



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "НПО МИДАСОТ" - уполномоченное изготовителем лицо

Место нахождения: Российская Федерация, Москва, 109382, улица Судакова, дом 17, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Москва, 105120, Гжельский переулок, дом 13А, строение 3, помещение 2, основной государственный регистрационный номер: 1087746428330, телефон: +74957995800, факс: +74956571742, адрес электронной почты: info@midasot.ru.

в лице Генерального директора Никифорова Николая Ивановича

заявляет, что Оборудование электросварочное промышленное: наименование и модели, по Приложению № 1 (лист 1-4), торговых марок: "BRIMA", "BRIMA Best", "BRIMA Professional", "BRIMA Hobby", "MARS Professional", "STROM"

изготовитель "SHANGHAI MEGA INDUSTRIAL CO., LTD", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: OFFICE 206. BLOCK.3. NO.49 LANE 370. XI KANG ROAD. JING AN DISTRICT. SHANGHAI. 200040, Китай. Филиалы заводов-изготовителей, по приложению №2 (лист 1)

Продукция изготовлена в соответствии с стандартами организации
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8515. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ПФСТ/022018-334 от 16.02.2018 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "АЛЬЯНС-КОНСАЛТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31112.ИЛ.00016)

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Требования технических регламентов соблюдаются в результате применения на добровольной основе стандартов: ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования, раздел 8 ГОСТ 30804.6.1-2013 (IEC 61000-6-1:2005) Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний, раздел 5 ГОСТ Р 51317.3.4-2006 (МЭК 61000-3-4-1998) Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение эмиссии гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током более 16 А, подключаемыми к низковольтным системам электроснабжения. Нормы и методы испытаний. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 15.02.2023 включительно



Никифоров Николай Иванович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.ВЯ01.В.13483

Дата регистрации декларации о соответствии: 16.02.2018

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-СН.ВЯ01.В.13483

Сведения о декларации о соответствии

Оборудование электросварочное промышленное:

