

Общество с ограниченной ответственностью  
«Специальное конструкторское бюро Стройприбор»

ОКП 42 7128

**Измерители адгезии**

**ПСО-МГ4**

(мод. ПСО-5МГ4А, ПСО-10МГ4А, ПСО-20МГ4А,  
ПСО-30МГ4А, ПСО-50МГ4А, ПСО-100МГ4А)

**Руководство по эксплуатации**  
**КБСП.427128.005-02 РЭ**



СОГЛАСОВАНО:  
Раздел 4 «Методика поверки»

Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУ «Челябинский ЦСМ»

А.И.Михайлов

" " 2011 г.

Челябинск





ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

**RU.C.28.059.A № 42875**

**Срок действия до 15 июня 2016 г.**

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ  
**Измерители адгезии ПСО-МГ4**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
**ООО "Специальное конструкторское бюро Стройприбор", г. Челябинск**

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **32173-11**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ  
**КБСП.427128.005 РЭ, раздел 4**

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **2 года**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **15 июня 2011 г. № 2858**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя  
Федерального агентства



"28" июня 2011 г.

Е.Р.Петросян

Серия СИ

№ 000834

# Измерители адгезии ПСО - МГ4

**Срок действия до 28 апреля 2021 г.**

Продлен приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **28 апреля 2016 г. № 472**

Заместитель Руководителя  
Федерального агентства



С.С. Голубев

..... 2016 г.

**СОДЕРЖАНИЕ**

1	Описание и работа.....	6
1.1	Назначение и область применения .....	6
1.2	Технические и метрологические характеристики .....	6
1.3	Состав приборов.....	7
1.4	Устройство и работа .....	10
1.5	Маркировка и пломбирование .....	11
1.6	Упаковка .....	12
2	Использование по назначению.....	12
2.1	Подготовка к использованию.....	12
2.2	Использование приборов.....	14
3	Техническое обслуживание.....	22
3.1	Меры безопасности.....	22
3.2	Порядок технического обслуживания.....	23
4	Методика поверки .....	24
4.1	Операции поверки .....	24
4.2	Средства поверки .....	24
4.3	Требования безопасности .....	25
4.4	Условия поверки .....	25
4.5	Проведение поверки.....	25
4.6	Оформление результатов поверки .....	29
5	Хранение .....	29
6	Транспортирование .....	29
7	Утилизация .....	30
	Приложение А .....	31
	Паспорт .....	33

Руководство по эксплуатации (РЭ) включает в себя общие сведения необходимые для изучения и правильной эксплуатации измерителей адгезии ПСО-МГ4, модификации ПСО-10МГ4А, ПСО-20МГ4А, ПСО-30МГ4А, ПСО-50МГ4А, ПСО-100МГ4А (далее по тексту – приборы). РЭ содержит описание принципа действия, технические характеристики, методы контроля и другие сведения, необходимые для нормальной эксплуатации приборов.

Эксплуатация приборов должна проводиться лицами, ознакомленными с принципами работы, конструкцией приборов и настоящим РЭ.

## **1 Описание и работа**

### **1.1 Назначение и область применения**

1.1.1 Измерители адгезии ПСО-МГ4А предназначены для измерений силы при испытании анкерных креплений фасадных систем по СТО ФЦС–44416204–010–2010 Стандарт ФЦС «Крепления анкерные. Метод определения несущей способности по результатам натуральных испытаний».

1.1.2 Область применения – строительная индустрия, научно исследовательские и строительные лаборатории.

1.1.3 При эксплуатации в рабочих условиях приборы устойчивы к воздействию:

– температуры окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 40 °С;

– относительной влажности воздуха до 95 % при 30 °С и более низких температурах без конденсации влаги;

– атмосферного давления от 84 до 106,7 кПа.

### **1.2 Технические и метрологические характеристики**

1.2.1 Пределы измерений, масса и габаритные размеры в табл. 1.

