



**СТЕРИЛИЗАТОР ВОЗДУШНЫЙ  
С ПЕРФОРИРОВАННОЙ  
П-ОБРАЗНОЙ ПАНЕЛЬЮ В КАМЕРЕ  
ГП-40 СПУ**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания
2. Назначение изделия
3. Технические характеристики
4. Комплектность
5. Устройство и принцип работы
6. Указания по безопасности
7. Подготовка изделия к эксплуатации
8. Подготовка к работе
9. Рекомендации по загрузке стерилизатора
10. Использование изделия
11. Возможные неисправности и способы их устранения
12. Транспортирование и хранение
13. Гарантии изготовителя
14. Свидетельство о приемке
15. Свидетельство об упаковывании
16. Сведения о рекламациях
- Приложение 1. Талон №1 на гарантийное обслуживание
- Приложение 2. Талон №2 на гарантийное обслуживание
- Приложение 3. Пример ввода программы работы стерилизатора
- Приложение 4. Подготовка к работе с компьютером

### 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Данное руководство по эксплуатации в течение всего срока эксплуатации стерилизатора воздушного с перфорированной П-образной панелью в камере ГП-40 СПУ (в дальнейшем – стерилизатор) должно находиться у лиц, ответственных за его сохранность.

1.2. Техническое обслуживание, гарантийный и текущий ремонт стерилизатора осуществляется персоналом специализированных служб, прошедших соответствующую подготовку.

1.3. К работе со стерилизатором допускаются лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие специальную подготовку.

1.4. Проверка, наладка и ремонт стерилизатора должны проводиться специалистами, изучившими техническую и эксплуатационную документацию на стерилизатор и имеющие группу допуска не ниже третьей при работе на электроустановках до 1000 В.

1.5. В связи с постоянным усовершенствованием изделий, внесением конструктивных изменений, повышающих надёжность и улучшающих условия эксплуатации, возможны незначительные расхождения между конструкцией стерилизатора и настоящим паспортом.

### 2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Стерилизатор предназначен для воздушной стерилизации хирургического инструмента, термостойких шприцев (с отметкой 200 °С) и игл к ним, стеклянной посуды и прочих изделий медицинского назначения в лечебно-профилактических и других медицинских учреждениях.



9. Объем рабочей камеры, дм <sup>3</sup>	40	
10. Размеры рабочей камеры, мм, не менее: длина × ширина × высота	410x275x360	
11. Масса, кг, не более	35	
12. Габаритные размеры стерилизатора, мм, не более: длина × ширина × высота	720x550x490	

3.2. Электропитание стерилизаторов должно осуществляться от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В с допустимым отклонением напряжения  $\pm 10\%$  от номинального значения, частотой ( $50 \pm 0,5\%$ ) Гц.

3.3. В стерилизаторе предусмотрено аварийное отключение стерилизатора от сети при температуре в камере 205...235 °С.

3.4. Процесс стерилизации автоматически останавливается при отклонении температуры от заданной на  $\pm 3$  °С.

3.5. Стерилизатор обеспечивает возможность автоматического включения процесса стерилизации в заранее заданное время («ночной режим»).

3.6. По отдельному заказу стерилизатор может иметь дополнительные функции:

1. Подключение стерилизатора к ЭВМ для регистрации параметров процесса стерилизации (дезинфекции, сушки) на ЭВМ.

2. Установка скоростей нагрева – 2 °/мин, 5 °/мин, 7 °/мин, максимально возможная (нагрев включен постоянно).

3.7. Сведения о содержании драгоценных металлов отсутствуют.

#### 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. Комплект поставки стерилизатора приведен в таблице 2.

Таблица 2 – Комплектность

Наименование	Количество, шт.
Стерилизатор ГП-40 СПУ	1
Полкодержатель (модель со съемными полкодержателями)*	4
Полка*	2
Вставка плавкая ВП2Б-1В-10А	2
Руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1
Подставка под стерилизатор**	1
Кабель для связи с ЭВМ***	1
Диск с программным обеспечением***	1

\* Дополнительные полки и полкодержатели могут быть поставлены по отдельному заказу

\*\* По отдельному заказу

\*\*\* Стерилизатор с выходом на ЭВМ.

#### 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Внешний вид стерилизатора приведен на рисунке 1.

5.1. Основными узлами стерилизатора являются корпус, дверь и приборный отсек, установленный на правой боковой стенке корпуса.

5.2. Внизу приборного отсека расположен выключатель сети, индикатор желтого цвета – включения нагрева и индикатор красного цвета – включения защиты.

5.3. Внутри корпуса монтируется внутренняя камера и П-образная перфорированная панель, образующая с внутренней камерой стерилизационную камеру.

5.4. К наружным поверхностям боковых стенок и потолка внутренней камеры прикреплены кожухи, образующие воздушную «рубашку» системы охлаждения.

5.5. Пространство между наружными поверхностями воздушной рубашки и корпусом и между задней, а также нижней поверхностями внутренней камеры и корпусом заполнено теплоизолятором. Теплоизолятором также заполнено внутреннее пространство двери.

Пространство между внутренней камерой и П-образной панелью образует воздушные каналы, связанные со стерилизационной камерой через перфорацию П-образной панели.

5.6. В воздушном канале, образованном задней стенкой внутренней камеры и фронтальной стенкой П-образной панели, расположена крыльчатка, установленная на валу двигателя. Сам двигатель расположен на задней стенке внутренней камеры. Крыльчатка обеспечивает циркуляцию воздуха в воздушных каналах.

