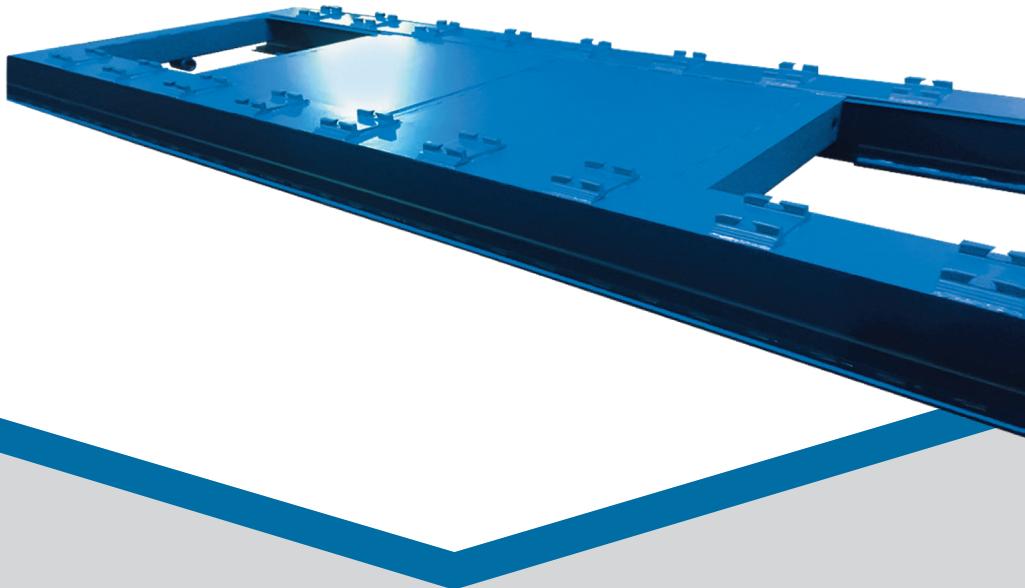


**ВЕСЫ ВАГОННЫЕ
НЕАВТОМАТИЧЕСКОГО
ДЕЙСТВИЯ**

BCB

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



невские весы
производство и продажа весов



EAC



СОДЕРЖАНИЕ

1	Введение	4
2	Описание и работа весов.....	4
2.1	Назначение весов.....	4
2.2	Технические характеристики весов.....	4
2.3	Состав весов	6
2.4	Устройство и работа весов	6
2.5	Маркировка и пломбирование весов	8
2.6	Комплектность	9
2.7	Упаковка	9
3	Использование по назначению.....	10
3.1	Эксплуатационные ограничения.....	10
3.2	Подготовка весов к работе	10
3.3	Использование весов	10
4	Техническое обслуживание.....	10
5	Проверка весов.....	12
6	Сведения о хранении и транспортировании.....	12
7	Гарантийные обязательства	12
8	Свидетельство о приемке	13
9	Заключение о первичной поверке	13
10	Сведения о поверке весов в эксплуатации.....	13



ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ!

Прочтайте это Руководство по эксплуатации перед установкой, работой или обслуживанием весов вагонных неавтоматического действия «BCB». Не допускайте неподготовленный персонал к работе, установке или обслуживанию весов.

1 Введение

Настоящее Руководство по эксплуатации (далее – Руководство) распространяется на весы вагонные неавтоматического действия «BCB» (далее – весы) и предназначено для ознакомления с основными правилами эксплуатации, обслуживания, хранения и транспортирования весов, а также весоизмерительного прибора (индикатора/терминала). Для получения установленных характеристик и обеспечения надежной работы весов в эксплуатации следует строго придерживаться положений данного Руководства.

2 Описание и работа весов

2.1 Назначение весов

2.1.1 Весы вагонные неавтоматического действия ВСВ предназначены для определения массы железнодорожных вагонов на железнодорожных путях с рельсами Р50.

2.1.2 Весы выпускаются по ГОСТ OIML R 76-1-2011 и техническим условиям ТУ 4274 012 50062845 2012.

