



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА»,

**место нахождения:** ул. Гурского, 30, 220015, г. Минск, Республика Беларусь, зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 100270876,

**телефон:** +37517 207 65 61,

**адрес электронной почты (e-mail):** marketing@belgastehnika.by,

**в лице** зам. директора по коммерческим вопросам Юхневича Петра Эдуардовича по доверенности № 37 от 08.12.2020 г.

**заявляет, что** Фильтры газовые типа ФГ (согласно приложению 1 к декларации на одном листе),

**изготовитель:** Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА»,

**место нахождения:** ул. Гурского, 30, 220015, г. Минск, Республика Беларусь,

ТУ РБ 00555028-023-95 «Фильтры газовые типа ФГ»,

код ТН ВЭД ЕАЭС 8421 39 800 7,

серийный выпуск,

**соответствует требованиям** технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

**Декларация о соответствии принята на основании**

сертификата на тип продукции № ЕАЭС ВУ/112 003.040 от 18.12.2020, выданного Органом по сертификации продукции и услуг Республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт метрологии», аттестат аккредитации № ВУ/112 003.02; протоколов испытаний № 957 от 08.12.2020, № 958 от 08.12.2020, выданных Испытательным центром отдела метрологии и испытаний продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «БЕЛГАЗТЕХНИКА», аттестат аккредитации № ВУ/112.2.0567.

Схема декларирования соответствия – 5д.

**Дополнительная информация:**

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».

Сертификат соответствия системы менеджмента качества № ВУ/112 05.01.003 10296 выданный Органом по сертификации систем менеджмента Республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт метрологии», аттестат аккредитации № ВУ/112 003.01.

Срок службы изделий и условия хранения указаны в паспорте.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.12.2025 включительно.**

(подпись)



М.П.

Юхневич Петр Эдуардович

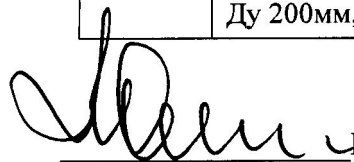
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 003 44112

Дата регистрации декларации о соответствии

23.12.2020

№ п/п	Фильтры газовые типа ФГ
1	ФГ 1,1-25-12 – с максимальным расходом газа 550 м <sup>3</sup> /ч, условным проходом Ду 25мм, давлением газа на входе до 1,2 МПа, вид соединения - фланцевый
2	ФГ 1,1-25-12 С– с максимальным расходом газа 550 м <sup>3</sup> /ч, условным проходом Ду 25мм, давлением газа на входе до 1,2 МПа, вид соединения - приварной
3	ФГ 3,2-50-12 – с максимальным расходом газа 2700 м <sup>3</sup> /ч, условным проходом Ду 50мм, давлением газа на входе до 1,2 МПа, вид соединения - фланцевый
4	ФГ 3,2-50-12 С– с максимальным расходом газа 2700 м <sup>3</sup> /ч, условным проходом Ду 50мм, давлением газа на входе до 1,2 МПа, вид соединения - приварной
5	ФГ 12-80-12 – с максимальным расходом газа 5500 м <sup>3</sup> /ч, условным проходом Ду 80мм, давлением газа на входе до 1,2 МПа, вид соединения - фланцевый
6	ФГ 12-80-12 С– с максимальным расходом газа 5500 м <sup>3</sup> /ч, условным проходом Ду 80мм, давлением газа на входе до 1,2 МПа, вид соединения - приварной
7	ФГ 18-100-12 – с максимальным расходом газа 10000 м <sup>3</sup> /ч, условным проходом Ду 100мм, давлением газа на входе до 1,2 МПа, вид соединения - фланцевый
8	ФГ 11-100-16– предназначенный для паровой фазы СУГ, с максимальным расходом газа 11000 м <sup>3</sup> /ч, условным проходом Ду 100мм, давлением газа на входе 1,6 МПа, вид соединения - фланцевый
9	ФГ 18-100-12 С– с максимальным расходом газа 10000 м <sup>3</sup> /ч, условным проходом Ду 100 мм, давлением газа на входе до 1,2 МПа, вид соединения - приварной
10	ФГ 25-150-12 – с максимальным расходом газа 25000 м <sup>3</sup> /ч, условным проходом Ду 150мм, давлением газа на входе до 1,2 МПа, вид соединения - фланцевый
11	ФГ 25-150-12С– с максимальным расходом газа 25000 м <sup>3</sup> /ч, условным проходом Ду 150 мм, давлением газа на входе до 1,2 МПа, вид соединения - приварной
12	ФГ 37-200-12 – с максимальным расходом газа 37000 м <sup>3</sup> /ч, условным проходом Ду 200мм, давлением газа на входе до 1,2 МПа, вид соединения - фланцевый
13	ФГ 37-200-12С– с максимальным расходом газа 37000 м <sup>3</sup> /ч, условным проходом Ду 200мм, давлением газа на входе до 1,2 МПа, вид соединения - приварной

