

Научно-производственное республиканское унитарное  
предприятие «Белгазтехника»



ОКП РБ 28.14.11.800

Утвержден

11-12.1.00.00.000 ПС-ЛУ

**Клапан предохранительный  
запорный прямооточный  
ПЗКП-32**

**Паспорт**

11-12.1.00.00.000 ПС

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1	<i>[Signature]</i> 04.11.19			

## СОДЕРЖАНИЕ

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ .....	3
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ .....	5
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	7
4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	8
5 КОНСЕРВАЦИЯ .....	9
6 УПАКОВКА.....	9
7 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ .....	10
8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ .....	10
9 ОПИСАНИЕ И РАБОТЫ .....	11
10 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	19
11 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ .....	22
12 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ .....	24
13 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	25
14 РЕМОНТ.....	26
15 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ .....	27

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата					
1	С.Р. 02.04.18				11-12.1.00.00.000 ПС				
5	Зам.	11-12.1.	67		02.18				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Гуша			02.18	Клапан предохранительный запорный прямооточный ПЗКП-32 Паспорт		Лит	Лист	Листов
Пров.	Дашкевич			02.18			2	28	
Н. контр.	Романовская			03.18	Белгазтехника				
Утв.									



## СОДЕРЖАНИЕ

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ .....	3
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ .....	5
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	7
4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	8
5 КОНСЕРВАЦИЯ .....	9
6 УПАКОВКА.....	9
7 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ .....	10
8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ .....	10
9 ОПИСАНИЕ И РАБОТЫ .....	11
10 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	19
11 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ .....	22
12 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ .....	24
13 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ .....	25
14 РЕМОНТ.....	26
15 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ .....	27

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
1	<i>Д.И. 02.04.18</i>		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	11-12.1.00.00.000 ПС	Лист
5	Зам.	11-12.1 67	<i>Д.И.</i>	02.18		2



1.8 Реквизиты изготовителя:

220015, г. Минск, ул. Гурского, 30, РУП «Белгазтехника».

**Телефоны:**

-т/ф (017) 256-94-06, (017) 213-07-55, т/ф (017) 256-63-86 – отдел маркетинга;

-т/ф (017) 213-06-23 – приемная;

-(017) 213-07-17 – отдел технического контроля.

**Интернет:**

-[www.belgastehnika.by](http://www.belgastehnika.by);

-электронная почта – [marketing@belgastehnika.by](mailto:marketing@belgastehnika.by)

Место для этикетки  
штрих-кода

1.9 Сведения о сертификации приведены в таблице 1.

Таблица 1

Документ	Кем выдан	Срок действия
Декларация о соответствии ТС ВУ/112 11.01. ТР010 003 13183	РУП «БелГИМ»	до 27.07.2020
Сертификат соответствия ТС ВУ/112 02.01. 027 00088 (ТР ТС 032/2013)	Департамент по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь	по 30.06.2020

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

11-12.1.00.00.000 ПС

Лист
4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1 67		02.18

Изм.
------

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Клапан соответствует требованиям ТУ ВУ 100270876.171-2013, комплекта конструкторской документации 11-12.1.00.00.000, ТКП 45-4.03-267-2012, «Правилам по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь».

2.2 Основные технические данные приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование параметра	Значение параметра
1 Номинальный диаметр (условный проход)	32
2 Диаметр седла клапана, мм	25
3 Номинальное давление, МПа	1,2
4 Диапазоны настройки контролируемого давления (Рк), МПа	0,0016 – 0,003 0,003 – 0,02 0,02 – 0,3 0,3 – 0,6
5 Пределы настройки автоматического перекрытия подачи газа при изменении контролируемого давления (Рк) нижний (Рнп) верхний (Рвп) верхний, в составе резервной линии, (Рвп.р)	$0,0003\text{МПа} \leq \text{Рнп} \leq 0,5\text{Рк}$ $\text{Рвп} \leq 1,25\text{Рк}$ $\text{Рвп.р} \leq 1,35\text{Рк}$
6 Точность срабатывания по верхнему пределу, %, не более	±5
7 Точность срабатывания по нижнему пределу, %, не более	±10
8 Время срабатывание, с, не более	1
9 Габаритные размеры, мм, не более строительная длина * длина * ширина * высота	230 360 260 340
10 Масса, кг, не более	18
* Параметр изменяется в зависимости от положения механизма настройки ПЗК.	

Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
1	С.В.С. 02.04.18

5	Зам.	11-12.1. 67		02.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

11-12.1.00.00.000 ПС

Лист

5

2.3 Основные расходные характеристики приведены в таблице 3.

Таблица 3

Рабочее давление, МПа	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	310	460	710	930	1200	1360	1530	1940	2450	2920

2.4 Соответствие диапазонов (поддиапазонов) и пружин приведено в таблице 4.

Таблица 4

Диапазон в соответствии с исполнением, МПа	Поддиапазон, МПа	Пружина настройки по верхнему пределу	Пружина настройки по нижнему пределу
0,0016 – 0,003	–	11-93.32.00.010 (без маркировки)	11-00.1.01.00.080 (синяя маркировка)
0,003 – 0,02	0,003 – 0,006	11-93.32.00.010А (белая маркировка)	11-93.32.00.010Б-01 (белая маркировка)
	0,006 – 0,01	11-01.4.00.014 (желтая маркировка)	11-93.32.00.010Б-01 (без маркировки)
	0,01 – 0,02	11-01.4.00.014-01 (зеленая маркировка)	11-00.1.01.00.081 (зеленая маркировка)
0,02 – 0,3	0,02 – 0,05	11-01.4.00.014-01 (зеленая маркировка)	11-00.1.01.00.081 (зеленая маркировка)
	0,05 – 0,1	11-00.1.01.00.083 (черная маркировка)	11-01.4.00.015-01 (черная маркировка)
	0,1 – 0,3	11-01.4.00.019 (красная маркировка)	11-01.4.00.015-03 (красная маркировка)
0,3 – 0,6	–	11-01.4.00.019 (красная маркировка)	11-01.4.00.015-03 (красная маркировка)

2.5 Содержания цветных металлов приведены в таблице 5.

Таблица 5

Металлы	Содержание, кг	Место расположения
Алюминий и алюминиевые сплавы	0,75	Механизм настройки ПЗК
Латунь	0,4	Механизм настройки ПЗК

Изм. № подл.	Подп. и дата
Изм. № дубл.	Взам. инв. №
Изм. № инв.	Подп. и дата
Изм. № подл.	Подп. и дата

5	Зам.	11-12.1.67		02.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

11-12.1.00.00.000 ПС

Лист

6

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность клапана должна соответствовать таблице 6.

