



**СТЕРИЛИЗАТОР ВОЗДУШНЫЙ
С ПЕРФОРИРОВАННОЙ
П-ОБРАЗНОЙ ПАНЕЛЬЮ В КАМЕРЕ
ГП-40 СПУ**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания
 2. Назначение изделия
 3. Технические характеристики
 4. Комплектность
 5. Устройство и принцип работы
 6. Указания по безопасности
 7. Подготовка изделия к эксплуатации
 8. Подготовка к работе
 9. Рекомендации по загрузке стерилизатора
 10. Использование изделия
 11. Возможные неисправности и способы их устранения
 12. Транспортирование и хранение
 13. Гарантии изготовителя
 14. Свидетельство о приемке
 15. Свидетельство об упаковывании
 16. Сведения о рекламациях
- Приложение 1. Талон №1 на гарантийное обслуживание
Приложение 2. Талон №2 на гарантийное обслуживание
Приложение 3. Пример ввода программы работы стерилизатора
Приложение 4. Подготовка к работе с компьютером

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Данное руководство по эксплуатации в течение всего срока эксплуатации стерилизатора воздушного с перфорированной П-образной панелью в камере ГП-40 СПУ (в дальнейшем – стерилизатор) должно находиться у лиц, ответственных за его сохранность.

1.2. Техническое обслуживание, гарантийный и текущий ремонт стерилизатора осуществляется персоналом специализированных служб, прошедших соответствующую подготовку.

1.3. К работе со стерилизатором допускаются лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие специальную подготовку.

1.4. Проверка, наладка и ремонт стерилизатора должны проводиться специалистами, изучившими техническую и эксплуатационную документацию на стерилизатор и имеющие группу допуска не ниже третьей при работе на электроустановках до 1000 В.

1.5. В связи с постоянным совершенствованием изделий, внесением конструктивных изменений, повышающих надёжность и улучшающих условия эксплуатации, возможны незначительные расхождения между конструкцией стерилизатора и настоящим паспортом.

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Стерилизатор предназначен для воздушной стерилизации хирургического инструмента, термостойких шприцев (с отметкой 200 °С) и игл к ним, стек-

7. Время непрерывной работы стерилизатора должно быть, ч, не более	16	
8. Потребляемая мощность, кВт, не более	1,5	
9. Объем рабочей камеры, дм ³	40	
10. Размеры рабочей камеры, мм, не менее: длина × ширина × высота	410x275x360	
11. Масса, кг, не более	35	
12. Габаритные размеры стерилизатора, мм, не более: длина × ширина × высота	720x550x490	
13. Максимальный уровень мощности звука, дБ, не более	67	

3.2. Электропитание стерилизаторов должно осуществляться от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В с допустимым отклонением напряжения $\pm 10\%$ от номинального значения, частотой ($50 \pm 0,5\%$) Гц.

3.3. В стерилизаторе предусмотрено аварийное отключение стерилизатора от сети при температуре в камере 205...235 °С.

3.4. Процесс стерилизации автоматически останавливается при отклонении температуры от заданной на ± 3 °С.

3.5. Стерилизатор обеспечивает возможность автоматического включения процесса стерилизации в заранее заданное время («ночной режим»).

3.6. По отдельному заказу стерилизатор может иметь дополнительные функции:

1. Подключение стерилизатора к ЭВМ для регистрации параметров процесса стерилизации (дезинфекции, сушки) на ЭВМ.

2. Установка скоростей нагрева – 2 °/мин, 5 °/мин, 7 °/мин, максимально возможная (нагрев включен постоянно).

3.7. Сведения о содержании драгоценных металлов отсутствуют.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. Комплект поставки стерилизатора приведен в таблице 2.

Таблица 2 – Комплектность

Наименование	Количество, шт.
Стерилизатор ГП-40 СПУ	1
Полкодержатель (модель со съемными полкодержателями)*	4
Полка*	2
Вставка плавкая ВП2Б-1В-10А	2
Руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1
Подставка под стерилизатор**	1
Кабель для связи с ЭВМ***	1
Диск с программным обеспечением***	1

* Дополнительные полки и полкодержатели могут быть поставлены по отдельному заказу

** По отдельному заказу

*** Стерилизатор с выходом на ЭВМ.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Внешний вид стерилизатора приведен на рисунке 1.

5.1. Основными узлами стерилизатора являются корпус, дверь и приборный отсек, установленный на правой боковой стенке корпуса.

5.2. Внизу приборного отсека расположен выключатель сети, индикатор желтого цвета – включения нагрева и индикатор красного цвета – включения защиты.

5.3. Внутри корпуса монтируется внутренняя камера и П-образная перфорированная панель, образующая с внутренней камерой стерилизационную камеру.

5.4. Пространство между стенками внутренней камеры и корпусом заполнено теплоизолятором. Теплоизолятором также заполнено внутреннее пространство двери.

Пространство между внутренней камерой и П-образной панелью образует воздушные каналы, связанные со стерилизационной камерой через перфорацию П-образной панели.

