

Промышленные ультразвуковые сканеры



Лучшее решение для ультразвукового контроля

SIUI



Сканер для труб малого диаметра

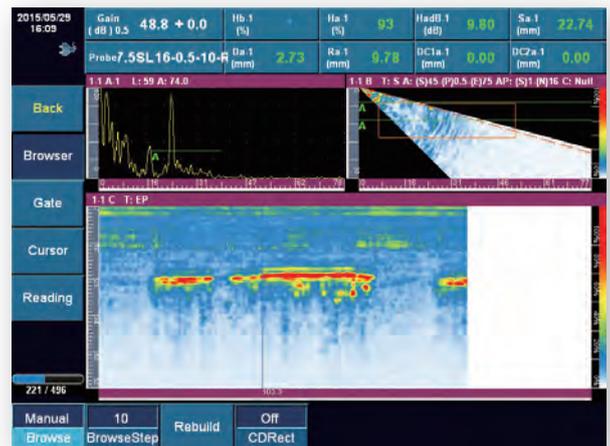
LPS-01 / LPS-02

Сканер LPS-01 and LPS-02 для контроля труб малого диаметра совместимый с ультразвуковым дефектоскопом с возможностью реализации метода фазированных решеток.

- Компактный, легкий, портативный, водонепроницаемый.
- Быстрая смена датчиков и призм к ним.
- Поддержка двух датчиков фазированной решетки.
- Контроль труб диаметром 21-115 мм.
- Идеально подходит для контроля в труднодоступных местах.
- Точность сканера: 25 шагов/мм
- Регулировка расстояния между датчиками 0-55 мм.
- Обеспечение стабильного контакта с объектом контроля.
- Полиуретановые колеса обеспечивают сканеру плавное радиальное перемещение вдоль трубы.
- Контроль с высокой повторяемостью результатов.
- Простая конструкция крепления, отсутствие необходимости разбирать весь сканер.
- Два вида контроля: с одной стороны сварного соединения и одновременно с двух сторон.



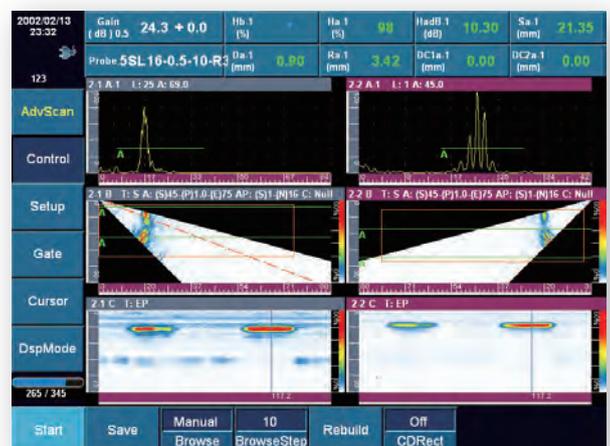
LPS-01



- Односторонний контроль сварного соединения



LPS-02



- Одновременный двухсторонний контроль сварного соединения

Сканер для труб малого диаметра

Конфигурация

Необходимое оборудование для двухстороннего контроля сварных соединений труб малого диаметра: Сканер LPS-02, два датчика на фазированной решетке с призмами, разделитель, дефектоскоп для реализации метода фазированных решеток, ручная подача контактной жидкости.

Стандартные комплектующие		
	LPS-01	LPS-02
Система	Ультразвуковой дефектоскоп SUPOR или SyncScan	
Сканер	Сканер LPS-01 для контроля труб диаметром 21-115 мм Вес: 0.34 кг	
	×	Сканер LPS-01-SP (1 шт) - Достигается двухсторонний контроль - Контроль труб диаметром 21-115 мм - Вес: 0.34 мм
Энкодер	Энкодер (1 шт) - Точность энкодера: 25 шагов/мм - Класс защиты: IP66 - Вес: 0.08 кг	
		
Трубка для подачи жидкости	Трубка для подачи жидкости - трубка: диам. 2 мм - разветвитель на две дробки	
		
Дополнительные комплектующие		
	LPS-01	LPS-02
Датчик	Датчик на фазированной решетке (1 шт)	Датчик на фазированной решетке (2 шт)
Призмы	Призма для фазированной решетки (10 шт)	Призма для фазированной решетки (20 шт)
Разделитель	×	Разделитель для одновременной работы с двумя датчиками на фазированной решетке
		
