



# OK Tubrod 15.17

An positional rutile cored wire for use with M21 or C1 gas, providing very good toughness down to -40°C. The 1.2mm diameter is all-positional except vertical down.

<b>Классификация наплавленного металла</b>	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1CJ H4 SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1MJ EN ISO 17632-A : T 46 3 1Ni P C1 2 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 1Ni P M21 2 H5
<b>Одобрения</b>	ABS 3YSA H5 (C1) ABS 3YSA H5 (M21) BV SA3YM (M21) BV SA3YM HH (C1) CE EN 13479 DB 42.039.26 (M21 and C1) DNV-GL IV Y46MS H5 (M21) LR 3YS H5 (C1) LR 4Y46S H5 (M21) NAKS/NAKC 1.2 mm RIINA 4Y46 S H5 (M21) RS 4YMS H5 (M21) RS 4YMS H10 (M21) VdTUV 05198

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

<b>Сварочный ток</b>	DC+
<b>Диффузионный водород</b>	< 5 ml/100g (M21 gas) < 4 ml/100g (C1 gas)
<b>Тип сплава</b>	Low alloy steel (1% Ni)
<b>Защитный газ</b>	M21, C1 (EN ISO 14175)

## Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
<b>M21 EN</b>			
После сварки	544 MPa	613 MPa	26 %

## Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
<b>M21 EN</b>		
После сварки	-40 °C	124 J

## Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Ni
0.05	1.15	0.34	0.96

## Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Коэфф. наплавки
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h
1.6 mm	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min	2.0-6.2 kg/h