



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА»,

место нахождения: ул. Гурского, 30, 220015, г. Минск, Республика Беларусь, зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 100270876,

телефон: +37517 207 65 61,

адрес электронной почты (e-mail): marketing@belgastehnika.by,

в лице директора Оболенского Евгения Вячеславовича

заявляет, что устройства фильтрующие УФ (согласно приложению 1 к декларации на двух листах),

изготовитель: Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА»,

место нахождения: ул. Гурского, 30, 220015, г. Минск, Республика Беларусь,

ТУ ВУ 100270876.198-2019 «Устройства фильтрующие УФ»,

код ТН ВЭД ЕАЭС 8421 39 800 7,

серийный выпуск,

соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

Декларация о соответствии принята на основании

сертификата на тип продукции № ЕАЭС ВУ/112 003.037 от 15.05.2020, выданного Органом по сертификации продукции и услуг Республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт метрологии», аттестат аккредитации № ВУ/112 003.02; протокола испытаний № 924 от 24.03.2020, выданный испытательным центром отдела метрологии и испытаний продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «БЕЛГАЗТЕХНИКА», аттестат аккредитации № ВУ/112.2.0567.

Схема декларирования соответствия – 5д.

Дополнительная информация:

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».

Сертификат соответствия системы менеджмента качества № ВУ/112 05.01.003 00475, выданный Органом по сертификации систем менеджмента Республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт метрологии», аттестат аккредитации № ВУ/112 003.01.


Срок службы изделий и условия хранения указаны в Паспорте.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 25.05.2025 включительно.


М.П.
(подпись)

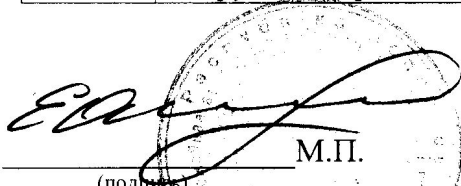
Оболенский Евгений Вячеславович
(Ф.И.О. заявителя)

№ п/п	Устройства фильтрующие УФ
1	Устройство фильтрующее УФ-Г-25 – с номинальным диаметром DN25 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, при вертикальном положении фильтрующего элемента, входной и выходной патрубки расположены соосно в горизонтальном направлении
2	Устройство фильтрующее УФ-Г-32 – с номинальным диаметром DN32 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, при вертикальном положении фильтрующего элемента, входной и выходной патрубки расположены соосно в горизонтальном направлении
3	Устройство фильтрующее УФ-Г-50 – с номинальным диаметром DN50 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, при вертикальном положении фильтрующего элемента, входной и выходной патрубки расположены соосно в горизонтальном направлении
4	Устройство фильтрующее УФ-Г-100 – с номинальным диаметром DN100 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, при вертикальном положении фильтрующего элемента, входной и выходной патрубки расположены соосно в горизонтальном направлении
5	Устройство фильтрующее УФ-В-25 – с номинальным диаметром DN25 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, с угловым расположением (90°) входного и выходного патрубков, направление входа совпадает с осью фильтроэлемента
6	Устройство фильтрующее УФ-В-32 – с номинальным диаметром DN32 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, с угловым расположением (90°) входного и выходного патрубков, направление входа совпадает с осью фильтроэлемента
7	Устройство фильтрующее УФ-В-50 – с номинальным диаметром DN50 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, с угловым расположением (90°) входного и выходного патрубков, направление входа совпадает с осью фильтроэлемента
8	Устройство фильтрующее УФ-В-100 – с номинальным диаметром DN100 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, с угловым расположением (90°) входного и выходного патрубков, направление входа совпадает с осью фильтроэлемента
9	Устройство фильтрующее УФ-Г-25Л – с номинальным диаметром DN25 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, с расположением патрубков под 90° (при взгляде со стороны входного патрубка – выходной патрубков слева), плоскость патрубков перпендикулярна оси фильтроэлемента
10	Устройство фильтрующее УФ-Г-32Л – с номинальным диаметром DN32 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, с расположением патрубков под 90° (при взгляде со стороны входного патрубка – выходной патрубков слева), плоскость патрубков перпендикулярна оси фильтроэлемента
11	Устройство фильтрующее УФ-Г-50Л – с номинальным диаметром DN50 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, с расположением патрубков под 90° (при взгляде со стороны входного патрубка – выходной патрубков слева), плоскость патрубков перпендикулярна оси фильтроэлемента


 М.П.
 (подпись)

Оболенский Евгений Вячеславович
 (Ф.И.О. заявителя)