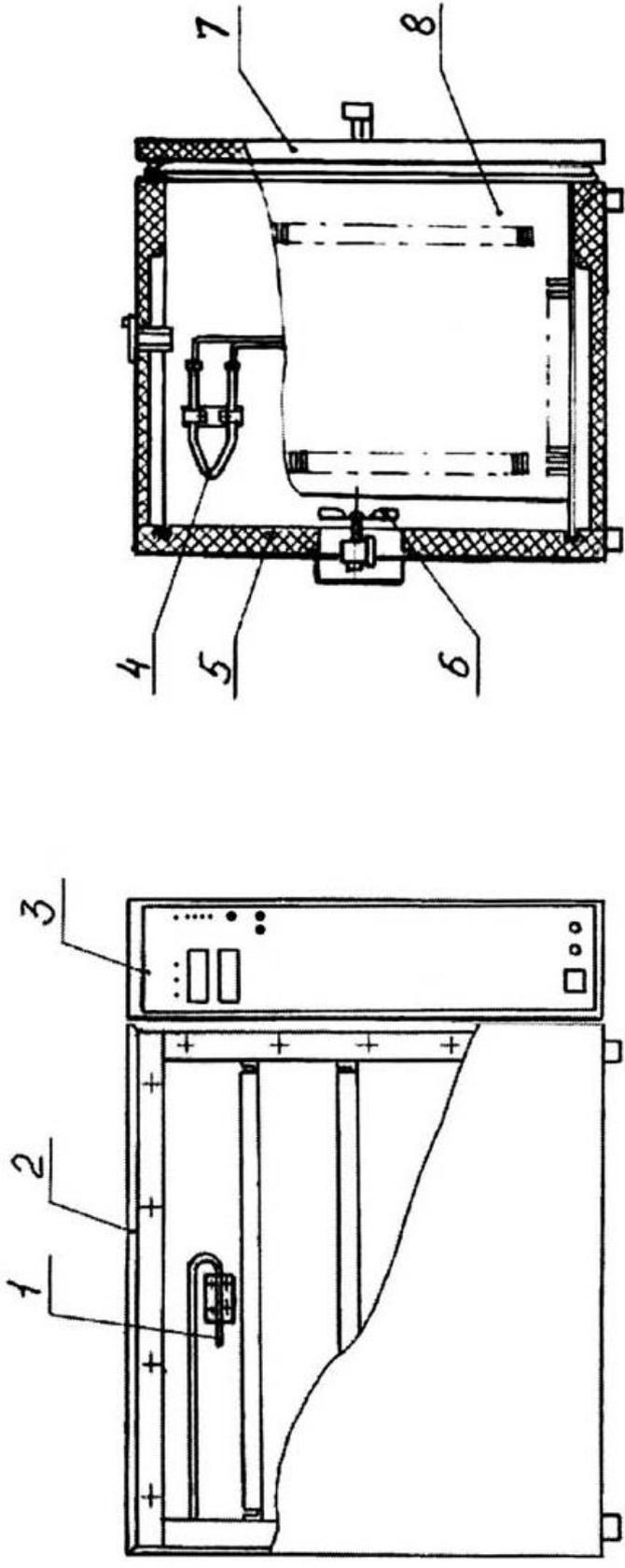
5.5 В воздушном канале, образованном задней стенкой внутренней камеры и фронтальной стенкой П-образной панели, расположена крыльчатка, установленная на валу двигателя. Сам двигатель расположен на задней стенке внутренней камеры. Крыльчатка обеспечивает циркуляцию воздуха в воздушных каналах.

5.6 В боковых воздушных каналах, образованных боковыми стенками внутренней камеры и боковыми стенками П-образной панели, расположены электронагреватели.

В воздушных каналах также установлены датчик температуры и датчик термореле.

Блок силовой и блок управления находится в приборном отсеке, на котором располагается панель управления.

Изделия размещаются на полках, устанавливаемых на полкодержателях.



1. Датчик температуры.
2. Корпус.
3. Приборный отсек
4. Электронагреватель.

5. Теплоизолятор.
6. Крыльчатка.
7. Дверь.
8. Стерилизационная камера.

Рисунок 1 – Внешний вид стерилизатора

6. УКАЗАНИЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Источником опасности в стерилизаторе является напряжение питающей электрической сети 220 В, а также нагретые объекты стерилизации при извлечении их из камеры при аварийных ситуациях.

6.2. Стерилизатор по типу защиты от поражения электрическим током эксплуатирующего персонала должен соответствовать требованиям ГОСТ Р 51350 по классу защиты I.

6.3. Подключение к сети стерилизатора осуществляется с помощью двухполюсной сетевой вилки с заземляющим контактом.

Заземляющий контакт розетки присоединяется к контуру заземления с сопротивлением не более 4 Ом.

6.4. Присоединение розетки к сети и проверку сопротивления заземления осуществляется аттестованным специалистом, допущенным к работе с электроустановками напряжением до 1000 В.

6.5. Для предотвращения поражения электрическим током обслуживающему персоналу **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- **работать с незаземленным стерилизатором или неисправным контуром заземления;**
- **использовать в качестве заземления тепловую, газовую, канализационную системы, трубопроводы горючих жидкостей и т.п. устройств;**
- **включать стерилизатор в сеть при наличии видимых повреждений розетки, вилки или соединительного шнура;**
- **разбирать стерилизатор или менять предохранитель, не отключив его от сети;**
- **производить загрузку, выгрузку и задавать другой режим во время работы стерилизатора;**
- **помещать в стерилизационную камеру легко воспламеняющиеся материалы, а также ёмкости с жидкостью, способной к интенсивному испарению;**
- **использовать в режимах, не предусмотренных настоящим руководством по эксплуатации.**

6.6. Персонал, эксплуатирующий и обслуживающий стерилизатор, перед началом работы должен изучить данный документ.

6.7. Запрещается размещение оборудования, при котором затрудняется отключение устройства, в том числе сетевой кабельной вилки.

6.8. Обеспечиваемая оборудованием защита может оказаться неэффективной, если оборудование эксплуатируется способом, не указанным изготовителем.

7. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. После доставки стерилизатора к потребителю должна проводиться приемка от транспортной организации, при которой производится внешний осмотр упаковки на отсутствие повреждений упаковочного ящика в процессе транспортирования и хранения транспортной организацией.

Если при приемке стерилизатора от транспортной организации будет обнаружено повреждение упаковки, то составляется коммерческий акт, а при доставке стерилизатора автотранспортом делается отметка на товарно-транспортной накладной или составляется акт.

