

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**НОЖНИЧНЫЙ ПОДЪЕМНИК  
С КОРОТКИМИ ПЛАТФОРМАМИ  
МОДЕЛЬ S 320  
(НАПОЛЬНАЯ ВЕРСИЯ)**



**РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ**

**СОДЕРЖАНИЕ**

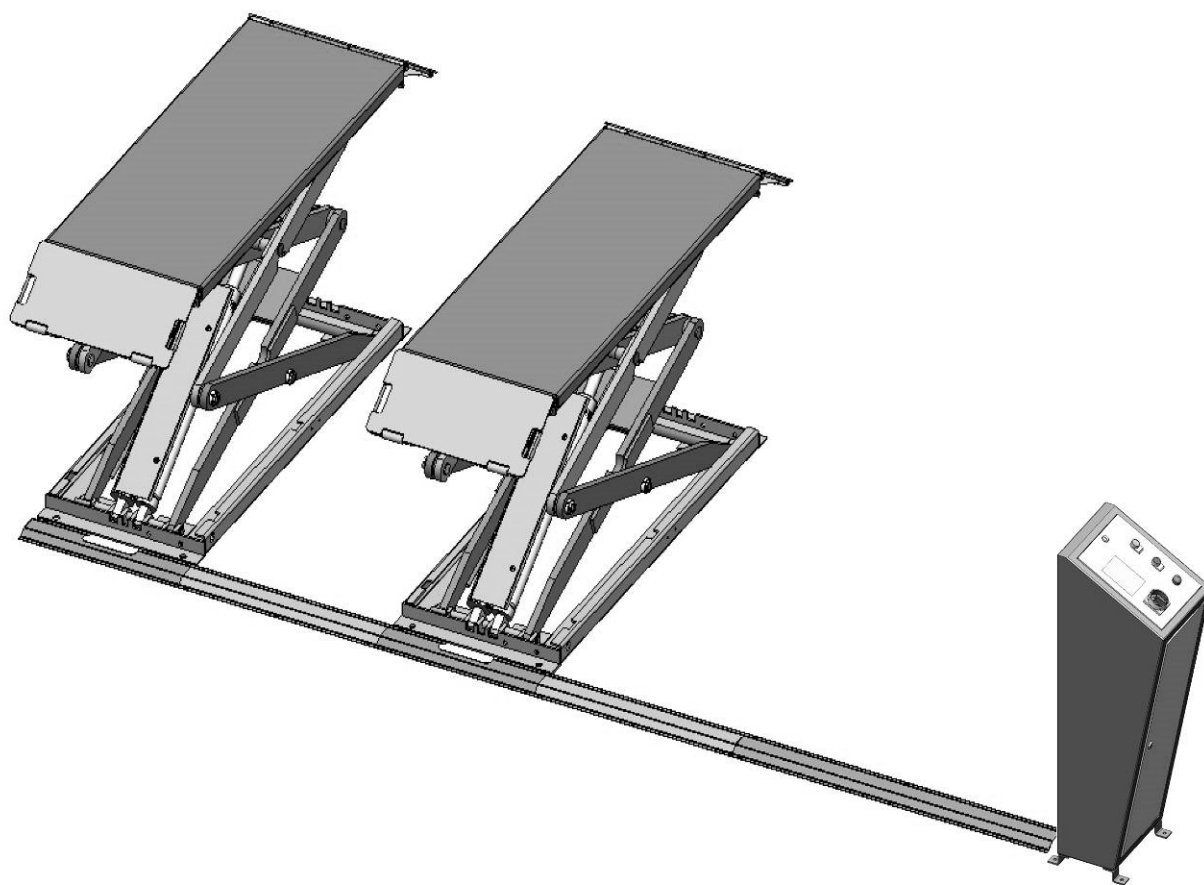
- 3. ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА И СПЕЦИФИКАЦИЯ
- 4. ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ
- 5. ШАГИ УСТАНОВКИ
- 6. СХЕМА В РАЗОБРАННОМ СОСТОЯНИИ
- 7. ТЕСТОВЫЙ ЗАПУСК
- 8. ИНСТРУКЦИЯ ПО РАБОТЕ
- VII. ОБСЛУЖИВАНИЕ
- VIII. ВОЗМОЖНЫЕ НЕПОЛАДКИ
- IX. ЗАПЧАСТИ

## I. Особенности продукта и спецификация

### Ножничный подъемник напольного исполнения

#### Модель S320

- Электрогидравлическая система управления
- Система защиты от перегрузок и самоблокирующаяся система
- Двойные цилиндры для каждой платформы
- Клапан спуска, для плавного опускания платформ



Модель	Грузоподъемность	Время подъема	Высота подъема	Высота в сложенном состоянии	Общая Длина	Длина платформ	Ширина платформ	Расстояние между платформами	Двигатель
S320	3.0 тн.	40 сек	2000mm	115mm	2025mm	1458mm	600mm	750mm	2 HP

## II. Требования к установке

## А. Необходимые инструменты

Перфоратор



Мелок



Молоток



Набор отверток



Уровень



Рулетка (7.5м)



Разводной ключ (12")



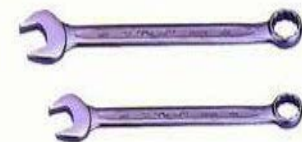
Плоскогубцы



Солидол нагнетатель



Ключ трещотка (28")

Набор ключей  
(8", 17")

Стопорный ключ



Рис. 3

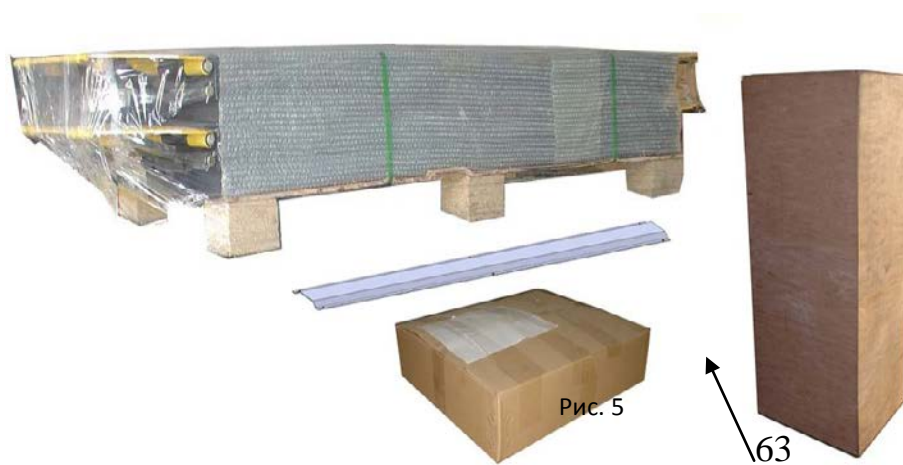
## В. Сеть

Мощность электросети должна быть не меньше ЗНР . Толщина кабеля должна быть не меньше  $2.5\text{mm}^2$ , Кабель должен быть хорошо заземлен.

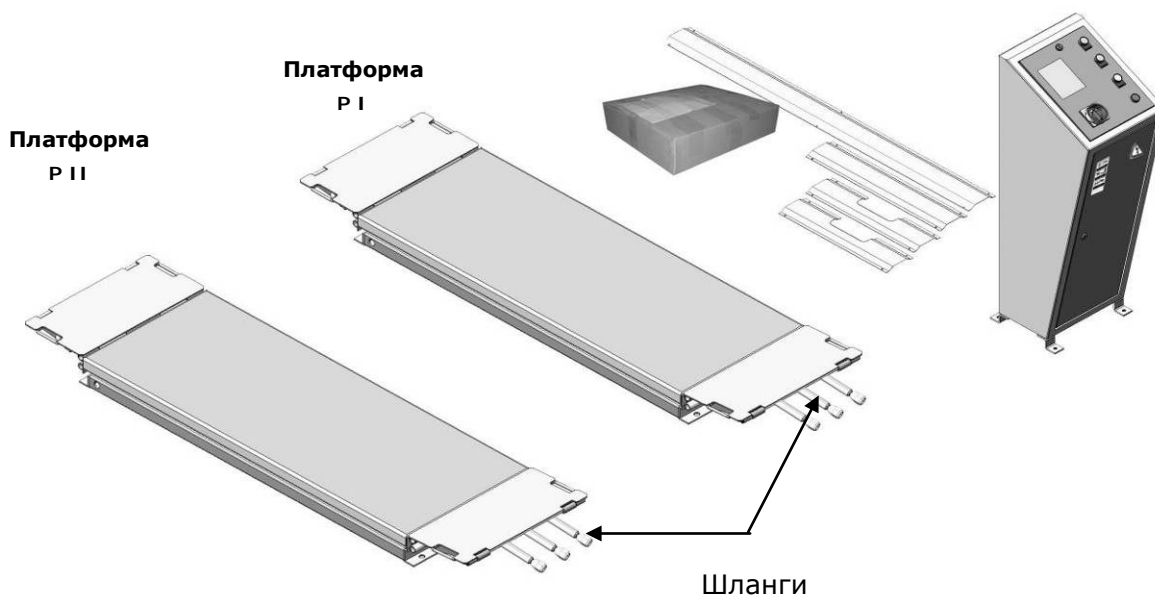
## III Шаги установки

### А. Проверьте все детали перед сборкой

1. Подъемник, коробка с фурнитурой, гидростанция, планка закрытия шлангов



2. Снимите упаковку, сверьте наличие запчастей с упаковочным листом



3. Откройте коробку с фурнитурой, убедитесь, что все запчасти присутствуют.