Ручная подача жидкости	Ручная подача контактной жидкости (1 шт) - ручная накачка давления с регулируемым клапаном - емкость: 1 л - трубка: диам. 2 мм, длина 3 м - вес: 0.350 кг	
		

Сканер для труб малого диаметра

Радиусный датчик на фазированной решетке

Датчик	Частота	Количество элементов	Шаг	Ширина	Радиус кривизны	Соответствующая призма
	МГц		мм	мм	мм	
7.5SL16-0.5-10-R35E	7.5	16	0.5	10	35	8R(35)60S4-I-AOD-XX
10SL16-0.5-10-R35E	10	16	0.5	10	35	8R(35)60S4-I-AOD-XX

Призмы для радиусных датчиков фазированных решеток

Призма	Описание	Д	Ш	В	Диаметр крепления
		мм	мм	мм	мм
8R(35)60S4-I-AOD-21	30°-70° угол ввода	23	23	15.5	3
8R(35)60S4-I-AOD-26				15.5	
8R(35)60S4-I-AOD-33				14.1	
8R(35)60S4-I-AOD-42				12.8	
8R(35)60S4-I-AOD-48				12.9	
8R(35)60S4-I-AOD-60				12.5	
8R(35)60S4-I-AOD-73				12.2	
8R(35)60S4-I-AOD-88				11.8	
8R(35)60S4-I-AOD-101				11.8	
8R(35)60S4-I-AOD-114				11.5	

● Примечание: Датчики и призмы совместимы с сканером Cobra (Olympus) и Circ-it (Jireh).

Технические характеристики

Стандартная конфигурация		
	LPS-01	LPS-02
Измерение	Высота: 15 мм Ширина: 68 мм Макс. длина: 375 мм	Высота: 15 мм Мин. ширина: 136 мм Макс. ширина: 191 мм Макс. длина: 375 мм Раздвижка датчиков: 0-55 мм
Вес	0.42 кг	0.76 кг
Размер	440x340x185	
Сканирование	Прямолинейное	
Точность сканера	25 шагов/мм	
Класс защиты	IP66	
Диаметр труб	21-115 мм	
Рабочая температура	0-40 °C	
Влажность среды	30-85%	
Атмосферное давление	700 - 1060 мм рт. ст.	

Сканер для труб среднего диаметра

LPS-07/LPS-08

Сканер LPS-07 и LPS-08 для контроля труб среднего диаметра совместимый с ультразвуковым дефектоскопом с возможностью реализации метода фазированных решеток.

- Компактный, легкий, портативный, водонепроницаемый.
- Быстрая смена датчиков и призм к ним.
- Поддержка двух датчиков фазированной решетки.
- Контроль труб диаметром 100-300 мм.
- Идеально подходит для контроля в труднодоступных местах.
- Точность сканера: 27.2 шага/мм
- Регулировка расстояния между датчиками 0-55 мм.
- Обеспечение стабильного контакта с объектом контроля.
- Полиуретановые колеса обеспечивают сканеру плавное перемещение.



Стандартные комплектующие

	LPS-07	LPS-08
Система	Ультразвуковой дефектоскоп SUPOR или SyncScan	
Сканер	Сканер LPS-07 для контроля труб диаметром 100-300 мм Вес: 0.6 кг	
	x	Сканер LPS-07-SP (1шт) - Достигается двухсторонний контроль - Контроль труб диаметром 100 - 300 мм - Вес: 0.6 кг
Энкодер	Энкодер (1 шт) - точность энкодера: 27.2 шага/мм - класс защиты: 68 - вес: 0.08 кг	
Трубки для подачи жидкости	Трубка для подачи жидкости (1 шт) - внеш. диаметр: 4 мм - внутр. диаметр: 2 мм	
Кабель для энкодера	Совместно с энкодером	



Дополнительные комплектующие

	LPS-07	LPS-08
Датчик	Датчик на фазированной решетке (1 шт)	Датчик на фазированной решетке (2 шт)
Призмы	Призма для фазированной решетки (5 шт)	Призма для фазированной решетки (10 шт)
Разделитель	x	Разделитель для работы двух датчиков РА
Ручная подача жидкости	Ручная подача контактной жидкости (1 шт) - ручная накачка давления с регулировочным клапаном - емкость: 1 л - трубка: диам. 4 мм, длина 5 м - вес: 1.5 кг	

