ЭЛЕКТРОДЫ ПОКРЫТЫЕ (ММА)

электролы для низкоуглеролистых сталеі



03C-12



















Rutile coated electrodes for manual arc welding mild steel corps construction. Are weldable in all positions except vertical down.

· · · · · ·	AWS A5.1 : E6013 FOCT P MCO 2560-A : E 38 0 R 1 2 FOCT 9467 : 346
Одобрения	RS 2

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Сварочный ток	AC, DC+
Тип сплава	CMn
Тип покрытия	Rutile

Данные наплавки						
Диаметр	Ток	В	кпд, %	Производительность наплавки при токе 90% от максимального		
2.0 x 300.0 mm	40-70 A	22-28 V	59 %	0.54 kg/h		
2.5 x 350.0 mm	50-80 A	22-28 V	59 %	0.61 kg/h		
3.0 x 350.0 mm	70-100 A	22-28 V	59 %	0.77 kg/h		
4.0 x 450.0 mm	150-200 A	22-28 V	59 %	1.53 kg/h		
5.0 x 450.0 mm	170-240 A	22-28 V	59 %	1.84 kg/h		