Таблица 6

Обозначение	Наименование	Количество, шт.							
		ПЗКП-32-Л-(0,0016-0,003)	ПЗКП-32-П-(0,0016-0,003)	ПЗКП-32-Л-(0,003-0,02)	ПЗКП-32-Л-(0,003-0,02)	ПЗКП-32-Л-(0,02-0,3)	ПЗКП-32-Л-(0,02-0,3)	ПЗКП-32-Л-(0,3-0,6)	ПЗКП-32-П-(0,3-0,6)
11-12.1.00.00.000	Клапан	1							
11-12.1.00.00.000-01	Клапан		1						
11-12.1.00.00.000-02	Клапан			1					
11-12.1.00.00.000-03	Клапан				1				
11-12.1.00.00.000-04	Клапан					1			
11-12.1.00.00.000-05	Клапан						1		
11-12.1.00.00.000-06	Клапан							1	
11-12.1.00.00.000-07	Клапан								1
11-12.1.00.00.000ПС	Паспорт	1	1	1	1	1	1	1	1
11-08.2.00.00.051	Ключ настроечный S10	1	1	1	1	1	1	1	1
11-08.2.00.00.052	Ключ настроечный S27	1	1	1	1	1	1	1	1
11-01.4.00.014	Пружина (желтая)			1	1				
11-01.4.00.014-01	Пружина (зеленая)			1	1				
11-01.1.01.00.081	Пружина (зеленая)			1	1				
11-00.1.01.00.083	Пружина (черная)					1	1		
11-01.4.00.015-01	Пружина (черная)					1	1		
11-01.4.00.019	Пружина (красная)					1	1		
11-01.4.00.015-03	Пружина (красная)					1	1		
11-12.1.03.00.000	Ящик	1	1	1	1	1	1	1	1

3.2 При поставке клапана с исполнением на давление 0,003-0,02 МПа в механизме настройки ПЗК установлены пружины на поддиапазон 0,003-0,006 МПа.

При поставке клапана с исполнением на давление 0,02 – 0,3 МПа в механизме настройки ПЗК установлены пружины на поддиапазон 0,02– 0,05 МПа.

Пружины для перенастройки на другие поддиапазоны поставляются в комплекте и применяются в соответствии с таблицей 3.

Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № инв.	Взам. инв. №
Име. № дубл.	Подп. и дата
Име. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
7	Зам.	11-12.1.19		01.2019

11-12.1.00.00.000 ПС

#### 4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Изготовитель гарантирует работоспособность клапана в течение 24 месяцев с момента реализации потребителю, при условии соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

4.2 Изготовитель гарантирует исправную работу клапана при использовании природных, искусственных, углеводородных и других неагрессивных газов, очищенных от механических примесей, размером более 50 мкм, и при отсутствии в газах жидкой фазы воды.

4.3 В течение гарантийного срока изготовитель производит ремонт или замену вышедших из строя узлов и деталей клапана.

4.4 Клапан не принимается в гарантийный ремонт без наличия паспорта.

4.5 Гарантия не распространяется на клапан в следующих случаях:

выход клапана из строя по вине потребителя (нарушение им правил эксплуатации, работа на параметрах не соответствующих паспорту, неправильная установка и подключение и т.д.);

– клапан, имеющий механические повреждения (деформации, замятие, трещины, следы ударов, сколы и т.п.), вызванные неправильной эксплуатацией, транспортированием или хранением;

– клапан, имеющий изменения конструкции, произведенные потребителем;

– клапан, имеющий признаки самовольного ремонта потребителем;

– наличие повреждений, полученных в результате аварий, воздействия на изделие огня, влаги, попадания внутрь корпуса механических частиц, воды, грязи, посторонних предметов и т.п.;

– использования клапана не по назначению в соответствии с паспортными данными.

4.6 Запрещается нарушать сохранность пломб в течение гарантийного срока эксплуатации. Распломбирование и повторное пломбирование в течение гарантийного срока эксплуатации допускается только представителем изготовителя, с отметкой в разделе 15 настоящего Паспорта.

4.7 Критерий предельного состояния: потеря герметичности деталей, нарушение цельности деталей, необратимые нарушения деталей, вызванные разрушением металла.

4.8 Критерий отказа – несоответствие параметров, определяющих работоспособность клапана.

4.9 Срок службы – 20 лет.

Име. № подл	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1	11.12.19			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
7	Зел	11-12.1.19		01.19

11-12.1.00.00.000 ПС

Лист

8

## 5 КОНСЕРВАЦИЯ

### 5.1 Консервация

5.1.1 Консервация произведена всех наружных неокрашенных металлических поверхностей.

5.1.2 Поверхности, подлежащие консервации, очищены от абразивной пыли, металлической стружки, обезжирены и высушены. Обезжиривание произведено нефрасом С ГОСТ 8505-80.

5.1.3 Консервация наружных поверхностей произведена в соответствии с ГОСТ 9.014-78 для группы изделий II-I по варианту защиты ВЗ-1 консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877-76 или аналогичным консервационным средством.

5.1.4 Срок защиты без переконсервации – три года по группе условий хранения 2 ГОСТ 15150-69.

### 5.2 Расконсервация

5.2.1 Удалить упаковку, протереть ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями по ГОСТ 8505-80, ГОСТ 3134-78 с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо.

## 6 УПАКОВКА

6.1 Клапан поставляется в деревянном ящике. Отверстия входа и выхода обернуты полиэтиленовой пленкой марки М по ГОСТ 10354-82 или пленкой СПЭ-стрейч-стандарт ТУ ВУ 700117487.007-2018.

6.2 Эксплуатационная документация, пружины, настроечные ключи, входящие в комплект, помещаются в пакеты из полиэтиленовой пленки марки М ГОСТ 10354-82, которые прикрепляются к клапану стяжками или укладываются в ящик.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
7	Зам.	11-12.1.19		01.19

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
7	Зам.	11-12.1.19		01.19

11-12.1.00.00.000 ПС

Лист

9



## 7 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Клапан предохранительный запорный прямоточный

(наименование изделия и обозначение исполнения)

ПЗКП-32- -

(обозначение исполнения)

заводской № \_\_\_\_\_

упакован РУП «Белгазтехника» согласно требованиям действующей технической документации.