Таблица 1

№ пп	Модификация	Наимень- ший предел измерений, кН	Наиболь- ший предел измерений, кН	Масса, кг, не бо- лее	Габаритные размеры, (Д×Ш×В), мм, не более
1	ПСО-5МГ4А	0,2	5	3	170×110×440
2	ПСО-10МГ4А	0,4	10		
3	ПСО-20МГ4А	0,8	20	5,5	265×200×645
4	ПСО-30МГ4А	1,2	30		
5	ПСО-50МГ4А	2,0	50		
6	ПСО-100МГ4А	4,0	100	12,5	320×240×680

1.2.2 Пределы допускаемой основной относительной погрешности измерений силы, % ..... ± 2,0

1.2.3 Пределы дополнительной относительной погрешности, вызванной изменением температуры от нормального значения до предельных рабочих значений, %, на каждые 10 °С ..... ± 0,7

1.2.4 Напряжение питания от двух элементов типа ААLR6, В ..... 3

1.2.5 Напряжение сигнализации о замене элементов питания, В ..... 1,6±0,2

1.2.6 Потребляемый ток, мА, не более

– без подсветки дисплея ..... 25

– с подсветкой дисплея ..... 85

1.2.7 Средняя наработка на отказ, ч, не менее ..... 15000

1.2.8 Средний срок службы, лет, не менее ..... 10

### 1.3 Состав приборов

1.3.1 Внешний вид прибора показан на рисунках 1.

Конструктивно прибор состоит из:

– силовозбудителя, снабженного рукоятью нагружения;

– электронного блока, на передней панели которого размещены жидкокристаллический дисплей и клавиатура;

- опорной плиты на трёх (двух для ПСО-100МГ4А) опорах;
- соединительного кабеля.

1.3.3 В комплект поставки также входят:

- комплект захватов;
- дистанционные шайбы;
- CD с программным обеспечением;
- кабель связи с ПК.

1.3.4 Прибор поставляется заказчику в потребительской таре.

