



ООО «К-М»

**АПЛИКАТОР СТУПЕНЧАТЫЙ  
ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ЛКМ  
КАЗ**

Руководство по эксплуатации

Санкт-Петербург



# 1. Описание и работа

## 1.1 Назначение

Аппликатор КАЗ, в дальнейшем аппликатор, предназначен для нанесения ступенчатых слоев ЛКМ фиксированной толщины на стандартные пластины для проведения комплексных испытаний в соответствии с методиками стандартов ГОСТ 8832, ISO 16862 и ASTM D 823.

## 1.2 Технические характеристики

- 1.2.1** Высота, мкм
- 25-50-75-100
  - 50-100-150-200
  - 150-200-250-300
  - 300-350-400-450

**1.2.2** Ширина паза, мм 25

**1.2.3** Габариты, мм, не более 125x25x20.

**1.2.4** **Внимание:** *толщина полученного слоя не совпадает с высотой зазора аппликатора.*

В соответствии с положениями ISO 16862 и ASTM D 823 толщина неотвердевшего слоя меньше зазора аппликатора. Фактическая толщина неотвердевшего слоя составляет от 40% до 80% от зазора аппликатора.

Толщина слоя зависит от следующих факторов:

- вязкости и поверхностного натяжения исследуемого материала;
- скорости перемещения аппликатора;
- величины зазора аппликатора.

## 1.3 Устройство и работа

**1.3.1** Аппликатор имеет опорные базы на каждой из граней и пазы с фиксированными зазорами

относительно базы. Величина зазора отмечена над пазом.

**1.3.2** Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технологию изготовления, не влияющие на эксплуатационные качества прибора.

## **2. Комплектность**

**2.1** Аппликатор ..... – 1 шт.

**2.2** Руководство по эксплуатации..... – 1 шт.

**2.3** Упаковка..... – 1 шт.

## **3. Использование по назначению**

**3.1** На горизонтальную поверхность положить лист бумаги. Стандартную пластину для испытаний помещают на лист бумаги так, чтобы она не сдвигалась при перемещении по ней аппликатора. Аппликатор помещают на край пластины.

**3.2.** Перед пазом наливают 2-5 мл испытуемого материала и медленно перемещают аппликатор по пластине с равномерной скоростью 5-10 см/с, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем на пластине. Избыточное количество материала сливают с пластины на бумагу, которую затем убирают. Аппликатор перемещают по пластинке с небольшим нажимом, чтобы материал не подтекал под опоры аппликатора.

**3.3** Технология получения покрытия (метод нанесения, вязкость материала, время и температура сушки, толщина покрытия или расход лакокрасочного материала, количество слоев) должна быть указана в НТД на испытуемый материал или на соответствующий метод испытания.

**3.4.** После окончания нанесения покрытия протереть аппликатор ветошью, смоченной в каком-либо растворителе, до полного устранения следов краски.

**Внимание: Бойтесь сырости! После работы промыть бензином, обработать антикоррозийной смазкой в соответствии с ГОСТ 9.014-78.**

#### **4. Техническое обслуживание**

В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

#### **5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя**

Изготовитель гарантирует нормальную работу аппликатора в течение 12 месяцев со дня продажи и обязуется бесплатно устранять все неисправности, возникшие при эксплуатации по его вине.

#### **6. Свидетельство о приемке**

Аппликатор КАЗ, зав. № \_\_\_\_\_ удовлетворяет требованиям УАЛТ.081.000.00ТУ и признан годным к эксплуатации

Представитель ОТК

М.П.                      Подпись: \_\_\_\_\_

Дата: « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.