- сварочные аппараты инверторные,

модели: ARC120; ARC120-1; ARC120-2; ARC121; ARC121-1; ARC121-2; ARC123; ARC123-1; ARC123-2; ARC125; ARC125-1; ARC125-2; ARC130; ARC130-1; ARC130-2; ARC131; ARC131-1; ARC131-2; ARC133; ARC133-1; ARC133-2; ARC135; ARC135-1; ARC135-2; ARC140; ARC140-1; ARC140-2; ARC140-3; ARC141; ARC141-1; ARC141-2; ARC143; ARC143-1; ARC143-2; ARC145; ARC145-1; ARC145-2; ARC145-3; ARC160; ARC160-1; ARC160-2; ARC160-3; ARC161; ARC161-1; ARC161-2; ARC163; ARC163-1; ARC163-2; ARC165; ARC165-1; ARC165-2; ARC165-3; ARC180; ARC180-1; ARC180-2; ARC183; ARC183-1; ARC183-2; ARC185; ARC185-1; ARC185-2; ARC200; ARC200-1; ARC200-2; ARC200-3; ARC201; ARC201-1; ARC201-2; ARC203; ARC203-1; ARC203-2; ARC205; ARC205-1; ARC205-2; ARC205-3; ARC223; ARC223-1; ARC223-2; ARC225; ARC225-1; ARC225-2; ARC225-3; ARC230; ARC230-1; ARC233; ARC233-1; ARC235; ARC235-1; ARC200B; ARC200B-1; ARC200B-2; ARC200B-3; ARC200BH; ARC200BH-1; ARC200BH-2; ARC250; ARC250-1; ARC250-2; ARC250-3; ARC251; ARC251-1; ARC251-2; ARC251-3; ARC253; ARC253-1; ARC253-2; ARC253-3; ARC255; ARC255-1; ARC255-2; ARC255-3; ARC300; ARC300-1; ARC300-2; ARC300-3; ARC301; ARC301-1; ARC301-2; ARC303; ARC303-1; ARC303-2; ARC305; ARC305-1; ARC305-2; ARC305-3; ARC315; ARC315-1; ARC315-2; ARC315-3; ARC325; ARC325-1; ARC325-2; ARC325-3; ARC355; ARC355-1; ARC355-2; ARC400; ARC400-1; ARC400-2; ARC400-3; ARC401; ARC401-1; ARC401-2; ARC403; ARC403-1; ARC403-2; ARC405; ARC405-1; ARC405-2; ARC405-3; ARC400B; ARC400B-1; ARC400B-2; ARC400BH; ARC400BH-1; ARC400BH-2; ARC500; ARC500-1; ARC500-2; ARC500-3; ARC501; ARC501-1; ARC501-2; ARC503; ARC503-1; ARC503-2; ARC505; ARC505-1; ARC505-2; ARC505-3; ARC600; ARC600-1; ARC600-2; ARC601; ARC601-1; ARC601-2; ARC603; ARC603-1; ARC603-2; ARC605; ARC605-1; ARC605-2; ARC605-3; ARC630; ARC630-1; ARC630-2; ARC630-3; ARC631; ARC631-1; ARC631-2; ARC633; ARC633-1; ARC633-2; ARC635; ARC635-1; ARC635-2; ARC635-3; ARC1400; ARC1400-1; ARC1600; ARC1600-1; ARC2000; ARC2000-1; ARC2300; ARC2300-1; ARC2500; ARC2500-1; ARC2700; ARC2700-1; ARC3000; ARC3000-1; ARC3200; ARC3200-1; ARC3500; ARC3500-1; ARC4000; ARC4000-1; MMA120; MMA120-1; MMA120-2; MMA121; MMA121-1; MMA121-2; MMA123; MMA123-1; MMA123-2; MMA125; MMA125-1; MMA125-2; MMA130; MMA130-1; MMA130-2; MMA131; MMA131-1; MMA131-2; MMA133; MMA133-1; MMA133-2; MMA135; MMA135-1; MMA135-2; MMA140; MMA140-1; MMA140-2; MMA140-3; MMA141; MMA141-1; MMA141-2; MMA143; MMA143-1; MMA143-2; MMA145; MMA145-1; MMA145-2; MMA145-3; MMA160; MMA160-1; MMA160-2; MMA160-3; MMA161; MMA161-1; MMA161-2; MMA163; MMA163-1; MMA163-2; MMA165; MMA165-1; MMA165-2; MMA165-3; MMA180; MMA180-1; MMA180-2; MMA183; MMA183-1; MMA183-2; MMA185; MMA185-1; MMA185-2; MMA200; MMA200-1; MMA200-2; MMA200-3; MMA201; MMA201-1; MMA201-2; MMA203; MMA203-1; MMA203-2; MMA205; MMA205-1; MMA205-2; MMA205-3; MMA220; MMA220-1; MMA225; MMA225-1; MMA225-2; MMA225-3; MMA230; MMA230-1; MMA233; MMA233-1; MMA235; MMA235-1; MMA200B; MMA200B-1; MMA200B-2; MMA200B-3; MMA200BH; MMA200BH-1; MMA200BH-2; MMA250; MMA250-1; MMA250-2; MMA250-3; MMA251; MMA251-1; MMA251-2; MMA251-3; MMA253; MMA253-1; MMA253-2; MMA253-3; MMA255; MMA255-1; MMA255-2; MMA255-3; MMA300; MMA300-1; MMA300-2; MMA300-3; MMA301; MMA301-1; MMA301-2; MMA303; MMA303-1; MMA303-2; MMA305; MMA305-1; MMA305-2; MMA305-3; MMA315; MMA315-1; MMA315-2; MMA315-3; MMA325; MMA325-1; MMA325-2; MMA325-3; MMA355; MMA355-1; MMA355-2; MMA400; MMA400-1; MMA400-2; MMA400-3; MMA401; MMA401-1; MMA401-2; MMA403; MMA403-1; MMA403-2; MMA405; MMA405-1; MMA405-2; MMA405-3; MMA400B; MMA400B-1; MMA400B-2; MMA400BH; MMA400BH-1; MMA400BH-2; MMA500; MMA500-1; MMA500-2; MMA500-3; MMA501; MMA501-1; MMA501-2; MMA503; MMA503-1; MMA503-2; MMA505; MMA505-1; MMA505-2; MMA505-3; MMA600; MMA600-1; MMA600-2; MMA601; MMA601-1; MMA601-2; MMA603; MMA603-1; MMA603-2; MMA605; MMA605-1; MMA605-2; MMA605-3; MMA630; MMA630-1; MMA630-2; MMA630-3; MMA631; MMA631-1; MMA631-2; MMA633; MMA633-1; MMA633-2; MMA635; MMA635-1; MMA635-2; MMA635-3; MMA1400; MMA1400-1; MMA1600; MMA1600-1; MMA2000; MMA2000-1; MMA2300; MMA2300-1; MMA2500; MMA2500-1; MMA2700; MMA2700-1;