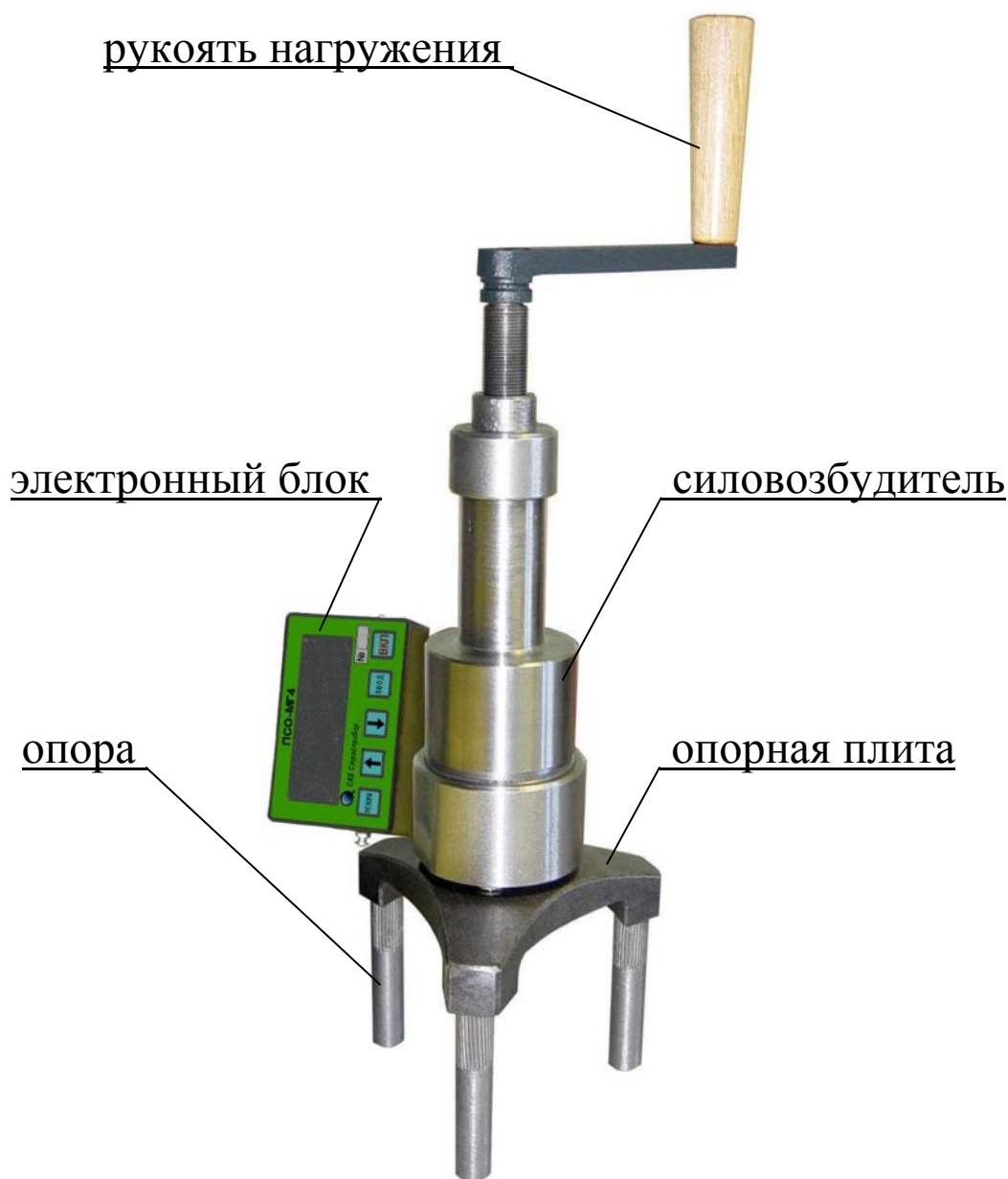


Рисунок 1.а - Общий вид приборов  
ПСО-5МГ4А и ПСО-10МГ4А





Рисунок 1.б - Общий вид приборов  
ПСО-20МГ4А, ПСО-30МГ4А и ПСО-50МГ4А



Рисунок 1.в - Общий вид приборов ПСО-100МГ4А

## 1.4 Устройство и работа

1.4.1 Принцип действия, положенный в основу измерителей, заключается в измерении силы, приложенной к испытываемому образцу. При нагружении силового возбуждителя тензометрический преобразователь вырабатывает электрический сигнал, изменяющийся пропорционально приложенной нагрузке, который регистрируется электронным блоком и преобразуется в силу.

Результаты измерений выводятся на дисплей, передаются в память прибора и на выходной разъем интерфейса связи с компьютером.

### 1.4.2 Режимы работы прибора

Прибор может находиться в пяти различных режимах. Выбор режима осуществляется из экрана (1) (далее – экран «Режим») кнопками ↑, ↓ путем перемещения мигающего поля на выбранный режим и его фиксации кнопкой **ВВОД**.



(1)

1.4.2.1 Режим «Измерение» – используется при измерении силы. Для перевода прибора в режим «Измерение» из других режимов необходимо нажатием кнопки **РЕЖИМ** перевести прибор в основное меню к экрану «Режим», переместить мигающее поле на пункт «Измерение» и нажать кнопку **ВВОД**.

1.4.2.2 Режим «Архив» – используется для просмотра содержимого архива. Для перевода прибора в режим «Архив» из других режимов необходимо нажатием кнопки **РЕЖИМ** перевести прибор в основное меню к экрану «Режим», переместить мигающее поле на пункт «Архив» и нажать кнопку **ВВОД**.

1.4.2.3 Режим «ПК» – используется для передачи данных из

памяти прибора в компьютер через usb-порт. Для перевода прибора в режим «ПК» из других режимов необходимо нажатием кнопки **РЕЖИМ** перевести прибор в основное меню к экрану «Режим», переместить мигающее поле на пункт «ПК» и нажать кнопку **ВВОД**.

1.4.2.4 Режим «Часы» – служит для установки текущего времени и даты. Для перевода прибора в режим «Часы» из других режимов необходимо нажатием кнопки **РЕЖИМ** перевести прибор в основное меню к экрану «Режим», переместить мигающее поле на пункт «Часы» и нажать кнопку **ВВОД**.

1.4.2.5 Режим «Поверка» - используется при проведении поверки прибора. Для перевода прибора в режим «Поверка» из других режимов необходимо нажатием кнопки **РЕЖИМ** перевести прибор в основное меню к экрану «Режим», переместить мигающее поле на пункт «Измерение» и нажав кнопку **РЕЖИМ**, удерживать ее в течение трех секунд.

## 1.5 Маркировка и пломбирование

### 1.5.1 Маркировка

На передней панели электронного блока прибора нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- тип прибора;
- заводской номер.

На опорной плите, на табличке, нанесены:

- наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение модификации прибора;
- заводской номер;
- дата выпуска;
- знак утверждения типа.

Управляющие элементы маркированы в соответствии с их назначением.

### **1.5.2 Пломбирование**

Приборы пломбируются при положительных результатах проверки посредством нанесения клейма на пластичный материал. Место пломбирования – углубление для винта, расположенное на нижней панели электронного блока. Сохранность пломб в процессе эксплуатации является обязательным условием принятия рекламаций в случае отказа прибора.