12	Устройство фильтрующее УФ-Г-100Л – с номинальным диаметром DN100 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, с расположением патрубков под 90° (при взгляде со стороны входного патрубка – выходной патрубков слева), плоскость патрубков перпендикулярна оси фильтроэлемента
13	Устройство фильтрующее УФ-Г-25П – с номинальным диаметром DN25 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, с расположением патрубков под 90° (при взгляде со стороны входного патрубка – выходной патрубков справа), плоскость патрубков перпендикулярна оси фильтроэлемента
14	Устройство фильтрующее УФ-Г-32П – с номинальным диаметром DN32 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, с расположением патрубков под 90° (при взгляде со стороны входного патрубка – выходной патрубков справа), плоскость патрубков перпендикулярна оси фильтроэлемента
15	Устройство фильтрующее УФ-Г-50П – с номинальным диаметром DN50 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, с расположением патрубков под 90° (при взгляде со стороны входного патрубка – выходной патрубков справа), плоскость патрубков перпендикулярна оси фильтроэлемента
16	Устройство фильтрующее УФ-Г-100П – с номинальным диаметром DN100 мм, номинальным давлением 1,2 МПа, с расположением патрубков под 90° (при взгляде со стороны входного патрубка – выходной патрубков справа), плоскость патрубков перпендикулярна оси фильтроэлемента


М.П.
(подпись)

Оболенский Евгений Вячеславович
(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,
отвечающей требованиям технического регламента
Таможенного союза «О безопасности машин
и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

№ ЕАЭС ВУ/112 003.037

ЗАЯВИТЕЛЬ Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА»,

зарегистрирован в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 100270876,

место нахождения: ул. Гурского, 30, 220015, г. Минск, Республика Беларусь;

телефон: +375 17 207 65 61, адрес электронной почты: marketing@belgastech.by;

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА»,

место нахождения: ул. Гурского, 30, 220015, г. Минск, Республика Беларусь;

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ: устройство фильтрующее тип УФ-Г-32; номинальным диаметром DN=32 мм; номинальное давление не более PN=1,2 МПа; габаритные размеры, не более: строительная длина 300 мм, ширина 200 мм, высота 280 мм; материал корпуса – Сталь 10; ТУ ВУ 100270876.198-2019 «Устройства фильтрующие УФ».

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011);

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний: № 924 от 24.03.2020 (Испытательный центр отдела метрологии и испытаний продукции Республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА», аттестат аккредитации № ВУ/112.2.0567); обоснования безопасности УФ 11-18.5.0.0.000 ОБ; сборочного чертежа 11-18.5.1.1.000 СБ; технических условий ТУ ВУ 100270876.198-2019 «Устройства фильтрующие УФ»; паспорта 11-18.5.1.1.000 ПС.

Сертификат качества № АК-039787/01 от 12.02.2019 (Акционерное общество «Первоуральский новотрубный завод», ул. Торновская, 1, 623100, г. Первоуральск, Свердловская область, Российская Федерация); Сертификат качества № 605433208 от 30.05.2018 (Открытое акционерное общество «Северсталь-метиз», ул. 50-летия октября, 1/33, 162610, г. Череповец, Российская Федерация); Сертификат качества (Свидетельство о приемочном испытании) № 0678626 от 19.08.2019 (Акционерное общество «Оскольский электрометаллургический комбинат», пр-т. Алексея Угарова, 218, 309515, г. Старый Оскол, Российская Федерация); Паспорт качества (Открытое акционерное общество «Саранский завод «Резинотехника», северо-восточное шоссе, 15, 430031, г. Саранск, Республика Мордовия, Российская Федерация); Сертификат качества № 04/0142 от 30.01.2020 (ПАО «Надежденский металлургический завод», ул. Агломератчиков, 6, 624992, г. Серов, Свердловская область, Российская Федерация); Паспорт Д (Открытое акционерное общество «Беларусьрезинотехника», ул. Минская, 102, г. Бобруйск, Республика Беларусь);

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции и услуг Республиканского унитарного предприятия "Белорусский государственный институт метрологии"; аттестат аккредитации: ВУ/112 003.02 от 25.10.2001

место нахождения: Старовиленский тракт, 93, 220053, г. Минск, Республика Беларусь; телефон: +375 17 233 55 01; адрес электронной почты: info@belgim.by;

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»;

ДАТА ВЫДАЧИ 15.05.2020

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Бережных Евгений Викторович

Эксперт (эксперт-аудитор)

Мирутко Юрий Федорович



Шиф. n НОЗ
От [signature] 11.06.2020