\_\_\_\_\_  
(должность)

\_\_\_\_\_  
(личная подпись)

\_\_\_\_\_  
(расшифровка подписи)

\_\_\_\_\_  
(дата)

## 8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Клапан предохранительный запорный прямоточный

(наименование изделия и обозначение исполнения)

ПЗКП-32 -

(обозначение исполнения)

заводской № \_\_\_\_\_

изготовлен и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ ВУ 100270876.171-2013, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Личные подписи или оттиски личных клейм, ответственных за приемку:

Мастер \_\_\_\_\_

(подпись, инициалы, фамилия)

М.П.

ОТК \_\_\_\_\_

(подпись, инициалы, фамилия)

Дата реализации \_\_\_\_\_

М.П.

(подпись, инициалы, фамилия)

Име. № подл	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
7	11.12.19			

7	Зам.	11-12.1.19		01.19
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

11-12.1.00.00.000 ПС

Лист

10

## 9 ОПИСАНИЕ И РАБОТЫ

### 9.1 Устройство клапана

9.1.1 Клапан ПЗКП-32-Л, рисунок 1, и ПЗКП-32-П, рисунок 2, состоит из двух основных узлов: самого запорного клапана 1 и механизма настройки ПЗК 2 с рукояткой 3.

9.1.2 Запорный клапан 1, рисунок 3, представляет собой соединение фланцевых корпусов 4 и 5. В корпусе 5 установлена крестовина 6 в сборе с обрезиненным седлом 7. В обойме 8 установлено опорное кольцо 9, являющееся направляющим для затвора (полого штока) 10. Затвор 10 удерживается в закрытом положении (прижат к седлу 7) посредством пружины 11. Эксцентричная ось 12, установленная в проставке 13, предназначена для открытия затвора 10. Подшипник 14 облегчает вращение оси 12 при наличии в клапане давления.

9.1.3 Механизм настройки ПЗК 2, рисунок 4, состоит из корпуса 15, в котором совмещены регулировочное устройство и устройство срабатывания.

Регулировочное устройство представляет собой крышки 16 и 17, в которых установлена мембрана 18 с тарелкой 19. Мембрана 18 и тарелка 19 соединены, через шток 20, посредством нажимных втулок 21 и 22, с регулировочными пружинами 23 и 24. Винты 25 и 26 предназначены для регулирования значения срабатывания по верхнему и нижнему пределам. В зависимости от исполнения клапана по величине контролируемого давления, в механизме настройки ПЗК могут быть установлены тарелка 19 и дополнительное кольцо 27 разных диаметров.

Устройство срабатывания предназначено для осуществления взвода (открытия) клапана, удержания его в открытом положении (при нормальной работе) и обеспечения его срабатывания (закрытия) при изменении значения контролируемого давления до настроенного предела. Механизм настройки ПЗК соединен с эксцентричной осью клапана 12 посредством оси 28, удерживающейся от проворачивания шариками 29 и 30. Шарик 30 поджимается пружиной 31 к упорному винту 32. Боек 33 с наконечником 34 удерживается во взведенном положении посредством рычага 35, связанного с регулировочным устройством. Пружина 36 перемещает боек 33, отталкивая шарик 30 до втулки 37, освобождая ось 28 для ее свободного проворачивания и закрытия клапана. Прижим 38 удерживает втулки 37 и 39. Внутренние части механизма закрывает крышка 40. Колпачок 41 предназначен для взвода механизма настройки ПЗК.

Кнопка 42 предназначена для осуществления срабатывания (закрытия) клапана в принудительном порядке (вручную).

9.1.4 Механизм настройки ПЗК 2 можно поворачивать относительно клапана 1 с шагом в 90°. Для этого необходимо отвернуть винты крепления механизма 43 (клапан должен находиться в закрытом положении (рукоятка 3 в положении «закрыто»)), снять механизм, потянув его на себя. Повернуть механизм на необходимый угол и установить на клапан. При снятии и установке следить, чтобы эксцентричная ось 12 не провернулась, а рукоятка 3 оставалась в положении «закрыто».

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1.67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист
5	Зам.	11-12.1.67		02.18	11-12.1.00.00.000 ПС	11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	08.04.18		