## **1.6 Упаковка**

1.6.1 Для обеспечения сохранности прибора и комплекта принадлежностей при транспортировании применяется укладочный кейс со средствами амортизации из поролона и воздушно-пузырчатой пленки, категория упаковки КУ-1 по ГОСТ 23170.

Эксплуатационная документация упакована в пакет, изготовленный из полиэтиленовой пленки. Маркировка упаковки производится в соответствии с ГОСТ 14192.

## **2 Использование по назначению**

### **2.1 Подготовка к использованию**

2.1.1 Перед проведением измерений необходимо ознакомиться с стандартом СТО ФЦС-44416204-010-2010.

2.1.2 Установить прибор опорами на ровную поверхность, добиваясь устойчивого положения. При необходимости вывернуть один или два регулировочных винта до упора в поверхность.

2.1.3 Привести силовозбудитель в исходное положение, вращая рукоять нагружения против часовой стрелки до упора.

2.1.4 Завести вилочный захват в зазор между поверхностью бетона и головкой анкерного изделия, при необходимости вывернуть захват из штока (ввернуть в шток). Выбрать зазоры в соединениях вращением вилочного захвата по часовой стрелке, совме-

щая его ось с осью анкерного изделия (рис 2).

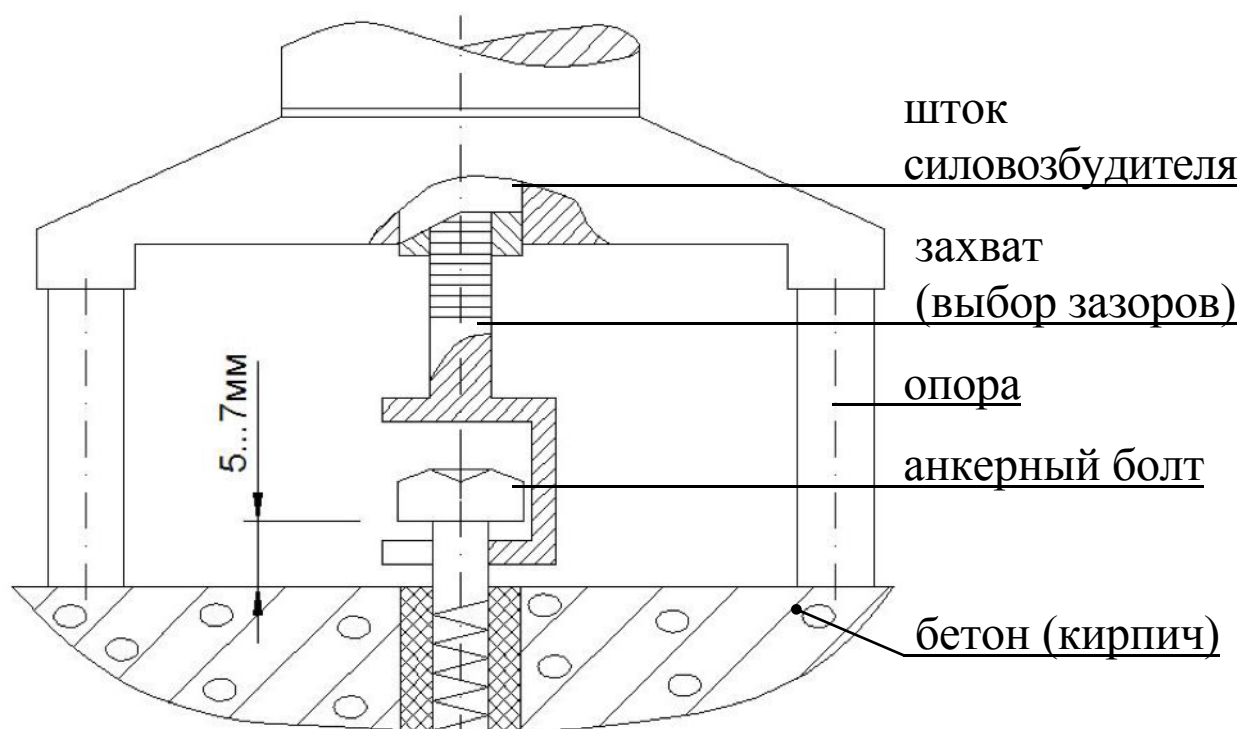


Рисунок 2 - Схема подготовки прибора ПСО-МГ4А к измерениям

2.1.5 Включить питание прибора, на дисплее кратковременно высвечивается тип прибора и напряжение на батарее, после чего дисплей имеет вид:

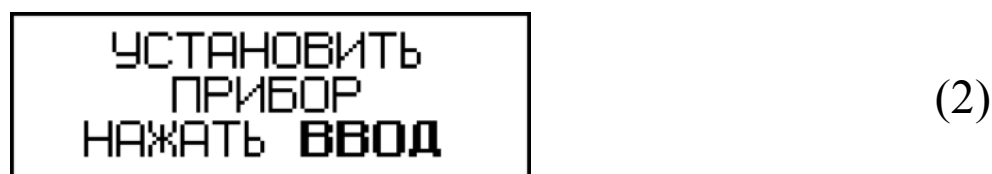


(1)

с мигающим полем «*Измерение*».

**Примечание** – При появлении на дисплее сообщения «*Замените батарею!*» необходимо снять крышку батарейного отсека (расположена на нижней панели электронного блока) и заменить элемент питания.

2.1.6 Нажать кнопку **ВВОД**, на дисплее появляется сообщение:



## 2.2 Использование прибора

### 2.2.1 Порядок работы в режиме «Измерение»

2.2.1.1 Нажать кнопку **ВВОД**, при этом производится авто-подстройка, по окончании которой дисплей имеет вид:



2.2.1.2 Равномерно вращая рукоять нагружения по часовой стрелке, произвести нагружение образца до контрольного усилия, либо до его разрушения и зафиксировать значение силы.


2.2.1.3 Скорость нагружения необходимо поддерживать в пределах от 30 до 80 Н/с (в соответствии с требованиями НД на метод испытаний), ориентируясь по верхней строке на дисплее, где свечение крайнего левого квадрата соответствует скорости нагружения 30 Н/с, крайнего правого – 80 Н/с.



Свечение символов >>> свидетельствует о необходимости увеличения скорости нагружения. При скорости нагружения более 80 Н/с светятся символы <<<<.

**ВНИМАНИЕ!** При нагрузке, превышающей наибольший предел измерений, на дисплее появляется информация о пере-

грузке, сопровождаемая прерывистым звуковым сигналом, например:



ПЕРЕГРУЗКА!!!  
F=55.01кН  
N001 09:29:18

(5)

В этом случае необходимо прекратить нагружение и, вращая рукоятку нагружения против часовой стрелки, вернуть силовозбудитель в исходное положение (п. 2.1.3).

### 2.2.2 Порядок работы в режиме «Архив»

2.2.2.1 Перевести прибор в режим «Архив», следуя указаниям п. 1.4.2.2.

На дисплее отображается последний сохраненный в архиве результат измерений, например:



F=15.77кН  
M004 29.04.13 16:15:33

(6)

Просмотр содержимого архива производится нажатием кнопок  $\uparrow$ ,  $\downarrow$ .

2.2.2.2 Для удаления содержимого архива необходимо удерживать кнопку **ВВОД** в течение двух секунд, после чего дисплей имеет вид:



ОЧИСТИТЬ АРХИВ?  
ДА **НЕТ**

(7)

Нажатием кнопок  $\uparrow$ ,  $\downarrow$  переместить инверсное поле на требуемый пункт «**ДА**» и нажать кнопку **ВВОД**, прибор при этом возвращается в основное меню к экрану (1) «**Режим**». При выборе пункта «**НЕТ**» прибор возвращается в режим «**Архив**» к экрану (6)

Объем архивируемой информации – 999 значений.

### **2.2.3 Порядок работы в режиме «ПК»**

#### **2.2.3.1 Системные требования к ПК**

Для работы программы необходима система, удовлетворяющая следующим требованиям:

- операционная система Windows 2000, ME, XP, 7, 8, 8.1 Microsoft Corp;
- один свободный USB-порт.

#### **2.2.3.2 Подключение прибора к ПК**

Для передачи данных используется стандартный USB-порт. Для подключения необходим свободный USB-порт. Подсоедините кабель, поставляемый в комплекте с прибором, к компьютеру, второй конец подсоедините к включенному прибору (разъем miniUSB).

#### **2.2.3.3 Назначение, установка и возможности программы**

##### **2.2.3.3.1 Назначение программы**

Программа для передачи данных предназначена для работы совместно с прибором ПСО-МГ4 фирмы «СКБ Стройприбор». Программа позволяет передавать данные, записанные в архив прибора, на компьютер.