Сканер для труб среднего диаметра

Радиусный датчик на фазированной решетке

Датчик	Частота	Количество элементов	Шаг	Ширина	Радиус кривизны	Соответствующая призма
	МГц		мм	мм		
5.OSL16-0.5-10-R35E	5	16	0.5	10	35	8R(35)60S4-I-AOD-XX
7.5SL16-0.5-10-R35E	7.5	16	0.5	10	35	8R(35)60S4-I-AOD-XX
10.OSL16-0.5-10-R35E	10	16	0.5	10	35	8R(35)60S4-I-AOD-XX

Призмы для радиусных датчиков фазированных решеток

Призма	Описание	Д	Ш	В	AOD		Мин. диаметр		Макс. диаметр	
		мм	мм	мм	Дюйм	мм	Дюйм	мм	Дюйм	мм
8R(35)60S4-I-AOD-140	35°-70° угол ввода	18	22	12.4	5.709	145	3.858	98	5.591	142
8R(35)60S4-I-AOD-195				12.2	8.071	205	5.433	138	7.756	197
8R(35)60S4-I-AOD-250				12.1	10.236	260	7.598	193	9.921	252
8R(35)60S4-I-AOD-270				12.1	11.221	285	9.764	248	10.906	277
8R(35)60S4-I-AOD-300				12.1	12.205	310	10.748	273	11.890	302
8R(35)60S4-I-AOD-300				12.1	12.205	310	10.748	273	11.890	302

● Примечание: Датчики и призмы совместимы с сканером Cobra (Olympus) и Circ-it (Jireh).

Технические характеристики

Стандартная конфигурация

	LPS-07	LPS-08
Измерение	Высота: 15 мм Ширина: 68 мм Макс. длина: 946.9 мм	Высота: 15 мм Мин. ширина: 136 мм Макс. ширина: 191 мм Макс. длина: 946.9 мм Раздвижка датчиков: 0-55 мм
Вес	0.7 кг	1.3 кг
Размер	440x340x190 мм	
Сканирование	Прямолинейное	
Точность сканера	27.2 шага/мм	
Класс защиты	IP68	
Диаметр труб	100-300 мм	
Рабочая температура	0-40 °C	
Влажность среды	30-85%	
Атмосферное давление	700 - 1060 мм рт. ст.	

UHTS-X02

Простой в использовании, надежный, портативный

Новое поколение сканеров для реализации PA и TOFD

Сканер UHTS-X02 совместим с ультразвуковыми дефектоскопами позволяющие реализовывать PA и TOFD - метод.
Возможность использовать для механизированного контроля кольцевых продольных сварных соединений и труб с диаметром более 500 мм.



- ⊕ Большое разнообразие конфигураций сканера
- ⊕ Поддержка PA и TOFD преобразователей
- ⊕ Возможность одновременного использования 3 пар датчиков
- ⊕ Магнитные колеса позволяющие удерживать сканер на объекте контроля
- ⊕ Прижимной механизм позволяет создать хороший контакт датчика с объектом контроля



Складное основание



Крепление датчика



Энкодер



Магнитные колеса

Улучшенные характеристики

Сканер UHTS-X02 имеет шесть конфигураций для реализации PA и TOFD метода.

Конфигурация сканера UHTS-X02

Конфигурация 1 (одна пара TOFD датчиков)



Позволяет проводить контроль объектов толщиной до 50 мм.

Конфигурация 2 (две пары TOFD датчиков)



Позволяет проводить контроль объектов толщиной до 100 мм.

Конфигурация 3 (один датчик на фазированной решетке)



Позволяет проводить контроль с помощью метода фазированной решетки.

Ручной сканер для реализации РА и TOFD

Улучшенные характеристики

Конфигурация сканера UHTS-X02

Конфигурация 4 (два датчика на фазированной решетке)



Позволяет проводить контроль сварного соединения с двух сторон с помощью метода фазированной решетки

Конфигурация 5 (два датчика на фазированной решетке и одна пара TOFD датчиков)



Позволяет проводить контроль сварного соединения с двух сторон с помощью метода фазированной решетки и TOFD - метода

Конфигурация 6 (два датчика на фазированной решетке и две пары TOFD датчиков)



Позволяет проводить контроль сварного соединения с двух сторон с помощью метода фазированной решетки и TOFD - метода



Сканер UHTS-X02 совместим с ультразвуковым дефектоскопом SUPOR который имеет возможность реализовывать метод РА и TOFD методы, позволяющие значительно увеличить скорость сканирования.