# ПЗКП-32-Л

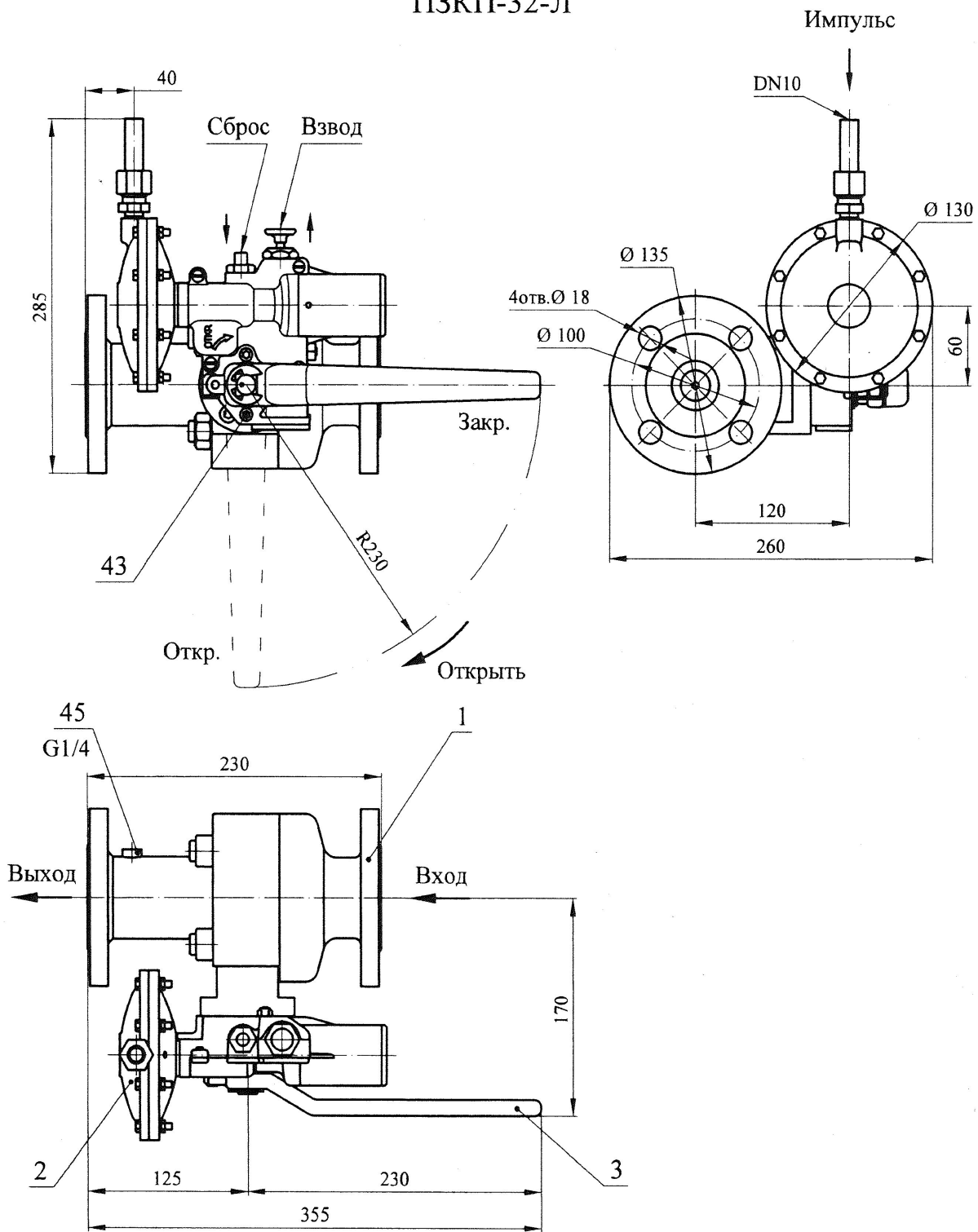


Рисунок 1

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подп. и дата
1	С.В. Са. 04.18

5	Зам.	11-12.1.67		02.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

11-12.1.00.00.000 ПС

Лист

12

# ПЗКП-32-П

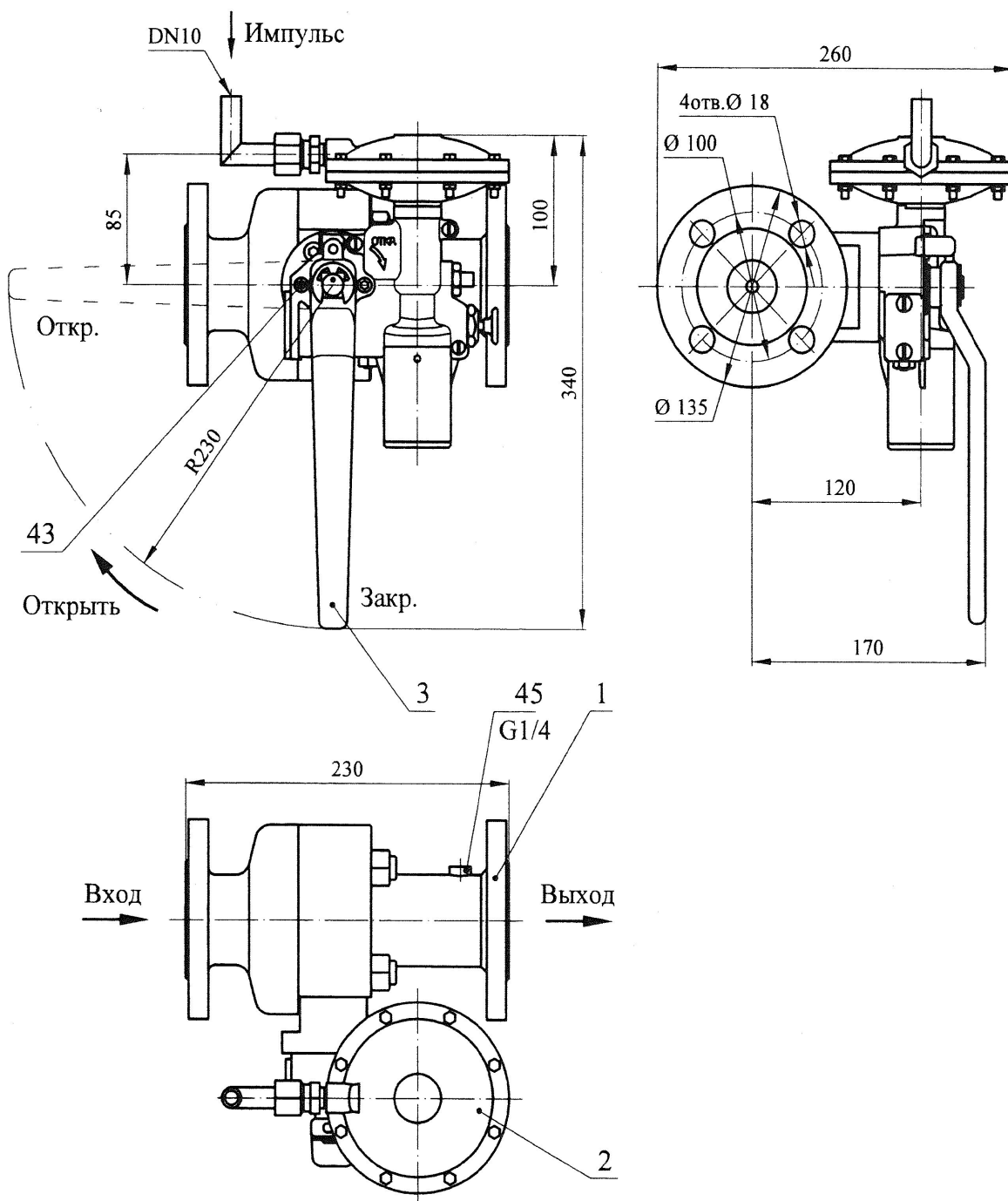


Рисунок 2

Име. № подл.	1
Подп. и дата	<i>С.В. Д.И. П.</i>
Име. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1. 67	<i>[Signature]</i>	02.18