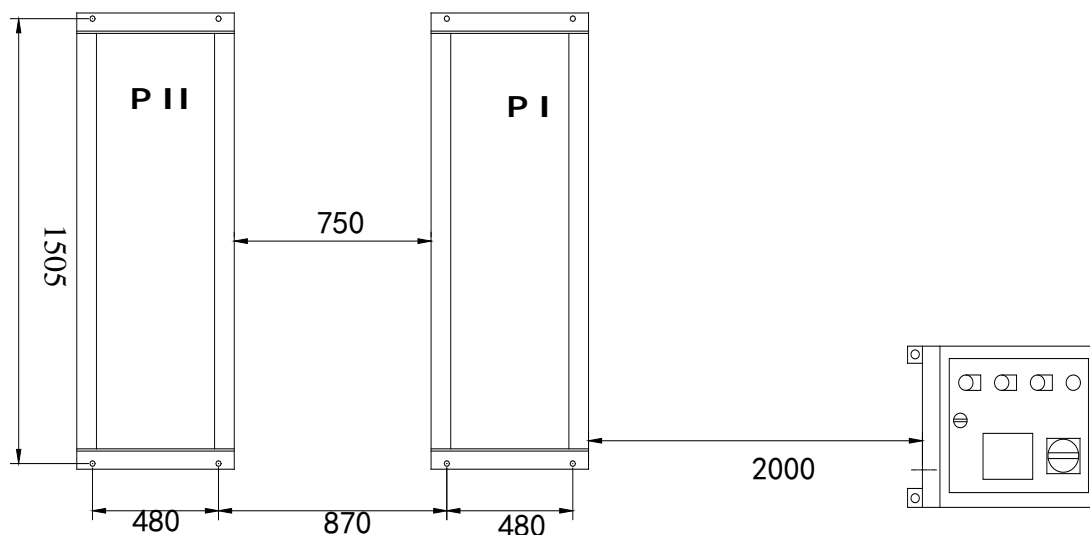
Вскройте пакет с расходниками



**С. Место установки**

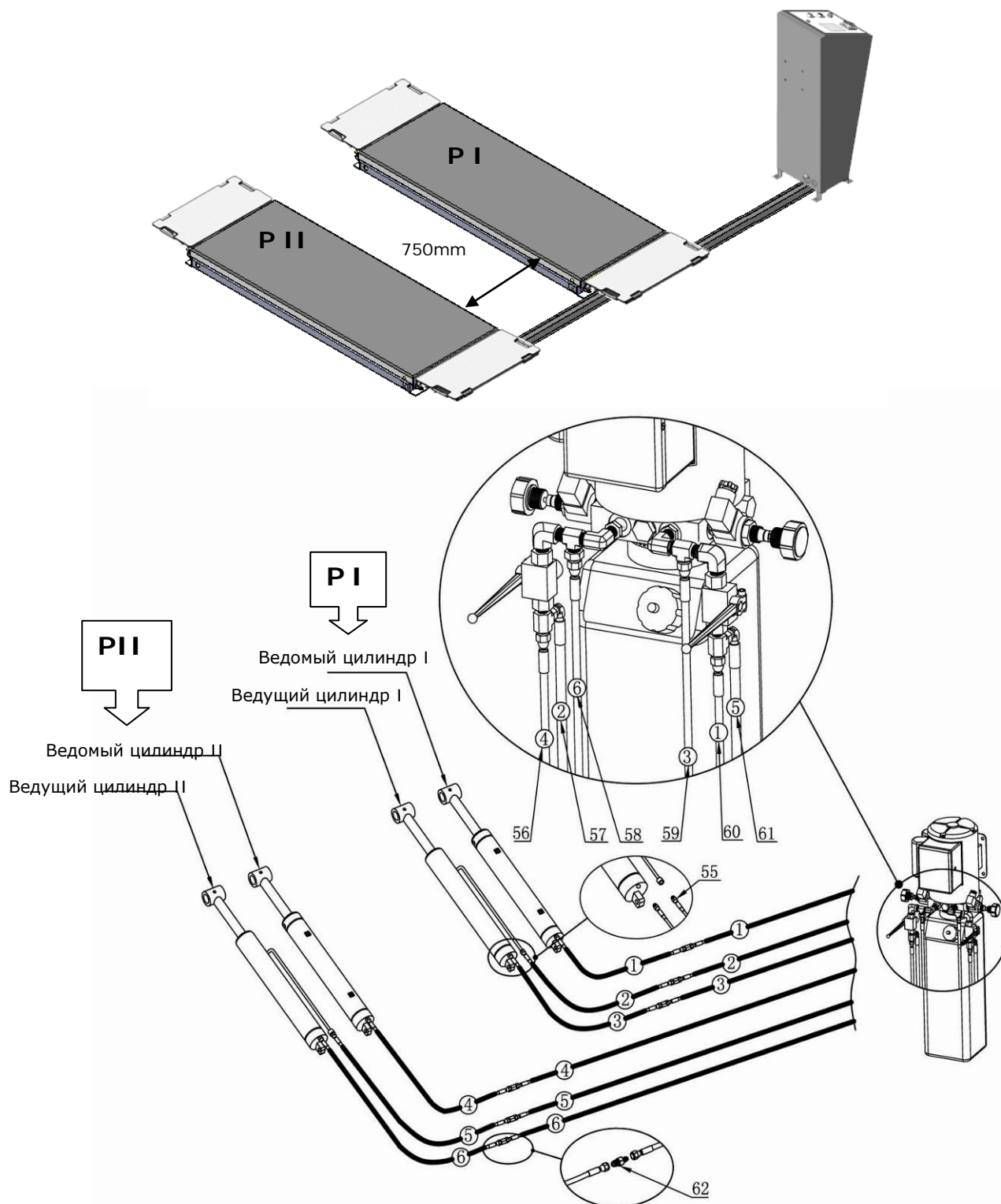
1. Основание должно быть толщиной минимум в 150mm, полностью высохшим и без увязки под арматуру.
2. Прочность цемента должны быть минимум 2,500psi (175kg/cm<sup>2</sup>).

Подготовьте место, которое будет подходить под заданные параметры



**D. Установка оборудование и прокладка шлангов**

Установите оборудование в соответствии с пунктом С, и подсоедините шланги как показано на рисунке



