

OK Weartrode 50



General purpose hardfacing electrode for repair welding worn parts on agricultural equipment, forestry tools, loading machines, etc. Transformers with low low open circuit voltage can be used (>45 volt).

Классификации	EN 14700 : E Z Fe 2 DIN 8555 : E 6-UM-55-G (условно)
----------------------	---

Сварочный ток	AC, DC+
Тип сплава	Martensitic steel
Тип покрытия	Acid Rutile

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.46	0.4	0.5	6.0	0.5

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Кол-во электродов/кг наплавл. Металла	Fusion time per electrode at 90% I max	КПД, %	Производительность наплавки при токе 90% от максимального
2.5 x 350.0 mm	60-120 A	28 V	88	49 sec	46 %	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-160 A	30 V	52	59 sec	46 %	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	125-210 A	33 V	26	82 sec	48 %	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-260 A	37 V	16	86 sec	48 %	2.6 kg/h