7.2. При отсутствии повреждений упаковки распаковать стерилизатор после выдержки его в условиях, указанных в п.2.2 настоящего руководства по эксплуатации не менее 4 часов, а при ее повреждении - после выполнения действий, указанных в п. 7.1.

После вскрытия упаковки проверяется комплектность в соответствии с разделом 4 настоящего руководства по эксплуатации и производится внешний осмотр стерилизатора на отсутствие механических повреждений.

Претензии по комплектности поставки или на механические повреждения рассматриваются только при отсутствии повреждений упаковки.

7.3. Для ввода стерилизатора в эксплуатацию потребитель обязан обеспечить необходимые условия, оговоренные в разделе 2 настоящего руководства по эксплуатации.

8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

8.1. Для подготовки стерилизатора к работе необходимо:

- установить стерилизатор на место эксплуатации;
- очистить поверхность внутренней камеры стерилизатора от консервирующего покрытия с последующим протиранием ветошью, смоченной авиационным бензином, уайт-спиритом или другим органическим растворителем;
- смонтировать розетку с заземляющим контактом типа F, для этого необходимо соединить промаркированный заземляющий контакт розетки с контуром защитного заземления, имеющего электрическое сопротивление не более 4 Ом, два других контакта соединить с проводами питающей сети напряжением 220 В, частотой 50 Гц.

8.2. Перед подключением стерилизатора к питающей сети убедиться в том, что напряжение сети питания соответствует указанному в руководстве по эксплуатации.

Примечание: Не рекомендуется устанавливать стерилизатор вблизи отопительной системы и нагревательных приборов.

9. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАГРУЗКЕ СТЕРИЛИЗАТОРА

9.1. Загрузка стерилизатора в большой степени влияет на основные технические характеристики. При превышении загрузки увеличивается время нагрева, расход электроэнергии.

Общие рекомендации по загрузке:

1. Изделия следует загружать в таком количестве, которое допускает свободную подачу воздуха к каждому стерилизуемому предмету и на расстоянии не менее 50 мм от стенок стерилизационной камеры;
2. При загрузке необходимо следить за тем, чтобы стерилизуемые предметы не попали в зону вращения крыльчатки;

3. Изделия стерилизуют упакованными в разрешенные для применения в Российской Федерации стерилизационные упаковочные материалы в соответствии с действующими инструктивными/методическими документами по применению упаковочных материалов конкретного вида, шприцы стерилизуются в разобранном виде;

4. Для контроля соблюдения параметров режимов работы стерилизатора используют химические индикаторы, разрешенные в установленном порядке, располагая их на полках стерилизационной камеры на расстояние не менее 50 мм от стенок камеры.

10. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

10.1. Установить полки на нужных уровнях.

10.2. Разместить равномерно изделия на полках стерилизационной камеры в соответствии с разделом 9.

Внимание!

В случае, если на этапе времени выдержки в стерилизационной камере происходит понижение или повышение температуры от заданной на 3 °С (в результате аварии), звучит сигнал высокой тональности, гаснет светодиодный индикатор «РЕЖИМ», включается индикатор «АВАРИЯ» и происходит сброс времени на табло индикатора времени. Необходимо выключить стерилизатор и устранить причину возникновения аварии.

10.3. Вилку сетевого шнура включить в сеть.

10.4. Включить стерилизатор, нажав на выключатель сети, расположенный внизу приборного отсека, при этом включится вентилятор, на индикаторах температуры «°С» появится текущая температура в камере. Выбрать нужную программу работы стерилизатора путем последовательного нажатия клавиши « \updownarrow » на панели управления (рисунок 2), при этом загорается соответствующий данной программе светодиод. На индикаторах температуры появится значение номинальной температуры выбранного режима, а на индикаторах времени «МИН» – время выдержки для выбранного режима.

10.5. Нажать на клавишу «». На индикаторах температуры появится текущая температура в камере, включится запятая младшего разряда, свидетельствующая о включении нагревателей, и индикатор включения нагрева желтого цвета, свидетельствующий о наличии напряжения на электронагревателях. Индикатор нагрева может светиться непрерывно или в импульсном режиме. На индикаторах времени высвечиваются «000».

10.6. При достижении заданной температуры в контрольной точке камеры в течение некоторого времени происходит выравнивание температуры по объему камеры, после чего включается светодиодный индикатор «РЕЖИМ», а на табло времени отображается текущее время. При необходимости процесс можно прервать, нажав на клавишу «» на панели управления.

Внимание! При аварийном росте температуры сработает термореле (температура срабатывания 205...235 °С), и произойдет автоматическое вы-

ключение стерилизатора, при этом загорится индикатор защиты красного цвета, расположенный внизу приборного отсека

10.7. После окончания времени выдержки заданного режима гаснет запытая на табло температуры и индикатор «РЕЖИМ». Загорается индикатор

«ОХЛАЖДЕНИЕ». Индикатор температуры продолжает показывать текущую температуру в камере.

10.8. При понижении температуры до 60 °С гаснет индикатор «ОХЛАЖДЕНИЕ», загорается индикатор «ВЫГРУЗКА» и звучит непрерывный звуковой сигнал.

10.9. Нажать на клавишу «», открыть дверь и произвести выгрузку.

10.10. Стерилизатор имеет 5 программ работы:

две программы стерилизации	- 180 °С, 60 мин («Стерил.1»);
	- 160 °С, 150 мин («Стерил.2»);
программу дезинфекции	- 120 °С, 45 мин («Дезин.»);
дополнительный режим	- 50...200 °С 1...999 мин (Доп.реж.);
ночной режим	- 1...999 мин

10.11. Для ввода параметров программы «Доп.реж.» после включения соответствующего данной программе светодиода, нажать клавишу «», при этом индикаторы температуры начинают мигать, сигнализируя о возможности ввода температуры клавишами «» «». После повторного нажатия клавиши «» начинают мигать индикаторы времени, сигнализируя о возможности ввода времени выдержки клавишами «» «». После третьего нажатия клавиши «» индикаторы перестают мигать и введенные параметры сохраняются в памяти устройства управления.