2.2 Технические характеристики весов

2.2.1 Класс точности по OIML R-76-1-2011 III

2.2.2 Диапазон взвешивания весов (максимальная Max и минимальная Min нагрузки), поверочный интервал e, действительная цена деления шкалы d, пределы допускаемой погрешности весов тре при поверке приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Диапазон взвешивания		e=d, кг	Интервалы взвешивания, кг	тре, при поверке, кг
	Max, т	Min, кг			
BCB-C60000	60	400	20	От 400 до 10000 вкл. От 10000 до 40000 вкл. От 40000 до 60000 вкл.	10 20 30
BCB-C80000	80	1000	50	От 1000 до 25000 вкл. От 25000 до 80000 вкл.	25 50
BCB-C100000	100	1000	50	От 1000 до 25000 вкл. От 25000 до 100000 вкл.	25 50
BCB-C120000	120	1000	50	От 1000 до 25000 вкл. От 25000 до 100000 вкл. От 100000 до 120000 вкл.	25 50 75
BCB-C150000	150	1000	50	От 1000 до 25000 вкл. От 25000 до 100000 вкл. От 100000 до 150000 вкл.	25 50 75
BCB-C200000	200	2000	100	От 1000 до 25000 вкл. От 25000 до 100000 вкл. От 100000 до 150000 вкл.	50 100 150



Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемой погрешности при поверке.

2.2.3 Длина весов, м.....15

2.2.4 Диапазон уравновешивания тары,.....100%Max

2.2.5 Габаритные размеры и масса платформы взвешивающей, не более

- длина, м6

- ширина, м2

- масса, кг3000

2.2.6 Габаритные размеры и масса индикатора/терминала, не более

- габаритные размеры, мм220x 125x 140

- масса индикатора, кг2,0

2.2.7 Потребляемая мощность, ВА, не более.....10

2.2.8 Параметры электропитания при использовании индикатора НВТ:

Параметры электропитания от сети переменного тока:

- напряжение, В220

- частота, Гц50 ± 1

Параметры электропитания от встроенной аккумуляторной батареи,

- напряжение, В6,0 ± 0,1

Параметры питания при использовании терминала DIS 2116:

Параметры электропитания от сети постоянного тока, Вот 10 до 30

2.2.9 Диапазон рабочих температур для ГПУ (взвешивающего устройства):

- при использовании датчиков ZS, ACT, °Cот - 30 до + 40

- при использовании датчиков C16i, °Cот - 40 до + 50

- при использовании датчиков C16A, °Cот - 50 до + 50

- диапазон рабочих температур для весоизмерительного прибора, °Cот - 10 до + 40

2.2.10 Весы оснащены стандартным интерфейсом связи RS-232.

2.2.11 Вероятность безотказной работы за 2000 ч0,98

2.2.12 Средний срок службы весов, лет,10

2.2.13 Драгоценные материалы и цветные металлы в весах не содержатся.



2.3 Состав весов

2.3.1 Весы выпускаются в нескольких модификациях, отличающихся метрологическими характеристиками, и имеют следующее обозначение.

ВСВ-[1][2][3], где:

[1] – обозначение конструкции:

А – одна взвешивающая платформа;

С – две взвешивающих платформы;

Т – три взвешивающих платформы;

Р – бесфундаментная установка весов.

[2] – максимальная нагрузка Max в кг: 60000; 80000; 100000; 120000; 150000; 200000.

[3] – D обозначение использования с цифровыми датчиками С16i (необязательный параметр).

Пример обозначения весов: ВСВ-С60000D

Весы вагонные ВСВ с двумя взвешивающими платформами, с максимальной нагрузкой в 60000 кг, весоизмерительный тензорезисторный датчик с цифровым выходом С16i.

2.3.2 Конструкция весов ВСВ приведена на рисунке 1.

2.4 Устройство и работа весов

2.4.1 Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее ГПУ), соединительной коробки и весоизмерительного прибора, который представляет результаты взвешивания в единицах массы, выполняет аналого-цифровое преобразование выходного сигнала тензометрического датчика и дальнейшую обработку данных.