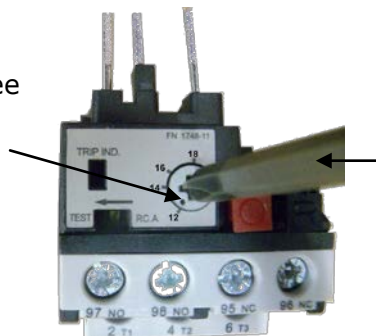


**Е. Подключение к сети**

Установите значение на термореле в соответствии с используемой станцией

Гидростанция	220V/2.0HP	380V/2.0HP
Значение	18A	12A

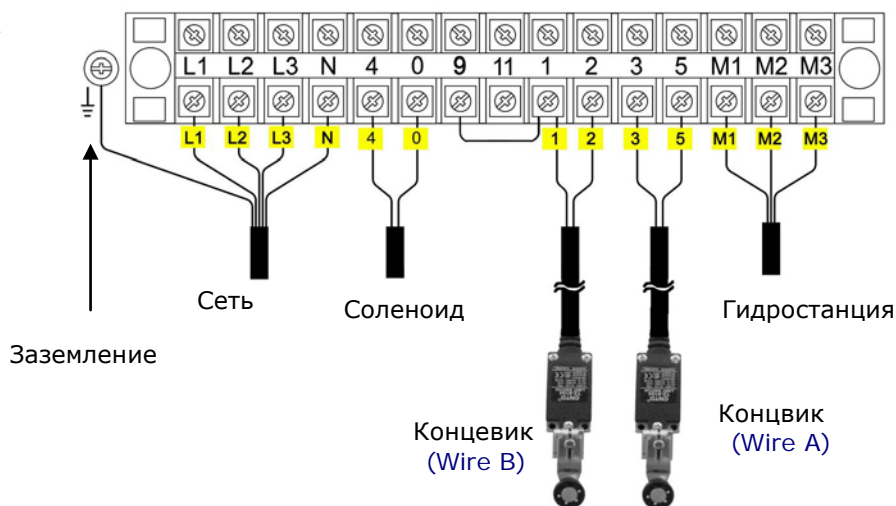
Эта точка показывает текущее значение



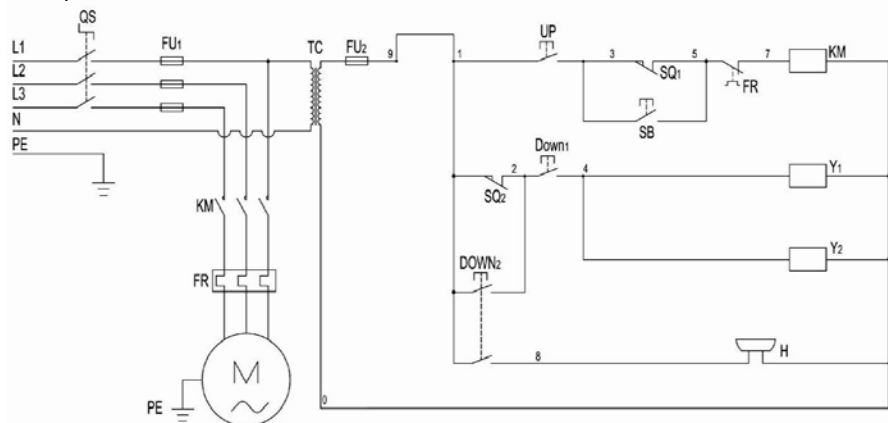
Используйте крестовую отвертку для регулировки значения

