



ООО «К-М»

**АПЛИКАТОР
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ
ЧЕТЫРЕХДИАПАЗОННЫЙ ДЛЯ
НАНЕСЕНИЯ ЛКМ
КА1**

Руководство по эксплуатации

Санкт - Петербург

1. Описание и работа

1.1 Назначение

Аппликатор прямоугольный четырехдиапазонный КА1, в дальнейшем аппликатор, предназначен для нанесения слоев ЛКМ фиксированной толщины на стандартные пластины для проведения комплексных испытаний в соответствии с методиками стандартов ГОСТ 8832, ISO 16862 и ASTM D 823.

1.2 Технические характеристики

- 1.2.1 Высота пазов (зазоров), мкм
.....(30/60/120/200) $\pm 10\%$
- 1.2.2 Ширина пазов, мм110 ± 2
- 1.2.3 Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более
.....142x26x16
- 1.2.4 Масса, кг, не более..... 0,17

1.2.5 Внимание: толщина полученного слоя не совпадает с высотой зазора аппликатора.

В соответствии с положениями ISO 16862 и ASTM D 823 толщина неотвердевшего слоя меньше зазора аппликатора. Фактическая толщина неотвердевшего слоя составляет от 40% до 80% от зазора аппликатора.

Толщина слоя зависит от следующих факторов:

- 1) вязкости и поверхностного натяжения исследуемого материала;
- 2) скорости перемещения аппликатора;
- 3) величины зазора аппликатора.

1.3 Устройство и работа

1.3.1 Аппликатор имеет две опорные базы на каждой из граней и пазы с фиксированным зазором относительно баз. Величина зазора отмечена над пазом.

1.3.2 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технологию изготовления, не влияющие на эксплуатационные качества прибора.

2. Комплектность

2.1 Аппликатор– 1 шт.

2.2 Руководство по эксплуатации.....– 1 шт.

2.3 Упаковка– 1 шт.

3. Использование по назначению

3.1. На горизонтальную поверхность положить лист бумаги. Стандартную пластину для испытаний помещают на лист бумаги так, чтобы она не сдвигалась при перемещении по ней аппликатора. Аппликатор помещают на край пластины, высота паза при этом должна обеспечивать необходимую толщину слоя ЛКМ.

3.2. Перед пазом наливают требуемое количество испытуемого материала и медленно перемещают аппликатор по пластине с равномерной скоростью, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем на пластине. Избыточное количество материала сливают с пластины на бумагу, которую затем убирают. Аппликатор перемещают по пластинке с небольшим нажимом, чтобы материал не подтекал под опоры аппликатора.

3.3. Технология получения покрытия (метод нанесения, вязкость материала, время и температура сушки, толщина покрытия или расход лакокрасочного материала, количество слоев) должна быть указана в НТД на испытуемый материал или на соответствующий метод испытания.

3.4. После окончания контроля протереть аппликатор ветошью, смоченной в каком-либо растворителе, до полного устранения следов краски.

Внимание: Бойтся сырости! После работы промыть бензином, обработать антикоррозийной смазкой в соответствии с ГОСТ9.014-78.

4. Техническое обслуживание

В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует нормальную работу аппликатора в течение 18 месяцев со дня продажи и обязуется бесплатно устранять все неисправности, возникшие при эксплуатации по его вине.

6. Свидетельство о приёмке

Аппликатор КА1, заводской № _____ удовлетворяет требованиям УАЛТ.080.000.00ТУ и признан годным к эксплуатации

Представитель ОТК

М.П.

Подпись: _____

Дата: « ___ » _____ г.