11-12.1.00.00.000 ПС

Лист	13
------	----

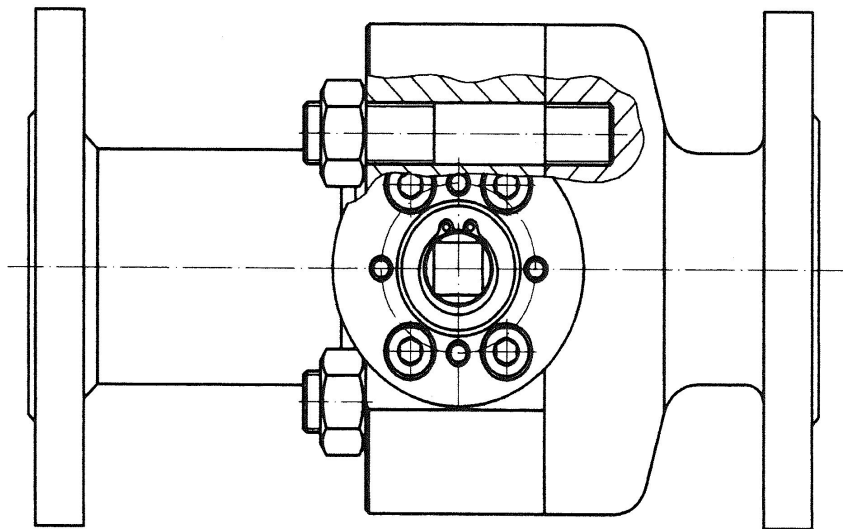
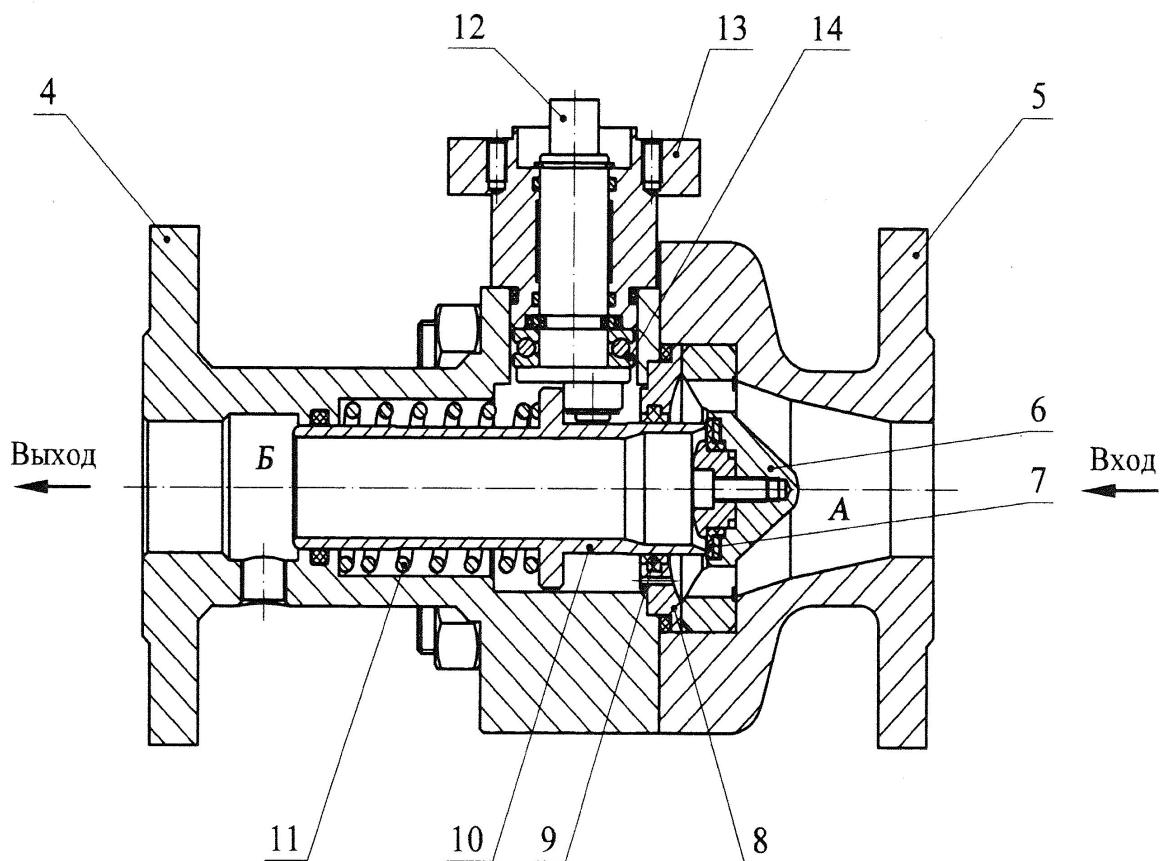
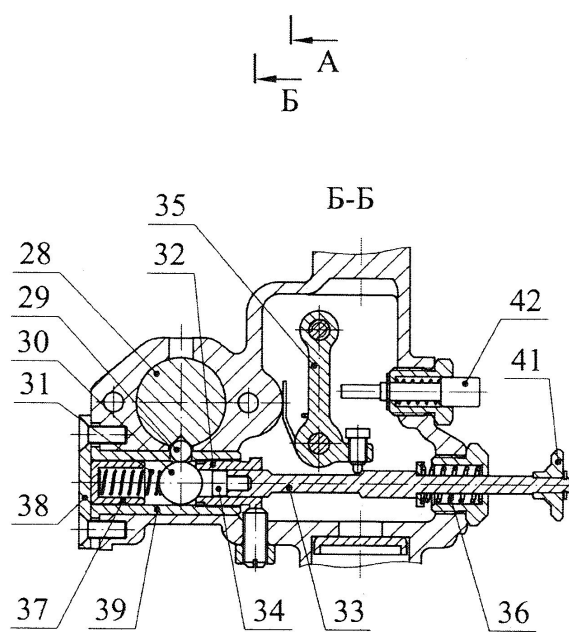
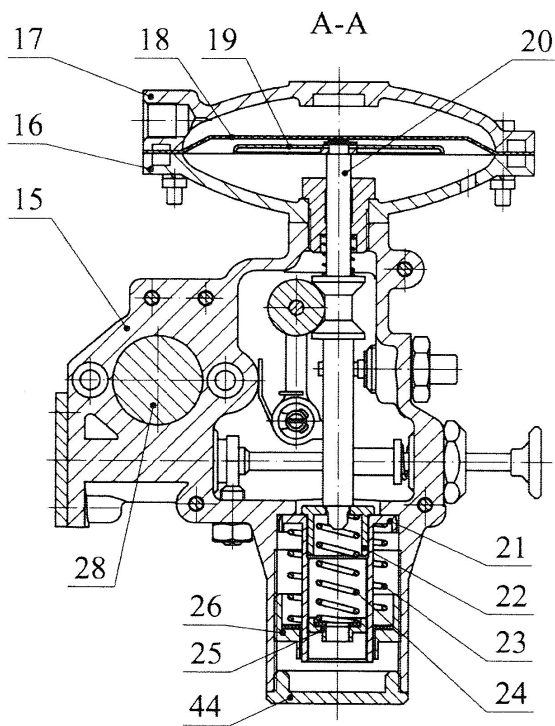
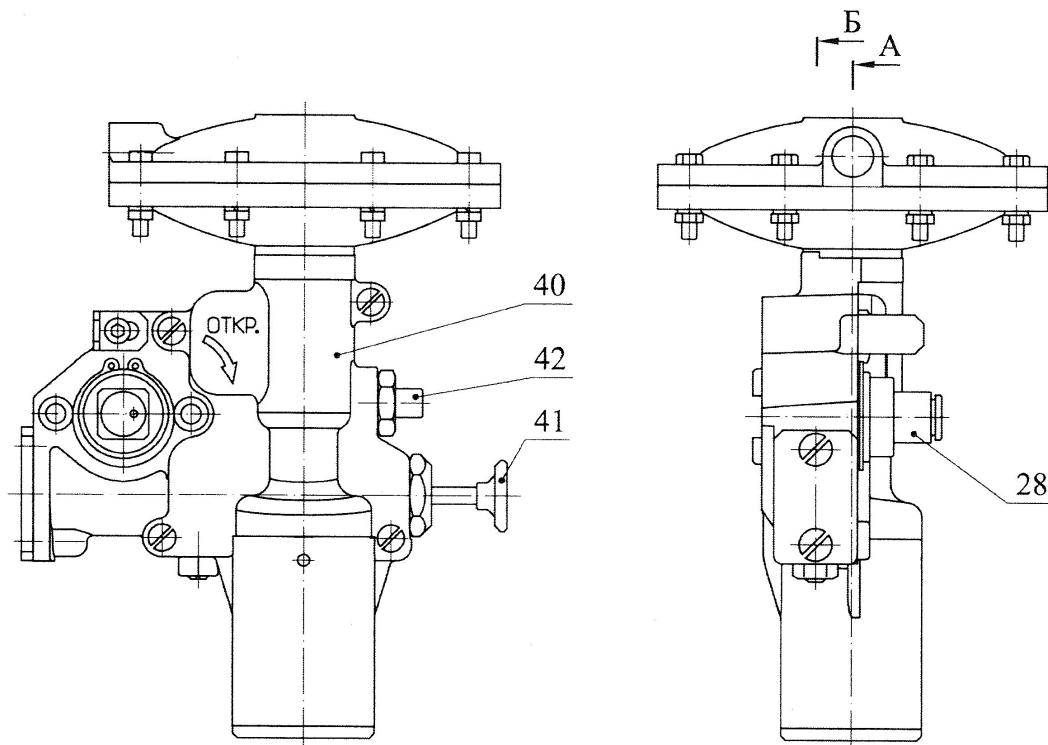