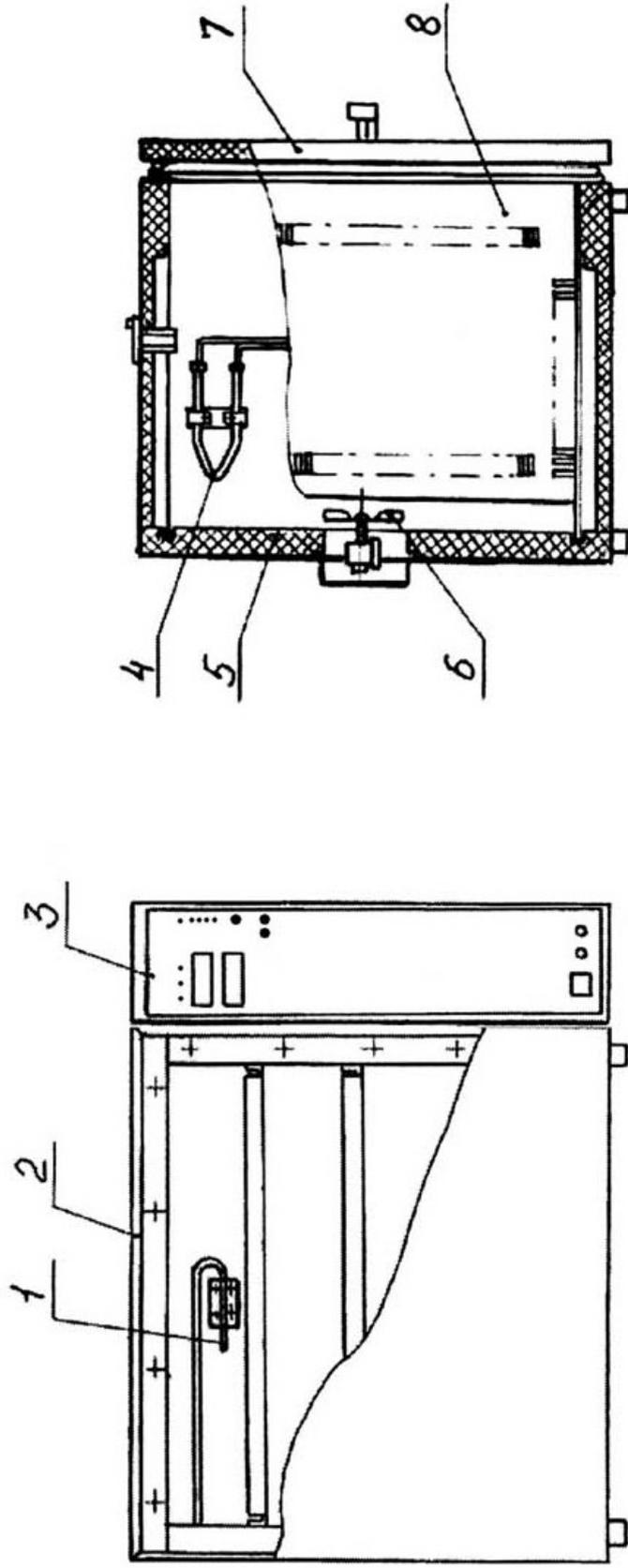
5.7. В боковых воздушных каналах, образованных боковыми стенками внутренней камеры и боковыми стенками П-образной панели, расположены электронагреватели.

В воздушных каналах также установлены датчик температуры и датчик термореле.

Блок силовой и блок управления находятся в приборном отсеке, на котором располагается панель управления.

К левой боковой стенке корпуса крепится вентилятор системы охлаждения. На задней стенке кожуха установлен выхлопной клапан с заслонкой.

Изделия размещаются на полках, устанавливаемых на полкодержателях.



1. Датчик температуры.
2. Корпус.
3. Приборный отсек
4. Электронагреватель.

5. Теплоизолятор.

6. Крыльчатка.

7. Дверь.

8. Стерилизационная камера.

Рисунок 1 – Внешний вид стерилизатора

## 6. УКАЗАНИЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Источником опасности в стерилизаторе является напряжение питающей электрической сети 220 В, а также нагретые объекты стерилизации при извлечении их из камеры при аварийных ситуациях.

6.2. Стерилизатор по типу защиты от поражения электрическим током эксплуатирующего персонала должен соответствовать требованиям ГОСТ Р 51350 по классу защиты I.

6.3. Подключение к сети стерилизатора осуществляется с помощью двухполюсной сетевой вилки с заземляющим контактом.

Заземляющий контакт розетки присоединяется к контуру заземления с сопротивлением не более 4 Ом.

6.4. Присоединение розетки к сети и проверку сопротивления заземления осуществляется аттестованным специалистом, допущенным к работе с электроустановками напряжением до 1000 В.

6.5. Для предотвращения поражения электрическим током обслуживающему персоналу **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- **работать с незаземленным стерилизатором или неисправным контуром заземления;**

- **использовать в качестве заземления тепловую, газовую, канализационную системы, трубопроводы горючих жидкостей и т.п. устройств;**

- **включать стерилизатор в сеть при наличии видимых повреждений розетки, вилки или соединительного шнура;**

- **разбирать стерилизатор или менять предохранитель, не отключив его от сети;**

- **производить загрузку, выгрузку и задавать другой режим во время работы стерилизатора;**

- **помещать в стерилизационную камеру легко воспламеняющиеся материалы, а также ёмкости с жидкостью, способной к интенсивному испарению;**

- **использовать в режимах, не предусмотренных настоящим руководством по эксплуатации.**

6.6. Персонал, эксплуатирующий и обслуживающий стерилизатор, перед началом работы должен изучить данный документ.

