

Exaton SX

Exaton SX is a high silicon containing austenitic stainless steel wire for joining Sandvik SX steel (UNS S32615). The wire is developed for use in concentrated sulfuric acid.

Классификация сварочной проволоки	EN ISO 14343-A : W Z 18 13 L
Одобрения	CE EN 13479

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Тип сплава	Austenitic - 19%Cr 13%Ni 5%Si 2%Cu - Low C
Защитный газ	I1, I3 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	420 MPa	750 MPa	35 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
После сварки	20 °C	50 J

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	4.8	0.001	0.014	13.2	18.4	0.03	1.9	0.04

Хим. состав наплавленного металла

Nb	Co
0.01	0.03

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	4.9	0.002	0.011	13.5	18.5	0.02	2.0	0.06

Хим. состав проволоки

Nb	Co
0.01	0.02