

Область применения

Фильтровентиляционный агрегат предназначен для удаления и очищения воздуха от загрязнений, возникающих в ходе производственных процессов:

- для удаления сварочного аэрозоля, возникающего при сварке, газовой или плазменной резке металлов в производственных помещениях;
- для удаления сухой пыли (не содержащей кислотных или взрывоопасных компонентов), возникающей в ходе шлифования неискрящихся материалов;
- в химической, пищевой, фармацевтической промышленности для удаления пыли и газовых смесей, агрессивность которых по отношению к углеродистым сталям обыкновенного качества не превышает агрессивности воздуха.

Максимальная температура загрязнённого воздуха, поступающего в ФВА, не должна превышать 60°C.

Фильтровентиляционный агрегат может одновременно обслуживать одно или два рабочих места.

Агрегат производится как в передвижном, так и в стационарном исполнении.



Конструкция

Фильтровальная камера состоит из камеры предварительной очистки с искрогасительной сеткой и фильтрационного отсека, где расположен кассетный фильтр и поддон для сбора пыли. Камера герметично закрывается.

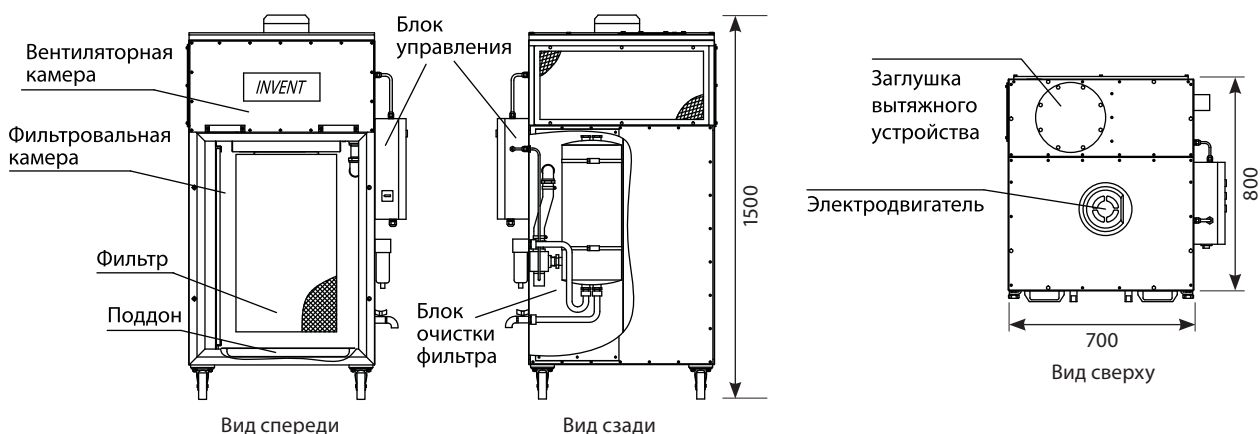
Блок пневматической очистки фильтров состоит из ресивера сжатого воздуха, подаваемого от наружной сети, и электропневмоклапана.

