

## MP-3



Rutile coated electrode for manual arc welding mild steel with carbon content up to 0.25%. Can be used in all positions except vertical down.

|                      |  |
|----------------------|--|
| <b>Классификации</b> | AWS A5.1 : E6013<br>ГОСТ Р ИСО 2560-A : E 38 0 RB 1 2<br>ГОСТ 9467 : Э46 |
| <b>Одобрения</b>     | RS 2   |

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| <b>Сварочный ток</b> | AC, DC+          |
| <b>Тип сплава</b>    | Carbon Manganese |
| <b>Тип покрытия</b>  | Rutile           |

### Данные наплавки

| Диаметр        | Ток       | В       | КПД, % | Производительность наплавки при токе 90% от максимального |
|----------------|-----------|---------|--------|---|
| 2.0 x 300.0 mm | 50-90 A   | 20-24 V | 59 %   | 0.69 kg/h   |
| 3.0 x 350.0 mm | 80-140 A  | 20-24 V | 59 %   | 1.07 kg/h   |
| 4.0 x 450.0 mm | 140-220 A | 25-30 V | 59 %   | 1.68 kg/h   |
| 5.0 x 450.0 mm | 160-250 A | 25-30 V | 59 %   | 1.91 kg/h   |