

МАШИНЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПРУЖИН СЕРИИ УМП ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93



Испытательные машины УМП применяются на заводах, изготавливающих различные виды пружин, в том числе пружины растяжения и сжатия, а также на предприятиях, которые используют пружины в ответственных агрегатах для контроля их качества, в технических учебных заведениях для проведения лабораторных работ и т.д.

Машины для испытания пружин представлены в модификациях:

- УМП.1 с диапазоном максимальных нагрузок от 50 до 2000 Н предназначены для проведения испытаний по определению технических показателей пружин различных типов: винтовые цилиндрические, винтовые цилиндрические сжатия, винтовые круглого сечения, тарельчатые.
- УМП.2 с диапазоном максимальных нагрузок от 10 до 500 Н предназначены для проведения испытаний по определению технических показателей пружин различных типов: винтовые цилиндрические, винтовые цилиндрические сжатия, винтовые круглого сечения, тарельчатые.
- УМП.2 с диапазоном максимальных нагрузок от 500 до 5000 Н предназначены для проведения испытаний по определению технических показателей пружин различных типов: винтовые цилиндрические, винтовые цилиндрические сжатия, винтовые круглого сечения, тарельчатые.
- УМП.4 с диапазоном максимальных нагрузок от 1000 до 10000 Н предназначены для проведения испытаний по определению технических показателей пружин различных типов: винтовые цилиндрические, винтовые цилиндрические сжатия, рессоры листовые автомобильные, пружины сжатия для станочных приспособлений, циклическая долговечность рессорных пружин, циклические испытания винтовых цилиндрических пружин сжатия, циклические испытания цилиндрических винтовых пружин.
- УМП.5 с диапазоном максимальных нагрузок крутящего момента от 0,05 до 5 Нм предназначены для проведения испытаний по определению технических показателей пружин различных типов: винтовые цилиндрические, винтовые цилиндрические и торсионов, испытание пружин кручения.
- УМП.6 с диапазоном максимальных нагрузок крутящего момента от 2 до 10 Нм предназначены для проведения испытаний по определению технических показателей пружин различных типов: винтовые цилиндрические, винтовые цилиндрические и торсионов, испытание пружин кручения.
- УМП.7 с диапазоном максимальных нагрузок крутящего момента от 20 до 200 Нм предназначены для проведения испытаний по определению технических показателей пружин различных типов: винтовые цилиндрические, винтовые цилиндрические и торсионов, испытание пружин кручения.
- УМП.8 с максимальной нагрузки крутящего момента 500 Нм предназначены для проведения испытаний по определению технических показателей пружин различных типов: винтовые цилиндрические, винтовые цилиндрические и торсионов, испытание пружин кручения.
- УМП.9 с максимальной нагрузки крутящего момента 10 Нм предназначены для проведения испытаний по определению технических показателей пружин различных типов: винтовые цилиндрические, винтовые цилиндрические и торсионов, испытание пружин кручения.





Машины для испытания пружин УМП.1.

Конструктивные особенности:

- вертикальное одноколонное настольное исполнение нагружающего модуля;
- реверсная рамка, встроенная в силовую раму;
- ручной механизм привода подвижной траверсы;
- обработка данных испытания осуществляется на сенсорном ЖК-дисплее.

Перечень основных методик испытания:

- ГОСТ 16118 (испытание пружин винтовых цилиндрических),
- ГОСТ 18793 (испытание пружин винтовых цилиндрических сжатия),
- ГОСТ 13764 (классификация пружин винтовых круглого сечения),
- ГОСТ 3057 (пружины тарельчатые).

Программное обеспечение машин для испытания пружин УМП.1 обеспечивает:

- визуализацию и определение текущих и максимальных значений нагрузки и перемещения подвижной траверсы, в режиме реального времени;
- контроль и поддержание скорости деформации пружины;
- автоматическую фиксацию нагрузки и деформации в контрольных точках;
- отображение текущих даты и времени;
- распечатку протокола испытания на принтере (опционально);
- сохранение результатов испытания.