10.12. Для запуска программы нажать клавишу «».

10.13. Ввод задержки времени включения стерилизатора («ночной режим»), которая предполагает включение в работу режимов стерилизатора через введенное время, осуществляется следующим образом:

Выбрать нужную программу работы стерилизатора путем последовательного нажатия клавиши «», нажать клавишу «» и удерживать в нажатом состоянии более 6 с, при этом на индикаторах температуры индицируется значение температуры, соответствующее данному режиму, а на индикаторах времени – нули, сигнализирующие о возможности ввода времени «ночного режима». Ввести клавишами «» «» время задержки включения стерилизатора в минутах. Нажать клавишу «». На индикаторах температуры появится текущая температура в камере, а на индикаторах времени – время, оставшееся до включения режима (обратный отсчет времени). По истечении заданного времени включится процесс нагрева стерилизатора и далее по пп.10.6,10.7,10.8,10.9.

10.14. Для ввода нужной скорости нагрева (для модели стерилизатора с регулируемой скоростью нагрева) установить клавишей «» «Доп.режим». После включения соответствующего данной программе светодиода нажать клавишу «», при этом индикаторы температуры начинают мигать. Нажать кла-

вишу «V». При этом на индикаторах температуры появится надпись «C°/t», а на индикаторах времени «000». Ввести клавишей «▲» цифру, соответствующую необходимой скорости нагрева: «1» - 2 °/мин; «2» - 5 °/мин; «3» - 7 °/мин; «0» - максимальная скорость. Нажать последовательно клавиши «◀▶» и «V». При дальнейшей работе стерилизатор будет осуществлять нагрев с заданной скоростью.

Внимание! Задание по п. 10.14 скорости, отличной от «0», влияет на скорость нагрева в режимах «Стерилизация 1», «Стерилизация 2» и «Дезинфекция».

10.15. Для подключения стерилизатора к ЭВМ (для модели стерилизатора с выходом на ЭВМ), необходимо подключить к разъему, расположенному на задней стенке стерилизатора, СОМ-порт компьютера с помощью кабеля СОМ-СОМ, и установить на компьютер с прилагаемого диска соответствующее программное обеспечение, позволяющее выводить на экран компьютера и записывать в текстовый файл данные о прохождении процессов стерилизации, дезинфекции, сушки (дополнительного режима).

10.16. По окончании работы стерилизатора нажать на выключатель сети и вилку сетевого шнура отключить от питающей сети.

10.17. Стерилизатор необходимо содержать в чистоте. Периодически, в зависимости от требований, предъявляемых к дезинфекции помещения, в котором находится стерилизатор, проводят дезинфекцию наружных поверхностей способом протирания растворами дезинфицирующих средств, разрешенных в Российской Федерации для дезинфекции поверхностей приборов в соответствии с действующими инструктивными/методическими документами по применению конкретного средства.

10.18. В качестве дезинфицирующего агента рекомендуется применять 3% раствор перекиси водорода с добавлением 0,5% моющего средства «Лотос» или 1% раствора хлорамина. При применении иных методов дезинфекции пользователь должен проконсультироваться с изготовителем оборудования для исключения его повреждения.

10.19. Пользователь отвечает за проведение соответствующей стерилизации опасных материалов при их попадании на поверхность или внутрь оборудования.

10.20. Персонал, ответственный за эксплуатацию оборудования, должен проводить ежедневные осмотры и периодическое (не реже одного раза в месяц) обслуживание для обеспечения безопасного функционирования стерилизатора. При осмотре необходимо обращать внимание на целостность питающего кабеля и сетевой вилки, на отсутствие видимых загрязнений на наружных поверхностях стерилизатора, на целостность уплотнителя двери, на соблюдение требований п. 6.7 настоящего руководства.

Внимание!

1. Перед проведением дезинфекции наружных поверхностей стерилизатор отключить от сети.
2. Очистку и дезинфекцию необходимо производить методами, исключающими возможность попадания используемых при этом веществ на блоки электрической схемы и нагревательные элементы.