Заявитель



Никифоров Николай
Иванович

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-СН.ВЯ01.В.13483

Сведения о декларации о соответствии

MMA3000; MMA3000-1; MMA3200; MMA3200-1; MMA3500; MMA3500-1; MMA4000; MMA4000-1; MZ 600; MZ 600-1; MZ 630; MZ 630-1; MZ 800; MZ 800-1; MZ 1000; MZ 1000-1; MZ 1250; MZ 1250-1; MZ 1600; MZ 1600-1.

- установки инверторные аргодуговой сварки модели: TIG130; TIG130-1; TIG130A; TIG130A-1; TIG160; TIG160-1; TIG160A; TIG160A-1; TIG160S; TIG160S- 1; TIG160S-2; TIG160S-3; TIG160SH; TIG160SH-1; TIG160SH-2; TIG163; TIG163-1; TIG165; TIG165-1; TIG160P; TIG160P-1; TIG160P-2; TIG180; TIG180-1; TIG181; TIG181-1; TIG183; TIG183-1; TIG185; TIG185-1; TIG180A; TIG180A-1; TIG180A-2; TIG 180P; TIG 180P-1; TIG180P-2; TIG180PH; TIG180PH-1; TIG200; TIG200-1; TIG200-2; TIG201; TIG201-1; TIG203; TIG203-1; TIG203-2; TIG205; TIG205-1; TIG205-2; TIG200A; TIG200A-1; TIG200A-2; TIG200P; TIG200P-1; TIG200P-2; TIG200PH; TIG200PH-1; TIG200S; TIG200S-1; TIG200S-2; TIG200SH; TIG200SH-1; TIG250; TIG250-1; TIG253; TIG253-1; TIG255; TIG255-1; TIG250P; TIG250P-1; TIG300; TIG300-1; TIG301; TIG301-1; TIG303; TIG303-1; TIG305; TIG305-1; TIG325; TIG325-1; TIG355; TIG355-1; TIG300S; TIG300S-1; TIG300SH; TIG300SH-1; TIG300P; TIG300P-1; TIG315; TIG315P; TIG315P-1; TIG400; TIG400-1; TIG400-2; TIG401; TIG401-1; TIG403; TIG403-1; TIG405; TIG405-1; TIG400P; TIG400P-1; TIG500; TIG500-1; TIG501; TIG501-1; TIG503; TIG503-1; TIG505; TIG505-1; TIG500P; TIG500P-1; CT312; CT312-1; CT416; CT416-1.

- установки инверторные воздушно- плазменной резки и сварки, модели: CUT 30; CUT 30-1; CUT 30-2; CUT31; CUT31-1; CUT33; CUT33-1; CUT35; CUT35-1; CUT35-2; CUT40; CUT40-1 CUT40-2; CUT41; CUT41-1; CUT43; CUT43-1; CUT45; CUT45-1; CUT40B; CUT40B-1; CUT40B-2; CUT60; CUT60-1; CUT60-2; CUT61; CUT61-1; CUT63; CUT63-1; CUT65; CUT65-1; CUT70; CUT70-1; CUT70-2; CUT71; CUT71-1; CUT73; CUT73-1; CUT75; CUT75-1; CUT100; CUT100-1; CUT101; CUT101-1; CUT103; CUT103-1; CUT105; CUT105-1; CUT120; CUT 120-1; CUT121; CUT121-1; CUT123; CUT123-1; CUT125; CUT125-1; CUT 160; CUT 160-1; CUT160-2; CUT161; CUT163; CUT163-1; CUT 165; CUT165-1; LGK 70; LGK 70-1; LGK71; LGK73; LGK 75; LGK75-1; LGK 100; LGK 100-1; LGK101; LGK101-1; LGK103; LGK103-1; LGK105; LGK105-1; LGK 120; LGK 120-1; LGK121; LGK121-1; LGK123; LGK123-1; LGK125; LGK125-1; LGK 160; LGK 160-1; LGK160- 2; LGK161; LGK163; LGK163-1; LGK 165; LGK165-1; LGK 200; LGK 200-1; LGK 160 с CNCB-3; LGK 160 с CNCB-4; LGK 160 с CNCB-5; LGK 160-1 с CNCB-3; LGK 160-1 с CNCB-4; LGK 160-1 с CNCB-5; LGK 160-2 с CNCB-3; LGK 160-2 с CNCB-4; LGK 160-2 с CNCB-5; LGK 200 с CNCB-3; LGK 200 с CNCB-4; LGK 200 с CNCB-5; LGK 200-1 с CNCB-3; LGK 200-1 с CNCB-4; LGK 200-1 с CNCB-5; PLASMA-30R; PLASMA-40R; LGK8-40; LGK8-40-1; LGK8-63; LGK8-63- 1; LGK8-100; LGK8-100-1.