Машины для испытания пружин УМП.2. (10...500Н)

Конструктивные особенности:

- вертикальное одноколонное настольное исполнение нагружающего модуля;
- зона растяжения и зона сжатия разделены;
- регулируемый электропривод подвижной траверсы;
- автоматический и ручной режимы проведения испытания;
- наличие рукоятки точного позиционирования подвижной траверсы и проведения испытания в ручную;
- управление осуществляется с сенсорного ЖК-дисплея;
- уменьшенное основание.

Перечень основных методик испытания:

- ГОСТ 16118 (испытание пружин винтовых цилиндрических),
- ГОСТ 18793 (испытание пружин винтовых цилиндрических сжатия),
- ГОСТ 13764 (классификация пружин винтовых круглого сечения),
- ГОСТ 3057 (пружины тарельчатые).

Программное обеспечение машин для испытания пружин УМП.2 обеспечивает:

- визуализацию и определение текущих и максимальных значений нагрузки и перемещения подвижной траверсы, в режиме реального времени;
- контроль и поддержание скорости деформации пружины;
- автоматическую фиксацию нагрузки и деформации в контрольных точках;
- отображение текущих даты и времени;
- распечатку протокола испытания на принтере (опционально);
- сохранение результатов испытания.

Машины для испытания пружин УМП.2 (500...5000Н).

Конструктивные особенности:

- вертикальное одноколонное настольное исполнение нагружающего модуля;
- зона растяжения и зона сжатия разделены;
- регулируемый электропривод подвижной траверсы;
- наличие рукоятки точного позиционирования подвижной траверсы и проведения испытания в ручную;
- управление осуществляется с сенсорного ЖК-дисплея.

Перечень основных методик испытания:

- ГОСТ 16118 (испытание пружин винтовых цилиндрических),
- ГОСТ 18793 (испытание пружин винтовых цилиндрических сжатия),
- ГОСТ 13764 (классификация пружин винтовых круглого сечения),
- ГОСТ 3057 (пружины тарельчатые).

Программное обеспечение машин для испытания пружин УМП.2 обеспечивает:

- визуализацию и определение текущих и максимальных значений нагрузки и перемещения подвижной траверсы, в режиме реального времени;
- контроль и поддержание скорости деформации пружины;
- автоматическую фиксацию нагрузки и деформации в контрольных точках;
- отображение текущих даты и времени;
- распечатку протокола испытания на принтере (опционально);
- сохранение результатов испытания.





Модификация	УМП.1-50	УМП.1-100	УМП.1-200	УМП.1-500	УМП.1-1000	УМП.1-2000
Верхний предел диапазона измерений силы (нагрузки), Н	50	100	200	500	1000	2000
Диапазон измерений силы (нагрузки), Н	от 0,5 до 50 (от 0,25 до 50*)	от 1 до 100 (от 0,5 до 100*)	от 2 до 200 (от 1 до 200*)	от 5 до 500 (от 2,5 до 500*)	от 10 до 1000 (от 5 до 1000*)	от 20 до 2000 (от 10 до 2000*)
Цена единицы наименьшего разряда силоизмерителя, Н	0,001	0,01		0,01		0,01
Предел допускаемой относительной погрешности измерения силы (нагрузки), %	± 1,0		± 1,0		± 1,0	
Диапазон измерений перемещений подвижной траверсы, мм	от 0,05 до 230		от 0,05 до 230		от 0,05 до 230	
Максимальный ход подвижной траверсы во время испытания, мм	80		80		80	
Цена единицы наименьшего разряда измерителя линейного перемещения подвижной траверсы, мм	0,01		0,01		0,01	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений перемещения подвижной траверсы без нагрузки, мкм	± 50		± 50		± 50	
Расстояние от оси нагружения до ближайшей колонны, мм	50		50		50	
Максимальное расстояние между плитами в зоне сжатия, мм	230		230		230	
Максимальное расстояние между универсальными переходниками в зоне растяжения, мм	230		230		230	
Механизм привода подвижной траверсы	Ручное перемещение		Ручное перемещение		Ручное перемещение	
Диаметр плиты сжатия, мм	60		60		60	
Тип захватов	Крючок		Крючок		Крючок	
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ), не более	500x280x760		500x280x760		500x280x760	
Масса, не более, кг	45		45		45	
Потребляемая мощность, не более, Вт	60		60		60	
Электропитание, В/Гц	220/50		220/50		220/50	