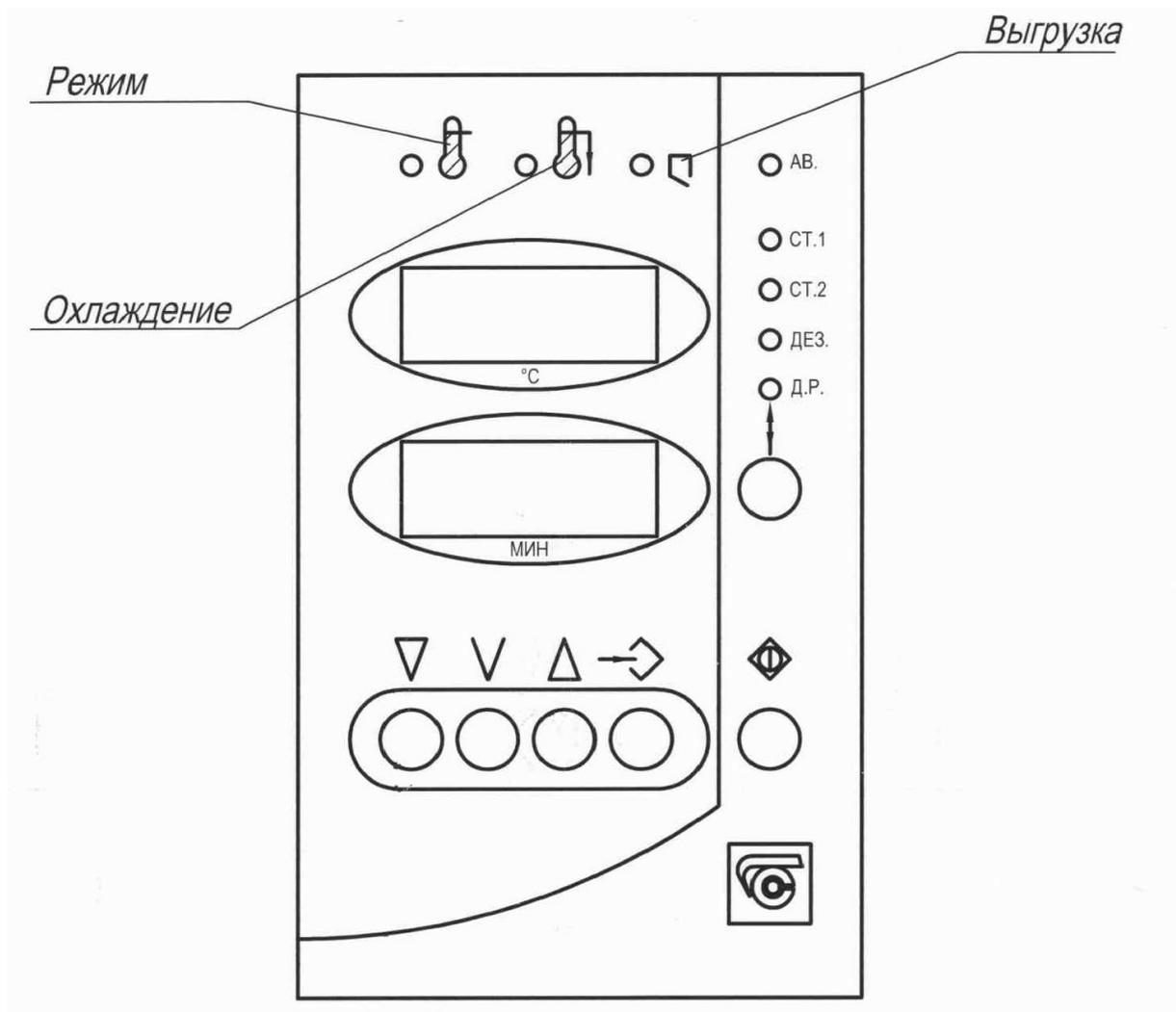


Рисунок 2 – Панель управления

11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

11.1. Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Возможные неисправности и способы их устранения

Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины отказов и повреждений	Указания по устранению последствий отказов и повреждений
При включении в сеть не светится цифровая индикация	Отсутствие напряжения в сети Неисправные предохранители	Устранить неисправность в сети, заменить предохранители
Медленный выход на режим	Обрыв одного или нескольких нагревателей	Обратиться в ремонтное предприятие

12. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

12.1. При выполнении погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании упакованного стерилизатора должны строго соблюдаться требования всех предупредительных знаков и надписей, указанных на таре, не допускаются толчки и удары, которые могут отразиться на сохранности и работоспособности стерилизатора.

12.2. Ящик с упакованным стерилизатором должен закрепляться так, чтобы исключить его перемещение в процессе транспортирования.

12.3. Условия транспортирования стерилизатора в части воздействия климатических факторов:

- температура от минус 50 до +50 °С;
- относительная влажность до 80 % при температуре +20 °С.

12.4. Стерилизатор должен храниться в упаковке в складских помещениях при температуре от +5 °С до +40 °С и относительной влажности до 80 % при температуре +25 °С. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

12.5. Распаковку стерилизатора после хранения или транспортирования при отрицательных температурах следует проводить в условиях эксплуатации, предварительно выдержав его в упаковке не менее 4 часов.

13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

13.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стерилизатора требованиям ТУ 9451-011-00141798-2004 при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа, установленных указанными техническими условиями и данным паспортом.

13.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 14 месяцев со дня отгрузки изделия предприятием-изготовителем. Гарантийный срок хранения – не более 12 месяцев со дня изготовления.

13.3. Гарантийный ремонт стерилизатора проводит предприятие-изготовитель – ОАО «Смоленское СКТБ СПУ» или специализированная организация, имеющая договор с предприятием-изготовителем за счет последнего.

13.4. При проведении гарантийного ремонта на предприятии-изготовителе, потребитель производит возврат стерилизатора в упаковке предприятия-изготовителя или упаковывает стерилизатор за свой счет в упаковку, обеспечивающую его защиту от механических повреждений.

13.5. При проведении гарантийного ремонта сроки гарантии продлеваются на время, прошедшее с момента поступления стерилизатора в ремонт до окончания ремонта.

13.6. Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- при нарушении правил транспортирования, хранения и эксплуатации стерилизатора;
- при повреждении стерилизатора во время транспортировки в случае повреждения заводской упаковки или ее отсутствия;
- при повреждениях, вызванных попаданием внутрь стерилизатора посторонних веществ, предметов, жидкостей, насекомых и животных;
- при наличии механических повреждений наружных или внутренних деталей, узлов, проводников стерилизатора, возникших в процессе эксплуатации;
- при отсутствии или нарушении правил технического обслуживания;
- при нарушении, повреждении или отсутствии заводских пломб;
- в случаях, когда предприятием-изготовителем установлена необоснованность претензии потребителя.

13.7. В случаях выхода стерилизатора из строя в послегарантийный период ремонт может производиться предприятием-изготовителем по отдельному договору за счет потребителя.

16.СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

16.1. Претензии в адрес предприятия-изготовителя предъявляются в случае, если поломка произошла по вине завода-изготовителя в период гарантийного срока.

16.2. Все предъявленные рекламации должны регистрироваться предприятием-изготовителем и содержать сведения о принятых мерах.

16.3. Рекламация, полученная предприятием-изготовителем, рассматривается в десятидневный срок. О принятых мерах письменно сообщается потребителю.