Рисунок 3

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подп. и дата
1	С.В. 02.04.18

5	Зам.	11-12.1.67		02.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

11-12.1.00.00.000 ПС



Для исполнений на (0,02-0,3) МПа  
и (0,3-0,6) МПа

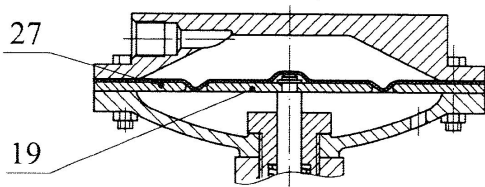


Рисунок 4

Изм. № подл.	1	Подп. и дата	С.В. Д.А. Д.А. 18
Изм. № док.		Изм. № док.	
Изм. № инв.		Изм. № инв.	
Изм. № подл.		Изм. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1. 67	<i>[Signature]</i>	02.18

11-12.1.00.00.000 ПС

## 9.2 Работа клапана

### 9.2.1 Работа клапана с механизмом настройки ПЗК в комплексе

Газ, в соответствии с рисунками 3 и 5 из трубопровода входного давления попадает во входную полость *A* клапана. Затвор 10, прижатый к седлу 7 обеспечивает герметичное перекрытие и не пропускает газ в полость *B* выходного патрубка. Открытие клапана осуществляется поворотом рукоятки 3, рисунки 1 и 2, на 90° по часовой стрелке (в соответствии с указателем на механизме настройки ПЗК). При этом, совместно с осью 28, поворачивается эксцентричная ось 12, открывая клапан (затвор 10). Газ поступает в выходную полость *B* и далее в выходной газопровод.

Затвор 10, перекрывающий подачу газа, конструктивно выполнен разгруженным (входное давление, в закрытом состоянии не действует на затвор) и герметичное перекрытие обеспечивается только за счет усилия пружины 11, поэтому открытие клапана, с помощью рукоятки 3, необходимо осуществлять плавно.

После перепуска и установления необходимого давления в зоне контроля, оттянуть боёк 33, рисунок 4, с помощью колпачка 41 до зацепления, и повернуть рукоятку 3 дальше до ее фиксации.

Срабатывание (автоматическое перекрытие) клапана происходит следующим образом:

- при повышении или понижении контролируемого давления до заданного значения происходит перемещение штока 20, рисунок 4, вниз (при повышении) или вверх (при понижении), что приводит к поворачиванию рычага 35 и освобождению бойка 33 из зацепления;

- боёк 33 смещает шарик 30, тем самым, высвобождая шарик 29 и ось 28;

- ось 28 совместно с эксцентрической осью 12, рисунки 3 и 4, поворачиваются под действием пружины 11, и затвор 10 опускается на седло, герметично перекрывая подачу газа.

### 9.2.2 Наладка механизма настройки ПЗК, рисунок 4:

а) отвернуть крышку 44;

б) сжать до упора пружину настройки верхнего предела 23 при помощи регулировочного винта 26 и полностью ослабить пружину настройки нижнего предела 24, вывернув регулировочный винт 25;

в) отсоединить импульсную трубку механизма настройки ПЗК;

г) при помощи насоса или другой соответствующей системы подать через входной штуцер механизма настройки ПЗК давление, равное контролируемому (выходному после регулятора);

д) взвести механизм, потянув колпачок 41 до зацепления бойка 33, и снизить давление до величины срабатывания при минимальном давлении (нижний предел срабатывания);

е) закручивая регулировочный винт 25, сжимать пружину 24 до срабатывания механизма настройки ПЗК (выхода из зацепления бойка 33);