##### **2.2.3.3.2 Установка программы**

Для установки программы необходимо выполнить следующие действия:

- вставить компакт-диск в привод CD-ROM;
- открыть папку «Programs» на прилагаемом CD;
- найти и открыть папку с названием ПСО-МГ4(С, А, К, АД);
- начать установку, запустив файл Install.exe.

После загрузки нажмите кнопку «Извлечь». По завершению установки программа будет доступна в меню «Пуск» – «Программы» – «Стройприбор» – «ПСО-МГ4(С, А, К, АД)».

##### **2.2.3.3.3 Возможности программы:**

- просмотр данных и занесение служебной информации в поле «Примечание» для каждого измерения;
- сортировка по любому столбцу таблицы;



- распечатка отчетов;
- дополнение таблиц из памяти прибора (критерий: дата последней записи в таблице);
- экспорт отчетов в Excel;
- выделение цветом колонок таблицы.

### 2.2.3.3.4 Настройка USB-соединения

Для настройки USB-соединения необходимо подключить прибор к компьютеру через USB-порт. Установить драйвер USB, который поставляется вместе с программой связи.

Автоматическая установка драйвера:

После того как ОС Windows обнаружила новое устройство, в мастере установки драйверов (рис 3), необходимо указать папку с USB драйвером (X:/Programs/ USB driver/) и нажать кнопку «Далее» (рис 4).

