

## Exaton 19.13.4.L

19.13.4.L is suitable for joining stainless CrNiMo steels e.g. 317L or similar. It is used for TIG-welding.

<b>Классификация сварочной проволоки</b>	SFA/AWS A5.9 : ER317L EN ISO 14343-A : W 19 13 4 L Werkstoffnummer : 1.4438*
--	--

### Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	380 MPa	600 MPa	42 %

### Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
После сварки	20 °C	140 J

### Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
<=0.02	1.5	0.4	<=0.020	<=0.020	14	19	3.6	<=0.3