2.4.2 ГПУ включает в себя 2 (две) платформы взвешивающие 2 и 3 (рисунок 1) с тензометрическими датчиками, промежуточные рельсы 6 (рисунок 1) и подъездные рельсы 4 и 5 (рисунок 1). ГПУ установлено на железобетонный фундамент 1 (рисунок 1).

2.4.3 Подъездные рельсы устанавливаются между платформой взвешивающей и внешним участком рельсового пути.

2.4.4 Принцип действия весов основан на преобразовании возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого вагона деформации тензометрических датчиков в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный массе. Далее этот сигнал преобразуется в цифровой код и обрабатывается. Измеренное значение массы выводится на дисплей весоизмерительного прибора.

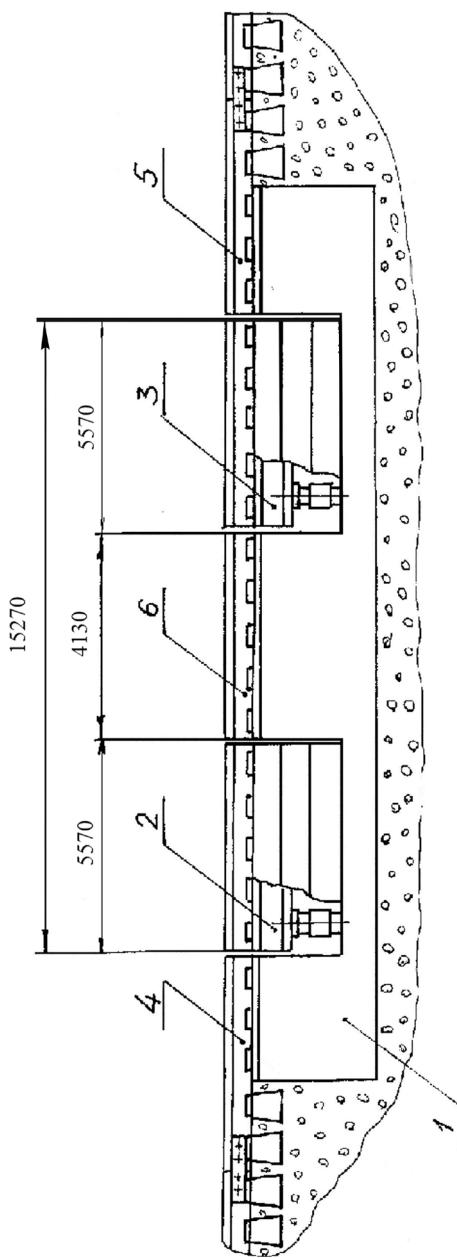


Рисунок 1. Конструкция весов ВСВ

1 – фундамент; 2, 3 – платформы взвешивающие; 4, 5 – рельсы подъездные;
6 – рельсы промежуточные



2.5 Маркировка и пломбирование весов

2.5.1 Маркировка

На табличках весоизмерительного прибора наносятся следующие обозначения:

- знак утверждения типа установленного образца;
- торговая марка предприятия-изготовителя;
- тип весов;
- класс точности;
- заводской номер весов;
- максимальная нагрузка Max;
- минимальная нагрузка Min;
- поверочное деление весов e;
- год выпуска.

Весы имеют место для нанесения клейма поверителя на весоизмерительном приборе и соединительной коробке.

2.5.2 Пломбирование

Для защиты от несанкционированного доступа, настройки и вмешательства используется пломбировка коробки соединительной и весоизмерительного прибора (рисунки 2-4).

Место пломбировки.

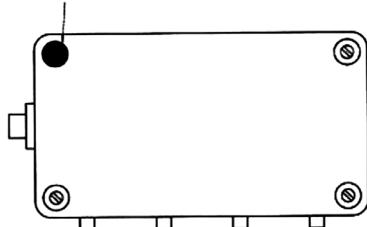


Рисунок 2. Схема пломбировки коробки соединительной от несанкционированного доступа.

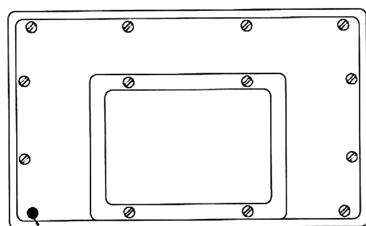


Рисунок 3. Схема пломбировки прибора весоизмерительного прибора модели НВТ от несанкционированного доступа (вид сзади).