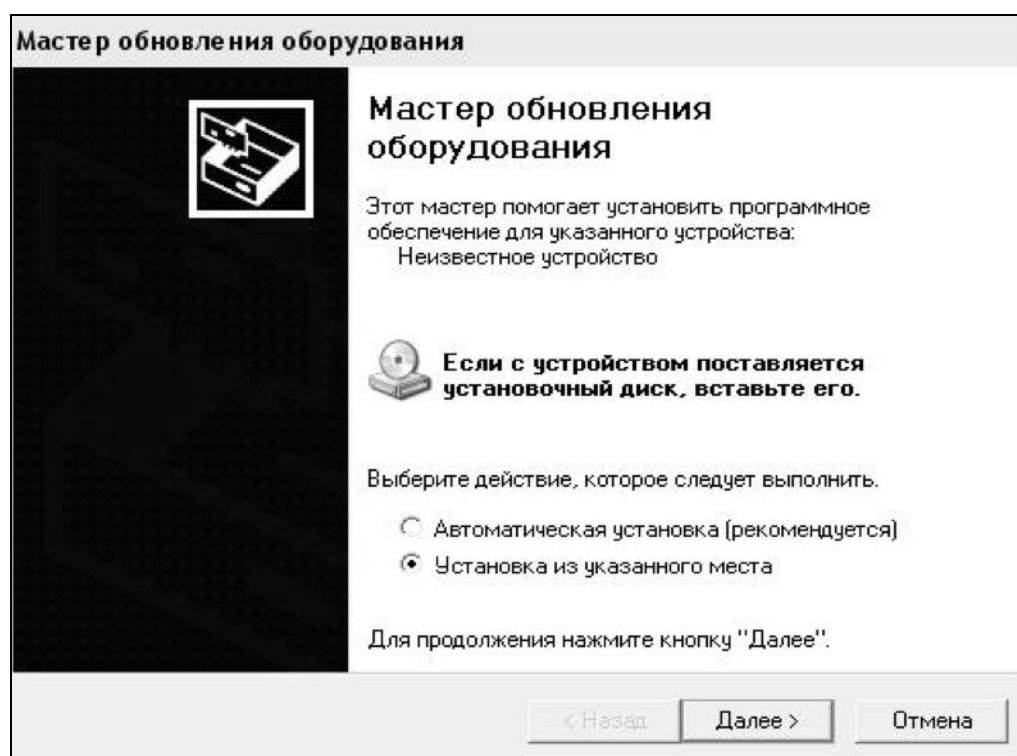


Рисунок 3 - Окно мастера обновления оборудования

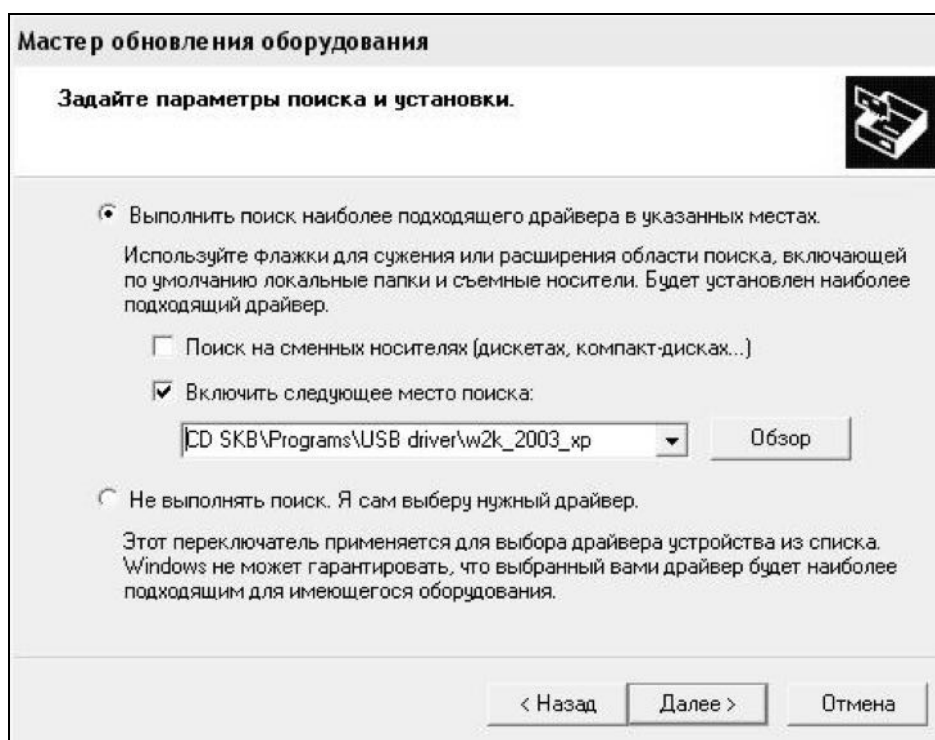


Рисунок 4 - Окно выбора драйвера для установки

Ручная установка USB драйвера:

- вставить компакт-диск в привод CD-ROM;
- открыть папку «Programs» на прилагаемом CD;
- найти и открыть папку «USB driver»;
- нажать правой клавишей мыши на файле FTDIBUS.INF в выпадающем меню выберите пункт «Установить» (рис 5);
- перезагрузить ОС Windows.

### 2.2.3.4 Прием данных с прибора

2.2.3.4.1 Включить компьютер и запустить программу «Пуск»

- «Программы» – «Стройприбор» – «ПСО-МГ4(С, А, К, АД)».

2.2.3.4.2 Подключить прибор к ПК согласно п. 2.2.3.2.

При подключении прибора через USB-порт после установки драйвера необходимо определить номер COM-порта:

- открыть: ПУСК → Панель управления → Система → Оборудование → Диспетчер устройств;
- открыть список портов: Диспетчер Устройств → Порты ;