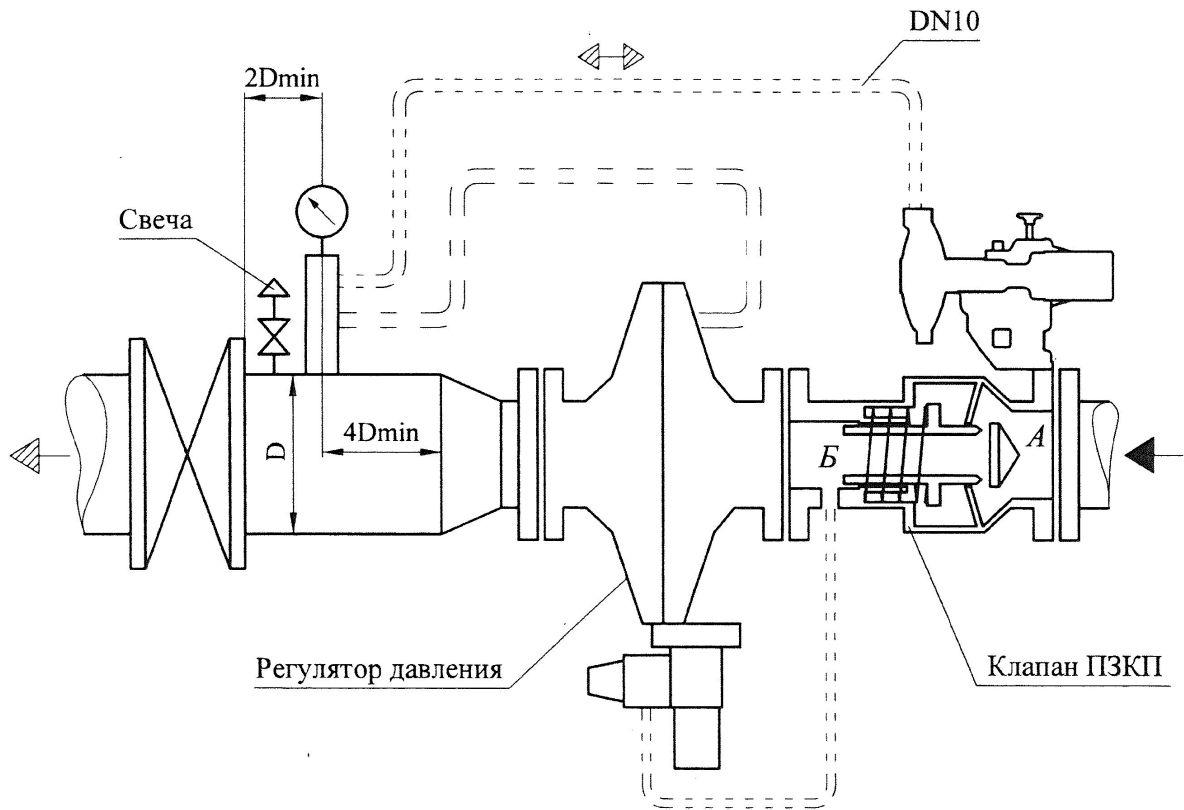
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	СР 02.04.18
Инв. № подл.	1

5	Зам.	11-12.1	67		02.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

11-12.1.00.00.000 ПС

Лист

16



- Входное давление
- Контролируемое давление

Импульсные трубопроводы, указанные пунктирными линиями – монтажные.

Рисунок 5

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1	<i>С.В. Орлов</i>			
5	Зам.	11-12.1.67		02.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

11-12.1.00.00.000 ПС

Лист  
17





## 10 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 10.1 Эксплуатационные ограничения

10.1.1 Монтаж, обслуживание и эксплуатация клапана должны производиться согласно требованиям настоящего паспорта, ТКП 45-4.03-267-2012, ТКП 45-1.03-85-2007, СТБ 2039-2010 и «Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь».

10.1.2 К монтажу, обслуживанию и эксплуатации клапана допускается персонал прошедший специальное обучение, ознакомленный с настоящим паспортом и «Правилами по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь», прошедший инструктаж по технике безопасности.

10.1.3 Клапан устанавливать только на газопроводах с давлением, указанным в технической характеристике, в соответствии с проектом.

10.1.4 На корпусе регулятора имеется маркировка номинального давления PN 12 и номинального диаметра 32.

### 10.2 Меры безопасности при использовании изделия

10.2.1 Персонал должен быть снаряжен необходимыми индивидуальными средствами защиты.

10.2.2 Запрещается:

- устанавливать клапан при наличии на нем повреждений;
- производить подтяжку резьбовых соединений, в том числе фланцевых, при наличии давления;
- эксплуатировать клапан при наличии утечки;
- эксплуатировать клапан с механическими повреждениями.

### 10.3 Рекомендации по установке:

- устанавливать клапан в помещении или шкафу, защищенном от воздействия атмосферных явлений;

- убедиться визуальным осмотром в том, что трубопровод перед клапаном хорошо продут и не содержит остаточных загрязнений;

- участок трубопровода от фильтра до клапана должен быть хорошо прочищен и не должен содержать остаточных загрязнений, таких как сварочная окалина, песок, остатки краски, вода и т.п.;

- убедиться в том, что характеристики клапана соответствуют требуемым параметрам;

- убедиться в том, что клапан будет установлен по направлению потока газа, указанному на нем стрелкой (клапан ПЗКП-32-Л устанавливается как на горизонтальном участке трубопровода с направлением потока влево, так и на вертикальном участке трубопровода с любым направлением потока; клапан ПЗКП-32-П устанавливается только на горизонтальном участке трубопровода с направлением потока вправо);

- при установке клапана совместно с другим оборудованием, для удобства монтажа и обслуживания, допускается поворачивать механизм настройки ПЗК 2 относительно клапана 1 в любое положение с шагом в 90° (7.1.4).

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1.67		02.18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1.67		02.18

11-12.1.00.00.000 ПС				Лист
				19

Лист
19

- установить клапан в соответствии с рисунком 5, что будет наиболее оптимально для его работы (импульсную трубку допускается устанавливать, как на импульсную колонку, так и на трубопровод непосредственно; к механизму настройки ПЗК подводится импульсный трубопровод DN10). В случае отклонения от предложенной схемы установки стабильная работа клапана не гарантируется;

- при разводке импульсного трубопровода к механизму настройки ПЗК, предусмотреть свободный доступ для проведения настройки клапана и свободного перемещения рукоятки взвода 3 в рабочей зоне.

- при необходимости подсоединения трубопровода отбора входного давления перед регулятором, в выходном патрубке клапана предусмотрено отверстие G1/4 с пробкой 45 (при закрытии клапана подача газа через отверстие прекращается).

#### 10.4 Требования к монтажу

10.4.1 Монтаж клапана на газопроводе должен осуществляться специализированной монтажной организацией.

10.4.2 Установить клапан на трубопровод обеспечить:

- допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода 0,2 мм;

- допуск соосности ответных фланцев 0,5 мм.

10.4.3 Клапан устанавливать так, чтобы направление потока газа совпадало с направлением стрелки, промаркированной на корпусе клапана.

10.4.4 При монтаже клапана провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, инородных предметов, а также других дефектов поверхности.

10.4.5 Корпус клапана не должен испытывать нагрузок от трубопроводов (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

10.4.6 Затяжка болтов (шпилек) на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Затяжку производить крест на крест в несколько этапов. Под гайки должны быть установлены плоские шайбы.

