

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,
отвечающей требованиям технического регламента
Таможенного союза «О безопасности машин
и оборудования» (ТР ТС 010/2011)**

№ ЕАЭС ВУ/112 003.034

ЗАЯВИТЕЛЬ Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА»,

зарегистрирован в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 100270876,

место нахождения: ул. Гурского, 30, 220015, г. Минск, Республика Беларусь;

телефон: +375 17 207 65 61, адрес электронной почты: marketing@belgastehnika.by;

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА»,

место нахождения: ул. Гурского, 30, 220015, г. Минск, Республика Беларусь;

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ: регулятор давления газа РД-50-(1,8-3,0); номинальный диаметр DN=50 мм; номинальное давление не более PN=1,2 МПа; диапазон выходного давления 1,8-3,0 МПа; габаритные размеры, не более: строительная длина 230 мм, ширина 300 мм, высота 600 мм; масса, не более 15 кг; материал корпуса – АК-12;

«Регуляторы давления газа РД» ТУ ВУ 100270876.196-2018.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011);

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний: № 912 от 11.05.2019 (Испытательный центр отдела метрологии и испытаний продукции Республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА», аттестат аккредитации № ВУ/112.2.0567);

обоснования безопасности 11-17.3.00.000 ОБ; сборочного чертежа 11-17.3.00.000 СБ; технических условий ТУ ВУ 100270876.196-2018; паспорта 11-17.3.00.000 ПС-ЛУ.

Свидетельство о приемке № 7 от 13.09.2018, № 11 от 22.02.2018, № 24 от 22.02.2018 (Общество с ограниченной ответственностью «Завод цветных металлов», ул. Героев Труда, 42, 84500, г. Бахмут, Донецкая область, Украина); Сертификат № 16/04-12 от 16.04.2018 (Общество с ограниченной ответственностью «Мценский завод по обработке цветных металлов», ул. Салтыкова-Щедрина, 32, 302028, г. Орел, Российская Федерация); Сертификат № КК4-18-004907 от 19.07.2019, (Открытое акционерное общество «Кировский завод по обработке цветных металлов», пр-т Октябрьский, 18, 610016, г. Киров, Российская Федерация); Свидетельство о качестве на отливки из алюминиевого сплава от 27.03.2019 (Обособленное хозяйственное структурное подразделение «Научно-исследовательский институт импульсных процессов с опытным производством», ул. Платонова, 41, 220005, г. Минск, Республика Беларусь); Паспорт Д (Открытое акционерное общество «Беларусьрезинотехника», ул. Минская, 102, г. Бобруйск, Республика Беларусь);

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции и услуг Республиканского унитарного предприятия "Белорусский государственный институт метрологии"; аттестат аккредитации: ВУ/112 003.02 от 25.10.2001

место нахождения: Старовиленский тракт, 93, 220053, г. Минск, Республика Беларусь;

телефон: +375 17 233 55 01; адрес электронной почты: info@belgim.by;

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»;

ГОСТ 12893-2005 «Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные. Общие технические условия»; ГОСТ 31294-2005 «Клапаны предохранительные прямого действия. Общие технические условия»;

ДАТА ВЫДАЧИ 24.06.2019

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)



Красичков Сергей Александрович

Мирутко Юрий Федорович