Место пломбировки

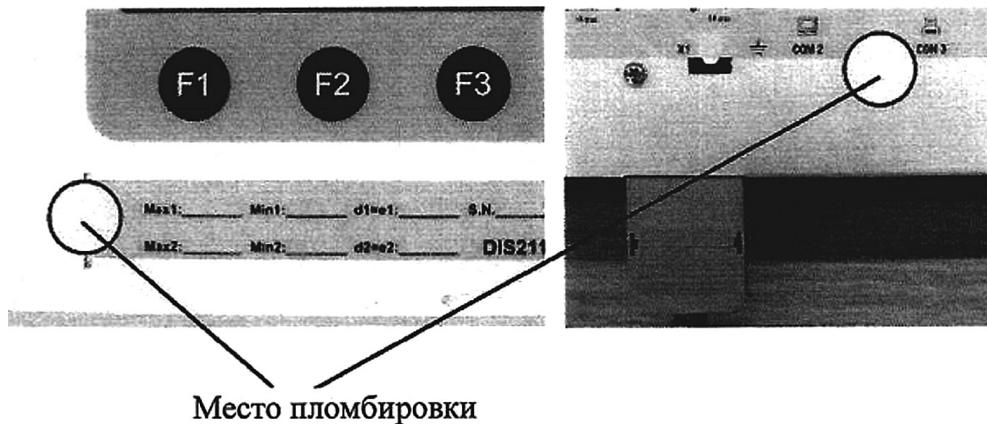


Рисунок 4. Схема пломбировки прибора весоизмерительного прибора модели DIS 2116 от несанкционированного доступа.

2.6 Комплектность

Комплект поставки должен соответствовать приведенному в таблице 2.

Таблица 2

Наименование и условное обозначение	Количество, шт.	Примечание
Весы	1	
Руководство по эксплуатации весов ВСВ (ВС 07.00.00-01РЭ)	1	
Руководство по эксплуатации НВТ-1Н	1	
Руководство по эксплуатации DIS2116	1	при применении датчиков С16и

2.7 Упаковка

2.7.1 Весоизмерительный прибор упакован в чехол из полиэтиленовой пленки иложен в картонную коробку.

2.7.2 Крепежные элементы, необходимые для сборки весов на месте эксплуатации, помещены в отдельный деревянный ящик.



3 Использование по назначению

3.1 Эксплуатационные ограничения

- 3.1.1 Запрещается помещать на взвешивающую платформу груз, масса которого превышает значение Max (таблица 1).
- 3.1.2 Запрещается при включенных весах производить их разборку, присоединять или разъединять разъем весоизмерительного прибора.
- 3.1.3 Скорость движения по весам не должна превышать 5 км/ч.
- 3.1.4 Не допускаются рывки и резкое торможение при движении по весам.

3.2 Подготовка весов к работе

- 3.2.1 Место для установки весов должно включать в себя прямолинейные участки подъездных и отъездных путей, расположенные симметрично относительно весов.
- 3.2.2 Фундамент весов должен проектироваться и выполняться специализированной строительной организацией на основании документа ВС 07.09.00-01 (выполняет Заказчик).
- 3.2.3 Сборку, монтаж, подключение и юстировку весов на месте эксплуатации производят специалисты АО «ВЕС-СЕРВИС» или специалисты соответствующей квалификации другой организации по согласованию с сервисной службой АО «ВЕС-СЕРВИС» в соответствии с документацией «Весы вагонные неавтоматического действия «BCB». Инструкция по монтажу».

3.3 Использование весов

3.3.1 После включения весов и прохождения теста на дисплее весоизмерительного прибора высветится ноль.

3.3.2 При нагружении весов показания на дисплее индикатора должны увеличиваться.

3.3.3 Режим простого взвешивания

После заезда вагона на платформу на дисплее индикатора высветится масса вагона. Завершение процесса взвешивания сигнализирует светодиод

3.3.4 Полное описание работы, установок и настроек режимов работы приведены в Руководстве по эксплуатации индикатора НВТ-1Н и Руководства пользователя прибора DIS2116.