- сварочные полуавтоматы, модели WF2; WF2A; WF4; WF4A; WF23A; WF25A; WF27A; WF33; WF35; WF37. MIG100F; MIG100F-1; MIG100; MIG100-1; MIG 130; MIG 130-1; MIG 130-2; MIG 130-3; MIG131; MIG131-1; MIG131-2; MIG133; MIG133-1; MIG133-2; MIG 135; MIG135-1; MIG135-2; MIG 140; MIG 140-1; MIG 140-2; MIG 140-3; MIG141; MIG141-1; MIG141-2; MIG143; MIG143-1; MIG143-2; MIG 145; MIG145-1; MIG145-2; MIG 150; MIG 150-1; MIG 150-2; MIG 150-3; MIG151; MIG151-1; MIG151-2; MIG153; MIG153-1; MIG153-2; MIG 155; MIG155-1; MIG155-2; MIG 160; MIG 160-1; MIG 160-2; MIG 160-3; MIG161; MIG161-1; MIG161-2; MIG163; MIG163-1; MIG163-2; MIG 165; MIG165-1; MIG165-2; MIG 180; MIG 180-1; MIG 180-2; MIG 180-3; MIG181; MIG181-1; MIG181-2; MIG183; MIG183-1; MIG183-2; MIG 185; MIG185-1; MIG185-2; MIG 190; MIG 190-1; MIG 190-2; MIG 190-3; MIG191; MIG191-1; MIG191-2; MIG193; MIG193-1; MIG193-2; MIG 195; MIG195-1; MIG195-2; MIG 200; MIG 200-1; MIG 200-2; MIG 200-3; MIG201; MIG201-1; MIG201-2; MIG203; MIG203-1; MIG203-2; MIG 205; MIG205-1; MIG205-2; MIG220; MIG220-1; MIG220-2; MIG221; MIG221-1; MIG223; MIG223-1; MIG225; MIG225-1; MIG230; MIG230-1; MIG230-2; MIG230-3; MIG231; MIG231-1; MIG233; MIG233-1; MIG235; MIG 250; MIG 250-1; MIG 250-2; MIG 250-3; MIG 250-4; MIG251; MIG251-1; MIG253; MIG253-1; MIG255; MIG255-1; MIG300; MIG300-1; MIG305; MIG305-1; MIG 315; MIG 315-1; MIG325; MIG325-1; MIG 350; MIG 350-1; MIG 350-2; MIG 350-3; MIG351; MIG351-1; MIG353; MIG353-1; MIG 355; MIG355-1; MIG 500; MIG 500-1; MIG 500-2; MIG 500-3; MIG501; MIG501-1; MIG503; MIG503-1; MIG 505; MIG505-1; MIG 600; MIG 600-1; MIG 600-2; MIG 600-3; MIG601; MIG601-1; MIG603; MIG603-1; MIG 605; MIG605-1; MIG630; MIG630-1; MIG630-2; MIG631; MIG631-1; MIG631-2; MIG635; MIG635-1; MIG635-2; MIG1600; MIG1600-1; MIG1800; MIG1800-1; MIG2000; MIG2000-1; MIG2000-2; MIG2300; MIG2300-1; MIG2500; MIG2500-1; MIG180PT; MIG180DPP; MIG190DP;

