



СОГЛАСОВАНО
руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

9 " *нояб* 2009 г

Приборы для проверки изделий на биение в центрах. Модели ПБ-250М, ПБ-500М, ПБ-1600М	Внесены в государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>43304-09</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по техническим условиям ТУ 3943-006-74229882-2007

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для проверки изделий на биение в центрах. Модели ПБ-250М, ПБ-500М, ПБ-1600М (далее приборы) предназначены для контроля величины радиального и торцевого биения тел вращения, установленных в центрах.

Применяются в металлообрабатывающих цехах машиностроительных предприятий.

ОПИСАНИЕ

Прибор состоит из основания, левой и правой бабки, каретки со стойкой для крепления индикатора. Бабки и каретка могут предвигаться по направляющим основания и закрепляться ручными зажимами в любом месте на основании. Левая бабка имеет жесткий центр в который устанавливается контролируемая деталь. В правой бабке имеется подвижная пиноль, куда вставляется центр. Рукоятка с рычагом отводит пиноль в крайнее правое положение, что дает возможность перед контролем установить деталь в центрах и поджать ее. Для надежной фиксации положения пиноли с центром, с обратной стороны бабки имеется ручка стопорного устройства.

В приборе ПБ-1600М имеются дополнительные подпружиненные люнеты, предназначенные для разгрузки центров при установке тяжелых деталей.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модели	ПБ-250М	ПБ-500М	ПБ-1600М
Диаметры контролируемых деталей, мм, не более			
-валов;	140	140	260
-дисков, шестерен и др.	300	300	340
Масса контролируемых деталей, кг, не более	13,5	50,0	95,0
Высота центров, мм, не более	160	160	250
Расстояние между центрами, мм, не менее	250	500	1600
Цена деления шкалы индикатора часового типа ИЧ10 кл.1, мм*	0,01	0,01	0,01
Диапазон показаний шкалы индикатора часового типа ИЧ10 кл.1, мм	0-10	0-10	0-10
Предел допускаемой погрешности прибора с индикатором часового типа ИЧ10 кл.1, мм	±0,020	±0,032	±0,036
Габаритные размеры, мм, не более	650x320x380	900x320x380	2230x545x825
Масса прибора, кг, не более	50	60	450
* - согласно заказу, за отдельную плату, возможно комплектование прибора индикатором с другой ценой деления отечественного или импортного производства, а также электронной измерительной системой.			

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт приборов для проверки изделий на биение в центрах. Модели ПБ-250М, ПБ-500М, ПБ-1600М типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- В комплект поставки входят:
- прибор для проверки изделий на биение в центрах. Модели ПБ-250М, ПБ-500М, ПБ-1600М;
 - индикатор часового типа ИЧ10 кл.1 в футляре;
 - Люнет, только для модели ПБ-1600М;
 - упаковочная тара;
 - паспорт и методика поверки

ПОВЕРКА

Поверка приборов для проверки изделий на биение в центрах. Модели ПБ-250М, ПБ-500М, ПБ-1600М проводится в соответствии с документом по поверке в составе Паспорта (Пункт 9), согласованным с ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июне 2009 г.

Основные средства поверки:

Индикатор многооборотный 2МИГ ГОСТ 9696-82;

Линейка измерительная металлическая ГОСТ 427-75.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»

ТУ 3943-006-74229882-2007

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип приборов для проверки изделий на биение в центрах. Модели ПБ-250М, ПБ-500М, ПБ-1600М утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НПЗ «Челябинский инструментальный завод»

Юридический/Фактический адрес: 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38.

Тел.(351) 268-99-04

Сайт:www.chiz.ru

E-mail: chiz_tool@list.ru

Директор

ООО НПЗ «Челябинский
инструментальный завод»



А.Б. Лившиц