10.4.7 Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев регулятора. Максимально допустимое осевое растяжение 0,3 мм.

10.4.8 Фланцевые соединения должны быть выполнены без натяга трубопроводов.

10.4.9 При разборке фланцевого соединения крепеж следует освобождать равномерно в последовательности, обратной последовательности затяжки.

10.4.10 При выполнении монтажных работ, для затяжки крепежа фланцевого соединения клапана, должны применяться гаечные ключи с нормальной длиной рукоятки по ГОСТ 2838-80, ГОСТ 2839-80. Применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа фланцевого соединения ключами не допускается.

Изм. № подл.	1	Подп. и дата	
Изм. № докл.		Подп. и дата	
Изм. № инв. №		Подп. и дата	
Изм. №		Подп. и дата	


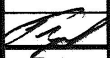
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	Зам.	11-12.1.67		02.18

11-12.1.00.00.000 ПС

### 10.5 Начало работы

- при необходимости заменить пружины механизма настройки ПЗК (см. таблицу 3 и раздел 3 «Комплектность»);
- запорное устройство перед клапаном закрыто;
- рукоятка открытия клапана находится в положении «закрыто»;
- открыть запорное устройство (при его наличии) на импульсном трубопроводе;
- медленно открыть запорное устройство перед клапаном;
- приоткрыть затвор 10 до 1/3, слегка повернув рукоятку 3 по часовой стрелке;
- после перепуска давления в зону подсоединенного импульсного трубопровода, до значения контролируемого давления, потянуть колпачок 41 совместно с бойком 33 до его зацепления (наладка механизма настройки ПЗК 9.2.2);
- повернуть рычаг 3 дальше, по часовой стрелке, до его фиксации, что соответствует полному открытию затвора 10.

Для аварийного перекрытия клапана нажать кнопку 42.

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1				
5	Зам.	11-12.1.67		02.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
11-12.1.00.00.000 ПС				Лист
				21





- при достижении 5 летнего срока с момента изготовления, независимо от срока эксплуатации (не относится к хранению п. 12.1.2);

- с периодичностью не более 5 лет.

Текущий ремонт включает в себя следующее:

- проведение работ, указанных в 11.2.1;

- разборку клапана с очисткой его от коррозии и загрязнений;

- замену или ремонт изношенных деталей;

- замену резинотехнических изделий при обязательном текущем ремонте.

- проверку плотности прилегания затвора к седлу.

11.3.3 При замене, все резиновые кольца, соприкасающиеся с подвижными частями, смазать тонким слоем силиконовой смазки. Запрещается использование густых смазок типа «Солидол».

11.3.4 После ремонта, клапан проверить на герметичность и настроить на заданные параметры.

#### 11.4 Возможные причины сбоя в работе

а) Из клапана не выходит газ:

- закрыто запорное устройство перед клапаном;

- не взведен затвор 10.

б) Боек 33 не зацепляется при взводе или происходит самопроизвольное срабатывание клапана:

- не подсоединен или неправильно смонтирован на газопроводе импульсный трубопровод;

- параметры контролируемого давления приближаются к настроенному минимальному или максимальному значению срабатывания ПЗК;

- неправильная настройка срабатывания минимального или максимального давления;

- повреждена мембрана 18;

- изношены (повреждены) поверхности зацепления бойка 33 и рычага 35;

- нарушена регулировка винта на рычаге 35.

в) Не фиксируется рукоятка 3 при взводе (бойк 33 находится в зацеплении с рычагом 35):

- нарушена регулировка упорного винта 32.

г) Не герметичное перекрытие клапана при срабатывании:

- изношены, повреждены или засорены поверхности обрезаемого седла 7 или затвора 10.

Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № дубл.	
Взам. инв. №	
Име. № инв.	Подп. и дата Севид 14.08.19
Изм.	Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
7	Зел.	11-12.1.19		01.19

11-12.1.00.00.000 ПС

Лист

24

## 12 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

### 12.1 Хранение

12.1.1 Условия хранения клапана в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 2 (С) ГОСТ 15150-69.

12.1.2 Срок хранения до 20 лет, при соблюдении периода переконсервации. Перед пуском в работу изделия, при хранении свыше 5 лет с момента изготовления, необходимо произвести замену резинотехнических изделий.

### 12.2 Транспортирование

12.2.1 Клапан транспортируется любым видом транспорта, условия транспортирования должны обеспечивать сохранность изделия и защиту его от повреждений.

12.2.2 Условия транспортирования должны соответствовать группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
7	19.02.19			
7	Зам.	11-12.1.19		01.19
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

11-12.1.00.00.000 ПС

Лист
25



14 РЕМОНТ

Клапан предохранительный запорный прямооточный

(наименование изделия)

ПЗКП-32- -

(обозначение исполнения)

заводской № \_\_\_\_\_

Ввод в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Дата проведения ремонта \_\_\_\_\_

Причина поступления в ремонт \_\_\_\_\_

Сведения о произведенном ремонте \_\_\_\_\_

Личные подписи или оттиски личных клейм, ответственных за приемку:

МП \_\_\_\_\_

(подпись, инициалы, фамилия)

Клапан предохранительный запорный прямооточный

(наименование изделия)

ПЗКП-32- -

(обозначение исполнения)

заводской № \_\_\_\_\_

Ввод в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Дата проведения ремонта \_\_\_\_\_

Причина поступления в ремонт \_\_\_\_\_

Сведения о произведенном ремонте \_\_\_\_\_

Личные подписи или оттиски личных клейм, ответственных за приемку:

МП \_\_\_\_\_

(подпись, инициалы, фамилия)

Изн. № подл	1
Подп. и дата	СД 02.04.18
Изн. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

Изн.	5	Нов.	11-12.1. 67		02.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

11-12.1.00.00.000 ПС

Лист

26

## 15 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ


15.1 Клапан является взрывобезопасным для вторичной переработки. Содержание цветных металлов приводится в паспорте изделия.

15.2 При разборке клапан не требует специальных мер безопасности.

15.3 Клапан не имеет опасных отходов от утилизации, и они не требуют специальных мест захоронения.

15.4 Лом и цветные металлы, подлежащие первичной обработке, хранить раздельно по видам металла на открытой площадке не более 10 суток.

15.5 Лом и цветные металлы транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта на предприятия вторичной переработки.

Изн. № подл.	1	Подп. и дата	<i>Подп. 02.04.18</i>			Изн. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата	
5	Нов.	11-12.1	<b>67</b>		02.18						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	11-12.1.00.00.000 ПС						Лист
											27