Заявитель



Никифоров Николай
Иванович

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 3

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-СН.ВЯ01.В.13483

Сведения о декларации о соответствии

MIG190PT; MIG190DPP; MIG200DP; MIG200PT; MIG200DPP; MIG250DP; MIG250PT; MIG250DPP; MIG315DP; MIG315PT; MIG315DPP; MIG350DP; MIG350PT; MIG350DPP; MIG500DP; MIG500PT; MIG500DPP; MIG/MMA 130; MIG/MMA 130-1; MIG/MMA 130-2; MIG/MMA 130-3; MIG/MMA131; MIG/MMA131-1; MIG/MMA133; MIG/MMA133-1; MIG/MMA 135; MIG/MMA135-1; MIG/MMA 140; MIG/MMA 140-1; MIG/MMA 140-2; MIG/MMA 140-3; MIG/MMA141; MIG/MMA141-1; MIG/MMA143; MIG/MMA143-1; MIG/MMA 145; MIG/MMA145-1; MIG/MMA 150; MIG/MMA 150-1; MIG/MMA 150-2; MIG/MMA 150-3; MIG/MMA151; MIG/MMA151-1; MIG/MMA153; MIG/MMA153-1; MIG/MMA 155; MIG/MMA155-1; MIG/MMA 160; MIG/MMA 160-1; MIG/MMA 160-2; MIG/MMA 160-3; MIG/MMA161; MIG/MMA161-1; MIG/MMA163; MIG/MMA163-1; MIG/MMA 165; MIG/MMA165-1; MIG/MMA 180; MIG/MMA 180-1; MIG/MMA 180-2; MIG/MMA 180-3; MIG/MMA181; MIG/MMA181-1; MIG/MMA183; MIG/MMA183-1; MIG/MMA 185; MIG/MMA185-1; MIG/MMA 190; MIG/MMA 190-1; MIG/MMA 190-2; MIG/MMA 190-3; MIG/MMA191; MIG/MMA191-1; MIG/MMA193; MIG/MMA193-1; MIG/MMA 195; MIG/MMA195-1; MIG/MMA 200; MIG/MMA 200-1; MIG/MMA 200-2; MIG/MMA 200-3; MIG/MMA201; MIG/MMA201-1; MIG/MMA203; MIG/MMA203-1; MIG/MMA 205; MIG/MMA205-1; MIG/MMA 220; MIG/MMA220-1; MIG/MMA220-2; MIG/MMA 225; MIG/MMA 225-1; MIG/MMA230; MIG/MMA230-1; MIG/MMA230-2; MIG/MMA 235; MIG/MMA 235-1; MIG/MMA 250; MIG/MMA 250-1; MIG/MMA 250-2; MIG/MMA 250-3; MIG/MMA 250-4; MIG/MMA251; MIG/MMA251-1; MIG/MMA253; MIG/MMA253-1; MIG/MMA 255; MIG/MMA 255-1; MIG/MMA315; MIG/MMA315-1; MIG/MMA315-2; MIG/MMA315-3; MIG/MMA325; MIG/MMA325-1; MIG/MMA325-2; MIG/MMA 350; MIG/MMA 350-1; MIG/MMA 350-2; MIG/MMA 351; MIG/MMA 351-1; MIG/MMA 353; MIG/MMA 353-1; MIG/MMA 355; MIG/MMA 355-1; MIG/MMA355-2; MIG/MMA 500; MIG/MMA 500-1; MIG/MMA 500-2; MIG/MMA 501; MIG/MMA 501-1; MIG/MMA 503; MIG/MMA 503-1; MIG/MMA 505; MIG/MMA 505-1; MIG/MMA 630; MIG/MMA 630-1; MIG/MMA 630-2; MIG/MMA 631; MIG/MMA 631-1; MIG/MMA 633; MIG/MMA 633-1; MIG/MMA 635; MIG/MMA 635-1; MIG/MMA 1600; MIG/MMA 1600-1; MIG/MMA 1800; MIG/MMA 1800-1; MIG/MMA 2000; MIG/MMA 2000-1; MIG/MMA 2000-2; MIG/MMA 2300; MIG/MMA 2300-1; MIG/MMA 2500; MIG/MMA 2500-1; MIG/MMA 180DP; MIG/MMA 180PT; MIG/MMA 180DPP; MIG/MMA 190DP; MIG/MMA 190PT; MIG/MMA 190DPP; MIG/MMA 200DP; MIG/MMA 200PT; MIG/MMA 200DPP; MIG/MMA 250DP; MIG/MMA 250PT; MIG/MMA 250DPP; MIG/MMA 315DP; MIG/MMA 315PT; MIG/MMA 315DPP; MIG/MMA 350DP; MIG/MMA 350PT; MIG/MMA 350DPP; MIG/MMA 500DP; MIG/MMA 500PT; MIG/MMA 500DPP; MIG/TIG/MMA350; MIG/TIG/MMA 350P; MIG/TIG/MMA350DP; MIG/TIG/MMA350PT; MIG/TIG/MMA350DPP; MIG/TIG/MMA500; MIG/TIG/MMA 500P; MIG/TIG/MMA500DP; MIG/TIG/MMA500PT; MIG/TIG/MMA500DPP; DSPM500 I; DSPM500 II; DSPM500 III; MARS160; MARS180; MARS200; MARS205; MIG STAR160; MIG STAR160-1; MIG STAR180; MIG STAR190; MIG STAR190-1; MIG STAR 200; MIG STAR 200-1; MIG STAR205; MIG STAR 210; MIG STAR 210-1; MIG STAR 250; MIG STAR250-1; MIG STAR 2103; MIG STAR2103-1; MIG STAR2503; MIG STAR2503-1; MIG STAR3153; MIG STAR3153-1; MIG STAR3503; MIG STAR3503-1.

