



## OK Tubrod 15.20

A basic cored wire for welding 1%Cr 0.5% Mo creep resisiting steels using M21 shielding gas.

Классификация наплавленного металла	SFA/AWS A5.29 : E81T5-B2M H4
-------------------------------------	------------------------------

Сварочный ток	DC-
Диффузионный водород	< 4 ml/100g
Тип сплава	Creep resisting low alloy steel (1% Cr, 0.5% Mo)
Защитный газ	M21 (EN ISO 14175)

### Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
M21 shielding gas			
PWHT 1hr 690°C	570 MPa	670 MPa	22 %

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.05	1.02	0.53	1.35	0.60

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Коэфф. наплавки
1.2 mm	120-300 A	16-32 V	4.0-15.0 m/min	1.7-6.5 kg/h