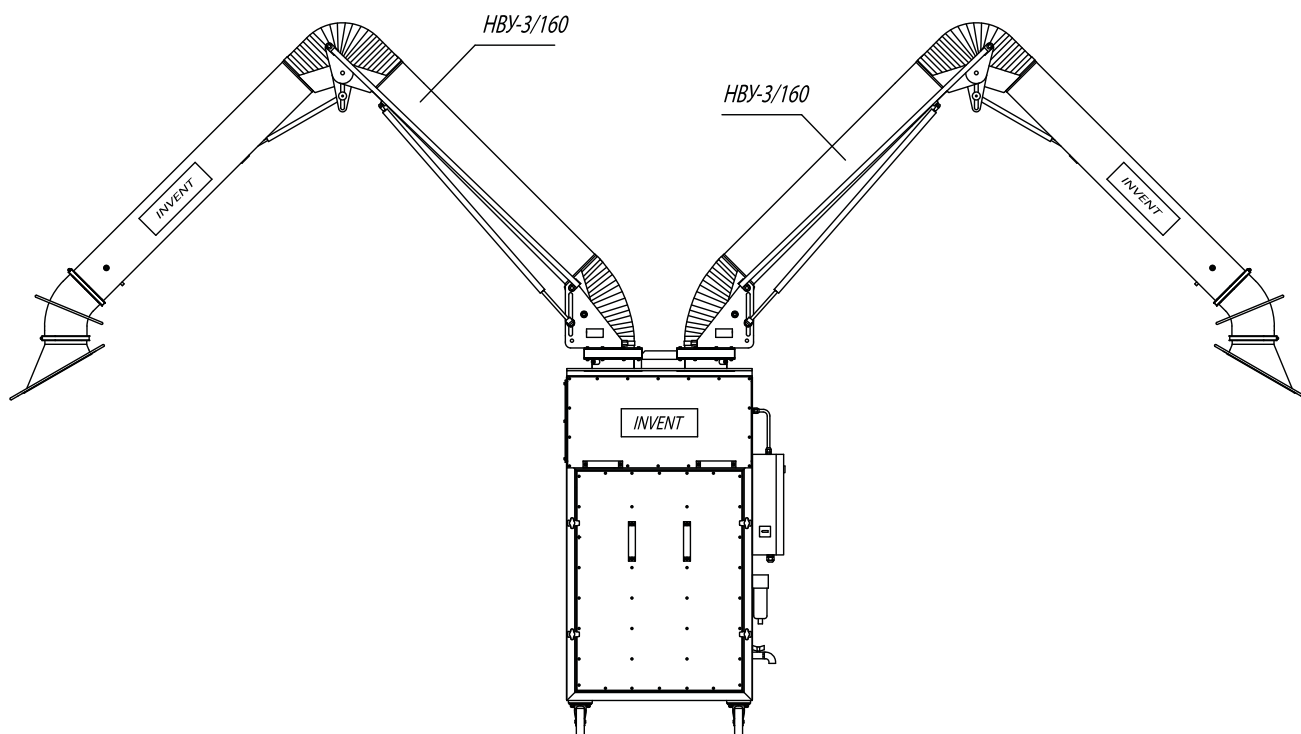
Шумоизолированная вентиляторная камера с радиальным вентилятором (PBC-1,1 или PBC-1,5) установлена над блоком пневматической очистки фильтра.

Масловлагоотделитель закреплён на задней стенке.

Блок управления для подключения питания к вентилятору и управления блоком пневматической очистки фильтра закреплён на боковой стенке ФВА. Блок оснащён предохранителем от перегрузок и коротких замыканий и контроллером, управляющим работой электропневмоклапана.

На задней стойке у основания ФВА расположен болт заземления для присоединения к защитному кабелю.





Технические характеристики

	МВФ-1200	МВФ-1800
Габаритные размеры Д x Ш x В, мм	700 x 800 x 1500	700 x 800 x 1500
Масса, кг	180	185
Максимальная производительность, м ³ /ч	1200	2000
Максимальное разрежение, Па	500	500
Эффективность фильтрации, %	95-99,5	95-99,5
Фильтры зарядные, шт.	1	1
Площадь фильтрующей поверхности, м ²	16	20
Давление воздуха, подаваемого к системе регенерации фильтра, МПа	0,6	0,6
Максимальная потребляемая электрическая мощность, кВт	1,1	1,5
Напряжение, В	3/380/50 Гц	3/380/50 Гц

Конструктивные особенности

Четырехступенчатая система очистки позволяет добиться максимальной степени очистки воздуха и продолжительности службы фильтрующего элемента.

1. Камера предварительной очистки отделяет крупные частицы, снижая нагрузку на кассетный фильтроэлемент, продлевая его срок службы

2. Искрогасительная сетка предотвращает попадание раскаленных окалинок и искр внутрь агрегата, исключая возможность возгорания кассетного фильтра.

3. Вертикально расположенный кассетный фильтр из полиэстера, покрытого тефлоновой мембраной, позволяет наиболее эффективно использовать автоматическую очистку сжатым воздухом, в отличие от горизонтально расположенных фильтров, когда не происходит очистки всей поверхности. Импульсная очистка сжатым воздухом позволяет максимально полно удалить загрязнения с фильтра, в отличие от его постоянной продувки воздухом через маленькие сопловидные отверстия. Использование тефлоновой мембраны позволяет уловить мельчайшие частицы пыли, а также продлить срок его службы в отличие от простых полиэстеровых фильтров.

4. Фильтр из тканевого материала с активированным углем, применяемый в качестве конечной степени очистки позволяет улавливать не только дисперсную, но и газовую составляющую.

Удобство эксплуатации и обслуживания: удаление собранной пыли, замена и обслуживание фильтра-картриджа и искрогасительной сетки производится с лицевой стороны через дверь, закрепленную с помощью быстросъемных зажимов.