16.4. Для определения причин поломки потребитель создает комиссию и составляет акт, в котором должны быть указаны:

- заводской номер стерилизатора;
- дата получения стерилизатора с предприятия-изготовителя или торговой организацией и номер документа, по которому он был получен;
- дата ввода в эксплуатацию;
- описание внешнего проявления поломки;
- какие узлы и детали сломались, износились и т.д.

16.5. К рекламации следует приложить:

- заполненный гарантийный талон;
- акт о поломке.

16.6. Если в течение гарантийного срока изделие вышло из строя по вине потребителя, то претензии предприятием-изготовителем не принимаются.

16.7. Рекламация на детали и узлы, подвергшиеся ремонту потребителем, предприятием-изготовителем не рассматриваются и не удовлетворяются.

16.8. В случае поломки стерилизатора после окончания срока гарантии предприятие-изготовитель осуществляет ремонт по взаимной договоренности.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**«Смоленское СКТЬ СПУ»**Россия, 214020, г.Смоленск, ул. Шевченко, 97,
контактные телефоны: (4812) 31-32-00, 31-00-90, 31-31-21e-mail: info@sktb-spu.ru<http://sktb-spu.ru>сервисная поддержка e-mail: quality@sktb-spu.ru

Действителен по заполнению

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ № 1
В ТЕЧЕНИЕ СРОКА ГАРАНТИИ**

Заполняет предприятие-изготовитель

**Стерилизатор воздушный с перфорированной П-образной панелью
в камере ГП-40-СПУ**

заводской № _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**«Смоленское СКТЬ СПУ»**Россия, 214020, г.Смоленск, ул. Шевченко, 97,
контактные телефоны: (4812) 31-32-00, 31-00-90, 31-31-21e-mail: info@sktb-spu.ru<http://sktb-spu.ru>сервисная поддержка e-mail: quality@sktb-spu.ru

Действителен по заполнению

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ № 2
В ТЕЧЕНИЕ СРОКА ГАРАНТИИ**

Заполняет предприятие-изготовитель

**Стерилизатор воздушный с перфорированной П-образной панелью
в камере ГП-40-СПУ**

заводской № _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Заполняет ремонтное предприятие

Гарантийный номер стерилизатора _____

Причина ремонта. Наименование и обозначение на схеме замененной детали или узла _____

Дата ремонта _____

число, месяц прописью, год

Подпись и ф., и., о. лица, производившего ремонт _____

Подпись владельца стерилизатора,
подтверждающего ремонт _____

Штамп ремонтного предприятия

Заполняет ремонтное предприятие

Гарантийный номер стерилизатора _____

Причина ремонта. Наименование и обозначение на схеме замененной детали или узла _____

Дата ремонта _____

число, месяц прописью, год

Подпись и ф., и., о. лица, производившего ремонт _____

Подпись владельца стерилизатора,
подтверждающего ремонт _____

Штамп ремонтного предприятия

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Пример ввода программы работы стерилизатора

Ввести следующую программу работы:

Процесс стерилизации должен начаться через 3 часа после включения («ночной режим»), температура стерилизации – 200 °С.

Время выдержки – 60 мин.

Скорость нагрева 5 °С в минуту - № 2.

1. Включить стерилизатор, нажав выключатель сети.

Индикаторы температуры отображают текущее значение температуры (например 22 °С), индикаторы времени – погашены.

	2	2.	0
--	---	----	---

--	--	--

2. Нажать клавишу « \uparrow » 4 раза, пока не загорится светодиодный индикатор «Доп.реж.».

Индикаторы температуры отображают ранее заданное значение температуры стерилизации (например 190 °С), индикаторы времени – ранее заданное время стерилизации (например 40 минут).

1	9	0.	0
---	---	----	---

0	4	0
---	---	---

3. Нажать клавишу « \rightarrow ».

Индикаторы температуры начинают мигать.

4. Ввести клавишами « \blacktriangle », « \blacktriangledown » температуру 200 °С.

5. Нажать клавишу « \rightarrow » повторно.

Начинают мигать индикаторы времени.

6. Ввести клавишами « \blacktriangle », « \blacktriangledown » время 60 мин.

7. Нажать клавишу « \rightarrow » третий раз.

Индикаторы перестают мигать, на них установится следующая информация:

2	0	0.	0
---	---	----	---

0	6	0
---	---	---

8. Для ввода скорости нагрева нажать клавишу « \rightarrow ».

Индикаторы температуры мигают.

9. Нажать клавишу «V».

Индикаторы температуры покажут надпись «C°/t».

Индикаторы времени покажут «000» или предыдущее значение скорости нагрева.

C	°		t
---	---	--	---

0	0	0
---	---	---

10. Ввести клавишей «▲» номер скорости нагрева – 2.

C	°		t
---	---	--	---

0	0	2
---	---	---

11. Нажать последовательно клавиши «» и «V».

Индикаторы температуры покажут заданное значение температуры в данном режиме, а индикаторы времени – заданное время.

2	0	0.	0
---	---	----	---

0	6	0
---	---	---

12. Для ввода задержки включения стерилизатора («ночного режима»):

Нажать клавишу «» и удерживать в нажатом состоянии не менее 6 сек.

При этом на индикаторах времени высветятся «000».

2	0	0.	0
---	---	----	---

0	0	0
---	---	---

13. Ввести клавишами «▲» «▼» число 180 минут (3 часа).

2	0	0.	0
---	---	----	---

1	8	0
---	---	---

14. Включить программу работы стерилизатора клавишей «». При этом индикаторы температуры отображают текущее значение температуры (например 22 °С), индикаторы времени – введенное время задержки включения.

0	2	2.	0
---	---	----	---

1	8	0
---	---	---

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Подготовка к работе с компьютером.

Программа для работы компьютера со стерилизатором через стандартный COM –порт разработана под операционную систему Windows XP.

Выключить питание компьютера и осуществить подключение кабеля связи к порту компьютера COM 1 или COM 2 и к разъему RS232 стерилизатора, расположенному на его задней стенке.

