



## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА»,

**место нахождения:** ул. Гурского, 30, 220015, г. Минск, Республика Беларусь, зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 100270876,

**телефон:** +375 17 375 67 84,

**адрес электронной почты (e-mail):** marketing@belgastehnika.by,

**в лице** главного инженера Кривулько Дмитрия Михайловича (приказ № 108-к от 28.04.2021 г.) **заявляет, что** клапаны предохранительные сбросные ПСК (согласно приложению 1 к декларации на одном листе),

**изготовитель:** Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА»,

**место нахождения:** ул. Гурского, 30, 220015, г. Минск, Республика Беларусь,

ТУ ВУ 100270876.155-2010 «Клапаны предохранительные сбросные ПСК»,

код ТН ВЭД ЕАЭС 8481 40 100 0,

серийный выпуск,

**соответствуют требованиям** технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

**Декларация о соответствии принята на основании**

сертификата на тип продукции № ТС ВУ/112 003.025 от 17.06.2016, выданного Органом по сертификации продукции и услуг Республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт метрологии», аттестат аккредитации № ВУ/112 003.02; протокола испытаний № 963 от 22.04.2021, выданного Испытательным центром отдела метрологии и испытаний продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «БЕЛГАЗТЕХНИКА», аттестат аккредитации № ВУ/112.2.0567.

Схема декларирования соответствия – 5д.

**Дополнительная информация:**

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».

ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».

ГОСТ 4666-2015 «Арматура трубопроводная. Требования к маркировке».

ГОСТ Р 52760-2007 «Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске».

Сертификат соответствия системы менеджмента качества № ВУ/112 05.01. 003 10296 выданный Органом по сертификации систем менеджмента Республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт метрологии», аттестат аккредитации № ВУ/112 003.01.

Срок службы изделий и условия хранения указаны в паспорте.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.05.2026 включительно.**

Главный инженер

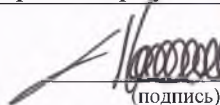
  
(подпись)



Кривулько Дмитрий Михайлович  
(Ф.И.О. заявителя)

№ п/п	Клапаны предохранительные сбросные ПСК
1	Клапан ПСК-25-00 – диапазон настройки контролируемого давления от 0,0016 до 0,003 МПа
2	Клапан ПСК-25-01 – диапазон настройки контролируемого давления от 0,003 до 0,007 МПа
3	Клапан ПСК-25-02 – диапазон настройки контролируемого давления от 0,007 до 0,02 МПа
4	Клапан ПСК-25-03 – диапазон настройки контролируемого давления от 0,02 до 0,05 МПа
5	Клапан ПСК-25-04 – диапазон настройки контролируемого давления от 0,05 до 0,15 МПа
6	Клапан ПСК-25-05 – диапазон настройки контролируемого давления от 0,15 до 0,6 МПа
7	Клапан ПСК-50-00-АК – диапазон настройки контролируемого давления от 0,0016 до 0,003 МПа, материал корпуса АК 12
8	Клапан ПСК-50-01-АК – диапазон настройки контролируемого давления от 0,003 до 0,007 МПа, материал корпуса АК 12
9	Клапан ПСК-50-02-АК – диапазон настройки контролируемого давления от 0,007 до 0,02 МПа, материал корпуса АК 12
10	Клапан ПСК-50-03-АК – диапазон настройки контролируемого давления от 0,02 до 0,05 МПа, материал корпуса АК 12
11	Клапан ПСК-50-04-АК – диапазон настройки контролируемого давления от 0,05 до 0,15 МПа, материал корпуса АК 12
12	Клапан ПСК-50-05-АК – диапазон настройки контролируемого давления от 0,15 до 0,6 МПа, материал корпуса АК 12
13	Клапан ПСК-50-00-СЧ – диапазон настройки контролируемого давления от 0,0016 до 0,003 МПа, материал корпуса СЧ 20
14	Клапан ПСК-50-01-СЧ – диапазон настройки контролируемого давления от 0,003 до 0,007 МПа, материал корпуса СЧ 20
15	Клапан ПСК-50-02-СЧ – диапазон настройки контролируемого давления от 0,007 до 0,02 МПа, материал корпуса СЧ 20
16	Клапан ПСК-50-03-СЧ – диапазон настройки контролируемого давления от 0,02 до 0,05 МПа, материал корпуса СЧ 20
17	Клапан ПСК-50-04-СЧ – диапазон настройки контролируемого давления от 0,05 до 0,15 МПа, материал корпуса СЧ 20
18	Клапан ПСК-50-00-ВЧ – диапазон настройки контролируемого давления от 0,0016 до 0,003 МПа, материал корпуса ВЧ 40
19	Клапан ПСК-50-01-ВЧ – диапазон настройки контролируемого давления от 0,003 до 0,007 МПа, материал корпуса ВЧ 40
20	Клапан ПСК-50-02-ВЧ – диапазон настройки контролируемого давления от 0,007 до 0,02 МПа, материал корпуса ВЧ 40
21	Клапан ПСК-50-03-ВЧ – диапазон настройки контролируемого давления от 0,02 до 0,05 МПа, материал корпуса ВЧ 40
22	Клапан ПСК-50-04-ВЧ – диапазон настройки контролируемого давления от 0,05 до 0,15 МПа, материал корпуса ВЧ 40
23	Клапан ПСК-50-05-ВЧ – диапазон настройки контролируемого давления от 0,15 до 0,6 МПа, материал корпуса ВЧ 40

