

Exaton 27.31.4.LCu

Exaton 27.31.4.LCu is a copper alloyed chromium-nickel-molybdenum filler material for welding of high-alloy austenitic stainless steels such as Sanicro 28 (UNS S08028, 1.4563) type. It is also suitable for joining Sanicro 41 (UNS N08825, 2.4858) and other similar materials.

Due to its outstanding corrosion properties, 27.31.4.LCu can be used in the most diverse environments, such as phosphoric and sulphuric acid, sour gas service in the oil & gas industry and chloride bearing seawater. Typical applications are found in heat exchangers, evaporators and transport piping. It is used for TIG-welding.

Классификация сварочной проволоки	SFA/AWS A5.9 : ER383 EN ISO 14343-A : W 27 31 4 Cu L
Одобрения	CE EN 13479 VdTUV 02629

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Тип сплава	Austenitic
Защитный газ	I1, R1 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	360 MPa	540 MPa	65 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
После сварки	20 °C	200 J
После сварки	-196 °C	140 J

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.012	1.7	0.05	0.001	0.01	30.5	26.7	3.5	0.03	1.1

Хим. состав наплавленного металла

N	Nb	Co
0.05	0.01	0.04

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.01	1.7	0.1	0.001	0.012	31.0	27.0	3.5	0.04	1.0

Хим. состав проволоки

N	Nb	Co
0.05	0.02	0.03