Ручной сканер для реализации РА и TOFD

Технические характеристики

Параметр	Описание	
Вес	2.3 кг	
Размер	427×270×137 мм	
Размер упаковки	530×425×245 мм	
Сканирование	прямолинейное	
Разъем энкодера	4-ех канальный	
Точность энкодера	10 шагов/мм	
Класс защиты	IP66	
Применение на объектах контроля	Пластина	
	Труба	Диаметр > 500 мм

Стандартные комплектующие		
Крепление датчика	Левое крепление HFL-01	Для призм без подачи контактной жидкости
	Правое крепление HFR-01	
	Левое крепление HFL-04	
	Правое крепление HFR-04	
Дополнительные комплектующие		
Крепление датчика	Левое крепление HFL-02	Для TOFD - призм с подачей контактной жидкости
	Правое крепление HFR-02	
	Левое крепление HML-02	Для РА - призм с подачей контактной жидкости
	Правое крепление HMR-02	
Держатели датчиков	Длинный держатель АВ-02	
Автоматическая подача жидкости	IA-01	
Ручная подача жидкости	IH-01	

PTS-P05

Простой в использовании, надежный, портативный

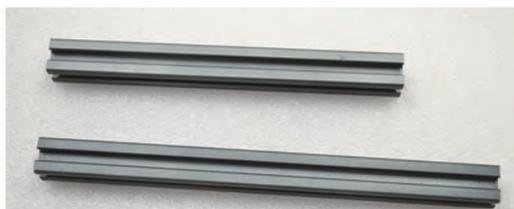
Новое поколение сканеров для реализации PA и TOFD

Сканер PTS-P05 совместим с ультразвуковыми дефектоскопами позволяющие реализовывать PA и TOFD - метод.

- ⊕ Магнитные колеса позволяют удерживать сканер на объекте контроля
- ⊕ Прижимной механизм позволяет создать хороший контакт датчика с объектом контроля
- ⊕ Крепление позволяет устанавливать датчики различных размеров
- ⊕ Крепежная рейка позволяет устанавливать датчик на необходимом расстоянии от сварного соединения



Длинное и короткое крепление датчика



Длинная и короткая крепежная рейка



Прижимной механизм

Улучшенные характеристики

Сканер PTS-P05 имеет три конфигурации для реализации PA и TOFD метода.

Конфигурации сканера PTS-P05

Конфигурация 1 (одна пара TOFD датчиков)



Позволяет проводить контроль объектов толщиной до 50 мм.

Конфигурация 2 (один датчик на фазированной решетке)



Позволяет проводить контроль объектов диаметром более 60 мм.

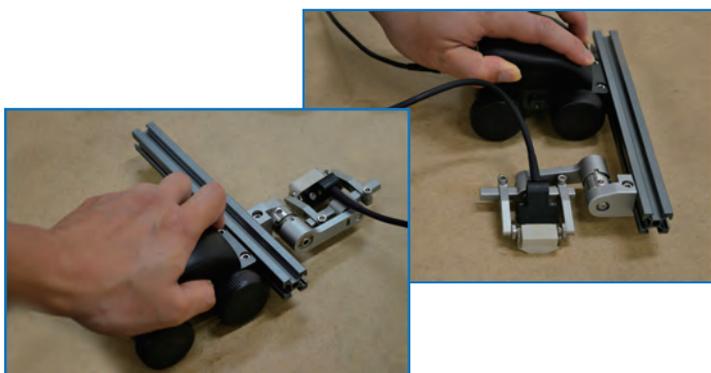
Конфигурация 3 (одна пара датчиков на фазированной решетке)



Позволяет проводить контроль одновременно с двух сторон сварного соединения объектов толщиной не более 50 мм.

