



МАШИНЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ПОЛЗУЧЕСТЬ И ДЛИТЕЛЬНУЮ ПРОЧНОСТЬ СЕРИИ МПД ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93



Машины для испытания материалов на ползучесть и длительную прочность МПД-30(50, 80, 100)-М предназначены для испытания образцов при нормированных значениях силы (нагрузки) и повышенной температуры при определении времени до разрушения образцов или измерения деформации образцов в режиме растяжения в воздушной среде.

Конструктивные особенности машины для испытания материалов на ползучесть и длительную прочность МПД-30(50, 80, 100)-М:

- вертикальное двухколонное напольное исполнение силовой рамы;
- привод активного захвата, приборы управления нагревом и электрошкаф встроены в основание рамы;
- контроллер управления выполнен в отдельном корпусе и закреплен на основании;
- силоизмерительный датчик установлен на активном захвате;
- механизм автоматического выравнивания пассивного захвата;
- рукоятка ручной разгрузки образца;
- пульт управления оснащен сенсорным ЖК-дисплеем;
- полноценное управление машиной с пульта управления, с возможностью подключения и управления с ПК, подключения и печати протоколов испытания на принтере и копировании базы данных на USB-флеш накопитель;
- тяги и хомуты, рассчитанные на максимальную длину до 25 мм из жаропрочной стали K465 для установки экстензометра вне горячей зоны под печью;
- положение печи, регулируемое по двум координатам;
- нагрев печи, управляемый трехзонный с независимыми контроллерами.

Перечень основных методик испытания:

ГОСТ 3248-81 (Металлы. Метод испытания на ползучесть), GB/T 2039 (Метод испытания металлических материалов на одноосную ползучесть при растяжении), HB 5150 (Метод испытания металлов на растяжение при высокой температуре), HB 5151 (Метод испытания металлов на ползучесть при высоких температурах).

Модели:

МПД-30(50, 80, 100)-М
МПД-2-30(50, 80, 100)-М





Модификация	МПД-30(50)-М	МПД-80(100)-М
Максимальное усилие (нагрузка), кН	30 (50)	80 (100)
Диапазон измерений силы (нагрузки), кН	от 0,12 до 30 (от 0,2 до 50)	от 0,32 до 80 (от 0,4 до 100)
Цена единицы наименьшего разряда силоизмерителя, Н	0,1	0,2
Предел допускаемой относительной погрешности измерения силы (нагрузки), %	±0,5	
Точность поддержания заданного усилия (нагрузки), %	±0,5	
Максимальная скорость нагружения, Н/сек	3000	
Максимальная частота циклического испытания, Гц	0,1	
Диапазон скоростей перемещения активного захвата без нагрузки, мм/мин	0,001~100	
Точность поддержания скорости перемещения активного захвата, %	±0,5	
Диапазон перемещения активного захвата, мм	200	
Предел допускаемой относительной погрешности определения перемещения активного захвата, %	±0,5	
Ширина рабочего пространства, мм	530	
Предел допускаемой относительной концентричности приложения усилия (нагрузки), %	8%	
Диапазон измерений деформации образца, мм	от 0,002 до 12	
Предел допускаемой абсолютной погрешности определения деформации образца, мм	±0,002	
Цена единицы наименьшего разряда измерителя деформации образца, мм	0,0001	
Диапазон поддерживаемых температур, °С	+300~+1100	
Длина рабочего участка печи, мм	150	
Точность поддержания температуры: Диапазон, °С / Допустимые колебания, °С / Градиент, °С	300~600 / ±2 / 2, 600~900 / ±3 / 3, 900~1100 / ±4 / 4	
Класс точности прибора контроля температуры	1,0	
Максимальная температура внешних стенок печи, °С	+90	
Диаметр рабочего пространства печи, мм	Ø90	
Внешние габариты печи (диаметр×высота), мм	Ø320×460	
Срок службы нагревательного элемента при нагреве не более +1000 °С, час	20000	
Универсальное присоединительное отверстие	M12	
Расчетный диаметр образца, мм	Ø5	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более	850×450×2200	950×500×2300
Масса, кг, не более	650	800
Потребляемая мощность, кВт, не более	6,0	7,0
Электропитание, В/Гц	350/50	





Машины для испытания материалов на ползучесть и длительную прочность **МПД-30(50, 80, 100)-P** предназначены для испытания образцов при нормированных значениях силы (нагрузки) и повышенной температуры при определении времени до разрушения образцов или измерения деформации образцов в режиме растяжения в воздушной среде.

