

Перв. примен.

Научно-производственное республиканское унитарное
предприятие "Белгазтехника"



Справ. №

ОКП РБ 28.14.11.800

Утвержден

11-09.2.00.00.000 ПС- ЛУ

Подпись и дата

Клапаны предохранительные сбросные ПСК-25 и ПСК-50

Паспорт

11-09.2.00.00.000 ПС

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

БГНПО
04.11.19

Инв. № подл.

899
668

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....	3
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	4
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ	6
4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	7
5 УПАКОВКА	7
6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	8
7 ОПИСАНИЕ И РАБОТА.....	9
8 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ	13
9 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ	16
10 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	17
11 РЕМОНТ	18
12 УТИЛИЗАЦИЯ	19

Перв. примен.	
Справ. №	

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	Давыдов 25.06.18

					11-09.2.00.00.000 ПС			
13	Зам	11-09.2.130		06.18				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
				06.18	Клапаны предохранитель- ные сбросные ПСК-25 и ПСК-50 Паспорт	Лит.	Лист	Листов
				06.18			2	20
						РУП «Белгазтехника»		
Инв. № подл.	668	Разраб.	Дашкевич		06.18			
		Провер.	Кузьмич		06.18			
		Н. Контр.	Романовская		06.18			
		Утверд.	Савицкий		06.18			

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....		3
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		4
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ		6
4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ		7
5 УПАКОВКА		7
6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....		8
7 ОПИСАНИЕ И РАБОТА.....		9
8 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ		13
9 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ		16
10 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ		17
11 РЕМОНТ		18
12 УТИЛИЗАЦИЯ		19

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.


Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

25.09.18

668

13	Зам	11-09.2.130		06.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-09.2.00.00.000 ПС

Лист

2

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Клапаны предохранительные сбросные ПСК-25 (DN 25) и ПСК-50 (DN 50) (в дальнейшем клапаны) являются пружинными клапанами пропорционального действия и предназначены для сброса в атмосферу природных, искусственных и других неагрессивных газов при увеличении контролируемого давления сверх установленных пределов.

1.2 Клапаны устанавливаются в газорегуляторных пунктах (ГРП), шкафных регуляторных пунктах (ШРП), газорегуляторных установках (ГРУ).

1.3 Вид климатического исполнения У2 по ГОСТ 15150-69, но при этом нижнее значение температуры окружающей среды минус 40 °С (для клапанов в корпусе из алюминиевых сплавов) или минус 35 °С (для клапанов в чугунном корпусе).

1.4 В зависимости от величины контролируемого давления клапаны ПСК-25 и ПСК-50 изготавливаются в шести исполнениях (табл.1).

1.5 В зависимости от материала корпуса клапаны ПСК-50 изготавливаются в трех исполнениях: АК 12, СЧ 20 и ВЧ 40.

1.6 Условное обозначение клапанов при заказе:
ПСК – XX – XX – XX

материал корпуса (для ПСК-25 обозначение отсутствует):

- АК - алюминиевый сплав АК 12
- СЧ - серый чугун СЧ 20
- ВЧ - высокопрочный чугун ВЧ 40

00...05 – номер исполнения в зависимости от контролируемого давления (определение исполнения в соответствии с таблицей 1)

номинальный диаметр (25 или 50)

1.7 При выборе исполнения клапана, в случае когда значение контролируемого давления соответствует крайнему значению диапазона (например, 0,02 МПа), следует выбирать исполнение в сторону большего диапазона настройки (от 0,02 до 0,05 МПа).

1.8 Пример условного обозначения клапана при заказе:
«Клапан ПСК-50-00-АК ТУ ВУ 100270876.155-2010».

1.9 Реквизиты изготовителя:

220015, г. Минск, ул. Гурского, 30, РУП «Белгазтехника».

