



Dual Shield CrMo1

Тип – рутиловая. Рутиловая всепозиционная (кроме вертикали на спуск) порошковая проволока, предназначенная для сварки в аргоновой смеси M21 сосудов работающих под давлением, ректификационных колонн, каталитических реакторов и т.п. из теплоустойчивых сталей типа 1,0...1,25%Cr-0,5%Mo (15XM, 20XM, 20XML, T/P11, T/P12, 13 CrMo 4-5, 10 CrMo 5-5, W.No 1.7335 и им аналогичных) с максимальной температурой эксплуатации до 550°C.

Ток: = (+)

Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 6

Выпускаемый диаметр: 1,2 мм

Классификация наплавленного металла	SFA/AWS A5.29 : E81T1-B2M EN ISO 17634-A : T CrMo1 P M 2 H5
Одобрения	NAKS/NAKS 1.2MM VdTUV 12138

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Сварочный ток	DC+
Тип сплава	1Cr 0.5Mo
Защитный газ	M21 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
PWHT 1hr 690°C	563 MPa	626 MPa	27 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
PWHT 1hr 690°C	20 °C	156 J
PWHT 1hr 690°C	0 °C	149 J
PWHT 1hr 690°C	-20 °C	55 J

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.06	0.90	0.35	1.29	0.54

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h