**2. Подключение станции на 380V**

2.1



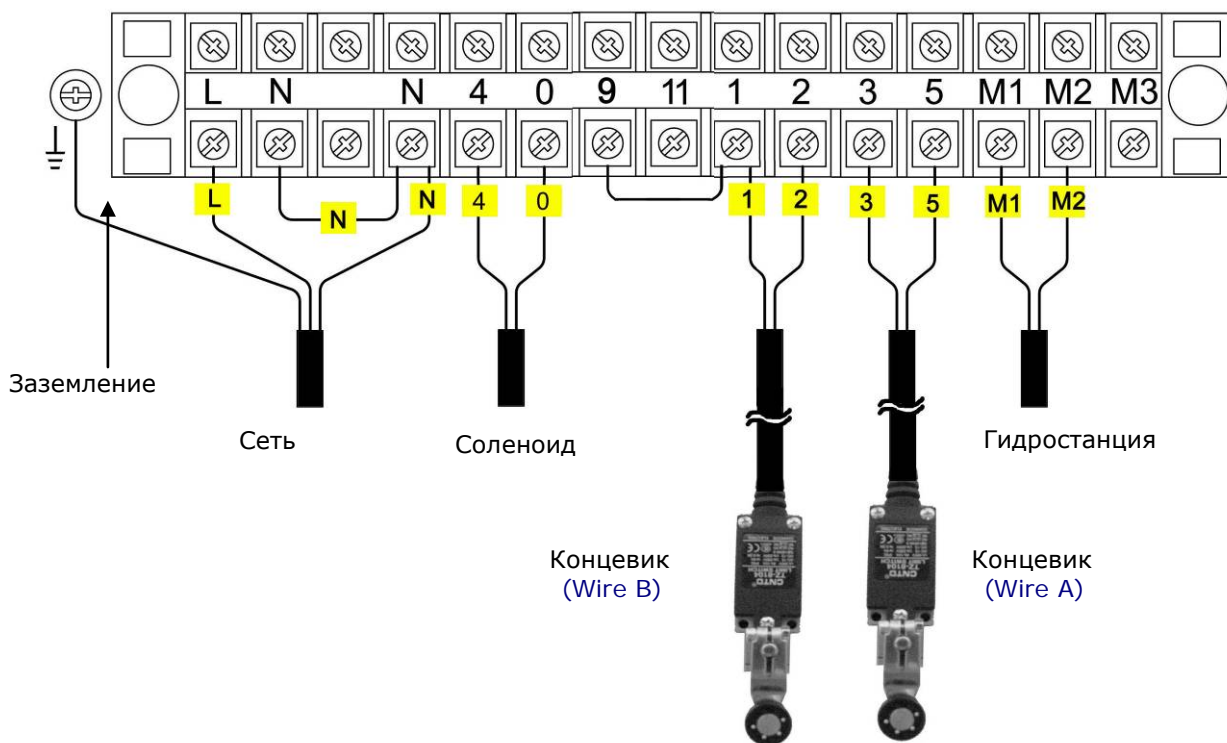
**2.2 Электросхема 380V**



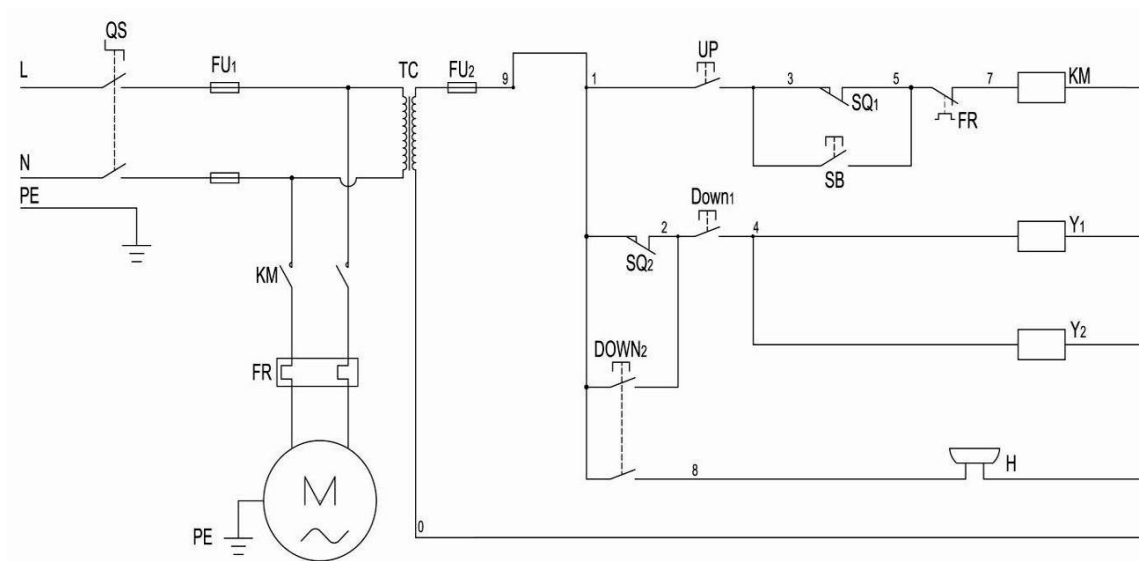


3. Подключение станции на 220V

3.1

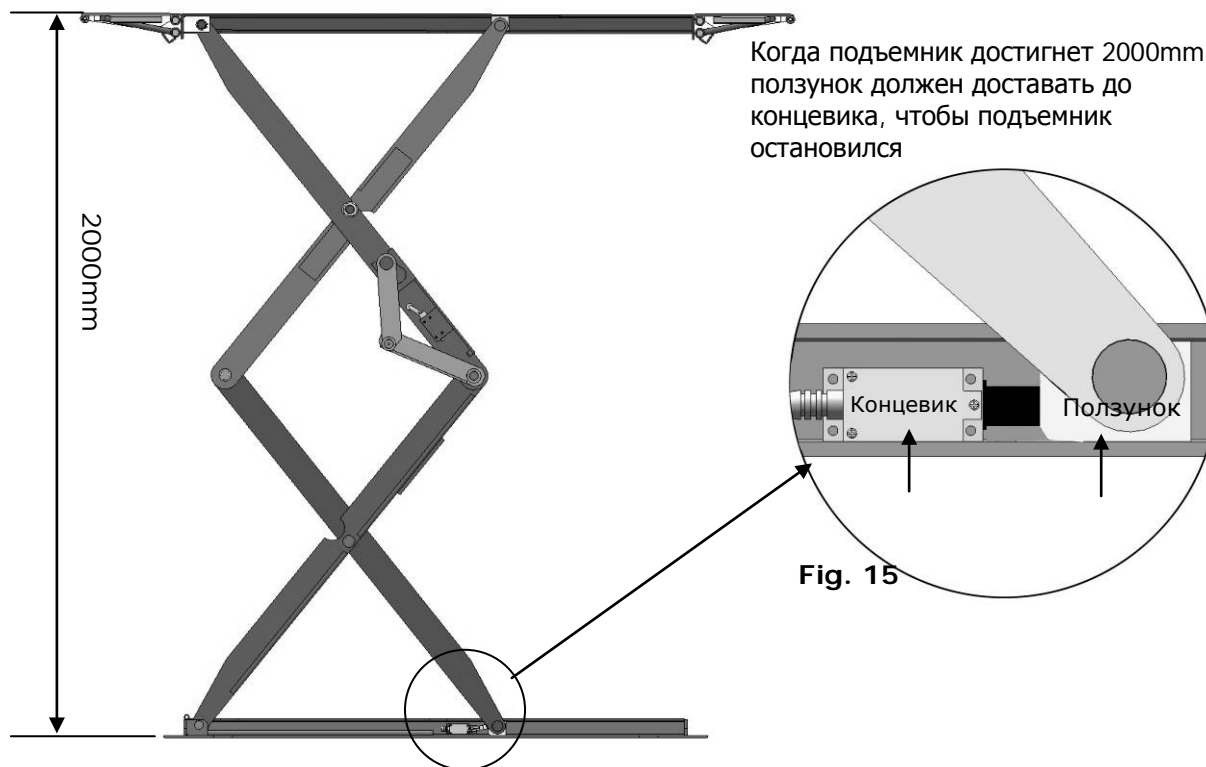


3.2 Электросхема 220V

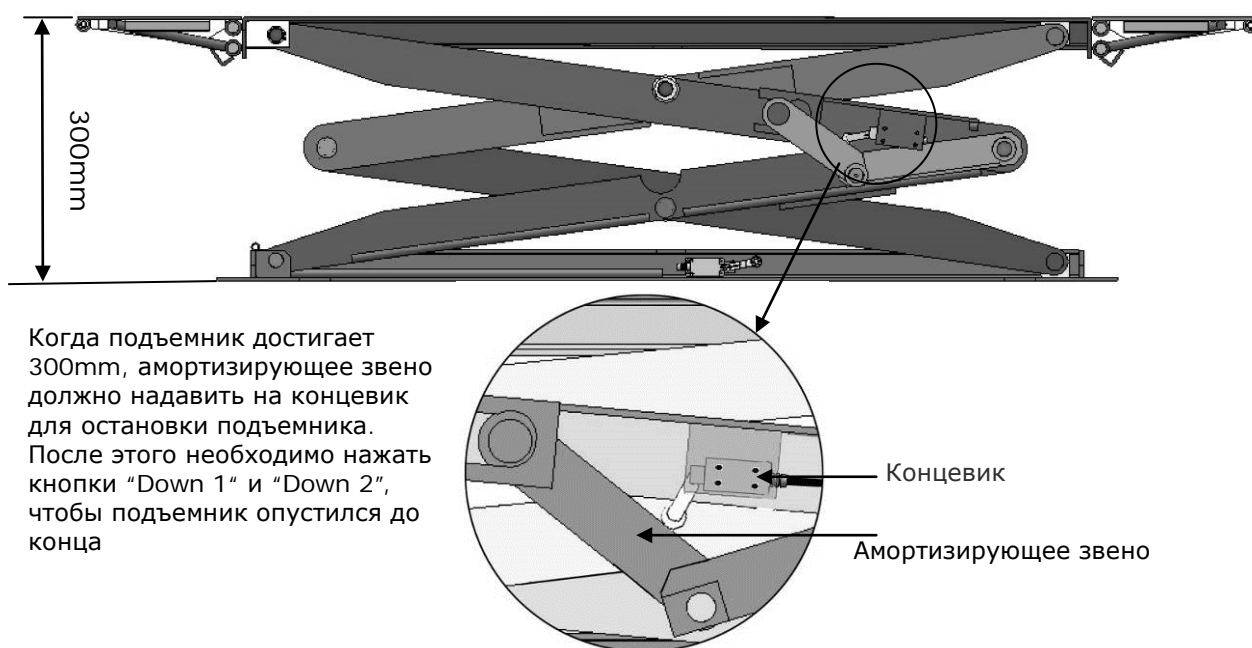


4. Установка концевика.

4.1 Концевик ограничение подъема.

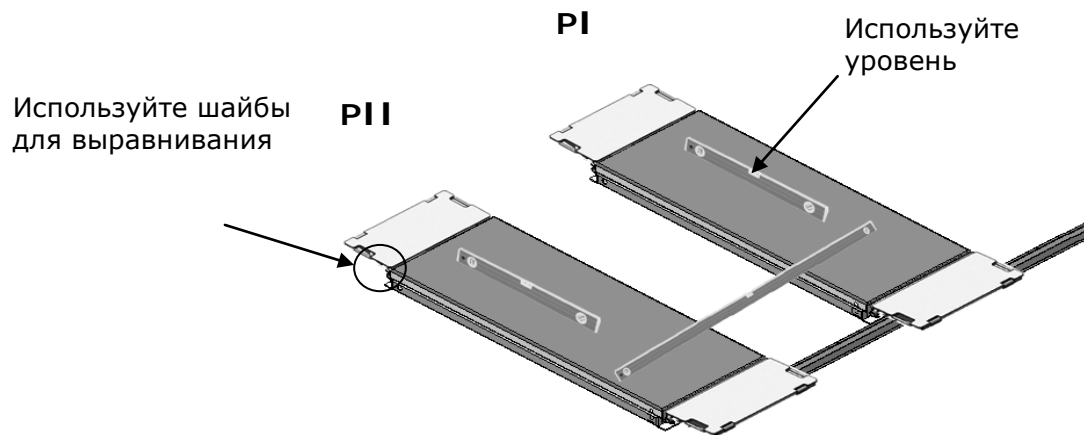


4.2 Концевик защиты ног оператора



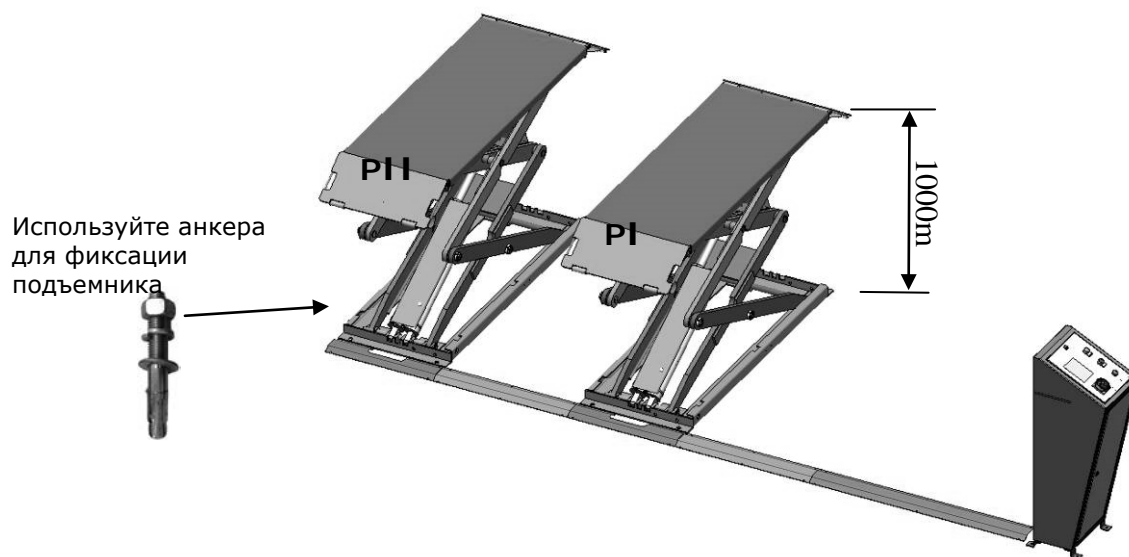
**Г. Выравнивание платформ и фиксация подъемника**

