



OK Tubrod 15.14

A multi-purpose all positional rutile cored wire for use with C1 or M21 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional except vertical down.

Классификации	AWS A5.36 : E71T1-M21A0-CS2-H8 AWS A5.36 : E71T1-C1A0-CS2-H8 EN ISO 17632-A : T 46 2 P C 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 2 P M 2 H5
Одобрения	ABS 3YSAH5 BV SA3YM DNV III YMS GL 3YS LR 3YS RS 3YHSH5 (M21) и 3YMSH5 (C1)

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Сварочный ток	DC+
Диффузионный водород	< 5 ml/100g
Тип сплава	C Mn
Защитный газ	M21, C1 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
C1 shielding gas			
После сварки	497 MPa	588 MPa	27 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
C1 (100% CO2)		
После сварки	-20 °C	≥68 J
M21 (80%Ar + 20%CO2)		
После сварки	-20 °C	138 J

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si
0.05	1.30	0.54

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Коэфф. наплавки
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h
1.4 mm	130-320 A	22-32 V	3.0-12.5 m/min	1.4-6.3 kg/h
1.6 mm	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min	2.0-6.2 kg/h