## 7. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. После доставки стерилизатора к потребителю должна проводиться приемка от транспортной организации, при которой производится внешний осмотр упаковки на отсутствие повреждений упаковочного ящика в процессе транспортирования и хранения транспортной организацией.

Если при приемке стерилизатора от транспортной организации будет обнаружено повреждение упаковки, то составляется коммерческий акт, а при доставке стерилизатора автотранспортом делается отметка на товарно-транспортной накладной или составляется акт.

7.2. При отсутствии повреждений упаковки распаковать стерилизатор после выдержки его в условиях, указанных в п.2.2 настоящего руководства по эксплуатации не менее 4 часов, а при ее повреждении - после выполнения действий, указанных в п.7.1.

После вскрытия упаковки проверяется комплектность в соответствии с разделом 4 настоящего руководства по эксплуатации и производится внешний осмотр стерилизатора на отсутствие механических повреждений.

Претензии по комплектности поставки или на механические повреждения рассматриваются только при отсутствии повреждений упаковки.

7.3. Для ввода стерилизатора в эксплуатацию потребитель обязан обеспечить необходимые условия, оговоренные в разделе 2 настоящего руководства по эксплуатации.

## **8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**

8.1. Для подготовки стерилизатора к работе необходимо:

- установить стерилизатор на место эксплуатации;
- очистить поверхность внутренней камеры стерилизатора от консервирующего покрытия с последующим протиранием ветошью, смоченной авиационным бензином, уайт-спиритом или другим органическим растворителем;
- смонтировать розетку с заземляющим контактом типа F, для этого необходимо соединить промаркированный заземляющий контакт розетки с контуром защитного заземления, имеющего электрическое сопротивление не более 4 Ом, два других контакта соединить с проводами питающей сети напряжением 220 В, частотой 50 Гц.

8.2. Перед подключением стерилизатора к питающей сети убедиться в том, что напряжение сети питания соответствует указанному в руководстве по эксплуатации.

**Примечание:** Не рекомендуется устанавливать стерилизатор вблизи отопительной системы и нагревательных приборов.

## **9. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАГРУЗКЕ СТЕРИЛИЗАТОРА**

9.1. Загрузка стерилизатора в большой степени влияет на основные технические характеристики. При превышении загрузки увеличивается время нагрева, расход электроэнергии.

Общие рекомендации по загрузке:

1. Изделия следует загружать в таком количестве, которое допускает свободную подачу воздуха к каждому стерилизуемому предмету и на расстоянии не менее 50 мм от стенок стерилизационной камеры;

2. При загрузке необходимо следить за тем, чтобы стерилизуемые предметы не попали в зону вращения крыльчатки;

3. Изделия стерилизуют упакованными в разрешенные для применения в Российской Федерации стерилизационные упаковочные материалы в соответствии с действующими инструктивными/методическими документами по применению упаковочных материалов конкретного вида, шприцы стерилизуются в разобранном виде;

4. Для контроля соблюдения параметров режимов работы стерилизатора используют химические индикаторы, разрешенные в установленном порядке, располагая их на полках стерилизационной камеры на расстояние не менее 50 мм от стенок камеры.

## 10. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

10.1. Установить полки на нужных уровнях.

10.2. Разместить равномерно изделия на полках стерилизационной камеры в соответствии с разделом 9.

### **Внимание!**

В случае, если на этапе времени выдержки в стерилизационной камере происходит понижение или повышение температуры от заданной на 3 °С (в результате аварии), звучит сигнал высокой тональности, гаснет светодиодный индикатор «РЕЖИМ», включается индикатор «АВАРИЯ» и происходит сброс времени на табло индикатора времени. Необходимо выключить стерилизатор и устранить причину возникновения аварии.

10.3. Вилку сетевого шнура включить в сеть.

10.4. Включить стерилизатор, нажав на выключатель сети, расположенный внизу приборного отсека, при этом включится вентилятор, на индикаторах температуры «°С» появится текущая температура в камере. Выбрать нужную программу работы стерилизатора путем последовательного нажатия на клавиши «↑» на панели управления (рисунок 2), при этом загорается соответствующий данной программе светодиод. На индикаторах температуры появится значение номинальной температуры выбранного режима, а на индикаторах времени «МИН» – время выдержки для выбранного режима.

10.5. Нажать на клавишу «». На индикаторах температуры появится текущая температура в камере, включится запятая младшего разряда, свидетельствующая о включении нагревателей, и индикатор включения нагрева желтого цвета, свидетельствующий о наличии напряжения на электронагревателях. Индикатор нагрева может светиться непрерывно или в импульсном режиме. На индикаторах времени высвечиваются «000».

10.6. При достижении заданной температуры в контрольной точке камеры в течение некоторого времени происходит выравнивание температуры по объему камеры, после чего включается светодиодный индикатор «РЕЖИМ», а на табло времени отображается текущее время. При необходимости процесс можно прервать, нажав на клавишу «» на панели управления.