1. С помощью уровня и регулировочных шайб выровняйте подъемник

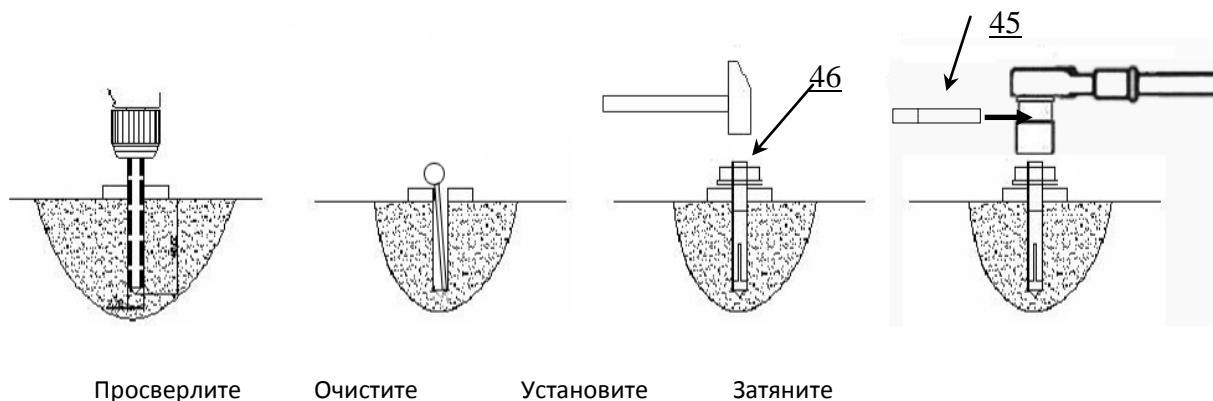


2. Установка анкеров

2.1 Поднимите подъемник на 1000мм для установки анкеров.

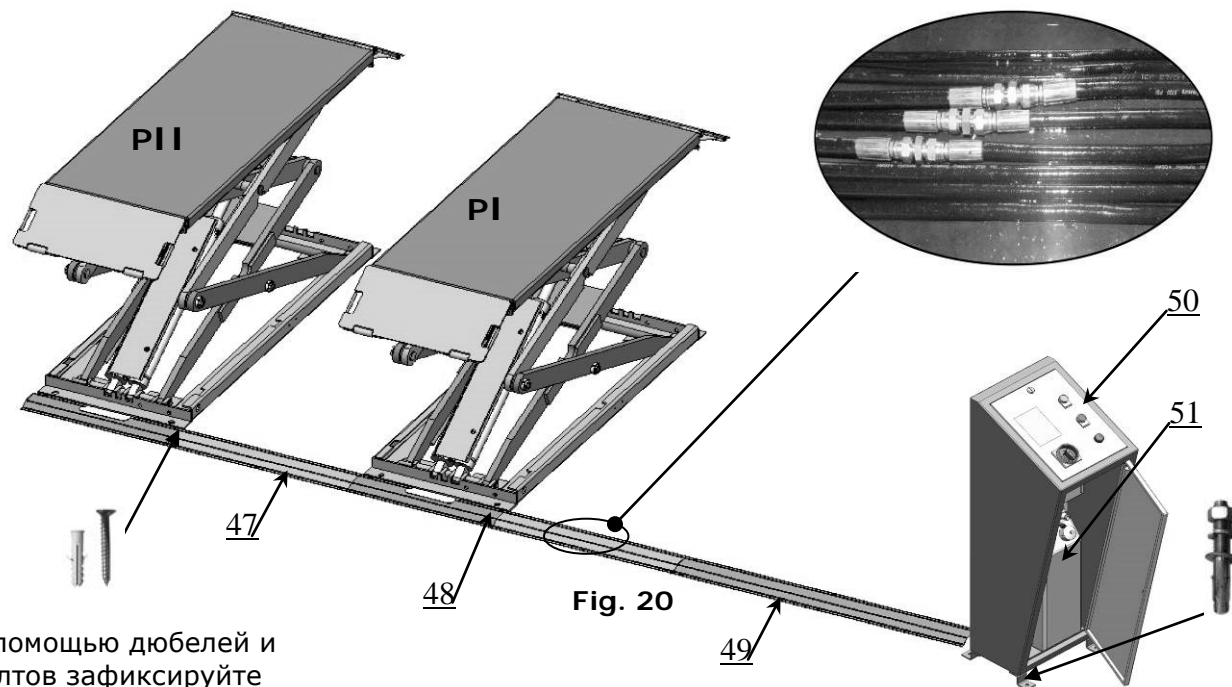


2.2 С помощью перфоратора сделайте отверстия в цементе и установите анкера

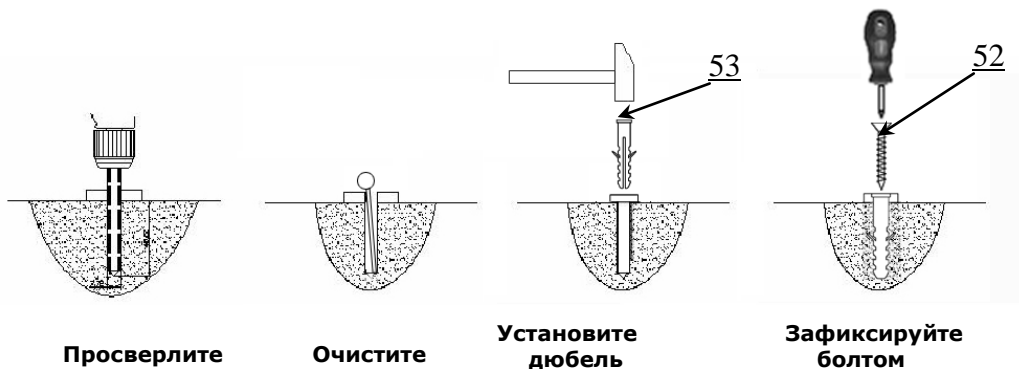


**Г. Установка планки защиты шлангов и фиксация станции**

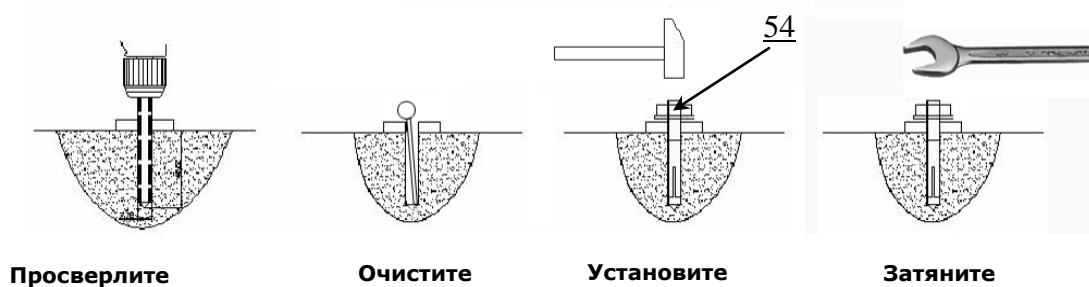
1. Прочно зафиксируйте все шланги, и накройте их кожухом.