* для модификаций с расширенным диапазоном измерения

Модификация	УМП.2-10	УМП.2-20	УМП.2-50	УМП.2-100	УМП.2-200	УМП.2-500
Верхний предел диапазона измерений силы (нагрузки), Н	10	20	50	100	200	500
Диапазон измерений силы (нагрузки), Н	от 0,1 до 10 (от 0,05 до 10*)	от 0,2 до 20 (от 0,1 до 20*)	от 0,5 до 50 (от 0,25 до 50*)	от 1 до 100 (от 0,5 до 100*)	от 2 до 200 (от 1 до 200*)	от 5 до 500 (от 2,5 до 500*)
Цена единицы наименьшего разряда силоизмерителя, Н	0,001			0,01	0,01	
Предел допускаемой относительной погрешности измерения силы (нагрузки), %	± 1,0			± 1,0		
Диапазон измерений перемещений подвижной траверсы, мм	от 0,05 до 190			от 0,05 до 190		
Цена единицы наименьшего разряда измерителя линейного перемещения подвижной траверсы, мм	0,001			0,001		
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений перемещения подвижной траверсы без нагрузки, мкм	± 50			± 50		
Расстояние от оси нагружения до ближайшей колонны, мм	50			50		
Максимальное расстояние между плитами в зоне сжатия, мм	190			190		
Максимальное расстояние между универсальными переходниками в зоне растяжения, мм	220			220		
Диапазон скорости перемещения подвижной траверсы, мм/мин	от 0,01 до 500			от 0,01 до 500		
Диаметр плиты сжатия, мм	60			60		
Тип захватов	Крючок			Крючок		
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ), не более	470x380x650			470x380x650		
Масса, не более, кг	75			75		
Потребляемая мощность, не более, Вт	800			800		
Электропитание, В/Гц	220/50			220/50		

* для модификаций с расширенным диапазоном измерения



Модификация	УМП.2-500	УМП.2-1000	УМП.2-2000	УМП.2-5000
Верхний предел диапазона измерений силы (нагрузки), Н	500	1000	2000	5000
Диапазон измерений силы (нагрузки), Н	от 5 до 500 (от 2,5 до 500*)	от 10 до 1000 (от 5 до 1000*)	от 20 до 2000 (от 10 до 2000*)	от 50 до 5000 (от 25 до 5000*)
Цена единицы наименьшего разряда силоизмерителя, Н	0,1			
Предел допускаемой относительной погрешности измерения силы (нагрузки), %	± 1,0			
Диапазон измерений перемещений подвижной траверсы, мм	от 0,05 до 300			
Цена единицы наименьшего разряда измерителя линейного перемещения подвижной траверсы, мм	0,001			
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений перемещения подвижной траверсы без нагрузки, мкм	± 50			
Расстояние от оси нагружения до ближайшей колонны, мм	50			
Максимальное расстояние между плитами в зоне сжатия, мм	300			
Максимальное расстояние между универсальными переходниками в зоне растяжения, мм	330			
Диапазон скорости перемещения подвижной траверсы, мм/мин	от 0,01 до 500			
Диаметр плиты сжатия, мм	100			
Тип захватов	Крючок			
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ), не более	450x280x850			
Масса, не более, кг	90			
Потребляемая мощность, не более, Вт	800			
Электропитание, В/Гц	220/50			

* для модификаций с расширенным диапазоном измерения





Машины для испытания пружин УМП.4.

Конструктивные особенности:

- вертикальное двухколонное напольное исполнение нагружающего модуля;
- одна рабочая зона для испытаний на растяжение и сжатие;
- регулируемый электропривод подвижной траверсы;
- отдельный электропривод для регулировки положения неподвижной траверсы;
- установка максимальной деформации пружины производится в ручную;
- управление осуществляется с помощью ПК.