Включить компьютер и проверить настройки COM-порта.

Параметры порта должны быть установлены следующим образом:

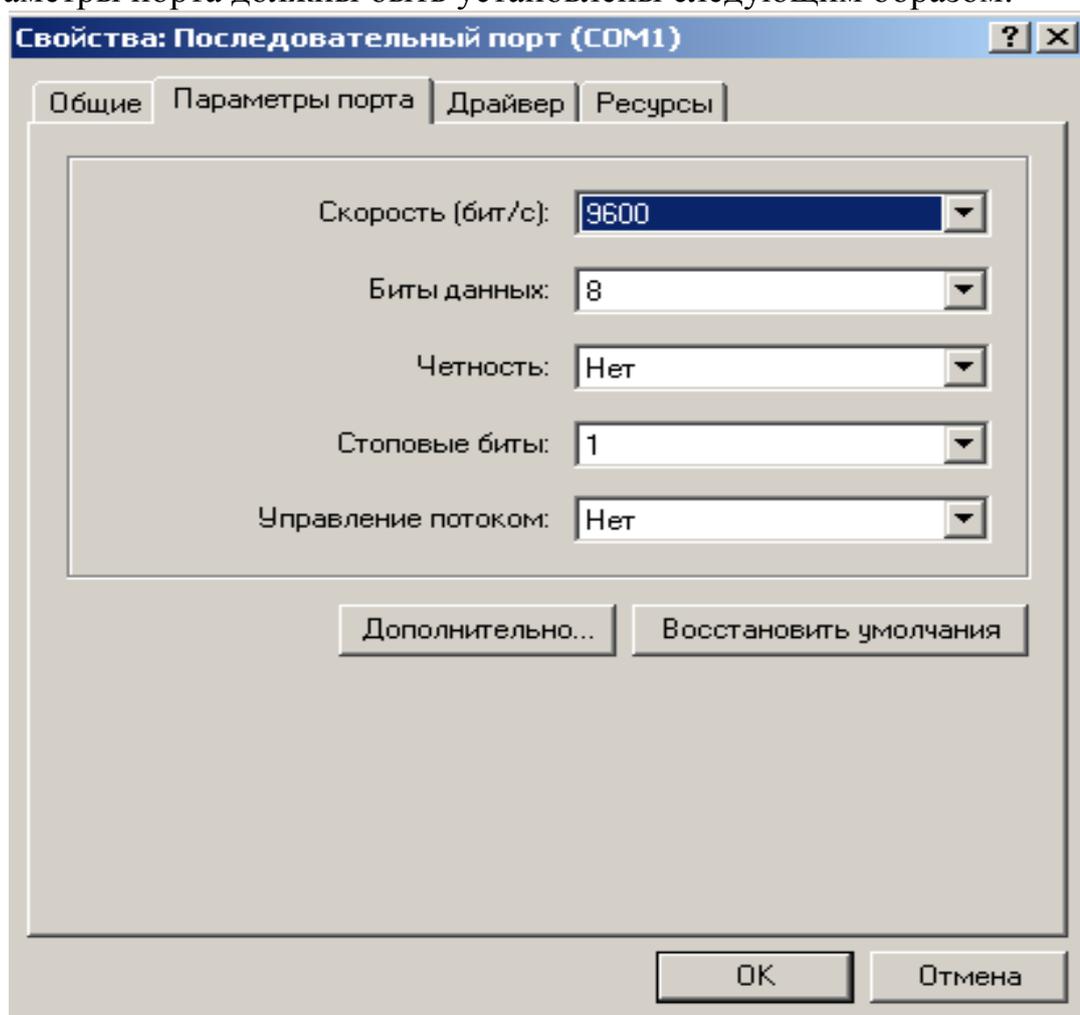


Рисунок 4.1 – Параметры порта

Создать рабочую папку.

Скопировать с диска программу comport.exe в рабочую папку на компьютере.

Осуществить запуск программы двойным щелчком мыши по файлу comport.exe. В центре экрана Вы увидите рабочее окно программы:

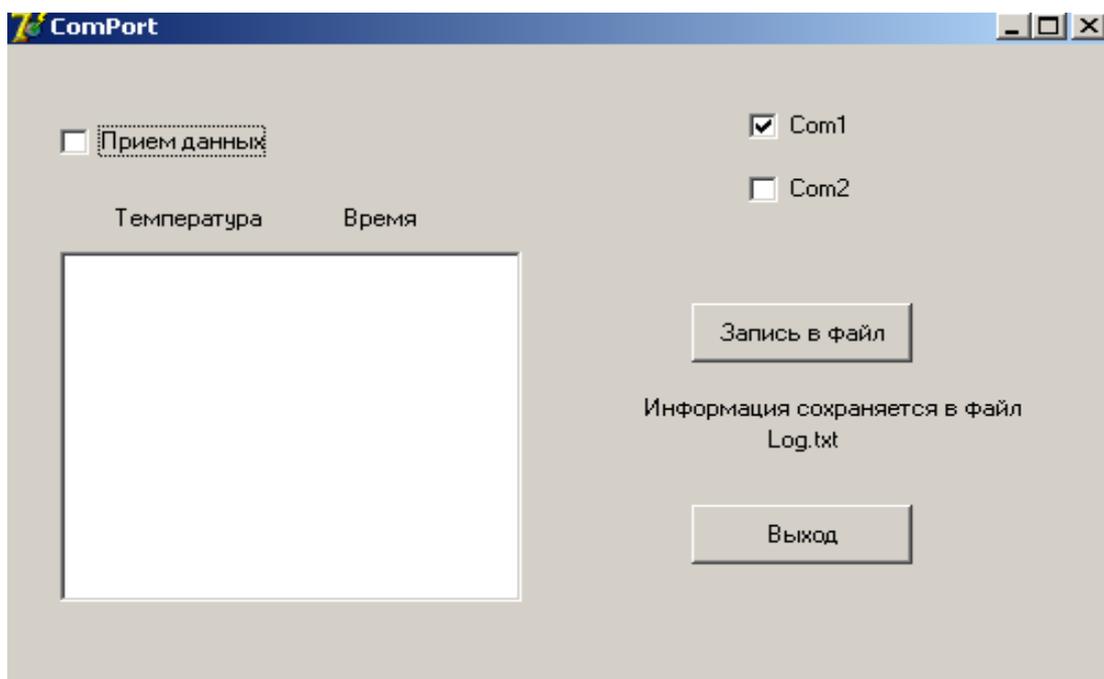


Рисунок 4.2 – Рабочее окно программы

В случае, если стерилизатор был подключен к порту COM 2, необходимо выбрать соответствующую графу из списка, поставив галочку в пункт COM 2 в рабочем окне. При загрузке программы по умолчанию выбирается порт COM1. После выполнения этих операций можно начать прием данных от стерилизатора. Для этого необходимо поставить галочку в пункте «Прием данных». При этом пункты Com1 и Com2 становятся недоступны.

В данной версии программы прием данных и вывод их на экран осуществляется в процессе стерилизации с момента включения индикатора «Режим» с интервалом 1 мин.

На экран выводится дата проведения стерилизации, текущая температура в стерилизаторе, наименование режима стерилизации и текущее время.

Запись принятых данных в файл осуществляется по нажатию кнопки «Запись в файл», а также по окончании работы. Данные записываются в текстовый файл «Log.txt», который помещается в рабочую папку. Записанные данные можно вывести на печать, загрузив файл «Log.txt» в текстовый редактор.

По нажатию кнопки «Выход» происходит завершение программы с сохранением данных в файл «Log.txt».

При повторном сеансе связи, новые данные записываются под тем же именем «Log.txt», поэтому, если необходимо сохранить предыдущие данные, файл «Log.txt» перед повторным сеансом необходимо переименовать.

Внимание: Программа допускает работу компьютера с другими приложениями, **НО! СВРАЧИВАНИЕ ОКНА ПРЕКРАЩАЕТ ПРИЕМ ДАННЫХ.** Для возобновления приема необходимо перезапустить программу.



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

**РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ**
от 02 ноября 2015 года № РЗН 2015/3285

На медицинское изделие
Стерилизатор воздушный с перфорированной П-образной панелью в камере
ГП-40 СПУ по ТУ 9451-011-00141798-2004

Настоящее регистрационное удостоверение выдано
Открытое акционерное общество "Смоленское специальное конструкторско-
технологическое бюро систем программного управления"
(ОАО "Смоленское СКТБ СПУ"), Россия,
214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, д. 97

Производитель
Открытое акционерное общество "Смоленское специальное конструкторско-
технологическое бюро систем программного управления"
(ОАО "Смоленское СКТБ СПУ"), Россия,
214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, д. 97

Место производства медицинского изделия
214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, д. 97

Номер регистрационного досье № РД-7510/27656 от 19.06.2015

Вид медицинского изделия 173090

Класс потенциального риска применения медицинского изделия 2a

Код Общероссийского классификатора продукции для медицинского изделия 94 5120

Настоящее регистрационное удостоверение имеет приложение на 1 листе

приказом Росздравнадзора от 02 ноября 2015 года № 7977
допущено к обращению на территории Российской Федерации.

Руководитель Федеральной службы
по надзору в сфере здравоохранения

М.А. Мурашко



0016707

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

**ПРИЛОЖЕНИЕ
К РЕГИСТРАЦИОННОМУ УДОСТОВЕРЕНИЮ
НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ**

от 02 ноября 2015 года № РЗН 2015/3285

Лист 1

На медицинское изделие

**Стерилизатор воздушный с перфорированной П-образной панелью в камере
ГП-40 СПУ по ТУ 9451-011-00141798-2004 в составе:**

1. Стерилизатор ГП-40 СПУ – 1 шт.
2. Полка (шифр КД-ПГИЖ.753312.217) – 2 шт.
3. Вставка плавкая ВП2Б-1В-10А – 2 шт.
4. Ножки с крепежом (шифр КД – ПГИЖ.711151.004) – 1 комплект.
5. Руководство по эксплуатации – 1 экз.
6. Упаковка – 1 шт.

2

Руководитель Федеральной службы
по надзору в сфере здравоохранения



М.А. Мурашко

0014713



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Открытое акционерное общество "Смоленское специальное конструкторско-технологическое бюро систем программного управления"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Смоленская Область, 214020, город Смоленск, улица Шевченко, дом 97, основной государственный регистрационный номер: 1026701429655, номер телефона: +74812310277, адрес электронной почты: certificate@sktb-spu.ru

в лице Генерального директора Добкина Игоря Александровича

заявляет, что Стерилизатор воздушный с перфорированной П-образной панелью в камере модель ГП-40 СПУ

изготовитель Открытое акционерное общество "Смоленское специальное конструкторско-технологическое бюро систем программного управления", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Смоленская Область, 214020, город Смоленск, улица Шевченко, дом 97

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 9451-011-00141798-2004 «Стерилизатор воздушный с перфорированной П-образной панелью в камере ГП-40 СПУ»

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8419200000 Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ВУКТН-QJ от 22.11.2018 года, выданного ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЛАБОРАТОРИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ», аттестат аккредитации РОСС RU.31587.ИЛ.00003

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Требования ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств" соблюдаются в результате применения на добровольной основе: ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014 "Оборудование электрическое для измерения, управления и лабораторного применения. Требования электромагнитной совместимости. Часть 1. Общие требования". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок службы указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 21.11.2023 включительно



Добкин Игорь Александрович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НА27.В.08573/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 22.11.2018