

Exaton Ni60

Exaton Ni60 welding wire is suitable for joining nickel-chromium-molybdenum nickel alloys and chromiumnickel-molybdenum steels with very high corrosion resistance in oxidizing, aqueous and high temperature environments such as 6Mo-steels, UNS N06625 (2.4856) and corresponding grades. It is also suitable for joining stainless steels and nickel alloys for high-temperature service.

Exaton Ni60 can also be used for dissimilar joining of stainless steels to nickel alloys, for overlay welding and is available as both wire and rod.

Applications for Exaton Ni60 are found in cryogenics, components subject to high temperature service up to 980°C (1800°F) such as aircraft ducting, engine exhaust systems, power boilers and recovery boilers and a diversity of seawater applications. The combination of strength and corrosion resistance over a wide range of temperatures is utilized in reaction vessels, line pipe distillation columns and heat exchangers.

Классификация сварочной проволоки	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-3 EN ISO 18274 : S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) Werkstoffnummer : 2.4831
Одобрения	BV ERNiCrMo-3 CE EN 13479 VdTÜV 19478

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Тип сплава	Alloyed nickel (Ni + 22 % Cr + 9 % Mo - 3.5 % Nb)
Защитный газ	I1, I3, R1 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении			
Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	540 MPa	780 MPa	47 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи			
Состояние	Температура испытания	Работа удара	
После сварки	20 °C	170 J	
После сварки	-46 °C	150 J	
После сварки	-196 °C	140 J	

Хим. состав наплавленного металла									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.01	0.03	0.06	0.001	0.003	64	21.9	8.7	0.1	0.01

Хим. состав наплавленного металла				
Ti	Co	Fe	Nb+Ta	
0.2	0.02	1.1	3.50	

Хим. состав проволоки									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.015	0.02	0.05	0.001	0.002	65	22	8.9	0.1	0.01

Хим. состав проволоки						
N	Nb	Ti	Co	Fe	Nb+Ta	
0.02	3.4	0.2	0.01	0.3	3.5	