С помощью дюбелей и болтов зафиксируйте кожух

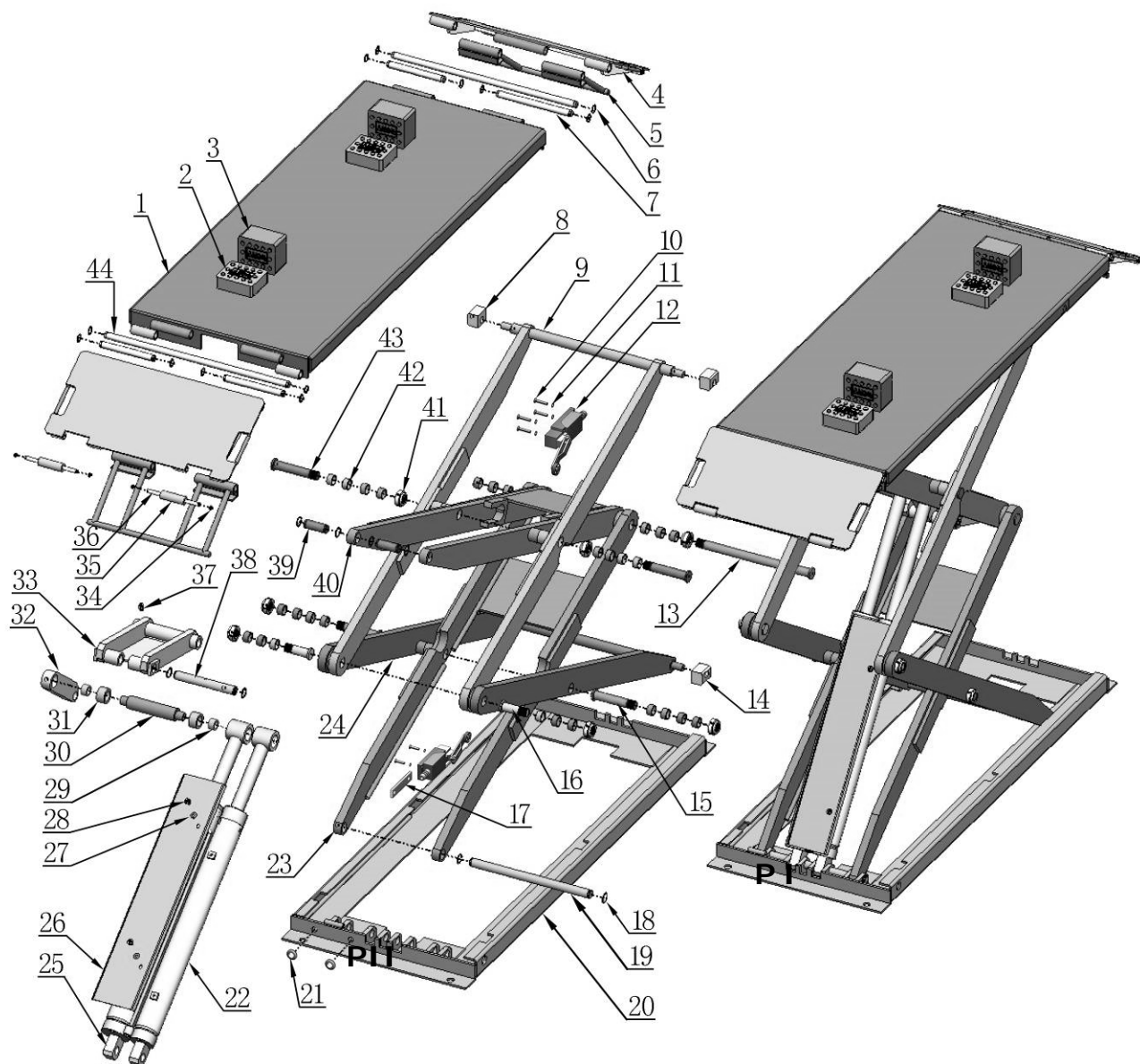


3. Фиксирование гидростанции



IV. Чертеж

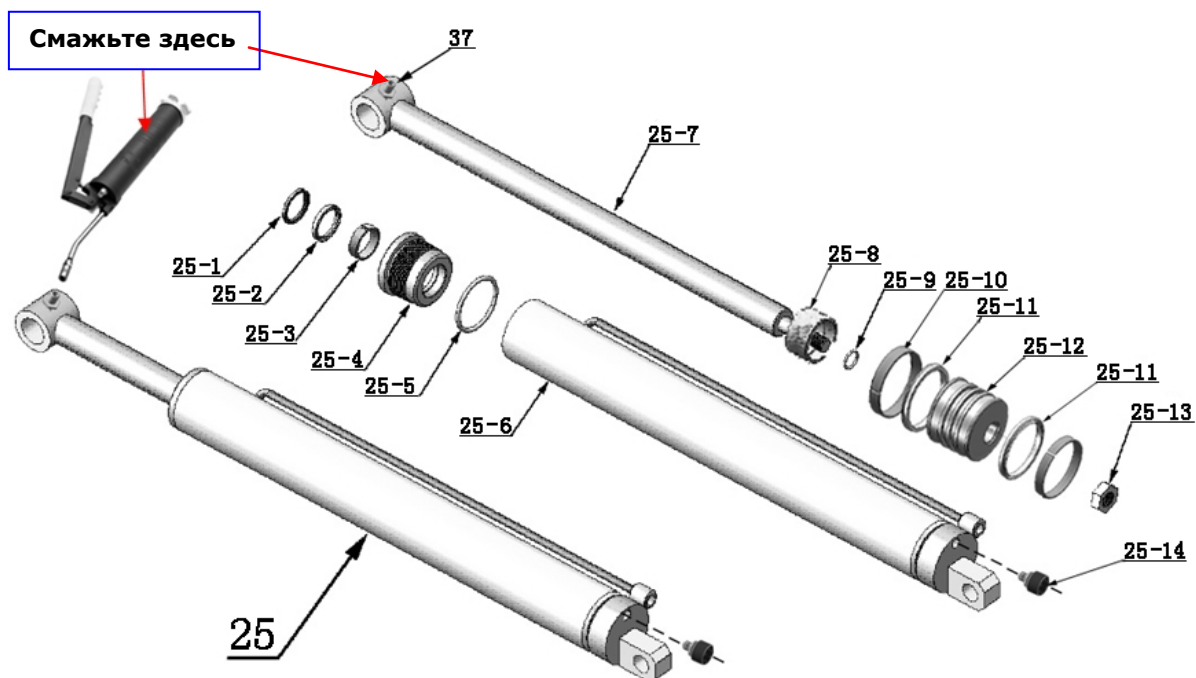
Модель S320



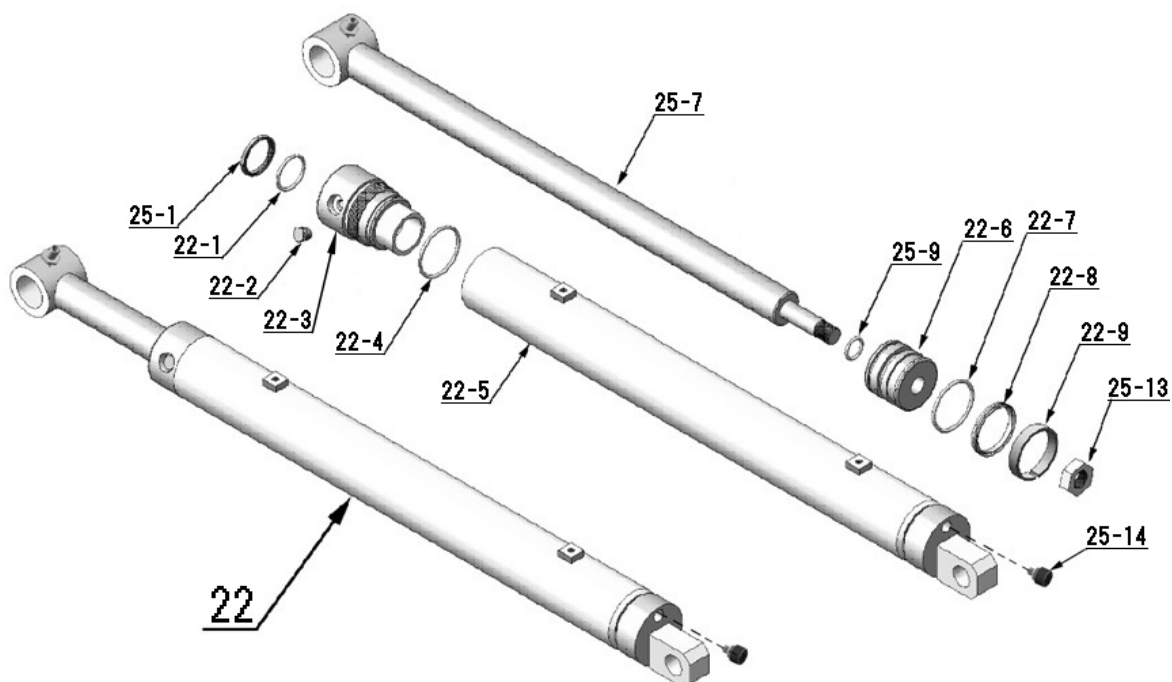


Цилиндры

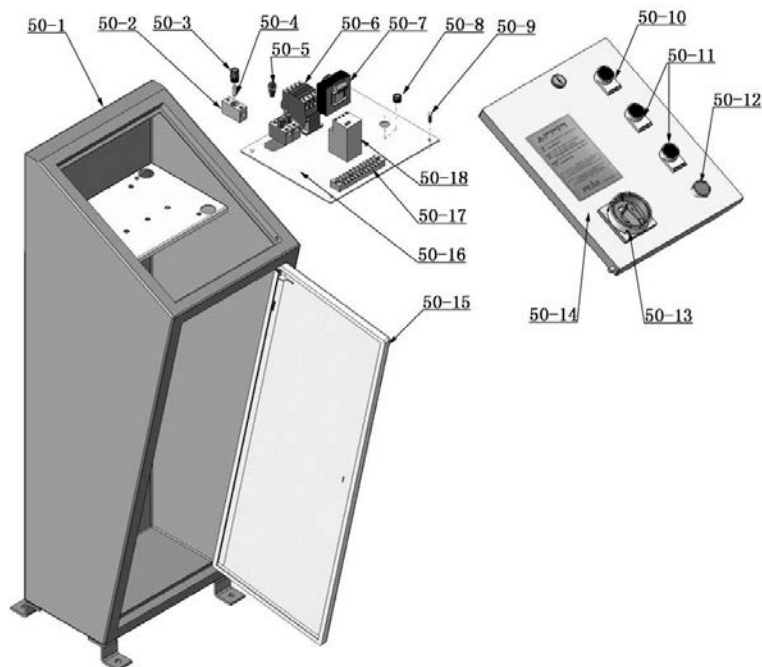
1. Ведущий цилиндр



2. Ведомый цилиндр

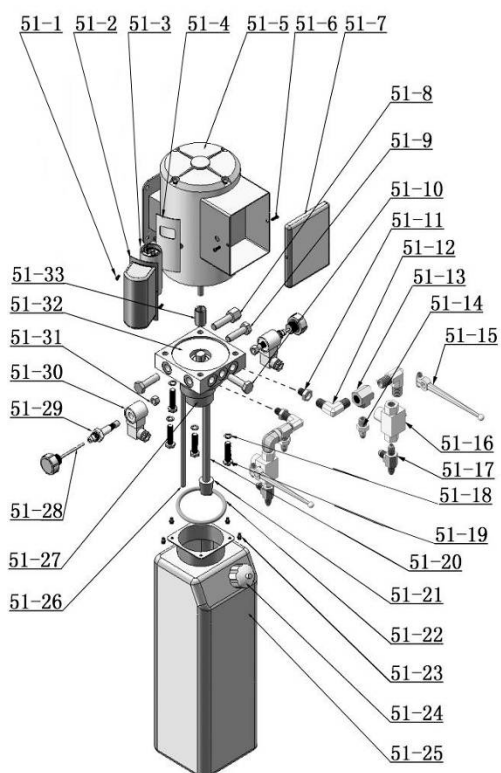


Пульт управления

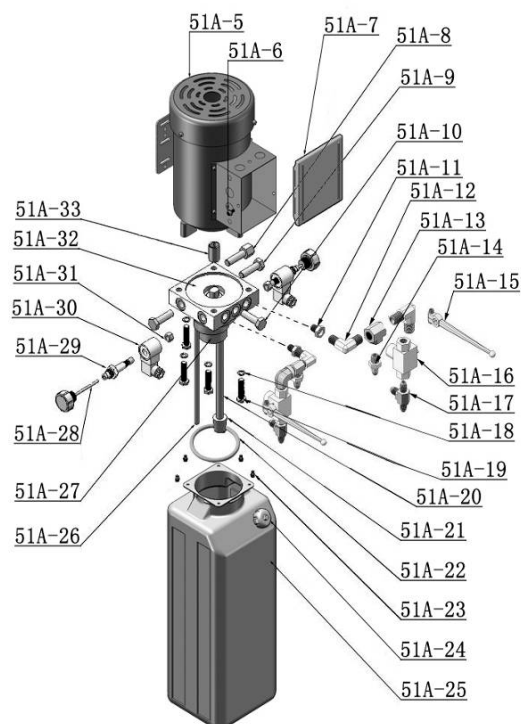


Гидростанция

220V/50HZ/1 Phase



380V/50HZ/3 Phase





## V. Тестовый запуск

1. Включите подъемник. Нажмите кнопку **UP** и убедитесь, что двигатель вращается в правильном направлении, если нет-выключите станцию и поменяйте подключение
2. Залейте масло в подъемник, рекомендуемое масло **Hydraulic Oil 32**.
3. Синхронизация цилиндров
  - a. Установите ручки клапанов как показано на рисунке **Fig.28** (нормальное положение) перед регулировкой.

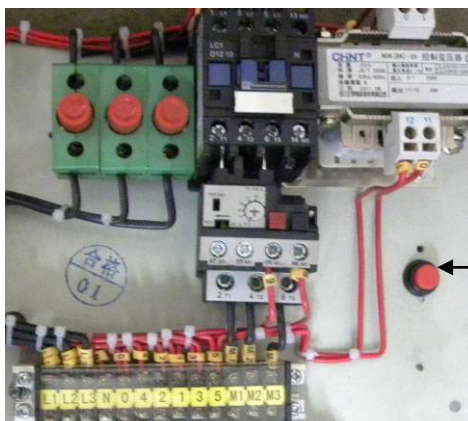
Рабочее положение  
ручки клапана

**Fig. 28**



Горизонтально

- b. Нажмите кнопку **UP↑** и дождитесь полного подъема платформ, должен сработать концевик. Откройте гидростанцию, нажмите кнопку **UP↑** кнопку в гидростанции(**SB**) одновременно, начнется подъем платформ до крайней точки.



Красная кнопка  
в станции (**SB**)  
**Fig. 27**

- b. Установите ручки клапанов в позицию как на рисунке **Fig.29**

Положение наполнения  
цилиндров маслом.  
**Fig. 29**



Вертикально  
