

РА915АМ



Монитор для определения ртути
в углеводородном газе



- Прямое непрерывное измерение концентрации ртути в газе
- Низкий предел обнаружения и широкий диапазон измерений
- Высокая селективность
- Стабильность калибровки
- Автоматический учет дрейфа нуля и контроль градуировочного коэффициента
- Автоматический контроль состояния монитора
- Отсутствие дополнительных газов для проведения анализа
- Минимальные затраты при монтаже и обслуживании

Монитор «РА915АМ» предназначен для непрерывного измерения содержания ртути в потоке углеводородного газа.

МЕТОД ИЗМЕРЕНИЙ

В мониторе «РА915АМ» реализован вариант дифференциальной атомно-абсорбционной спектроскопии с зеемановской коррекцией неселективного поглощения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аналитические характеристики				
	РА915АМ-1	РА915АМ-2		
Диапазон измерений	1,0–20 000 нг/м ³	10–120 000 нг/м ³		
Длина оптического пути аналитической кюветы	9600 мм	1600 мм		
Коррекция дрейфа нуля	автоматическая			
Коррекция дрейфа градуировочных коэффициентов	автоматическая			
Допустимые содержания неизмеряемых компонентов, мг/м ³				
Неизмеряемые компоненты:	Диапазоны измерений концентрации ртути, нг/м ³			
	1–10	10–100	100–1000	>1000
Сероводород (H ₂ S)	100	100	1000	1000
Диоксид серы (SO ₂)	10	100	1000	1000
Меркаптаны суммарно	100	100	100	100
Оксиды азота (NO _x)	100	100	100	100
Бензол (C ₆ H ₆)	0,5	5	50	500
Сумма ароматических углеводородов (не включая бензол)	10	100	500	500
Вывод данных				
Коммуникационные порты	USB; токовая петля 4–20 мА; RS-232; релейный выход; LAN; RS-485 – по доп. требованию			
Протоколы передачи данных на внешний ПК	GESYTEC (через RS-232) Modbus (через LAN или RS-485)			
Технические характеристики				
Объемный расход анализируемого газа на входе монитора, не менее	4 дм ³ /мин			
Питание	220 В, 50 Гц			
Потребляемая мощность, не более	150 В·А			
Габариты (Д×Ш×В)	665×482×222 мм			
Масса	25 кг			
Условия эксплуатации				
Температура окружающего воздуха	от +10 до +35°С			
Относительная влажность (при +25°С), не более	80%			
Атмосферное давление	от 84,0 до 106,7 кПа			
Относительная влажность анализируемого газа (при +20 °С), не более	99%			

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Монитор ртути «РА915АМ».
- По желанию заказчика:
 - мультиплексор для отбора газа из 2–16 точек;
 - взрывобезопасное исполнение монитора.

СЕРВИС

- Гарантийное и послегарантийное обслуживание.
- Пусконаладочные работы (ПНР)*.

СЕРТИФИКАЦИЯ



Госреестр СИ РФ
№ 68340-17



Декларация о соответствии
ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.50698/21

* При проведении ПНР специалистами ГК «Люмэкс» к гарантийному сроку дополнительно предоставляется 2 года бесплатного устранения неисправностей. Действует только на территории Российской Федерации.



Центральный офис ГК «Люмэкс»
195220, г. Санкт-Петербург,
ул. Обручевых, д. 1, лит. Б
+7 (812) 335-03-36
lumex@lumex.ru
lumex.ru

Московский офис ГК «Люмэкс»
117105, г. Москва, Варшавское шоссе, д. 28А,
Технопарк «Нагатино», 5 этаж
+7 (495) 981-54-49
centrum@lumex.ru