  
(подпись)



Юхневич Петр Эдуардович  
(Ф.И.О. заявителя)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**  
**СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,**  
**отвечающей требованиям технического регламента**  
**Таможенного союза «О безопасности машин**  
**и оборудования» (ТР ТС 010/2011)**

**№ ЕАЭС ВУ/112 003.040**

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА», зарегистрирован в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 100270876,

место нахождения: ул. Гурского, 30, 220015, г. Минск, Республика Беларусь;  
телефон: +375 17 207 65 61, адрес электронной почты: marketing@belgastehnika.by;

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА»,

место нахождения: ул. Гурского, 30, 220015, г. Минск, Республика Беларусь;

**ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ:** фильтр газовый тип ФГ 18-100-12; номинальным диаметром DN=100 мм; номинальное давление PN=1,2 МПа; габаритные размеры, не более: строительная длина 575 мм, ширина 405 мм, высота 750 мм ; материал корпуса – Сталь 3; ТУ РБ 00555028-023-95 «Фильтры газовые типа ФГ».

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** технического регламента Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011);

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний: № 958 от 08.12.2020 (Испытательный центр отдела метрологии и испытаний продукции Республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА», аттестат аккредитации №ВУ/112.2.0567); Обоснование безопасности ФГ 20-93.1.00.000 ОБ; сборочного чертежа 20-93.8.1.00.000 СБ; технических условий ТУ РБ 00555028-023-95 «Фильтры газовые типа ФГ»; Паспорт 20-93.8.00.000 ПС.

Паспорт №00000175 от 10.02.2020 (Общество с ограниченной ответственностью «Спецкомплект», ул.Электрозаводская, 1, 600007, г.Владимир, Российская Федерация); Сертификат качества №601, №827 (Открытое акционерное общество «Лакокраска», ул. Игнатова, 71, 231300, г. Лида, Республика Беларусь); Сертификат качества № 130-233145 от 22.06.2020 (Общество с ограниченной ответственностью «Магнитогорский металлургический комбинат», ул. Кирова 93, 455000, г.Магнитогорск, Российская Федерация); Паспорт качества (Открытое акционерное общество «Саранский завод «Резинотехника», северо-восточное шоссе, 15, 430031, г. Саранск, Республика Мордовия, Российская Федерация); Сертификат качества № 20-088-002713-20 от 30.06.2020, 20-088-102432-20 от 10.07.2020 (Акционерное общество «Выксунский металлургический завод», ул.Братьев Баташевых 45, 607061, г.Выкса, Нижегородская область, Российская Федерация);

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции и услуг Республиканского унитарного предприятия "Белорусский государственный институт метрологии"; аттестат аккредитации: ВУ/112 003.02 от 25.10.2001


место нахождения: Старовиленский тракт, 93, 220053, г. Минск, Республика Беларусь;  
телефон:+375 17 233 55 01; адрес электронной почты: info@belgim.by;

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»;

**ДАТА ВЫДАЧИ 18.12.2020**

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

  
**М.П. Бережных Евгений Викторович**

Эксперт (эксперт-аудитор)

**Мирутко Юрий Федорович**