4 Техническое обслуживание

- 4.1 Техническое обслуживание проводится так часто, как этого требуют условия и интенсивность эксплуатации, но не реже одного раза в год.
- 4.2 Техническое обслуживание проводят с целью обеспечения нормальной работы весов в течение периода их эксплуатации.



- В состав технического обслуживания входит:
- проверка целостности изоляции соединительного кабеля;
- очистка взвешивающей платформы и участка полотна, входящих в зону взвешивания, от грязи и наледи (допускается использование струи воды под низким давлением, направленной сверху на платформу);
- контроль за исправностью дренажной системы.

4.3 Перед очисткой весов от мусора, снега или наледи, а также перед отключением любых узлов, разъемов или соединяющих их проводов отключить электропитание весов.

4.4 Возможные неисправности и методы их устранения перечислены в таблице 3.

Таблица 3

Внешнее проявление неисправности	Вероятная причина неисправности	Методы устранения неисправности
Режим тестирования завершился правильно, но показания нестабильны	Попадание влаги в кабель и (или) в разъем	Просушить кабель, очистить и просушить разъем
	Обрыв кабеля датчика	Обратиться в ближайший сервисный центр или в сервисный центр предприятия-изготовителя
	Неисправность индикатора	Обратиться в ближайший сервисный центр или в сервисный центр предприятия-изготовителя
Показания очевидно неверные	Соприкосновение взвешивающей платформы с посторонними предметами	Обеспечить достаточный зазор между взвешивающей платформой и окружающими предметами
Показания периодически становятся нестабильными	В радиусе 5-7 м от весов находится источник радиоизлучения	Установить наличие источника радиоизлучения, не работать на весах во время работы источника или увеличить расстояние до источника радиоизлучения
На дисплее высвечивается "Err"	Ошибка	Обратиться в ближайший сервисный центр или в сервисный центр предприятия-изготовителя

4.5 Для обеспечения установленной точности взвешивания необходимо поддерживать состояние поверхностей подъездных участков в соответствии с вышеперечисленными требованиями.



5 Проверка весов

- 5.1 Проверка весов осуществляется в соответствии с ГОСТ OIML R 76-1-2011
Приложение ДА «Методика поверки весов».
- 5.2 Подтверждение соответствия программного обеспечения для индикатора НВТ
см. Таблицу 4.

Таблица 4

Тип индикатора НВТ	Номер версии ПО
НВТ-1(Н)	10.9
DIS2116	P 104

- 5.3 Положительный результат поверки удостоверяется знаками поверки в виде наклейки, которая наносится на лицевую панель весоизмерительного прибора, оттиска поверительного клейма, который наносится на весоизмерительный прибор, и (или) свидетельством о поверке, и (или) записью в настоящем Руководстве, заверяемой подписью поверителя и знаком поверки.
- 5.4 При отрицательных результатах поверки весы к дальнейшему применению не допускаются, знаки поверки и свидетельство о поверке аннулируются и выдается извещение о непригодности с указанием причин.
- 5.5 Основные средства поверки: гири, соответствующие классу точности М1, М1-2 по ГОСТ OIML R 111-1-2009.
- 5.6 Межповерочный интервал – 12 месяцев.

6 Сведения о хранении и транспортировании

- 6.1 Условия хранения в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150 (открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, при температуре от минус 60 до 50 °C). Весоизмерительный прибор следует хранить в упакованном виде.
- 6.2 Условия транспортирования весов в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 8 по ГОСТ 15150-69.

7 Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие весов требованиям ГОСТ OIML R 76-1-2011 и ТУ 4274-012-50062845-2012:

- при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения;



- при условии первичного (с момента выпуска весов) ввода в эксплуатацию специалистами АО «ВЕС-СЕРВИС» или специалистами других организаций по согласованию с сервисной службой АО «ВЕС-СЕРВИС»;
- гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода весов в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

Работы по обеспечению гарантийных обязательств на весы выполняет организация, проводившая монтажные и пусконаладочные работы.

