

Exaton 20.25.5.LCuR



Exaton 20.25.5.LCuR is a covered electrode with type with rutile-basic coating and normal recovery, used for welding of high-alloy austenitic stainless of UNS N08904 type, also known as 904L (e.g. Sandvik 2RK65).

Exaton 20.25.5.LCuR gives a fully austenitic chromium-nickel-molybdenum weld metal with especially low carbon content and copper addition. Spray transfer gives a bead with a finely rippled surface, little spatter and good slag removal.

It is suitable for joining steels of the 20Cr/25Ni/4.5Mo/1.5Cu type such as 2RK65 and 904L used in many areas of the process industry, such as in the production of acetic acid, sulphuric acid, terephthalic or tartaric acid and vinyl chloride as well as other chloride containing media. It is also suitable for use in cooling operations involving sea water or heavily polluted river water.

Exaton 20.25.5.LCuR may also be used to join 317L where improved corrosion resistance in specific media is required. These electrodes may be used to join 2RK65, 904L, and 317L to other grades of stainless steel.

Классификации	SFA/AWS A5.4 : E385-16 EN ISO 3581-A : E 20 25 5 Cu N L R 3 2 Werkstoffnummer : 1.4519
Одобрения	CE EN 13479 VdTUV 02805

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Сварочный ток	AC, DC+
Содержание ферритной фазы	FN 0
Тип сплава	Austenitic CrNiMo
Тип покрытия	Basic Rutile

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
ISO			
После сварки	410 MPa	590 MPa	35 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
ISO		
После сварки	20 °C	65 J

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.03	1	0.5	25	20	4.7	1.5

Данные наплавки

Диаметр	Ток	V	Кол-во электродов/кг наплав. Металла	Fusion time per electrode at 90% I max	КПД, %	Производительность наплавки при токе 90% от максимального
2.5 x 300.0 mm	60-85 A	24 V	91	44 sec	60 %	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	85-130 A	27 V	41	60 sec	58 %	1.5 kg/h
4.0 x 350.0 mm	95-180 A	29 V	30	64 sec	51 %	1.9 kg/h