- аппарат контактной точечной сварки, модели: DN-100, DN-101, DN-102, DN- 150, DN-150-1, DN-150-2, DN-200, DN- 205, DN-300, DN-300-1, DN-300-2, DN- 300-5, DN-500, MT-501, MT-501-1, MT- 503, MT-503-1, MT-700, MT-701, MT-701- 1, MT-705, MT-1200, MT-1201, MT-1701, MT-1701-1, MT-1701-2, MT-1928, MT-1928-1, MT-2101, MT-2103, MT3000, MT- 3001, MTP-501, MTP-501-1, MTP-700, MTP-1229, MTP-1229-1, MTP2205, MTP- 2207, МШ-2003, МШ-2003-1, МШ-2005, МШ-2101, МШ-2103, МШ-3201, МШ-3203, МШК-3507, МШК-3607, МШК-3609, МР- 2007, МР- 2009, МР-2100, МР-3203, МР-3205, МРК-8400, МРК-8401, МРК-8500, МРК-8701, МРК-8703.

- установки инверторные аргонодуговые универсальные, модели: TIG130AC/DC; TIG130-1 AC/DC; TIG160AC/DC; TIG160-1 AC/DC; TIG161AC/DC; TIG163AC/DC; TIG165AC/DC; TIG180AC/DC; TIG180-1 AC/DC; TIG181AC/DC; TIG183AC/DC; TIG185AC/DC; TIG200AC/DC; TIG200-1 AC/DC; TIG201AC/DC; TIG203AC/DC; TIG205AC/DC; TIG250AC/DC; TIG250-1 AC/DC; TIG251AC/DC; TIG253AC/DC; TIG255AC/DC; TIG315AC/DC; TIG315-1 AC/DC; TIG325AC/DC; TIG355AC/DC; TIG400AC/DC; TIG401AC/DC; TIG403AC/DC; TIG405AC/DC; TIG500AC/DC; TIG501 AC/DC; TIG503AC/DC; TIG505AC/DC; TIG160P AC/DC; TIG160P-1 AC/DC; TIG161P AC/DC; TIG163P AC/DC; TIG165P AC/DC; TIG180P AC/DC; TIG180P-1 AC/DC; TIG181P AC/DC; TIG183P AC/DC; TIG185P AC/DC; TIG200P AC/DC; TIG200P-1 AC/DC; TIG201P AC/DC; TIG203P AC/DC; TIG205P AC/DC; TIG250P AC/DC;

Заявитель



Никифоров Николай
Иванович

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 4

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-СН.ВЯ01.В.13483

Сведения о декларации о соответствии

TIG250P-1 AC/DC; TIG 251P AC/DC; TIG 253P AC/DC; TIG 255P AC/DC; TIG315P AC/DC; TIG315P-1 AC/DC; TIG400P AC/DC; TIG500P AC/DC; TIG501P AC/DC; TIG 503P AC/DC; TIG 505P AC/DC.

- сварочные выпрямители, модели: ВД5-315; ВД5-315-1; ВД5-400; ВД5-400-1; ВД5-500; ВД5-500-1; ВД5-630; ВД5-630-1; ВД7-80; ВД7-80-1; ВД7-100-1; ВД7-125; ВД7-125-1; ВД7-250; ВД7-250-1; ВД7-315; ВД7-315-1; ВД7-400; ВД7-400-1; ВД7-500; ВД7-500-1; ВД7-80С; ВД7-80С-1; ВД7-100С; ВД7-100С-1; ВД7-130С; ВД7-130С-1; ВД7-164С; ВД7-164С-1; ВД7-160С; ВД7-160С-1; ВД7-200С; ВД7-200С-1; ВД7-80В; ВД7-80В-1; ВД7-100В; ВД7-100В-1; ВД7-130В; ВД7-130В-1; ВД7-164В; ВД7-164В-1.

