

# Микрометры для измерения резьбы

## Серия 125

Этот микрометр для измерения резьбы имеет следующие преимущества:

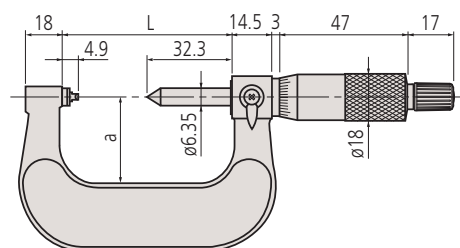
- Фиксированная пятка.
- Напрямую отображает средний диаметр резьбы, нет необходимости в дополнительных вычислениях.



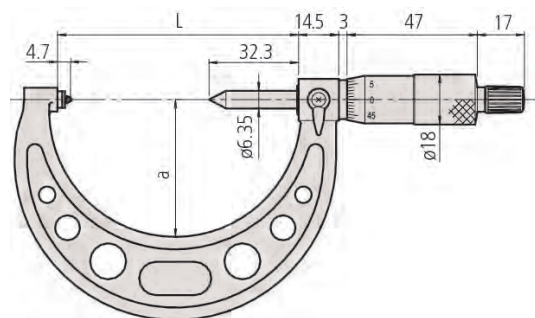
125-103

### Метрические

№	Диап. изм-й [мм]	Резьба (Метрическая/ Унифицированная)	L [мм]	a [мм]	Масса [г]
125-101	0-25	0,4-0,5 MM/64-48 TPI	37,2	25	200
125-102	0-25	0,6-0,9 MM/44-28 TPI	37,2	25	200
125-103	0-25	1-1,75 MM/24-14 TPI	37,2	25	200
125-104	0-25	2-3 MM/13-9 TPI	37,2	25	200
125-105	0-25	3,5-5 MM/8-5 TPI	37,2	25	200
125-106	25-50	0,4-0,5 MM/64-48 TPI	62,2	32	250
125-107	25-50	0,6-0,9 MM/44-28 TPI	62,2	32	250
125-108	25-50	1-1,75 MM/24-14 TPI	62,2	32	250
125-109	25-50	2-3 MM/13-9 TPI	62,2	32	250
125-110	25-50	3,5-5 MM/8-5 TPI	62,2	32	250
125-111	50-75	0,6-0,9 MM/44-28 TPI	87	49	260
125-112	50-75	1-1,75 MM/24-14 TPI	87	49	260
125-113	50-75	2-3 MM/13-9 TPI	87	49	260
125-114	50-75	3,5-5 MM/8-5 TPI	87	49	260
125-115	50-75	5,5-7 MM/4,5-3,5 TPI	87	49	260
125-116	75-100	0,6-0,9 MM/44-28 TPI	112	63	330
125-117	75-100	1-1,75 MM/24-14 TPI	112	63	330
125-118	75-100	2-3 MM/13-9 TPI	112	63	330
125-119	75-100	3,5-5 MM/8-5 TPI	112	63	330
125-120	75-100	5,5-7 MM/4,5-3,5 TPI	112	63	330



0-50 мм



Модели 50-100 мм

### Спецификация

Погрешность	$\pm(2+L/75)$ мкм, L = макс. диапазон (мм)
Цена деления	0,01 мм
Комплектация	Коробка, установочная мера 60° (от 25 мм и выше), ключ

