



## OK Tubrod 15.22

A basic cored wire for welding 2.25%Cr 1% Mo creep resisiting steels using M21 shielding gas.

Классификация наплавленного металла	SFA/AWS A5.29 : E90T5-B3
-------------------------------------	--------------------------

Сварочный ток	DC-
Диффузионный водород	< 5 ml/100g
Тип сплава	Creep resisting low alloy steel (2% Cr, 1% Mo)
Защитный газ	M21 (EN ISO 14175)

### Механические свойства при растяжении

Предел текучести	Предел прочности при растяжении
AWS M21 shielding gas	
AWS M21 shielding gas	

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.06	0.95	0.52	2.32	0.99

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Коэфф. наплавки
1.2 mm	120-300 A	16-32 V	4.0-15.0 m/min	1.7-6.5 kg/h