Сварочные выпрямители-трансформаторы:

ВД1-1690; ВД1-160-1; ВД1-200; ВД1-200-1; ВД1-250; ВД1-250-1; ВД1-315; ВД1-315-1; ВД1-400; ВД1-400-1; ВД1-500; ВД1-500-1;

Сварочные трансформаторы:

ТДМ6-160; ТДМ6-160-1; ТДМ6 200; ТДМ6-200-1; ТДМ6-250; ТДМ6-250-1; ТДМ6-300; ТДМ6 300-1; ТДМ6-400; ТДМ6-400-1; ТДМ6-500; ТДМ6-500-1; ТДМ1-160; ТДМ1-160-1; ТДМ1 200; ТДМ1-200-1; ТДМ1-250; ТДМ1-250-1; ТДМ1-300; ТДМ1 300-1 ТДМ1-315; ТДМ1-315-1; ТДМ1-400; ТДМ1-400-1; ТДМ1 500; ТДМ1-500-1; ТДМ1-630-1; ТДМ1-630;

ТДМ1-160С; ТДМ1-160С-1; ТДМ1 200С; ТДМ1-200С-1; ТДМ1-250С; ТДМ1-250С- 1; ТДМ1-300С; ТДМ1 300С-1 ТДМ1-315С; ТДМ1-315С-1; ТДМ1-400С; ТДМ1-400С-1; ТДМ1-500С; ТДМ1 500С-1; ТДМ1-630С-1; ТДМ1 630С;

ТДМ6-130А; ТДМ6-130А-1; ТДМ6-160А; ТДМ6-160А-1; ТДМ6-200А; ТДМ6-200А- 1; ТДМ6-250А; ТДМ6 250А-1;

ТДМ6-160М; ТДМ6-160М-1; ТДМ1-175М; ТДМ1-175М-1; ВД7-160; ВД7-160-1; ВД7- 200; ВД7-200-1, торговых марок: "BRIMA", "BRIMA Best", "BRIMA Professional", "BRIMA Hobby", "MARS Professional", "STROM"

Заявитель



подпись

Никифоров Николай
Иванович

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-СН.ВЯ01.В.13483

Перечень предприятий изготовителей продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии, входящих в состав транснациональной компании

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
"SHANGHAI FAIRLONG INTERNATIONAL TRADING CO., LTD."	18/F.ZHONGCHENG MANSION, NO.818 DONG FANG ROAD. SHANGHAI 200122, Китай
"ZHEJIANG YIDUN MECHANICAL & ELECTRICAL CO., LTD"	CHANGHONG INDUSTRIAL DISTRICT, ZEGUO TOWN, WENLING CITY, ZHEJIANG PROVINCE, Китай
"SHANGHAI MEALER WELDING EQUIPMENT CO.,LTD"	NO 117, QIANQIAO RD, QIANQIAO TOWN, FENGXIAN DISTRICT, SHANGHAI, Китай
"WS TECHNOLOGY LIMITED"	Dajing Industrial Park, Sijiaolou, Xiaojin, Huizhou, 516100 PRC, Китай
"Shenzhen Huagong Industrial Co.,Ltd"	No.2 Zhenye Rd, Tangxiayong Community, Китай
"JIAXIANG COUNTY YITAI SHENGYE WELDING EQUIPMENTS CO., LTD"	300 Meters East of HenanLiu Village Macun Town, JiaXiang County, JiNing City, ShanDong, Китай
"Shenzhen Tribet Technology Co.,Ltd"	Building B5,Guosheng Industrial Park,NO.101 Junxin Road, Guanlan Town, Shenzhen City, Guangdong Province, P.R., Китай
"Shenzhen GuBang Technology Co., Ltd."	B3 GONGHE FIRST INDUSTRIAL ZONE, SHAJING TOWN, BAO AN DISTRICT, SHENZHEN, GUANGDONG PROVINCE, Китай
"YUEQING LINDER ELECTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD"	NO. 261, WEI 17TH ROAD, YUEQING ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE, Китай

Заявитель



Никифоров Николай
Иванович

(Ф.И.О. заявителя)