Телефоны:

- т/ф (017) 256-94-06, (017) 213-07-55, т/ф (017) 256-63-86 – отдел маркетинга;
- т/ф (017) 213-06-23 – приемная;
- (017) 213-07-17 – отдел технического контроля.

Интернет:

- www.belgastehnika.by;
- электронная почта – marketing@belgastehnika.by

Место для этикетки
штрих-кода

Перв. примен.	
Справ. №	
Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	11.09.2016
Инв. № подл.	658

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	11-09.2.00.00.000 ПС	Лист
				05.16		3

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Клапаны соответствует требованиям ТУ ВУ 100270876.155-2010, комплекта конструкторской документации 11-09.2.1.00.00.000 (ПСК-25), 11-09.2.2.00.00.000 (ПСК-50), ТКП 45-4.03-267-2012, «Правилам промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

2.2 Основные технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра	
	ПСК-25	ПСК-50
1 Номинальный диаметр (условный проход)	25	50
2 Диаметр седла клапана, мм	25	50
3 Диапазоны контролируемого давления (P_k), МПа		
- исполнение 00	0,0016 – 0,003	
- исполнение 01	0,003 – 0,007	
- исполнение 02	0,007 – 0,02	
- исполнение 03	0,02 – 0,05	
- исполнение 04	0,05 – 0,15	
- исполнение 05*	0,15 – 0,6	
4 Давление настройки срабатывания (P_{cp}) в зависимости от контролируемого давления (P_k)	$P_{cp} \leq 1,25 P_k$	
5 Класс герметичности, по ГОСТ 9544-2005	А	
6 Коэффициент расхода, α **	0,3	
7 Тип соединения	муфтовый	фланцевый
8 Присоединительная резьба	G1-B	-
9 Габаритные размеры, мм, не более		
строительная длина	115	230
ширина	125	225
высота	220	350
10 Масса, кг, не более		
- в корпусе из алюминиевых сплавов	2,5	9
- в чугунном корпусе	-	20

* Для ПСК-50 в корпусе из материала СЧ-20 исполнение -05 не изготавливается.

**Расчет пропускной способности, в зависимости от давления, по ГОСТ 12.2.085-2002.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	51.07.06 / 30.07.15
Инв. № подл.	668

2.3 Содержания цветных металлов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Металлы	Содержание, кг	Место расположения
ПСК-25	Алюминий и алюминевые сплавы	1	Корпус, крышка
	Латунь	0,24 (для исп.00, 01, 02) 0,3 (для исп.03, 04, 05)	Клапан, штуцер, седло, шайба, стакан, гайка (для исполнений 03, 04, 05)
ПСК-50	Алюминий и алюминевые сплавы	4,5	Корпус
	Латунь	0,36	Клапан, штуцер, седло, шайба, втулка стакана

Перв. примен.	
Справ. №	

Инв. № подл.	668
Подпись и дата	С.А.Н. 10.10
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-09.2.00.00.000 ПС

Лист

5

4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Изготовитель гарантирует работоспособность клапана в течение 24 месяцев с момента реализации потребителю, при условии соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

4.2 В течение гарантийного срока изготовитель производит ремонт или замену вышедших из строя деталей клапана.

4.3 Гарантия не распространяется на клапан, имеющий механические повреждения, вызванные неправильной эксплуатацией, транспортированием или хранением, изменениями конструкции, произведенными потребителем.

4.4 Запрещается нарушать сохранность пломб в течение гарантийного срока эксплуатации. Распломбирование и повторное пломбирование в течение гарантийного срока эксплуатации допускается только представителем изготовителя с отметкой в разделе 11 настоящего Паспорта.

4.5 Срок службы – 20 лет.

4.6 Критерий предельного состояния: потери герметичности деталей, нарушение цельности деталей, необратимые нарушения деталей, вызванные разрушением металла.

4.7 Критерий отказа – несоответствие параметров, определяющих работоспособность клапана.