Ручной сканер для реализации PA и TOFD

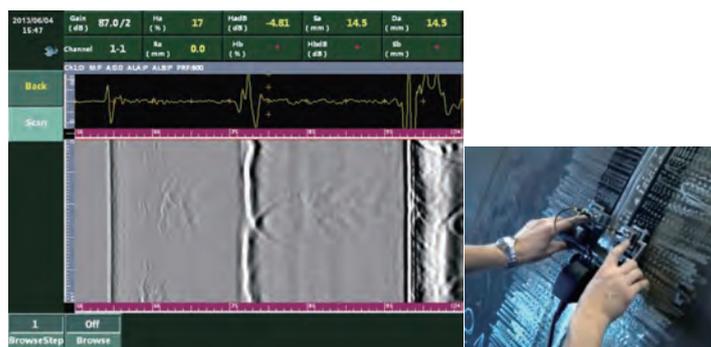
Улучшенные характеристики



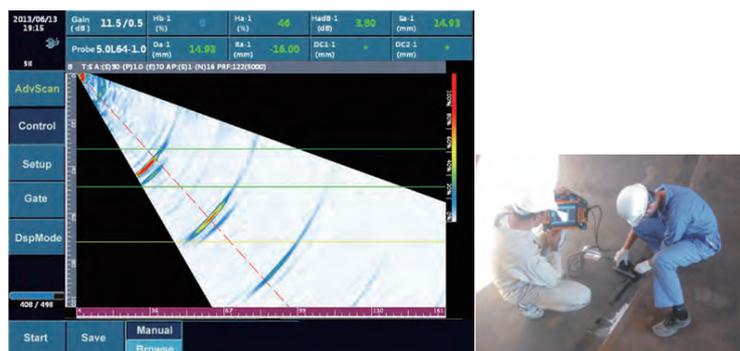
Крепление датчика устанавливается в различных положения для обеспечения необходимого направления сканирования.



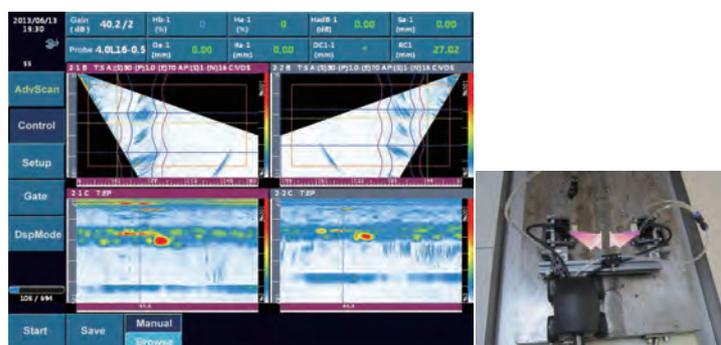
Встроенный энкодер, компактный размер и водостойкий.



PTS-P05 сканер позволяет проводить контроль одной парой TOFD датчиков.



PTS-P05 сканер позволяет проводить контроль сварного соединения одним датчиком на фазированной решетке.



PTS-P05 сканер позволяет проводить контроль с обеих сторон сварного соединения одновременно при помощи двух датчиков на фазированной решетке. Тем самым повышая эффективность и скорость проведения контроля.



PTS-P05 сканер позволяет проводить контроль с одним большим датчиком на фазированной решетке. Позволяя ускорить процесс контроля.

Ручной сканер для реализации РА и TOFD

Технические характеристики

Параметр	Описание	
Вес	1 кг	
Размер	200x73x120 мм	
Размер упаковки	440x185x340 мм	
Сканирование	прямолинейное	
Разъем энкодера	4 канальный	
Точность сканера	2.4 шага/мм	
Класс защиты	IP66	
Применение на объектах контроля	пластина	
	Труба	диаметр > 60 мм
		длинной > 150 мм

Стандартные комплектующие

Исполнение	Левое крепление датчика HML-01
Крепление датчика	Длинное крепление АВ-02
Крепежная рейка	200 мм

Дополнительные комплектующие

Исполнение	Правое крепление датчика HMR-01
Крепление датчика	Короткое крепление АВ-01
Крепежная рейка	250 мм

Автоматическая подача жидкости	IA-01	
Ручная подача жидкости	IH-01	

PES-01



Сканер PES-01 совместим с ультразвуковыми дефектоскопами на фазированных решетках. Применяется для выполнения ультразвукового контроля плоских, продольных и кольцевых стыковых сварных швов, сосудов высокого давления или труб диаметром больше 50 мм.

- ⊕ Водонепроницаемый (IP66)
- ⊕ Компактный размер
- ⊕ Алюминиевая конструкция
- ⊕ Высокое разрешение: 25 шагов/мм

Улучшенные характеристики

Сканер PES-01 совместим с различными призмами для датчиков РА.

Конфигурации сканера PES-01

Конфигурация 1 (для призм без подачи жидкости)



Позволяет производить контроль плоских сварных соединений, а также труб диаметром больше 50 мм.

Конфигурация 2 (для призм с подачей жидкости)



Позволяет производить контроль плоских сварных соединений, а также труб диаметром больше 50 мм.