Перечень основных методик испытания:

- ГОСТ 16118 (испытание пружин винтовых цилиндрических),
- ГОСТ 18793 (испытание пружин винтовых цилиндрических сжатия),
- ГОСТ Р 51585 (рессоры листовые автомобильные),
- ГОСТ 13165 (пружины сжатия для станочных приспособлений),
- ГОСТ Р 32208 (циклическая долговечность рессорных пружин),
- ГОСТ 50753 (циклические испытания винтовых цилиндрических пружин сжатия),
- ГОСТ Р 1452 (циклические испытания цилиндрических винтовых пружин).

Программное обеспечение машин для испытания пружин УМП.4 обеспечивает:

- визуализацию и определение текущих и максимальных значений нагрузки и перемещения подвижной траверсы, в режиме реального времени;
- контроль и поддержание скорости деформации пружины;
- автоматическую фиксацию нагрузки и деформации в контрольных точках;
- отображение текущих даты и времени;
- передачу данных на печать;
- сохранение результатов испытания.



Машины для испытания пружин УМП.5.

Конструктивные особенности:

- вертикальное одноколонное настольное исполнение нагружающего модуля;
- регулируемая высота рабочей зоны;
- регулируемое расстояние от центра пружины до прицепов;
- автоматический режим проведения испытания;
- управление осуществляется с сенсорного ЖК-дисплея.

Перечень основных методик испытания:

- ГОСТ 16118 (испытание пружин винтовых цилиндрических),
- ГОСТ Р 53827 (испытание пружин винтовых цилиндрических и торсионных),
- ГОСТ 18751 (испытание пружин кручения).

Программное обеспечение машин для испытания пружин УМП.5 обеспечивает:

- визуализацию и определение текущих и максимальных значений силы крутящего момента и угла скручивания в режиме реального времени;
- контроль и поддержание скорости деформации пружины;
- автоматическую фиксацию силы крутящего момента и угла скручивания в контрольных точках;
- отображение текущих даты и времени;
- распечатку протокола испытания на принтере (опционально);
- сохранение результатов испытания.



Модификация	УМП.4-1000	УМП.4-2000	УМП.4-3000	УМП.4-5000	УМП.4-10000
Верхний предел диапазона измерений силы (нагрузки), Н	1000	2000	3000	5000	10000
Диапазон измерений силы (нагрузки), Н	от 10 до 1000 (от 5 до 1000*)	от 20 до 2000 (от 10 до 2000*)	от 30 до 3000 (от 15 до 3000*)	от 50 до 5000 (от 25 до 5000*)	от 100 до 10000 (от 50 до 10000*)
Цена единицы наименьшего разряда силоизмерителя, Н	0,1			0,1	
Предел допускаемой относительной погрешности измерения силы (нагрузки), %	± 1,0			± 1,0	
Максимальная деформация пружины, мм	100			100	
Точность установки деформации пружины, мм	1			1	
Расстояние между колоннами, мм	100		150	150	
Максимальная высота рабочей зоны, мм	200		300	300	
Диапазон частот пульсации, Гц	0~5			0~5	
Максимальное количество циклов в одном испытании	999999999			999999999	
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ), не более	600x450x1000		850x700x1200	850x700x1200	
Масса, не более, кг	200		700	700	
Потребляемая мощность, не более, Вт	3000		8000	8000	
Электропитание, В/Гц	220/50 (опционально 380/50)		380/50	380/50	

* для модификаций с расширенным диапазоном измерения



Модификация	УМП.5-0,05	УМП.5-0,1	УМП.5-0,2	УМП.5-0,5	УМП.5-1	УМП.5-2	УМП.5-5
Верхний предел диапазона измерений силы крутящего момента, Нм	0,05	0,1	0,2	0,5	1	2	5
Диапазон измерений силы крутящего момента, Нмм	от 0,5 до 50	от 1 до 100	от 2 до 200	от 5 до 500	от 10 до 1000	от 20 до 2000	от 50 до 5000
Цена единицы наименьшего разряда силы крутящего момента, Нмм	0,001	0,01		0,01		0,1	
Предел допускаемой относительной погрешности измерения силы крутящего момента, %	± 1,0			± 1,0			
Максимальный угол скручивания, °	50000			50000			
Цена единицы наименьшего разряда измерителя угла поворота, °	0,1			0,1			
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений угла поворота в диапазоне от 10° до максимального угла, °	± 0,1			± 0,1			
Максимальная высота между верхним переходником и нижней поворотной плитой, мм	120			120			
Диаметр нижней поворотной плиты, мм	135			135			
Максимальная длина пружины, мм	250			250			
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ), не более	520x300x480			520x300x480			
Масса, не более, кг	26			26			
Потребляемая мощность, не более, Вт	800			800			
Электропитание, В/Гц	220/50			220/50			

* для модификаций с расширенным диапазоном измерения





Машины для испытания пружин УМП.6.