5 УПАКОВКА

5.1 Клапан поставляется без упаковки. Отверстия входа и выхода закрыты заглушками или обернуты полиэтиленовой пленкой марки М по ГОСТ 10354-82, закрепленной к патрубкам проволокой диаметром не более 1 мм по ГОСТ 3282-74.

5.2 Эксплуатационная документация, входящая в комплект, помещается в пакет из полиэтиленовой пленки марки М ГОСТ 10354-82, который прикрепляется к клапану проволокой диаметром не более 1 мм по ГОСТ 3282-74.

Перв. примен.						
Справ. №						
Подпись и дата						
Инв. № дубл.						
Взам. инв. №						
Подпись и дата	17.10.16					
Инв. № подл.	668					
12	Зам.	11-09.2.2016	NS	12.16	11-09.2.00.00.000 ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		7

7 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

7.1 Устройство и принцип работы клапанов ПСК-25, рисунок 1, и ПСК-50, рисунок 2, аналогичны. В корпусе 1 установлено седло 2, которое удерживается посредством стакана 3 и прижимной пластины 4. Пружина 5 прижимает затвор 6, установленный на штоке 7, к седлу 2. Шток 7, в свою очередь, жестко связан с мембраной 8, на которую воздействует регулировочная пружина 9 расположенная в стакане крышки 10, закрытом колпачком 11. Винт 12 предназначен для настройки клапана, а шайба 13 для снятия усилий при настройке, возникающих от трения.

В клапанах исполнения 04 и 05 установлены тарелка 14 и кольцо 15 разных диаметров.

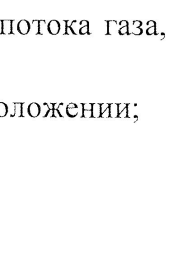
Ручка 16, предназначенная для принудительного открытия затвора 6, при хранении вешается на кольцо 17. Шток 18, толкатель 19 и пружина 20, расположенные в штуцере 21, выполняющем роль направляющей, представляют собой механизм принудительного открытия.

7.2 При работе клапана контролируемое давление газа из входной полости, через отверстие в корпусе 1, попадает в подмембранную полость и воздействует на мембрану 8 которая тянет шток 7 и открывает затвор 6. Усилие создаваемое, регулировочной пружиной 9, удерживает затвор 6 на седле 2. Закручивая винт 12 (по часовой стрелке) увеличивается жесткость пружины 9 и, следовательно, повышается значение давления, при котором клапан срабатывает.

7.3 Принудительное открытие клапана осуществляется на рабочем (контролируемом) значении давления с помощью ручки 16, которая устанавливается цилиндрическим пазом на ось 22 и упирается в шток 18. Нажав на ручку 16, шток 18 с толкателем 19 поднимают шток 7, и происходит принудительное открытие затвора 6.

7.4 Рекомендации по установке:

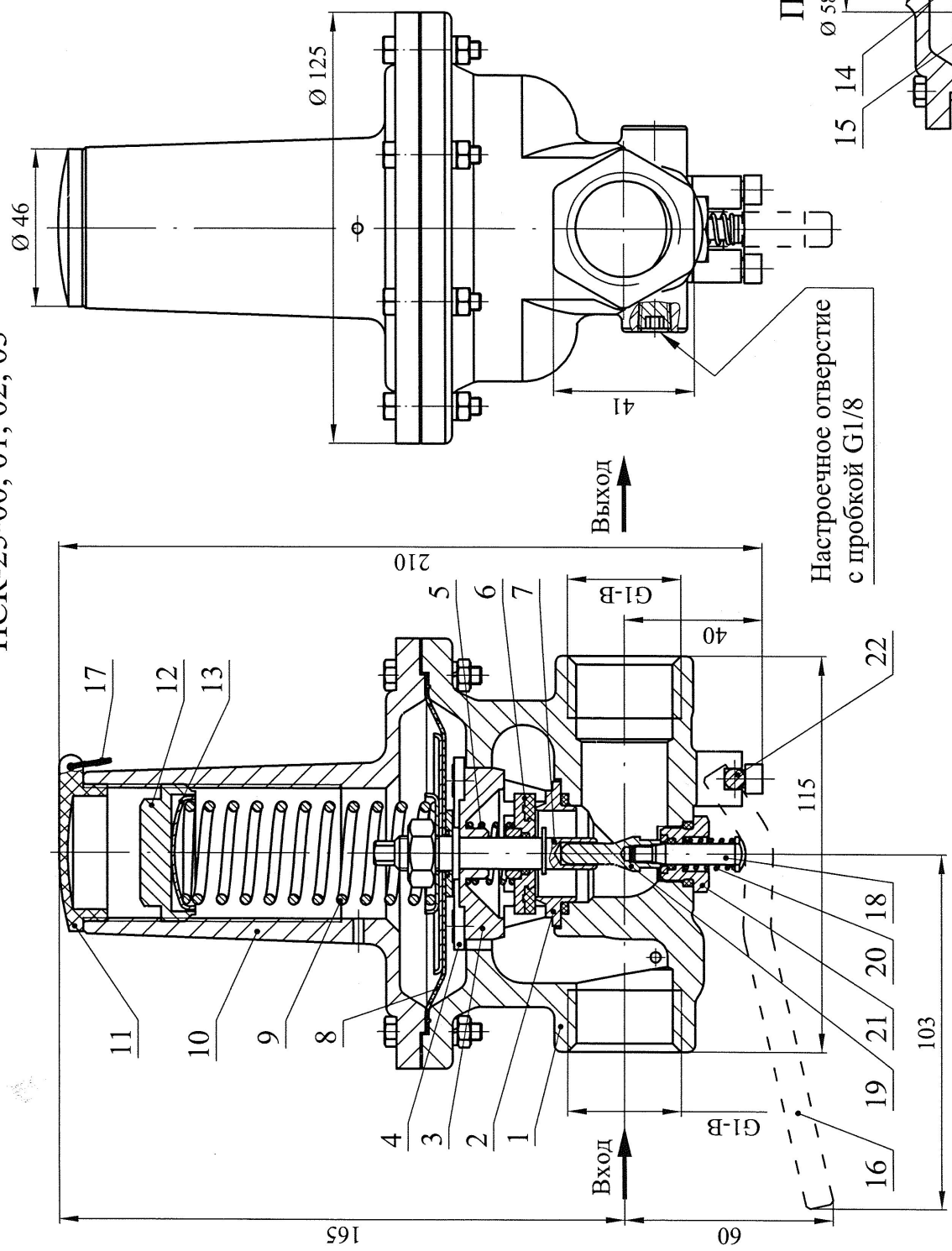
- устанавливать клапан в помещении или шкафу, защищенном от воздействия атмосферных явлений;
- убедиться в том, что трубопровод перед клапаном хорошо продут и не содержит остаточных загрязнений;
- убедиться в том, что характеристики клапана соответствуют требуемым параметрам;
- убедиться в том, что клапан будет установлен по направлению потока газа, указанному стрелкой на его корпусе;
- клапан допускается устанавливать в любом пространственном положении;
- перед клапаном следует предусмотреть запорное устройство.

	Перв. примен.		
	Справ. №		
	Подпись и дата		
	Инв. № дубл.		
	Взам. инв. №		
	Подпись и дата		
	Инв. № подл.	668	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
			Дата
11-09.2.00.00.000 ПС			Лист
			9

Инв.№ подл. 668	Подп. и дата Лист 01.11.11	Взам. инв №	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
--------------------	-------------------------------	-------------	-------------	--------------	----------	---------------

ПСК-25-00, 01, 02, 03

- 1 - корпус;
- 2 - седло;
- 3 - стакан;
- 4 - пластина прижимная;
- 5 - пружина;
- 6 - затвор;
- 7 - шток;
- 8 - мембрана;
- 9 - пружина регулировочная;
- 10 - крышка;
- 11 - колпачек;
- 12 - винт;
- 13 - шайба;
- 14 - тарелка;
- 15 - кольцо;
- 16 - ручка;
- 17 - кольцо;
- 18 - шток;
- 19 - толкатель;
- 20 - пружина;
- 21 - штуцер;
- 22 - ось.



