



## ОК ПРО 71

ОК ПРО 71 – рутиловая порошковая проволока, предназначенная для сварки в среде CO<sub>2</sub> конструкций из углеродистых и низколегированных сталей групп 1(M01) и 2(M03) с пределом текучести до 400 МПа, судостроительных сталей класса E40 и ниже во всех пространственных положениях. Проволока позволяет работать в сложных условиях, даже когда свариваемые листы имеют небольшой налет ржавчины или окалины. Материал обладает отличными сварочно – технологическими свойствами и обеспечивает получение сварных соединений с высокими механическими характеристиками.

<b>Классификация наплавленного металла</b>	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C
<b>Одобрения</b>	NAKS/НАКС 1.2MM RS ЗУ40MSH10

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

<b>Сварочный ток</b>	DC+
<b>Тип сплава</b>	C Mn
<b>Защитный газ</b>	C1 (EN ISO 14175)

### Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
<b>C1 shielding gas</b>			
После сварки	490 МПа	558 МПа	31 %

### Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
<b>C1 shielding gas</b>		
После сварки	0 °C	112 J
После сварки	-20 °C	73 J

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si
0.035	1.382	0.565

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.2 mm	135-265 A	22-30 V	3.81-13.21 m/min	1.1-4.6 kg/h