вниз

- с. Опять нажмите кнопку **UP↑** и красную кнопку **(SB)** одновременно **Fig. 27**, и дождитесь пока вторая платформа дойдёт до высшей точки.
- д. Верните ручки клапанов в нормальное положение **Fig.28**. Нажмите кнопку **Down 1** для опускания платформ (Если подъемник не опускается, поверните ОДНУ ручку клапана, и как только начнется спуск, быстро верните в нормальное положение **Fig.29**, затем проведите эту же операцию с другой ручкой), подъемник остановится в 30 см от земли. Зажмите обе кнопки опускания для окончания процесса.
- е. Если платформы вновь поднимаются не равномерно, повторите процедуру несколько раз

## VI. Управление

### Для подъема

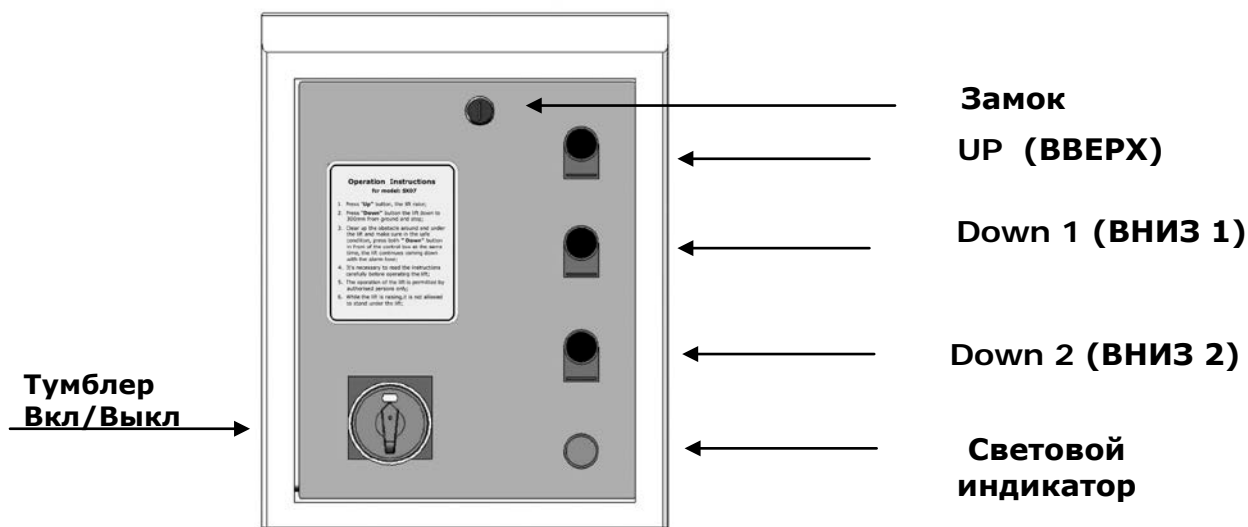
1. Убедитесь, что подъемник находится в нижней точке;
2. Заедьте автомобилем на подъемник, поставьте авто на стояночный тормоз;
3. Включите подъемник и нажмите кнопку **UP**, подымите авто на необходимую высоту;

**Важно: Следите за автомобилем при подъеме, если он качается необходимо опустить подъемник и установить авто в правильном положении**

1. Выключите подъемник

### Для опускания

1. Убедитесь что под подъемником ничего не лежит
2. Включите подъемник, нажмите кнопку **Down 1** для опускания, на высоте 300mm включится серена, чтобы опустить подъемник до конца необходимо одновременно зажать кнопки **Down 1** и **Down 2**
3. Уберите автомобиль с подъемника.
4. Выключите подъемник.