Конфигурация 3 (для широких призм)



Позволяет производить контроль широкими призмами.

Ручной сканер для реализации РА

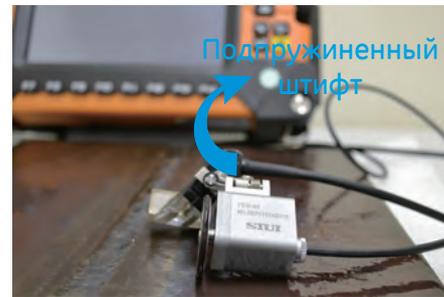
Улучшенные характеристики



Работа с одним датчиком РА



Сканер PES-01



Подпружиненное крепление для хорошего контакта с объектом

Технические характеристики

Параметр	Описание	
Вес	0.2 кг	
Размер	72x41x35 мм	
Размер упаковки	380x315x130 мм	
Сканирование	прямолинейное	
Точность сканера	25 шагов/мм	
Класс защиты	IP66	
Применение на объектах контроля	пластина	
	труба	диаметр > 50 мм

Стандартные комплектующие (на выбор)		
Короткое крепление	Для фазированных решеток с призмами 20 мм	
Длинное крепление	Для фазированных решеток с призмами 40 мм	
Дополнительные комплектующие		
Призма	Призма для фазированной решетки с подачей жидкости	
	Призма для фазированной решетки без подачи жидкости	
Автоматическая подача жидкости	IA-01	
Ручная подача жидкости	IH-01	

Ручной сканер для реализации TOFD

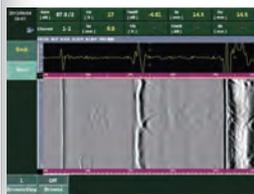
TSB-1-P05 TSB-2-P05



Сканер TSB-1-P05 и TSB-2-P05 совместим с ультразвуковыми дефектоскопами с возможностью реализации TOFD - метода.

- ⊕ Магнитные колеса позволяют удерживать сканер на объекте контроля
- ⊕ Крепежная рейка позволяет устанавливать датчики на необходимом расстоянии от сварного соединения.
- ⊕ Прижимной механизм позволяет создать хороший контакт датчика с объектом контроля

Улучшенные характеристики



TSB-1-P05 (одна пара TOFD)



TSB-2-P05 (две пары TOFD)

Технические характеристики

Параметр	TSB-1-P05	TSB-2-P05
Вес	1.68 кг	2.2 кг
Количество каналов	1	2
Размер	300x145x215 мм	450x145x215 мм
Размер упаковки	440x185x340 мм	610x295x490 мм
Разъем энкодера	4 канальный	4 канальный
Точность сканера	2.4 шага/мм	2.4 шага/мм
Объект контроля	Пластина	Пластина
Рабочие параметры	Температура	0-40 °C
	Влажность среды	30-85%
	Относительная влажность	700-1060 мм рт. ст.

Подача жидкости

Виды подачи контактной жидкости: -Ручная подача жидкости - Автоматическая подача жидкости

Параметр	Ручная подача контактной жидкости IH-01	
Описание	Ручная подача жидкости IH-01 используется для подачи контактной жидкости в призмы датчиков во время ультразвукового контроля.	
Конструкция	Балон, клапан, 3м соединительная трубка	
Вместимость	5 л	
Давление	0.3 МПа	
Соединительная трубка	Внешний диаметр 8мм и внутренний диаметр 5.5мм	
Вес	1.5 кг	
Размер	185x185x450 мм	
Размер упаковки	195x195x445 мм	

Параметр	Автоматическая подача контактной жидкости IA-01	
Описание	Автоматическая подача жидкости IA-01 используется для подачи контактной жидкости в призмы датчиков во время ультразвукового контроля.	
Конструкция	Водяной насос, фильтр, 2м входная соединительная трубка и 5м выходная соединительная трубка	
Макс. давление насоса	0.42 МПа	
Макс. скорость	4.5 л/мин	
Входная трубка характеристики	Внешний диаметр 8мм и внутренний диаметр 5.5мм	
Выходная трубка характеристики	Внешний диаметр 8мм и внутренний диаметр 5.5мм	
Вес	6.3 кг	
Размер	426x322x136 мм	
Размер упаковки	480x364x188 мм	

SIUI

Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd.

Тел: +7 919 047-96-03; +7 499 653-90-44

E-mail: info@siui-ndt.ru

Сайт: <http://www.siui-ndt.ru>