ПСК-25-04, 05

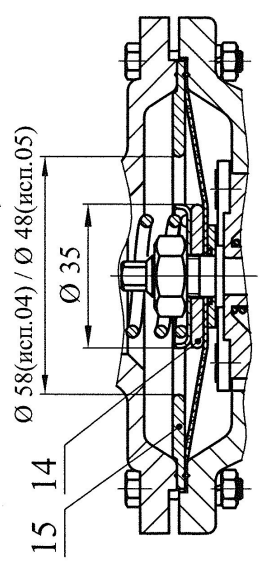


Рисунок 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	3 от 1	71-09.2.245	<i>[Signature]</i>	10.11

11-09.2.00.00.000 ПС

- 1 - корпус;
- 2 - седло;
- 3 - стакан;
- 4 - пластина прижимная;
- 5 - пружина;
- 6 - затвор;
- 7 - шток;
- 8 - мембрана;
- 9 - пружина регулировочная;
- 10 - крышка;
- 11 - колпачек;
- 12 - винт;
- 13 - шайба;
- 14 - тарелка;
- 15 - кольцо;
- 16 - ручка;
- 17 - кольцо;
- 18 - шток;
- 19 - толкатель;
- 20 - пружина;
- 21 - штуцер;
- 22 - ось.

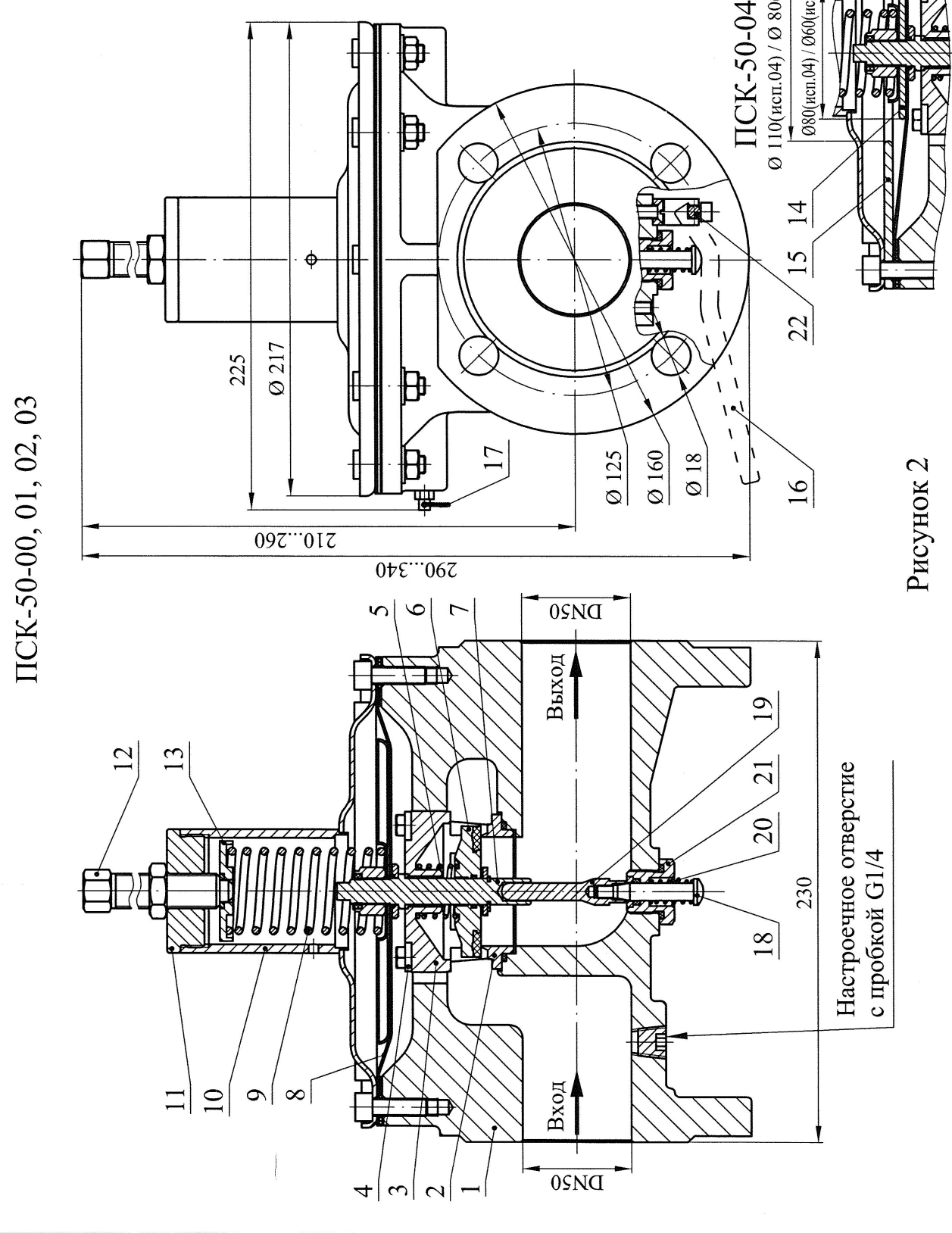


Рисунок 2

Перв. примен.	7.5 Начало работы:				
	<ul style="list-style-type: none"> - закрыть запорное устройство перед клапаном; - вращением винта 12 по часовой стрелке нагрузить регулировочную пружину 9 до упора; - используя настроечное отверстие (предусмотрено в конструкции корпуса клапана и закрыто технологической заглушкой) во входную полость клапана подать избыточное давление значением равным началу открытия клапана; - вращением винта 12 против часовой стрелки разгрузить регулировочную пружину 9 до момента открытия клапана; - снять избыточное давление и установить на место технологическую заглушку; - медленно открыв запорное устройство перед клапаном подать на него контролируемое давление; - проверить герметичность технологической заглушки. 				
Справ. №					
Подпись и дата	Инв. № дудл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.	