Конструктивные особенности:

- вертикальное одноколонное настольное исполнение нагружающего модуля;
- регулируемая высота рабочей зоны;
- регулируемое расстояние от центра пружины до прицепов;
- наличие поворотной рукоятки регулировки скорости, для точного позиционирования подвижной траверсы;
- автоматический режим проведения испытания;
- управление осуществляется с ПК.

Перечень основных методик испытания:

- ГОСТ 16118 (испытание пружин винтовых цилиндрических),
- ГОСТ Р 53827 (испытание пружин винтовых цилиндрических и торсионов),
- ГОСТ 18751 (испытание пружин кручения).

Программное обеспечение машин для испытания пружин УМП.6 обеспечивает:

- визуализацию и определение текущих и максимальных значений силы крутящего момента и угла скручивания в режиме реального времени;
- контроль и поддержание скорости деформации пружины;
- автоматическую фиксацию силы крутящего момента и угла скручивания в контрольных точках;
- отображение текущих даты и времени;
- распечатку протокола испытания на принтере (опционально);
- сохранение результатов испытания.



Машины для испытания пружин УМП.7.

Конструктивные особенности:

- горизонтальное настольное исполнение нагружающего модуля;
- регулируемая длина рабочей зоны;
- регулируемое расстояние от центра пружины до прицепов;
- наличие поворотной рукоятки регулировки скорости, для точного позиционирования подвижной траверсы;
- автоматический режим проведения испытания;
- управление осуществляется с ПК.

Перечень основных методик испытания:

- ГОСТ 16118 (испытание пружин винтовых цилиндрических),
- ГОСТ Р 53827 (испытание пружин винтовых цилиндрических и торсионов),
- ГОСТ 18751 (испытание пружин кручения).

Программное обеспечение машин для испытания пружин УМП.7 обеспечивает:

- визуализацию и определение текущих и максимальных значений силы крутящего момента и угла скручивания в режиме реального времени;
- контроль и поддержание скорости деформации пружины;
- автоматическую фиксацию силы крутящего момента и угла скручивания в контрольных точках;
- отображение текущих даты и времени;
- распечатку протокола испытания на принтере (опционально);
- сохранение результатов испытания.



Модификация	УМП.7-20	УМП.7-30	УМП.7-50	УМП.7-100	УМП.7-200	УМП.6-2	УМП.6-5	УМП.6-10
Верхний предел диапазона измерений силы крутящего момента, Нм	20	30	50	100	200	2	5	10
Диапазон измерений силы крутящего момента, Нм	от 0,2 до 20	от 0,3 до 30	от 0,5 до 50	от 1 до 100	от 2 до 200	от 20 до 2000	от 50 до 5000	от 100 до 10000
Цена единицы наименьшего разряда измерителя угла поворота, °	0,001		0,1		0,1			
Предел допускаемой относительной погрешности измерения силы крутящего момента, %	± 1,0		± 1,0		± 1,0			
Максимальный угол скручивания, °	± 360		± 360		50000			
Цена единицы наименьшего разряда измерителя угла поворота, °	0,1		0,1		0,01			
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений угла поворота в диапазоне от 10° до максимального угла, °	± 0,1		± 0,1		± 0,1			
Максимальное расстояние между правой и левой плитами, мм	200		200		250			
Диаметр поворотной плиты, мм	120		120		135			
Максимальная длина пружины, мм	120		120		250			
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ), не более	950x350x370		950x350x370		500x500x680			
Масса, не более, кг	150		150		52			
Потребляемая мощность, не более, Вт	1500		1500		1500			
Электропитание, В/Гц	220/50		220/50		220/50			

* для модификаций с расширенным диапазоном измерения



Машины для испытания пружин УМП.8.

