

ООО «К-М»

Адгезиметр Константа А-Х

Руководство по эксплуатации

№ _____

Санкт-Петербург
2013

Содержание

- 1. Техническое описание и работа**
- 2. Комплектность**
- 3. Использование по назначению**
- 4. Техническое обслуживание**
- 5. Транспортирование**
- 6. Хранение**
- 7. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантия изготовителя**
- 8. Свидетельство о приемке**

Настоящее руководство по эксплуатации, предназначено для ознакомления с устройством, принципом действия, правилами эксплуатации Адгезиметра Константа А-Х, в дальнейшем адгезиметра.

1. Техническое описание и работа

1.1. Назначение

Адгезиметр предназначен для определения адгезии методом Х-образных надрезов по ASTM D3359.

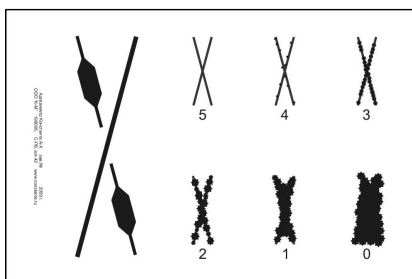
1.2. Технические характеристики.

1.2.1. Габаритные размеры не более 90x60x1 мм

1.2.2. Масса 0,05 кг

1.2.3. Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от +10 до +40⁰С
- атмосферное давление 0,1 МПа
- относительная влажность воздуха до 90%.



1.3. Описание прибора

Адгезиметр изготовлен из пластины нержавеющей стали толщиной 0,9±0,1 миллиметра. В пластине сделана прорезь длиной 50 мм для выполнения реза покрытия и 2 прорези с ромбовидными окошками для удобства совмещения линий надреза.

В комплект входит нож-бритва с набором запасных лезвий.

1.4. Маркировка

На адгезиметр наносится условное обозначение прибора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

2. Комплектность

2.1. Адгезиметр – 1 шт.

2.2. Нож-бритва с запасным комплектом лезвий – 1 шт.

2.3. Руководство по эксплуатации – 1 шт.

3. Использование по назначению

3.1. Прижать адгезиметр к испытываемой поверхности и сделать надрез длиной 50 мм, прорезая покрытие до металла.

3.2. Повернув адгезиметр, совместить проделанный надрез с намеченными направляющими, используя ромбовидные окошки для облегчения поиска проделанного реза на пластине.

3.3. Повторить действия п.3.1. В результате, на покрытии образуется X-образный надрез с линиями, расположенными под углом 30° относительно друг друга.

3.4. Тщательно приклеить скотч по всей длине резов, избегая образования пузырьков. С помощью стирательной резинки добиться хорошего контакта поверхности со скотчем.

3.5. Захватывая свободный конец скотча, быстрым плавным движением (без дергания) удалить его, совершая движение к себе параллельно поверхности пластины.

3.6. Адгезию оценивают по пятибалльной системе, указанной в Приложении 1.

4. Техническое обслуживание

Общие указания

Техническое обслуживание производится не реже одного раза в месяц и включает внешний осмотр.

При внешнем осмотре должно быть установлено отсутствие на поверхности прибора следов коррозии, механических повреждений, влияющих на эксплуатационные качества.

Приложение 1

<i>Балл</i>		<i>Поверхность ЛКП после нанесения надрезов</i>
5		<i>Края надрезов ровные, нет отслоившихся кусочков покрытия</i>
4		<i>Незначительное отслаивание покрытия в виде точек вдоль линии надрезов или в месте их пересечения (до 5% поверхности)</i>
3		<i>Отслаивание покрытия вдоль линии надрезов или в месте их пересечения шириной до 1,6 мм</i>
2		<i>Отслаивание покрытия полосами или в месте их пересечения шириной до 3,2 мм</i>
1		<i>Отслаивание большей части покрытия в области X-образного реза</i>
0		<i>Отслаивание большей части покрытия под скотчем</i>

5. Транспортирование

5.1. Транспортирование прибора в упаковке может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта.

5.2. При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.

6. Хранение

Прибор должен храниться при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% при температуре 25°C.

7. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантия изготовителя

7.1. Срок службы прибора 3 года.

7.2. Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий

транспортирования, хранения, и эксплуатации.

7.3. Гарантийный срок эксплуатации - 6 месяцев со дня отправки потребителю.

8. Свидетельство о приемке

Адгезиметр Константа А-Х, заводской №_____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК

м.п. Подпись:

Дата: « ___ » _____ г.