**Внимание!** При аварийном росте температуры сработает термореле (температура срабатывания 205...235 °С), и произойдет автоматическое выключение стерилизатора, при этом загорится индикатор защиты красного цвета, расположенный внизу приборного отсека

10.7. После окончания времени выдержки заданного режима гаснет запятая на табло температуры и индикатор «РЕЖИМ». Загорается индикатор

«ОХЛАЖДЕНИЕ». Индикатор температуры продолжает показывать текущую температуру в камере.

10.8. При понижении температуры до 60 °С гаснет индикатор «ОХЛАЖДЕНИЕ», загорается индикатор «ВЫГРУЗКА» и звучит непрерывный звуковой сигнал.

10.9. Нажать на клавишу «», открыть дверь и произвести выгрузку.

10.10. Стерилизатор имеет 5 программ работы:

две программы стерилизации	- 180 °С, 60 мин («Стерил.1»);
	- 160 °С, 150 мин («Стерил.2»);
программу дезинфекции	- 120 °С, 45 мин («Дезин.»);
дополнительный режим	- 50...200 °С 1...999 мин (Доп.реж.);
ночной режим	- 1...999 мин

10.11. Для ввода параметров программы «Доп.реж.» после включения соответствующего данной программе светодиода, нажать клавишу «», при этом индикаторы температуры начинают мигать, сигнализируя о возможности ввода температуры клавишами «▼» «▲». После повторного нажатия клавиши «» начинают мигать индикаторы времени, сигнализируя о возможности ввода времени выдержки клавишами «▼» «▲». После третьего нажатия клавиши «» индикаторы перестают мигать и введенные параметры сохраняются в памяти устройства управления.

10.12. Для запуска программы нажать клавишу «».

10.13. Ввод задержки времени включения стерилизатора («ночной режим»), которая предполагает включение в работу режимов стерилизатора через введенное время, осуществляется следующим образом:

Выбрать нужную программу работы стерилизатора путем последовательного нажатия клавиши «↑», нажать клавишу «» и удерживать в нажатом состоянии более 6 с, при этом на индикаторах температуры индицируется значение температуры, соответствующее данному режиму, а на индикаторах времени – нули, сигнализирующие о возможности ввода времени «ночного режима». Ввести клавишами «▼» «▲» время задержки включения стерилизатора в минутах. Нажать клавишу «». На индикаторах температуры появится текущая температура в камере, а на индикаторах времени – время, оставшееся до включения режима (обратный отсчет времени). По истечении заданного времени включится процесс нагрева стерилизатора и далее по пп.10.6,10.7,10.8,10.9.

10.14. Для ввода нужной скорости нагрева (для модели стерилизатора с регулируемой скоростью нагрева) установить клавишей «↑» «Доп.режим». После включения соответствующего данной программе светодиода нажать клавишу «», при этом индикаторы температуры начинают мигать. Нажать клавишу «V». При этом на индикаторах температуры появится надпись «С°/t», а на индикаторах времени «000». Ввести клавишей «▲» цифру, соответствующую необходимой скорости нагрева: «1» - 2 °/мин; «2» - 5 °/мин; «3» - 7 °/мин; «0» - максимальная скорость. Нажать последовательно клавиши «

◀» и «V». При дальнейшей работе стерилизатор будет осуществлять нагрев с заданной скоростью.

**Внимание!** Задание по п.10.14 скорости, отличной от «0», влияет на скорость нагрева в режимах «Стерилизация 1», «Стерилизация 2» и «Дезинфекция».

10.15. Для подключения стерилизатора к ЭВМ (для модели стерилизатора с выходом на ЭВМ), необходимо подключить к разъему, расположенному на задней стенке стерилизатора, СОМ-порт компьютера с помощью кабеля СОМ-СОМ, и установить на компьютер с прилагаемого диска соответствующее программное обеспечение, позволяющее выводить на экран компьютера и записывать в текстовый файл данные о прохождении процессов стерилизации, дезинфекции, сушки (дополнительного режима).

10.16. По окончании работы стерилизатора нажать на выключатель сети и вилку сетевого шнура отключить от питающей сети.

10.17. Стерилизатор необходимо содержать в чистоте. Периодически, в зависимости от требований, предъявляемых к дезинфекции помещения, в котором находится стерилизатор, проводят дезинфекцию наружных поверхностей способом протирания растворами дезинфицирующих средств, разрешенных в Российской Федерации для дезинфекции поверхностей приборов в соответствии с действующими инструктивными/методическими документами по применению конкретного средства.

**Внимание!**

1. Перед проведением дезинфекции наружных поверхностей стерилизатор отключить от сети.

2. Очистку и дезинфекцию необходимо производить методами, исключающими возможность попадания используемых при этом веществ на блоки электрической схемы и нагревательные элементы.