Конструктивные особенности:

- горизонтальное настольное исполнение нагружающего модуля;
- регулируемая длина рабочей зоны;
- регулируемое расстояние от центра пружины до прицепов;
- наличие поворотной рукоятки регулировки скорости, для точного позиционирования подвижной траверсы;
- автоматический режим проведения испытания;
- управление осуществляется с ПК.

Перечень основных методик испытания:

- ГОСТ 16118 (испытание пружин винтовых цилиндрических),
- ГОСТ Р 53827 (испытание пружин винтовых цилиндрических и торсионных),
- ГОСТ 18751 (испытание пружин кручения).

Программное обеспечение машин для испытания пружин УМП.8 обеспечивает:

- визуализацию и определение текущих и максимальных значений силы крутящего момента и угла скручивания в режиме реального времени;
- контроль и поддержание скорости деформации пружины;
- автоматическую фиксацию силы крутящего момента и угла скручивания в контрольных точках;
- отображение текущих даты и времени;
- распечатку протокола испытания на принтере (опционально);
- сохранение результатов испытания.



Модификация	УМП.8-500
Верхний предел диапазона измерений силы крутящего момента, Нм	500
Диапазон измерений силы крутящего момента, Нм	от 5 до 500
Цена единицы наименьшего разряда силы крутящего момента, Нм	0,1
Предел допускаемой относительной погрешности измерения силы крутящего момента, %	± 1,0
Максимальный угол скручивания, °	± 360
Цена единицы наименьшего разряда измерителя угла поворота, °	0,1
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений угла поворота в диапазоне от 10° до максимального угла, °	± 0,1
Максимальное расстояние между правой и левой плитами, мм	200
Диаметр поворотной плиты, мм	120
Максимальная длина пружины, мм	120
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ), не более	1400x400x980
Масса, не более, кг	300
Потребляемая мощность, не более, Вт	1500
Электропитание, В/Гц	220/50

* для модификаций с расширенным диапазоном измерения



Машины для испытания пружин УМП.9.

Конструктивные особенности:

- вертикальное одноколонное настольное исполнение нагружающего модуля;
- регулируемая высота рабочей зоны;
- регулируемое расстояние от центра пружины до прицепов;
- наличие поворотной рукоятки регулировки скорости, для точного позиционирования подвижной траверсы;
- автоматический режим проведения испытания;
- управление осуществляется с сенсорного ЖК-дисплея.

Перечень основных методик испытания:

- ГОСТ 16118 (испытание пружин винтовых цилиндрических),
- ГОСТ Р 53827 (испытание пружин винтовых цилиндрических и торсионов),
- ГОСТ 18751 (испытание пружин кручения).

Программное обеспечение машин для испытания пружин УМП.9 обеспечивает:

- визуализацию и определение текущих и максимальных значений силы крутящего момента и угла скручивания в режиме реального времени;
- контроль и поддержание скорости деформации пружины;
- автоматическую фиксацию силы крутящего момента и угла скручивания в контрольных точках;
- отображение текущих даты и времени;
- распечатку протокола испытания на принтере (опционально);
- сохранение результатов испытания.



Модификация	УМП.9-10
Верхний предел диапазона измерений силы крутящего момента, Нм	10
Диапазон измерений силы крутящего момента, Нмм	от 100 до 10000
Цена единицы наименьшего разряда силы крутящего момента, Нмм	0,1
Предел допускаемой относительной погрешности измерения силы крутящего момента, %	± 1,0
Максимальный угол скручивания, °	50000
Цена единицы наименьшего разряда измерителя угла поворота, °	0,01
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений угла поворота в диапазоне от 10° до максимального угла, °	± 0,1
Максимальное расстояние между правой и левой плитами, мм	120 (780*)
Диаметр поворотной плиты, мм	120
Максимальная длина пружины, мм	120
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ), не более	500x400x480 (1350*)
Масса, не более, кг	26 (110*)
Потребляемая мощность, не более, Вт	800
Электропитание, В/Гц	220/50

* для модификации УМП.9-10-У

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93