

СОГЛАСОВАННО
Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

2006 г.



Комплекты ультразвуковых образцов толщины и искусственных дефектов СВ101	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>32468-06</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по техническим условиям ТУ427612-101-11476444-06.

Назначение и область применения

Комплекты ультразвуковых образцов толщины и искусственных дефектов СВ101 (далее комплекты) предназначены для поверки и настройки дефектоскопов А1220 АНКЕР, а также для проверки следующих характеристик:

- диапазона измерений расстояний до дефектов;
- чувствительности и отношения сигнал/шум дефектоскопа;
- пределов допускаемой погрешности измерений расстояний до дефектов.

Область применения – лаборатории неразрушающего контроля, предприятия горнодобывающей промышленности, строительство и эксплуатация железобетонных зданий, сооружений, мостов, автомобильных дорог, аэродромов.

Описание

Комплект состоит из 2-х образцов: СВ101-1 и СВ101-2.

Образец СВ101-1 представляет собой изделие из стали цилиндрической формы. Основное назначение образца СВ101-1 – проверка диапазона измерений расстояний до дефектов дефектоскопа А1220 АНКЕР.

Образец СВ101-2 представляет собой изделие из стали цилиндрической формы, в котором выполнен искусственный дефект в виде сквозного отверстия. Основное назначение образца СВ101-2 – проверка чувствительности, отношения сигнал/шум и пределов допускаемой погрешности измерений расстояний до дефектов дефектоскопа А1220 АНКЕР.

Основные технические характеристики

Образец СВ101-1	
Номинальное значение длины, мм	600
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности длины, мм	± 1
Скорость продольной ультразвуковой волны в материале, м/с	5650±100
Габаритные размеры, мм	600×Ø30

Масса, г	3280
Образец СВ101-2	
Номинальное значение длины, мм	1500
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности длины, мм	± 1
Номинальное значение диаметра искусственного дефекта, мм	3 _{-0,1}
Глубина расположения искусственного дефекта (относительно торцевой поверхности А), мм	1100
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности глубины расположения искусственного дефекта (относительно торцевой поверхности А), мм	± 1
Скорость продольной ультразвуковой волны в материале, м/с	5650 \pm 100
Габаритные размеры, мм	1500 \times Ø30
Масса, г	8325

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Паспорта СВ101 печатным способом.

Комплектность

№	Наименование	Колич.
1	Образец СВ101-1	1 шт.
2	Образец СВ101-2	1 шт.
3	Транспортный чехол для СВ101-1	1 шт.
4	Транспортный чехол для СВ101-2	1 шт.
5	Паспорт СВ101	1 шт.

Поверка

Поверка комплектов ультразвуковых образцов толщины и искусственных дефектов СВ101 производится в соответствии с разделом 4 «Методика поверки» Паспорта СВ701 на комплекты ультразвуковых образцов толщины и искусственных дефектов СВ701, согласованным с ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июле 2006 г.

Основные средства поверки: рулетка измерительная (0 – 2000мм, погрешность \pm 0,5 мм), штангенциркуль ШЦЦ-150 (0 – 150 мм, погрешность \pm 0,03 мм), дефектоскоп ультразвуковой А1212 МАСТЕР.

Межповерочный интервал – 2 года.

Нормативные и технические документы

Технические условия ТУ 427612-101-11476444-06 Комплект ультразвуковых образцов толщины и искусственных дефектов СВ101.

Заключение

Тип комплектов образцов ультразвуковых толщины и искусственных дефектов СВ101 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель

ООО "Акустические Контрольные Системы",
юридический адрес: 105568, Москва, ул. Челябинская, 7, кор.1.
почтовый адрес: Россия, 119048, Москва, а/я 148
тел/факс: (095) 244-31-94, 245-58-96, 244-25-35
e-mail: market@acsys.ru
web site: <http://www.acsys.ru>

Генеральный директор
ООО "Акустические Контрольные Системы"



А.А. Самокрутов