



Filarc PZ6112

Тип – рутиловая. Всепоозиционная (включая вертикаль на спуск) Ni-Cu легированная рутиловая порошковая проволока, предназначенная для сварки в чистом углекислом газе и аргоновой смеси M21 сталей типа COR-TEN, Patinax, Dilligor стойких к атмосферной коррозии. Наплавленный металл обладает повышенной стойкостью к коррозии в слабоагрессивных средах, таких как морская вода и при контакте с газами с высоким содержанием сернистых соединений. Проволока также рекомендуется для сварки мостовых конструкций и корпусов судов, изготавливаемых из низколегированных сталей повышенной прочности типа 10XCHД и 15XCHД, а также других низколегированных сталей с пределом текучести до 470 МПа, которые обладают повышенной стойкостью к атмосферной коррозии.

| | |
|--|--|
| Классификация наплавленного металла | SFA/AWS A5.29 : E71T1-GM H8 SFA/AWS A5.29 : E71T1-G H4 EN ISO 17632-A : T 42 2 Z P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 2 Z P M21 1 H5 |
| Одобрения | CE EN 13479 DB 42.105.13 VdTUV 06767 |

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

| | |
|----------------------|-----------|
| Сварочный ток | DC+ |
| Тип сплава | Low alloy |

Механические свойства при растяжении

| Состояние | Предел текучести | Предел прочности при растяжении | Удлинение |
|--------------------------|------------------|---------------------------------|-----------|
| M21 shielding gas | | | |
| После сварки | 541 МПа | 620 МПа | 24.6 % |

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

| Состояние | Температура испытания | Работа удара |
|--------------------------|-----------------------|--------------|
| M21 shielding gas | | |
| После сварки | -20 °C | 66 J |

Хим. состав наплавленного металла

| C | Mn | Si | Ni | Cu |
|-------|------|------|------|------|
| 0.065 | 1.07 | 0.66 | 0.66 | 0.42 |

Данные наплавки

| Диаметр | Ток | В | Скорость подачи проволоки | Кэфф. наплавки |
|---------|-----------|---------|---------------------------|----------------|
| 1.2 mm | 150-350 A | 27-38 V | 5.8-20.7 m/min | 2.1-7.5 kg/h |