

# OK 67.75



<b>Тип покрытия – основное</b>. Электрод двойного назначения. По назначению и своим характеристикам близок к ОЗЛ-6. Содержание ферритной фазы в наплавленном металле в исходном после сварки состоянии составляет менее 6,5...13% (FN 12-22).

Ток: = (+)

Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 6

Режимы прокалки: 180-220°C, 2 часа

|                      |   |
|----------------------|---|
| <b>Классификации</b> | AWS A5.4 : E309L-15<br>ISO 3581-A : E 22 12 L B 4 2 |
| <b>Одобрения</b>     | ABS нержавеющая<br>DNV 309                          |

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

|                                  |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| <b>Сварочный ток</b>             | DC+             |
| <b>Содержание ферритной фазы</b> | FN 8-15         |
| <b>Тип сплава</b>                | Austenitic CrNi |
| <b>Тип покрытия</b>              | Basic           |

## Механические свойства при растяжении

| Состояние    | Предел текучести | Предел прочности при растяжении | Удлинение |
|--------------|------------------|---------------------------------|-----------|
| <b>AWS</b>   |                  |                                 |           |
| После сварки | 470 MPa          | 600 MPa                         | 35 %      |

## Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

| Состояние  | Температура испытания | Работа удара |
|------------|-----------------------|--------------|
| <b>AWS</b> |                       |              |

## Хим. состав наплавленного металла

| C    | Mn  | Si  | Ni   | Cr   | N    | Ferrite FN |
|------|-----|-----|------|------|------|------------|
| 0.04 | 2.0 | 0.3 | 12.9 | 23.5 | 0.06 | 11         |

## Данные наплавки

| Диаметр        | Ток      | В    | Кол-во электродов/кг наплавл. Металла | Fusion time per electrode at 90% I max | КПД, % | Производительность наплавки при токе 90% от максимального |
|----------------|----------|------|---------------------------------------|--|--------|---|
| 2.5 x 300.0 mm | 50-80 A  | 22 V | 78                                    | 42 sec                                 | 73 %   | 1.1 kg/h  |
| 3.2 x 350.0 mm | 80-120 A | 24 V | 39                                    | 60 sec                                 | 73 %   | 1.5 kg/h  |
| 4.0 x 350.0 mm | 80-150 A | 26 V | 25                                    | 62 sec                                 | 73 %   | 2.3 kg/h  |