Конструктивные особенности машины для испытания материалов на ползучесть и длительную прочность МПД-30(50, 80, 100)-P:

- вертикальное четырехколонное напольное исполнение силовой рамы;
- привод активного захвата, приборы управления нагревом и электрошкаф встроены в основание рамы;
- приложение нагрузки рычажное, тарированными грузами;
- рычажная система оснащена треугольными закаленными опорами с минимальным коэффициентом трения;
- наличие предварительной и основной грузовых подвесок;
- каждая грузовая подвеска оснащена резиновыми отбойниками для защиты элементов грузовой подвески от повреждения при разрыве образца;
- контроллер управления выполнен в отдельном корпусе и закреплен на основании;
- силоизмерительный датчик установлен на активном захвате;
- механизм автоматического выравнивания пассивного захвата;
- рукоятка ручной разгрузки образца;
- пульт управления оснащен сенсорным ЖК-дисплеем;
- полноценное управление машиной с пульта управления, с возможностью подключения и управления с ПК, подключения и печати протоколов испытания на принтере и копировании базы данных на USB-флеш накопитель;
- тяги и хомуты, рассчитанные на максимальную длину до 25 мм из жаропрочной стали K465 для установки экстензометра вне горячей зоны под печью;
- положение печи, регулируемое по двум координатам;
- нагрев печи, управляемый трехзонный с независимыми контроллерами.

Перечень основных методик испытания:

ГОСТ 3248-81 (Металлы. Метод испытания на ползучесть), GB/T 2039 (Метод испытания металлических материалов на одноосную ползучесть при растяжении), HB 5150 (Метод испытания металлов на растяжение при высокой температуре), HB 5151 (Метод испытания металлов на ползучесть при высоких температурах).

Модели:

МПД-30(50, 80, 100)-P

МПД-2-30(50, 80, 100)-P



МПД-2-30(50, 80, 100)-P





Модификация	МПД-30(50)-Р	МПД-80(100)-Р
Максимальное усилие (нагрузка), кН	30 (50)	80 (100)
Диапазон измерений силы (нагрузки), кН	от 0,3 до 30 (от 0,5 до 50)	от 0,8 до 80 (от 1 до 100)
Цена единицы наименьшего разряда силоизмерителя, Н	0,1	0,2
Минимальная задаваемая сила (нагрузка), Н	1,0	
Предел допускаемой относительной погрешности измерения силы (нагрузки), %	±0,5	
Точность поддержания заданного усилия (нагрузки), %	±0,5	
Передаточное число рычажной системы нагружения	1:50	1:100
Масса наборного груза, кг	100	
Точность поддержания положения рычажной системы, мм	±1,0 (в режиме автоматического выравнивания)	
Диапазон скоростей перемещения активного захвата без нагрузки, мм/мин	2,5~50	
Точность поддержания скорости перемещения активного захвата, %	±0,5	
Диапазон перемещения активного захвата, мм	200	
Предел допускаемой относительной погрешности определения перемещения активного захвата, %	±0,5	
Ширина рабочего пространства, мм	530	
Предел допускаемой относительной концентричности приложения усилия (нагрузки), %	8	
Диапазон измерений деформации образца, мм	от 0,002 до 12	
Предел допускаемой абсолютной погрешности определения деформации образца, мм	±0,002	
Цена единицы наименьшего разряда измерителя деформации образца, мм	0,0001	
Диапазон поддерживаемых температур, °С	+300~+1100	
Длина рабочего участка печи, мм	150	
Точность поддержания температуры, Диапазон, °С / Допустимые колебания, °С / Градиент, °С	300~600 / ±2/ 2, 600~900 / ±3/ 3, 900~1100 / ±4/ 4	
Класс точности прибора контроля температуры	1,0	
Максимальная температура внешних стенок печи, °С	+90	
Диаметр рабочего пространства печи, мм	Ø90	
Внешние габариты печи (диаметр×высота), мм	Ø320×460	
Срок службы нагревательного элемента при нагреве не более +1000 °С, час	20000	
Универсальное присоединительное отверстие	M12	
Расчетный диаметр образца, мм	Ø5	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более	850×540×2200	950×540×2400
Масса, кг, не более	850	1000
Потребляемая мощность, кВт, не более	6,0	
Электропитание, В/Гц	380/50	



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93