

## OK Weartrode 40



OK Weartrode 40 is used in applications exposed to metal to metal wear. A common application is surfacing wear resistant dies operating at temperatures up to 400°C.

OK Weartrode 40 provides a weld metal with minimum hardness level of 40 HRC, typical value is around 45 HRC.

<b>Классификации</b>	EN 14700 : E Z Fe 2 DIN 8555 : E3-UM-400-PT (условно)
----------------------	--

<b>Сварочный ток</b>	DC+
<b>Тип сплава</b>	C, Mn , Si, Cr, V
<b>Тип покрытия</b>	Basic

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0.20	0.9	0.4	2.0	0.5	0.5

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	Кол-во электродов/кг наплавл. Металла	Fusion time per electrode at 90% I max	КПД, %	Производительность наплавки при токе 90% от максимального
3.2 x 450.0 mm	90-130 A	34	97 sec	71 %	1.1 kg/h
4.0 x 450.0 mm	160-180 A	22	112 sec	67 %	1.4 kg/h
5.0 x 450.0 mm	170-220 A	14	127 sec	71 %	2.0 kg/h