			<i>С.И. Д. 10.10.10</i>	<i>668</i>	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	11-09.2.00.00.000 ПС
					Лист 12

8 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

8.1 Эксплуатационные ограничения

8.1.1 Монтаж, обслуживание и эксплуатация клапана должны производиться согласно требованиям настоящего паспорта, ТКП 45-4.03-267-2012, ТКП 45-1.03-85-2007, СТБ 2039-2010 и «Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь».

8.1.2 К монтажу, обслуживанию и эксплуатации клапана допускается персонал, прошедший специальное обучение, ознакомленный с настоящим паспортом и «Правилами по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь», прошедший инструктаж по технике безопасности.

8.2 Требования к монтажу

8.2.1 Перед монтажом проверить клапан на отсутствие механических повреждений внешним осмотром. При загрязнении внутренних поверхностей – продуть сжатым воздухом.

8.2.2 Установить клапан ПСК-50 на трубопровод обеспечив:

- допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода 0,2 мм;

- допуск соосности ответных фланцев 0,5 мм.

8.2.3 При монтаже клапана ПСК-50 провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, инородных предметов, а также других дефектов поверхности.

8.2.4 Корпус клапана не должен испытывать нагрузок от трубопроводов (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

8.2.5 Затяжка болтов (шпилек) на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Затяжку производить крест-накрест в несколько этапов. Под гайки должны быть установлены плоские шайбы.