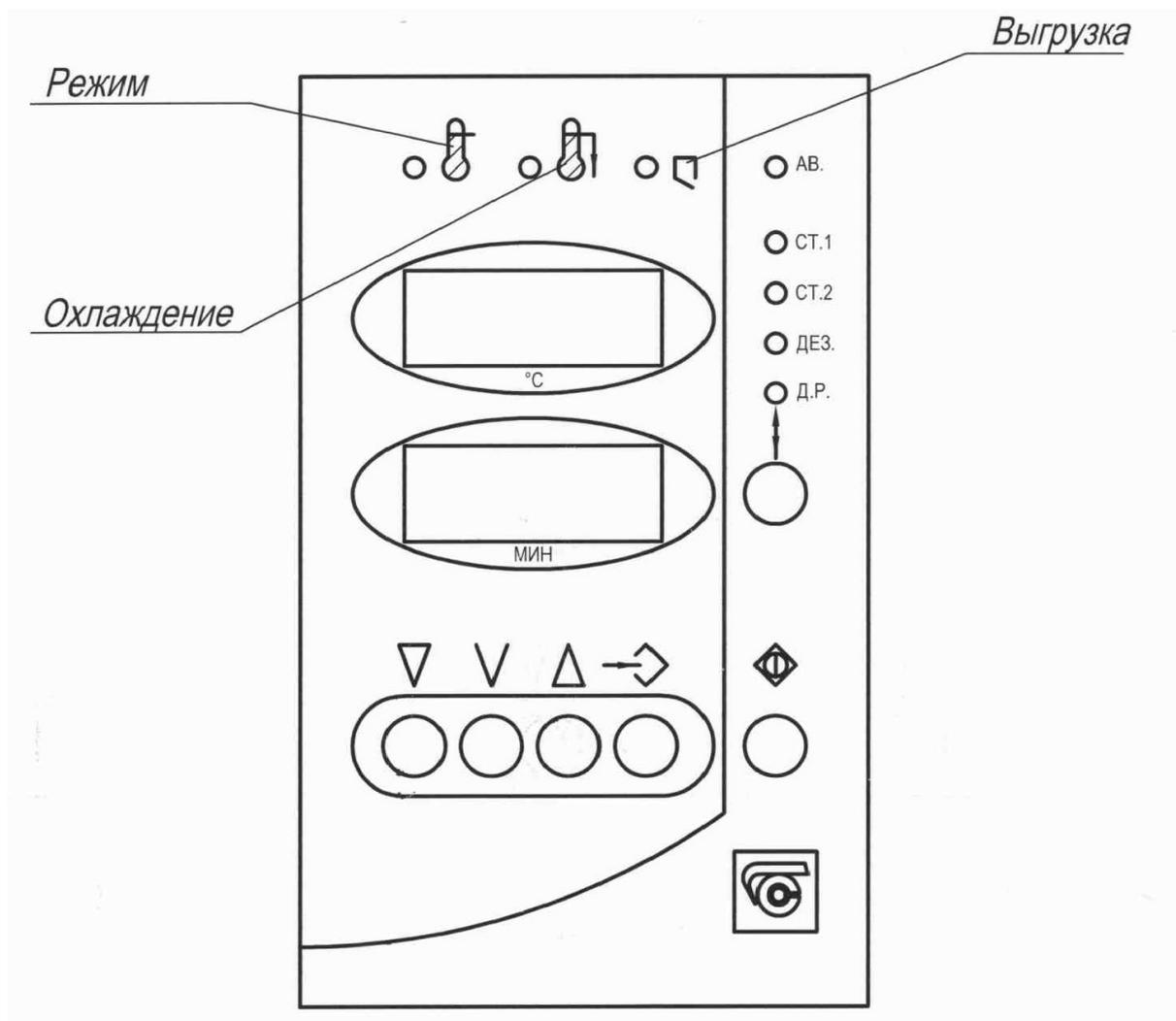


Рисунок 2 – Панель управления

## 11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

11.1. Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Возможные неисправности и способы их устранения

<b>Описание последствий отказов и повреждений</b>	<b>Возможные причины отказов и повреждений</b>	<b>Указания по устранению последствий отказов и повреждений</b>
При включении в сеть не светится цифровая индикация	Отсутствие напряжения в сети Неисправные предохранители	Устранить неисправность в сети, заменить предохранители
Медленный выход на режим	Обрыв одного или нескольких нагревателей	Обратиться в ремонтное предприятие

## 12. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

12.1. При выполнении погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании упакованного стерилизатора должны строго соблюдаться требования всех предупредительных знаков и надписей, указанных на таре, не допускаются толчки и удары, которые могут отразиться на сохранности и работоспособности стерилизатора.

12.2. Ящик с упакованным стерилизатором должен закрепляться так, чтобы исключить его перемещение в процессе транспортирования.

12.3. Условия транспортирования стерилизатора в части воздействия климатических факторов:

- температура от минус 50 до +50 °С;
- относительная влажность до 80 % при температуре +20 °С.

12.4. Стерилизатор должен храниться в упаковке в складских помещениях при температуре от +5 °С до +40 °С и относительной влажности до 80 % при температуре +25 °С. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

12.5. Распаковку стерилизатора после хранения или транспортирования при отрицательных температурах следует проводить в условиях эксплуатации, предварительно выдержав его в упаковке не менее 4 часов.

### 13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

13.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стерилизатора требованиям ТУ 9451-011-00141798-2004 при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа, установленным указанными техническими условиями и данным паспортом.

13.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 14 месяцев со дня отгрузки изделия предприятием-изготовителем. Гарантийный срок хранения – не более 12 месяцев со дня изготовления.

13.3. Гарантийный ремонт стерилизатора проводит предприятие-изготовитель – ОАО «Смоленское СКТБ СПУ» или специализированная организация, имеющая договор с предприятием-изготовителем за счет последнего.

13.4. При проведении гарантийного ремонта на предприятии-изготовителе, потребитель производит возврат стерилизатора в упаковке предприятия-изготовителя или упаковывает стерилизатор за свой счет в упаковку, обеспечивающую его защиту от механических повреждений.

13.5. При проведении гарантийного ремонта сроки гарантии продлеваются на время, прошедшее с момента поступления стерилизатора в ремонт до окончания ремонта.