## IX. Список запчастей

Item	Part#	Description	QTY.	Note
(See Fig. 23, Fig. 19-22)				
1	620001A	Platform	2	
2	620034	Rubber Pad	4	
3	610070	Rubber Pad	4	
4	620003A	Drive-thru Ramp	4	
5	620006A	Bracket	4	
6	206019	Snap Ring	24	
7	620005A	Roller Pin	8	
8	620018	Slider	4	
9	620026B	Upper Scissor (Out)	2	
10	203018	Socket Bolt	6	
11	420152	Washer	6	
12	206013	Limit Switch	2	
13	620011	Scissors Pin	2	
14	620061	Slider	4	
15	620019A	Scissors Pin	4	
16	620030	Scissors Pin	4	
17	620060	Fix Plate For Limit Switch	1	
18	206032	Snap Ring	16	
19	620014A	Baseframe Pin	2	
20	620017A	Baseframe	2	
21	620059	Protection Ring	2	
22	620013A	Secondly Cylinder	2	
23	620033A	Lower Scissor (In)	2	
24	620031A	Lower Scissor (Out)	2	
25	620012A	Main Cylinder	2	
26	620016	Cylinder Cover	2	
27	420045	Washer	4	
28	209009	Cup Head Bolt	4	
29	203004A	Bronze Bush	4	
30	620025A	Buffer Connecting Pin	2	
31	620024A	Buffer Roller	4	
32	620007A	Buffer Connecting bar	2	
33	620010A	Buffer	2	
34	209010	Snap Ring	16	
35	620063	Roller for Drive-thru Ramp	8	
36	620043	Roller Pin	8	
37	620064	Greasing Fitting	8	
38	620008A	Buffer Connecting Pin	2	
39	620028A	Connecting Pin For Upper Scissor (In)	4	
40	620027A	Upper Scissor (In)	2	
41	620022	Nylok Nut	14	
42	217020	Bronze Bush	64	
43	620087	Scissors Pin	4	
44	620002	Pin For Drive-thru Ramp	4	
45	620065	Shim	20	
46	209059	Anchor Bolt	8	
47	620035A	Oil Hose Cover	2	
48	620066	Oil Hose Cover	2	
49	620036A	Oil Hose Cover	1	
50	620067	Control Cabinet	1	
51	620068	Electric Power Unit	1	
52	620069	Screw	26	
53	620070	Colloidal	26	
54	620071	Anchor Bolt	4	

<b>Parts For Hydraulic System (See Fig. 9)</b>				
55	620072	Oil Hose	6	
56	620073	Oil Hose No. (4)	1	
57	620074	Oil Hose No. (2)	1	
58	620075	Oil Hose No. (6)	1	
59	620076	Oil Hose No. (3)	1	
60	620077	Oil Hose No. (1)	1	
61	620078	Oil Hose No. (5)	1	
62	620079	Straight Fitting	6	
63	620500	Parts Box	1	
<b>Parts For Hydraulic Cylinder (See Fig. 24)</b>				
25-1	209078	Dust Ring	4	
25-2	620046	Y- Ring	2	
25-3	620047	Support Ring	2	
25-4	620048	Head Cap (Main)	2	
25-5	620049	O- Ring	2	
25-6	620050	Bore Weldment	2	
25-7	620051	Piston Rod	4	
25-8	620086	Spacer For Cylinder	2	
25-9	206069	O- Ring	4	
25-10	620053	Support Ring	2	
25-11	620054	Y- Ring	4	
25-12	620055	Piston	2	
25-13	206071	Hex Nut	4	
25-14	620057	Hose Burst Valve	4	
22-1	620058	O- Ring	2	
22-2	201034	Bleeding Plug	2	
22-3	620059	Head Cap (Secondly)	2	
22-4	201035	O- Ring	2	
22-5	620056	Bore Weldment	2	
22-6	201028	Piston	2	
22-7	201031	O- Ring	2	
22-8	201030	Y- Ring	2	
22-9	201029	Support Ring	2	
<b>Parts For Control Cabinet (See Fig. 25)</b>				
50-1	62K001	Cabinet Body	1	
50-2	420087	Fuse Base	3	
50-3	420085	Fuse Cap	3	
50-4	420086	Fuse (FU1)	3	
50-5	420176	Fuse Protector (FU2)	1	
50-6	420084A	AC Contractor (KM)	1	
50-7	420134	Transformer (TC)	1	
50-8	620081	Push Button (SB)	1	
50-9	61K052	Cup Head Bolt	4	
50-10	420070	Button (UP)	1	
50-11	420142	Button (DOWN 1, DOWN 2)	2	
50-12	420143	Alarm (H)	1	
50-13	420074	Power Switch (QS)	1	
50-14	62K007	Control Panel	1	
50-15	62K012	Cabinet Door	1	
50-16	620099	Panel for Installing Element	1	
50-17	620082	Terminal Group	1	
50-18	420140	Thermal Relay (FR)	1	
<b>Parts For SPX Power Unit 220V/50HZ/1 Phase (See Fig.26)</b>				
51-1	209093	Screw for Cover	2	
51-2	209094	Capacitor Cover	1	
51-3	209095	Capacitor	1	
51-4	209096	Rubber Gasket	1	
51-5	209082	Motor	1	

51-6	209097	Round Head Screw (with Washer)	2	
51-7	209098	Cover of Motor Terminal Box	1	
51-8	209123	Relief Valve	1	
51-9	209105	Check Valve	2	
51-10	209119	Flow Control Valve	1	
51-11	440009	Straight Fitting For Power Unit	2	
51-12	680072	90° Fitting	4	
51-13	61K107	T-Fitting	2	
51-14	209064	Straight Fitting	2	
51-15	620084	Handle Of Shutoff Valve	2	
51-16	620085	Shutoff Valve	2	
51-17	209062	T-Fitting	2	
51-18	209086	Lock Washer	4	
51-19	209087	Socket Bolt	4	
51-20	209088	Inlet Oil Pipe	1	
51-21	209090	Filter	1	
51-22	209089	O-Ring	1	
51-23	209091	Hex Blot	4	
51-24	209108	Filter Cap	1	
51-25	209092	Reservoir	1	
51-26	209110	Oil Return Pipe	1	
51-27	209120	Gear Pump	1	
51-28	209117	Release Valve Adjusting Rod	2	
51-29	209116	Hydraulic Solenoid Valve Body	2	
51-30	209115	Hydraulic Solenoid Valve Coil	2	
51-31	209114	Solenoid Valve Nut	2	
51-32	209121	Valve Body	1	
51-33	209122	Motor Connecting Shaft	1	
<b>Parts For SPX Power Unit 380V/50HZ/3 Phase (See Fig.26)</b>				
51A-5	209082	Motor	1	
51A-6	209152	Anchor Bolt	1	
51A-7	209098	Cover of Motor Terminal Box	1	
51A-8	209123	Relief Valve	1	
51A-9	209105	Check Valve	2	
51A-10	209119	Flow Control Valve	1	
51A-11	440009	Straight Fitting For Power Unit	2	
51A-12	680072	90° Fitting	4	
51A-13	620083	T-Fitting	2	
51A-14	209064	Straight Fitting	2	
51A-15	620084	Handle Of Shutoff Valve	2	
51A-16	620085	Shutoff Valve	2	
51A-17	209062	T-Fitting	2	
51A-18	209086	Lock Washer	4	
51A-19	209087	Socket Bolt	4	
51A-20	209088	Inlet Oil Pipe	1	
51A-21	209090	Filter	1	
51A-22	209089	O-Ring	1	
51A-23	209091	Hex Blot	4	
51A-24	209150	Filter Cap	1	
51A-25	209151	Reservoir	1	
51A-26	209110	Oil Return Pipe	1	
51A-27	209120	Gear Pump	1	
51A-28	209117	Release Valve Adjusting Rod	2	
51A-29	209116	Hydraulic Solenoid Valve Body	2	
51A-30	209115	Hydraulic Solenoid Valve Coil	2	
51A-31	209114	Solenoid Valve Nut	2	
51A-32	209121	Valve Body	1	
51A-33	209122	Motor Connecting Shaft	1	