Главный инженер

  
(подпись)



Кривулько Дмитрий Михайлович  
(Ф.И.О. заявителя)

# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ

№ ТС ВУ/112 003.025

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА», свидетельство о государственной регистрации коммерческой организации за № 100270876,

юридический адрес: Республика Беларусь, 220015, г. Минск, ул. Гурского, 30,

фактический адрес: Республика Беларусь, 220015, г. Минск, ул. Гурского, 30,

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА», свидетельство о государственной регистрации коммерческой организации за № 100270876,

юридический адрес: Республика Беларусь, 220015, г. Минск, ул. Гурского, 30,

фактический адрес: Республика Беларусь, 220015, г. Минск, ул. Гурского, 30,

**ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ** Клапан предохранительный сбросной ПСК-25-01 с номинальным диаметром (условный проход) 25 мм, диапазоном контролируемого давления 0,003 – 0,007 МПа, тип соединения муфтовый, масса 2,5 кг, материал корпуса – АЛ2

Технические условия ТУ ВУ 100270876.155-2010.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний: № 200/13 от 14.11.2013; № 212-1/14 от 24.04.2014 (Испытательного центра Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «БЕЛГАЗТЕХНИКА», аттестат аккредитации № ВУ/112 02.2.0.0567 с 05.03.2012 по 05.03.2017).

Обоснования безопасности 11-09.2.00.00.000 ОБ.

Сборочного чертежа 11-09.2.2.00.00.000.

Технических условий ТУ ВУ 100270876.155-2010.

Паспорта 11-09.2.00.00.000 ПС

Декларации о соответствии (рег.№ ТС ВУ/112 11.01.ТР032 027 00257 от 18.08.2014).

Свидетельства о качестве № б/н от 14.02.2013 «Отливки из алюминиевого сплава» (Отдельное хозяйственное подразделение «Научно-исследовательский институт импульсных процессов с опытным производством, 220005, г. Минск, ул. Платонова, 12-Б-307, телефон: 232-51-96, 293-98-61, факс 210-05-25.

Сертификата качества № 32483 от 21.05.2011 «Сталь 45» (Открытое акционерное общество «Северсталь» ул. Мира, 30, Череповец, Вологодская область, Россия, 162608, телефон: +7 (8202) 53-09-00, факс: +7 (8202) 53-09-15, e-mail: severstal@severstal.com)

Сертификата качества: № б/н март 2012 «Мембрана» (Закрытое акционерное общество «БелТАТ-М» Республика Беларусь, г.Бобруйск, ул.Шинная, д.4Б, к.22).

Паспорта качества: № б/н от 11.07.2013 «Кольца резиновые» (Открытое акционерное общество «Беларусьрезинотехника» Республика Беларусь, г.Бобруйск, ул.Минская, 102).

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции и услуг Республиканского унитарного предприятия "Белорусский государственный институт метрологии"; место нахождения, в том числе фактический адрес: Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93; телефон: +375 17 233-55-01; факс: +375 17 288-09-38; адрес электронной почты: [info@belgim.by](mailto:info@belgim.by); аттестат аккредитации: ВУ/112 003.02 от 25.10.2001 выдан Республиканским унитарным предприятием "Белорусский государственный центр аккредитации"

**ДАТА ВЫДАЧИ** 17.06.2016



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)

В.Л.Гуревич

Ю.Ф.Мирутко