13.6. Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- при нарушении правил транспортирования, хранения и эксплуатации стерилизатора;
- при повреждении стерилизатора во время транспортировки в случае повреждения заводской упаковки или ее отсутствия;
- при повреждениях, вызванных попаданием внутрь стерилизатора посторонних веществ, предметов, жидкостей, насекомых и животных;
- при наличии механических повреждений наружных или внутренних деталей, узлов, проводников стерилизатора, возникших в процессе эксплуатации;
- при отсутствии или нарушении правил технического обслуживания;
- при нарушении, повреждении или отсутствии заводских пломб;
- в случаях, когда предприятием-изготовителем установлена необоснованность претензии потребителя.

13.7. В случаях выхода стерилизатора из строя в послегарантийный период ремонт может производиться предприятием-изготовителем по отдельному договору за счет потребителя.

#### 14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

**Стерилизатор воздушный с перфорированной П-образной панелью  
в камере ГП-40-СПУ**

заводской № .....

изготовлен и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ

9451-011-00141798-2004

и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

год, месяц, число

#### 15. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

**Стерилизатор воздушный с перфорированной П-образной панелью  
в камере ГП-40-СПУ**

заводской № .....

Упакован согласно требованиям, предусмотренным в действующей  
технической документации.

\_\_\_\_\_

должность

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

год, месяц, число

## **16.СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ**

16.1. Претензии в адрес предприятия-изготовителя предъявляются в случае, если поломка произошла по вине завода-изготовителя в период гарантийного срока.

16.2. Все предъявленные рекламации должны регистрироваться предприятием-изготовителем и содержать сведения о принятых мерах.

16.3. Рекламация, полученная предприятием-изготовителем, рассматривается в десятидневный срок. О принятых мерах письменно сообщается потребителю.

16.4. Для определения причин поломки потребитель создает комиссию и составляет акт, в котором должны быть указаны:

- заводской номер стерилизатора;
- дата получения стерилизатора с предприятия-изготовителя или торгующей организации и номер документа, по которому он был получен;
- дата ввода в эксплуатацию;
- описание внешнего проявления поломки;
- какие узлы и детали сломались, износились и т.д.

16.5. К рекламации следует приложить:

- заполненный гарантийный талон;
- акт о поломке.

16.6. Если в течение гарантийного срока изделие вышло из строя по вине потребителя, то претензии предприятием-изготовителем не принимаются.

16.7. Рекламация на детали и узлы, подвергшиеся ремонту потребителем, предприятием-изготовителем не рассматриваются и не удовлетворяются.

16.8. В случае поломки стерилизатора после окончания срока гарантии предприятие-изготовитель осуществляет ремонт по взаимной договоренности.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО****«Смоленское СКТБ СПУ»**Россия, 214020, г.Смоленск, ул. Шевченко, 97,  
контактные телефоны: (4812) 31-32-00, 31-00-90, 31-31-21e-mail: [info@sktb-spu.ru](mailto:info@sktb-spu.ru)<http://sktb-spu.ru>сервисная поддержка e-mail: [quality@sktb-spu.ru](mailto:quality@sktb-spu.ru)

Действителен по заполнению

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ №1  
В ТЕЧЕНИЕ СРОКА ГАРАНТИИ**

Заполняет предприятие-изготовитель

**Стерилизатор воздушный с перфорированной П-образной панелью  
в камере ГП-40-СПУ  
заводской № .....**

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Представитель ОТК предприятия-изготовителя \_\_\_\_\_

штамп ОТК

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО****«Смоленское СКТБ СПУ»**Россия, 214020, г.Смоленск, ул. Шевченко, 97,  
контактные телефоны: (4812) 31-32-00, 31-00-90, 31-31-21e-mail: [info@sktb-spu.ru](mailto:info@sktb-spu.ru)<http://sktb-spu.ru>сервисная поддержка e-mail: [quality@sktb-spu.ru](mailto:quality@sktb-spu.ru)

Действителен по заполнению

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ №2  
В ТЕЧЕНИЕ СРОКА ГАРАНТИИ**

Заполняет предприятие-изготовитель

**Стерилизатор воздушный с перфорированной П-образной панелью  
в камере ГП-40-СПУ  
заводской № .....**

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Представитель ОТК предприятия-изготовителя \_\_\_\_\_

штамп ОТК

**Заполняет ремонтное предприятие**

Гарантийный номер стерилизатора \_\_\_\_\_

Причина ремонта. Наименование и обозначение на схеме замененной детали или узла \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Дата ремонта \_\_\_\_\_

число, месяц прописью, год

Подпись и ф., и., о. лица, производившего ремонт \_\_\_\_\_

Подпись владельца стерилизатора,  
подтверждающего ремонт \_\_\_\_\_

Штамп ремонтного предприятия



**Заполняет ремонтное предприятие**

Гарантийный номер стерилизатора \_\_\_\_\_

Причина ремонта. Наименование и обозначение на схеме замененной детали или узла \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Дата ремонта \_\_\_\_\_

число, месяц прописью, год

Подпись и ф., и., о. лица, производившего ремонт \_\_\_\_\_

Подпись владельца стерилизатора,  
подтверждающего ремонт \_\_\_\_\_

Штамп ремонтного предприятия



### Пример ввода программы работы стерилизатора

Ввести следующую программу работы:

Процесс стерилизации должен начаться через 3 часа после включения (ночной режим), температура стерилизации – 200 °С.

Время выдержки – 60 мин.