8.2.6 Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев клапана. Максимально допустимое осевое растяжение 0,3 мм.

8.2.7 Фланцевые соединения должны быть выполнены без натяга трубопроводов.

8.2.8 При разборке фланцевого соединения крепеж следует освобождать равномерно в последовательности, обратной последовательности затяжки.

8.2.9 При выполнении монтажных работ, для затяжки крепежа фланцевого соединения клапана ПСК-50, должны применяться гаечные ключи с нормальной дли-

Перв. примен.						
Справ. №						
Подпись и дата						
Инв. № дубл.						
Взам. инв. №						
Подпись и дата	25.06.18					
Инв. № подл.	668					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	11-09.2.00.00.000 ПС	
13	30м	11-09.2.130		26.08	Лист	
					13	

Перв. примен.	<p>ной рукоятки по ГОСТ 2838-80, ГОСТ 2839-80. Применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа фланцевого соединения ключами не допускается.</p> <p>8.3 Меры безопасности при использовании изделия</p> <p>8.3.1 Запрещается:</p> <ul style="list-style-type: none"> - производить подтяжку резьбовых соединений, в том числе фланцевых, при наличии давления; - эксплуатировать клапан при наличии утечки; - эксплуатировать клапан с механическими повреждениями. <p>8.4 Рекомендуется проводить периодический контроль состояния клапана.</p> <p>8.4.1 Контроль настройки срабатывания проводится путем подачи во входную полость клапана (через настроечное отверстие) избыточного давления, значением равным значению срабатывания – клапан должен открыться. При снижении давления не ниже 0,8 от контролируемого – закрыться.</p> <p>8.4.2 Контроль состояния клапана и его продувка проводится путем принудительного открытия затвора 6 с помощью ручки 16. Клапан принудительно открывается путем нажатия на ручку 16 при значении давления равному значению контролируемого давления. После отпускания ручки клапан должен герметично закрыться.</p> <p>8.5 Возможные причины сбоя в работе</p> <p>а) Клапан не открывается:</p> <ul style="list-style-type: none"> - закрыто запорное устройство перед клапаном; - нет газа во входном патрубке; - повреждена мембрана; - клапан настроен на давление выше необходимого; - залипание затвора на седле. <p>б) Клапан не закрывается или не полностью закрывается:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изношен уплотнительный материал затвора; - засорено седло клапана; - нарушена регулировка пружины. <p>8.6 В процессе эксплуатации необходимо производить осмотр технического состояния, проверку срабатывания, техническое обслуживание, текущий ремонт клапана.</p> <p>8.6.1 Осмотр технического состояния проводить в сроки, установленные эксплуатирующей организацией. При осмотре технического состояния необходимо проводить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наружный осмотр клапана; 				
	Справ. №				
Подпись и дата					
	Инв. № дубл.				
Взам. инв. №					
	Подпись и дата	<p>668</p> <p>13 Зап 11-09.2.130</p> <p>11-09-2018</p>			
Инв. № подл.					
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
<p>11-09.2.00.00.000 ПС</p>					Лист
					14