8 Свидетельство о приемке

Весы вагонные ВСВ _____ Зав. № _____

Весы укомплектованы прибором весоизмерительным _____

Представитель ОТК: _____ « ____ » 20 ____ г.

Упаковщик: _____ « ____ » 20 ____ г.

9 Заключение о первичной поверке

Весы вагонные ВСВ _____ Зав. № _____

на основании результатов первичной поверки, признаны годными, опломбированы и допущены к применению. Соответствуют ТУ 4274-007-50062845-2010 и ГОСТ OIML R 111-1-2009.

Дата первичной поверки: « ____ » 20 ____ г.

Поверитель: _____ (Ф.И.О) _____ (Подпись)

10 Сведения о поверке весов в эксплуатации

Отметки о поверке весов в эксплуатации должны заноситься в таблицу 5.

Поверка весов осуществляется в соответствии с ГОСТ OIML R 76-1-2011 Приложение ДА «Методика поверки весов».

Основные средства поверки: гири класса М1 по ГОСТ 7328-2001 и гири, соответствующие классу точности М1-2 по ГОСТ OIML R 111-1-2009.

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

Предприятие – изготовитель: АО «ВЕС-СЕРВИС»

197374, г. Санкт-Петербург, ул. Оптиков д.4.

Тел/факс: 8 800 775 84 02.



Таблица 5



Весы укомплектованы следующими датчиками

№ п.п.	Наименование	Номер
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		



ВНИМАНИЕ!

Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- были нарушены условия эксплуатации, транспортирования и хранения весов;
- на взвешивающей платформе производились какие-либо сварочные или иные ремонтные работы;
- последовавшие после ввода в эксплуатацию весов сборка, монтаж, подключение весов проводились без ведома и согласия организации, несущей гарантийные обязательства;
- весы подвергались ремонту и/или конструктивным изменениям неуполномоченными лицами/предприятиями;
- неисправность весов вызвана не зависящими от производителя причинами, такими как перепады напряжения питания, пожар, попадание внутрь весов посторонних предметов и жидкостей, насекомых и т. д.
- весы имеют трещины, вмятины и аналогичные механические повреждения весоизмерительного прибора, возникшие в процессе эксплуатации или транспортирования;
- отсутствует гарантийный талон или в него внесены самостоятельные изменения;
- нарушена пломба предприятия-изготовителя или организации, проводившей монтажные и пусконаладочные работы;

Гарантия на аккумуляторную батарею не распространяется.



КОРЕШОК ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА

(остается у покупателя)

Весы вагонные ВСВ _____ Зав. № _____

Дата изготовления: _____

Адрес предприятия–изготовителя:

АО «ВЕС-СЕРВИС»

Россия, 197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, д.4.

Тел/факс: 8 800 775 84 02

Отметки предприятия, осуществляющего гарантийный ремонт и обслуживание:

Название предприятия: _____

Адрес предприятия: _____

Телефон _____ E-mail: _____

Дата продажи весов: « ____ » 20 ____ г.

Фамилия ответственного: _____ Подпись _____

— ✕ — — — — — — ✕ — — — — — — ✕ —

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

(направляется в АО «ВЕС-СЕРВИС»)

Весы вагонные ВСВ _____ Зав. № _____

Дата изготовления: _____

Адрес предприятия–изготовителя:

АО «ВЕС-СЕРВИС»

Россия, 197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, д.4.

Тел/факс: 8 800 775 84 02

Отметки предприятия, осуществляющего гарантийный ремонт и обслуживание:

Название предприятия: _____

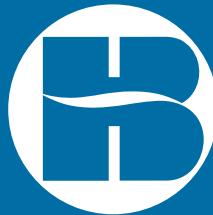
Адрес предприятия: _____

Телефон _____ E-mail: _____

Дата продажи весов: « ____ » 20 ____ г.

Фамилия ответственного: _____ Подпись _____





Невские весы
производство и продажа весов

АО «ВЕС-СЕРВИС»

197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, д.4.
E-mail: dsales@vesservice.com

8 800 775 84 02

www.vesservice.com