Скорость нагрева 5 °С в минуту - № 2.

1. Включить стерилизатор, нажав выключатель сети.

Индикаторы температуры отображают текущее значение температуры (например 22 °С), индикаторы времени – погашены.

	2	2.	0
--	---	----	---

--	--	--

2. Нажать клавишу « $\updownarrow$ » 4 раза, пока не загорится светодиодный индикатор «Доп.реж.».

Индикаторы температуры отображают ранее заданное значение температуры стерилизации (например 190 °С), индикаторы времени- ранее заданное время стерилизации (например 40 минут).

1	9	0.	0
---	---	----	---

0	4	0
---	---	---

3. Нажать клавишу « $\leftarrow$ ».

Индикаторы температуры начинают мигать.

4. Ввести клавишами « $\blacktriangle$ », « $\blacktriangledown$ » температуру 200 °С.

5. Нажать клавишу « $\rightarrow$ » повторно.

Начинают мигать индикаторы времени.

6. Ввести клавишами « $\blacktriangle$ », « $\blacktriangledown$ » время 60 мин.

7. Нажать клавишу « $\rightarrow$ » третий раз.

Индикаторы перестают мигать, на них установится следующая информация:

2	0	0.	0
---	---	----	---

0	6	0
---	---	---

8. Для ввода скорости нагрева нажать клавишу « $\rightarrow$ ».

Индикаторы температуры мигают.

9. Нажать клавишу «V».

Индикаторы температуры покажут надпись «C°/t».

Индикаторы времени покажут «000» или предыдущее значение скорости нагрева.

C	°		t
---	---	--	---

0	0	0
---	---	---

10. Ввести клавишей «▲» номер скорости нагрева – 2.

C	°		t
---	---	--	---

0	0	2
---	---	---

11. Нажать последовательно клавиши «» и «V».

Индикаторы температуры покажут заданное значение температуры в данном режиме, а индикаторы времени – заданное время.

2	0	0.	0
---	---	----	---

0	6	0
---	---	---

12. Для ввода задержки включения стерилизатора («ночного режима»):

Нажать клавишу «» и удерживать в нажатом состоянии не менее 6 сек.

При этом на индикаторах времени высветятся «000».

2	0	0.	0
---	---	----	---

0	0	0
---	---	---

13. Ввести клавишами «▲» «▼» число 180 минут (3 часа).

2	0	0.	0
---	---	----	---

1	8	0
---	---	---

14. Включить программу работы стерилизатора клавишей «». При этом индикаторы температуры отображают текущее значение температуры (например 22 °С), индикаторы времени – введенное время задержки включения.

0	2	2.	0
---	---	----	---

1	8	0
---	---	---

Программа для работы компьютера со стерилизатором через стандартный COM –порт разработана под операционную систему Windows XP.

Выключить питание компьютера и осуществить подключение кабеля связи к порту компьютера COM 1 или COM 2 и к разъему RS232 стерилизатора, расположенному на его задней стенке.

Включить компьютер и проверить настройки COM-порта.

Параметры порта должны быть установлены следующим образом:

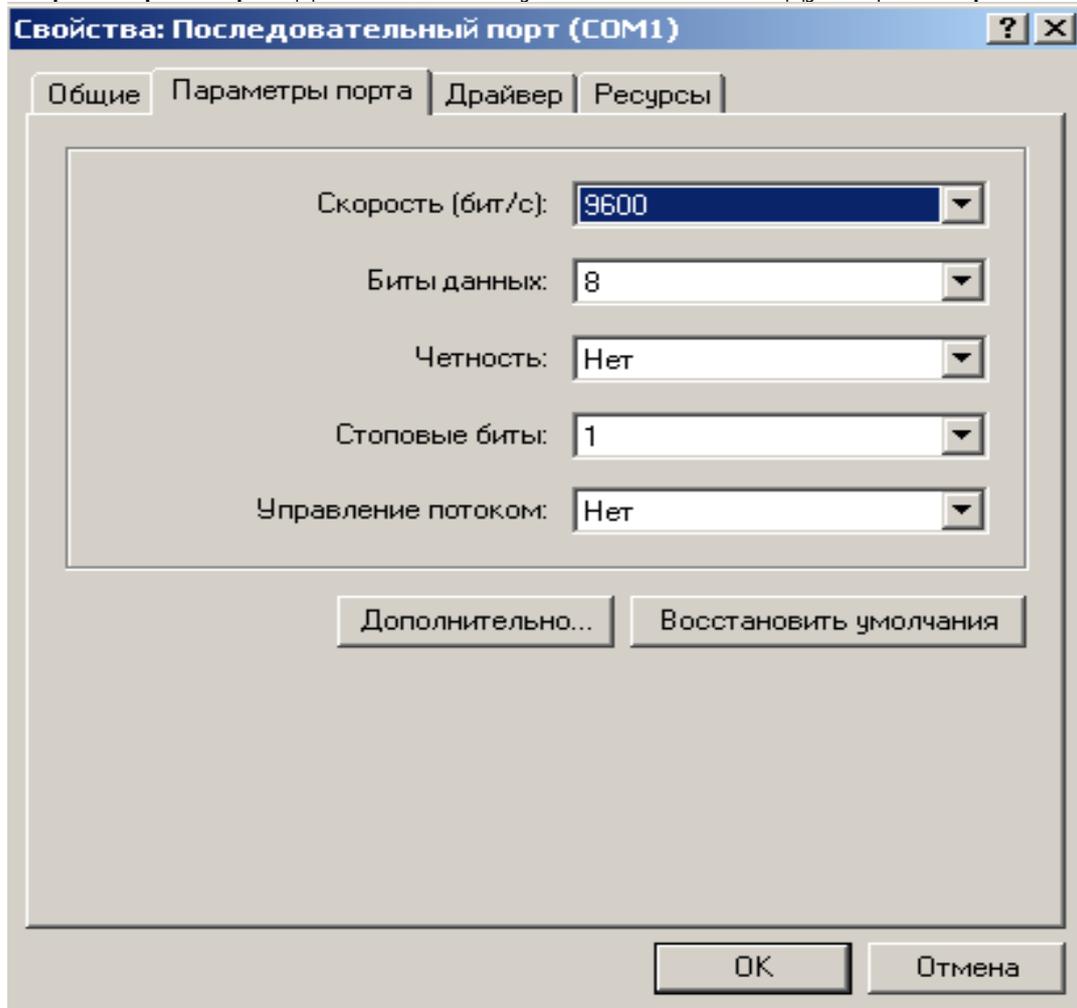


Рисунок 4.1 – Параметры порта

Создать рабочую папку.

Скопировать с диска программу comport.exe в рабочую папку на компьютере.

Осуществить запуск программы двойным щелчком мыши по файлу comport.exe. В центре экрана Вы увидите рабочее окно программы:

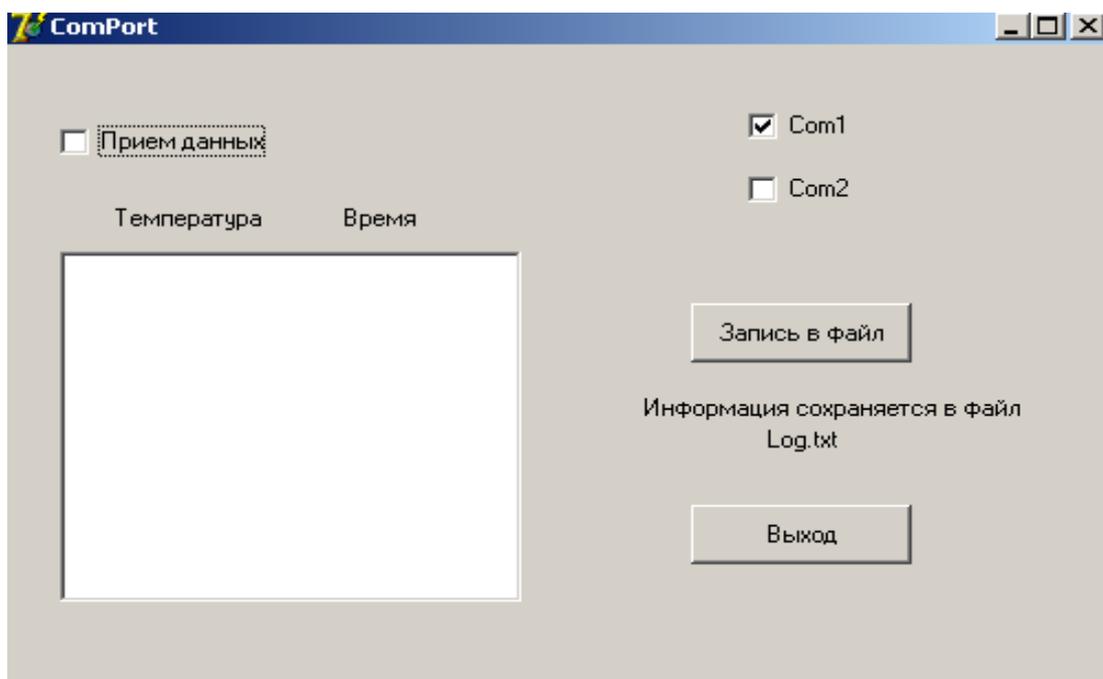


Рисунок 4.2 – Рабочее окно программы

В случае, если стерилизатор был подключен к порту COM 2, необходимо выбрать соответствующую графу из списка, поставив галочку в пункт COM 2 в рабочем окне. При загрузке программы по умолчанию выбирается порт COM1. После выполнения этих операций можно начать прием данных от стерилизатора. Для этого необходимо поставить галочку в пункте «Прием данных». При этом пункты Com1 и Com2 становятся недоступны.

В данной версии программы прием данных и вывод их на экран осуществляется в процессе стерилизации с момента включения индикатора «Режим» с интервалом 1 мин.

На экран выводится дата проведения стерилизации, текущая температура в стерилизаторе, наименование режима стерилизации и текущее время.

Запись принятых данных в файл осуществляется по нажатию кнопки «Запись в файл», а также по окончанию работы. Данные записываются в текстовый файл «Log.txt», который помещается в рабочую папку. Записанные данные можно вывести на печать, загрузив файл «Log.txt» в текстовый редактор.

По нажатию кнопки «Выход» происходит завершение программы с сохранением данных в файл «Log.txt».

При повторном сеансе связи, новые данные записываются под тем же именем «Log.txt», поэтому, если необходимо сохранить предыдущие данные, файл «Log.txt» перед повторным сеансом необходимо переименовать.

Внимание: Программа допускает работу компьютера с другими приложениями, **НО! СВРАЧИВАНИЕ ОКНА ПРЕКРАЩАЕТ ПРИЕМ ДАННЫХ**. Для возобновления приема необходимо перезапустить программу.