Перв. примен.	<p>- проверку на герметичность по стыкам присоединения к газопроводу при помощи индикатора загазованности, утечка газа не допускается.</p> <p>8.6.2 Проверку срабатывания клапана проводить не реже 1 раза в три месяца. В случае обнаружения несоответствия заданным параметрам, проводить настройку в соответствии с указаниями п. 7.5 настоящего паспорта.</p> <p>8.6.3 Техническое обслуживание проводить в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, но не реже 1 раза в 6 месяцев.</p> <p>При техническом обслуживании необходимо проводить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - визуальный осмотр клапана на предмет отсутствия механических повреждений; - работы, указанные в п.8.6.1 и 8.6.2; - проверку герметичности соединения корпуса с крышкой клапана при помощи индикатора загазованности. <p>8.6.4 Текущий ремонт проводить после гарантийного срока службы в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, но не реже одного раза в год.</p> <p>Текущий ремонт включает в себя следующее:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проведение работ, указанных в п.8.6.3; - разборку клапана с очисткой его от коррозии и загрязнений; - замену или ремонт изношенных деталей; - проверку плотности прилегания затвора к седлу. <p>Прежде чем приступить к ремонту оборудования необходимо убедиться в том, что внутри корпуса клапана, нет газа под избыточным давлением. Для этого необходимо перекрыть поток газа на входе, после чего сбросить давление с данной линии в сбросной трубопровод (разгрузить регулировочную пружину 9 и произвести полный сброс с помощью ручки 16).</p> <p>После ремонта клапан проверить на герметичность и настроить на заданные параметры.</p> <p>8.7 Хранение</p> <p>8.6.1 Условия хранения клапана в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 2 (С), транспортирования - группе 8 ГОСТ 15150-69.</p>				
Справ. №					
Подпись и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. инв. №					
Подпись и дата	<p><i>Сидоров 25.06.18</i></p>				
Инв. № подл.	<p>668</p>				

13	Зам	11-09.2.130		06.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-09.2.00.00.000 ПС

9 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Сведения о сертификации приведены в таблице 5.

Таблица 5

Документ	Кем выдан	Срок действия
Декларация о соответствии ТР ТС 032/2013 № ТС ВУ/112 11.01. ТР032 027 00257	Департамент по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь	до 12.08.2019
Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 № ТС ВУ/112 11.01. ТР010 003 17636	РУП «БелГИМ»	до 23.06.2021

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Савицкий 15.06.18

668

13	30М	11-09.2.130	<i>[Signature]</i>	06.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-09.2.00.00.000 ПС

Лист

16

10 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Потребитель предъявляет рекламации изготовителю в соответствии с действующими техническими нормативными правовыми актами.

Сведения о рекламациях заносятся в таблицу 6.

Таблица 6

Краткое содержание рекламации	Дата отправки	Меры, принятые по рекламации

Перв. примен.	
Справ. №	
Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	Дата 25.06.18
Инв. № подл.	668

13	Зам	11-09.2.130		06.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-09.2.00.00.000 ПС

11 РЕМОНТ

Клапан предохранительный сбросной ПСК- - , заводской номер _____
(наименование изделия) (обозначение исполнения)

Ввод в эксплуатацию _____
 Дата проведения ремонта _____
 Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

Личные подписи или оттиски личных клейм, ответственных за приемку:

МП _____
(подпись, инициалы, фамилия)

Клапан предохранительный сбросной ПСК- - , заводской номер _____
(наименование изделия) (обозначение исполнения)

Ввод в эксплуатацию _____
 Дата проведения ремонта _____
 Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

Личные подписи или оттиски личных клейм, ответственных за приемку:

МП _____
(подпись, инициалы, фамилия)

Перв. примен.	
Справ. №	
Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	20.09.18
Инв. № подл.	668

13	Зим	11-09.2.130		26.09
<small>Изм.</small>	<small>Лист</small>	<small>№ докум.</small>	<small>Подпись</small>	<small>Дата</small>

11-09.2.00.00.000 ПС

Лист

18

12 УТИЛИЗАЦИЯ

12.1 Клапан является взрывобезопасным для вторичной переработки.

12.2 При разборке клапан не требует специальных мер безопасности.

12.3 Клапан не имеет опасных отходов от утилизации, и они не требуют специальных мест захоронения.

12.4 Лом и цветные металлы, подлежащие первичной обработке, хранить отдельно по видам металла на открытой площадке не более 10 суток.

12.5 Лом и цветные металлы транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта на предприятия вторичной переработки.

Перв. примен.											
Справ. №											
Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата								Лист
Инв. № подл.			11-09-2-130	11-09-2-130	06.18					11-09.2.00.00.000 ПС	19
668			Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				