



## Dual Shield Prime 81Ni1 H4

Бесшовная неомедненная, сварочная проволока с флюсовым сердечником, предназначенная для сварки толстых стальных компонентов. Уровень диффундирующего водорода стабильно ниже 4 мл/100 г наплавленного металла сварного шва, а шов лазерной сварки этой сварочной проволоки обеспечивает полное отсутствие проникновения влаги. У проволоки нет медного покрытия, это значит, что отсутствует отслоение медных чешуек, которые засоряют направляющий канал, горелку и токоподводящий наконечник. Проволока Dual Shield Prime 81Ni1 H4 предназначена для сварки стали высокой прочности (предел прочности при разрыве >500 МПа, >72 тыс. фунтов/кв. дюйм) и обеспечивает отличную ударную вязкость при низких температурах до -60° С. Проволока Dual Shield Prime 81Ni1 H4 предназначена для использования со смесью защитных газов CO2 (C1).

<b>Классификация наплавленного металла</b>	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1C H4 EN ISO 17632-B : T556T1-1CA-N2-U-H5 EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P C1 1 H5
<b>Одобрения</b>	ABS 5YQ460SA H5 BV SA5Y46 H5 CE EN 13479 DNV-GL V Y46MS(H5) LR 5Y46S H5 RS 5Y46S H5

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

<b>Сварочный ток</b>	DC+
<b>Диффузионный водород</b>	< 4 мл/100г
<b>Тип сплава</b>	C Mn Ni
<b>Защитный газ</b>	C1 (EN ISO 14175)

### Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
<b>C1 Shielding gas</b>			
После сварки	525 МПа	605 МПа	27 %

### Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
<b>C1 shielding gas</b>		
После сварки	-40 °C	120 J
После сварки	-60 °C	65 J
<b>C1 Shielding Gas</b>		
После сварки	-40 °C	120 J
После сварки	-60 °C	65 J

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Ni
0.04	1.30	0.25	0.92

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Коэфф. наплавки
1.2 mm	170-310 A	23-35 V	6.0-16.5 m/min	2.5-6.2 kg/h
1.4 mm	180-400 A	23-38 V	4.0-13.5 m/min	2.6-7.1 kg/h
1.6 mm	180-420 A	24-38 V	3.0-13.0 m/min	1.8-7.5 kg/h