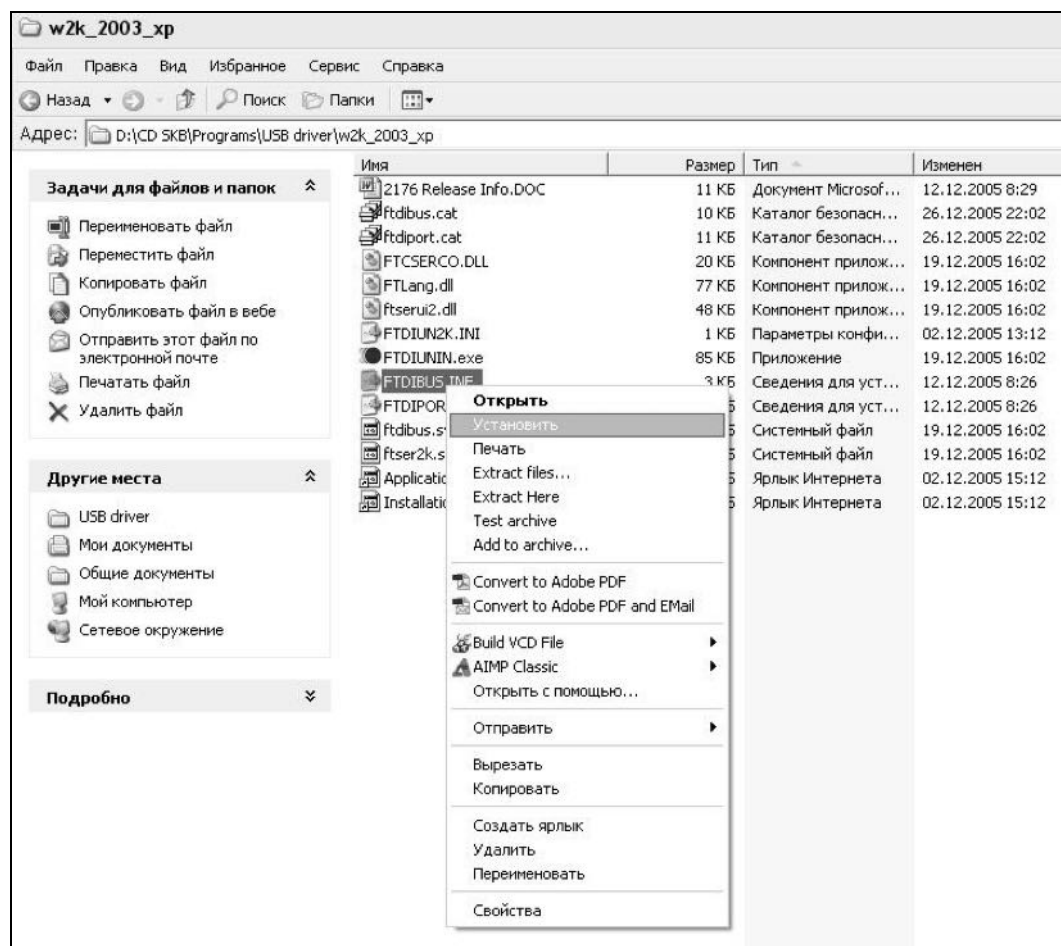


Рисунок 5 - Окно ручной установки драйвера

– найти строку «USB Serial Port (COM№)», в скобках указан номер COM-порта, если номер в скобках «1» настройка завершена - ничего менять не нужно, если номер не «1» необходимо вызвать окно свойств «USB Serial Port (COM №)» (правой клавишей мыши щелкнуть по строке USB Serial Port (COM №) и выбрать пункт меню «Свойства») (рис 6), перейти на вкладку «Параметры Окна», нажать кнопку «Дополнительно» (рис 7) и в выпадающем списке «Номер Com- порта» выбрать «COM 1» (рис 8), нажать кнопку «ОК».

2.2.3.4.3 В программе для приема данных нажмите на панели кнопку «Создать».

2.2.3.4.4 Введите имя файла для будущей базы данных и нажмите кнопку «Сохранить».

На экране отобразится процесс передачи данных с прибора на компьютер.

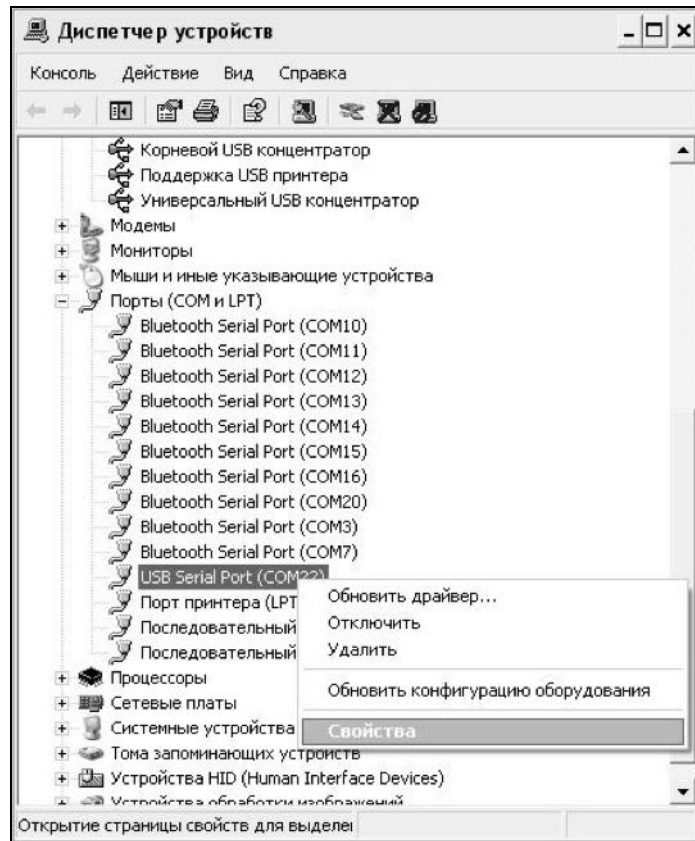


Рисунок 6 - Окно диспетчера устройств



Рисунок 7 - Окно свойств USB-порта

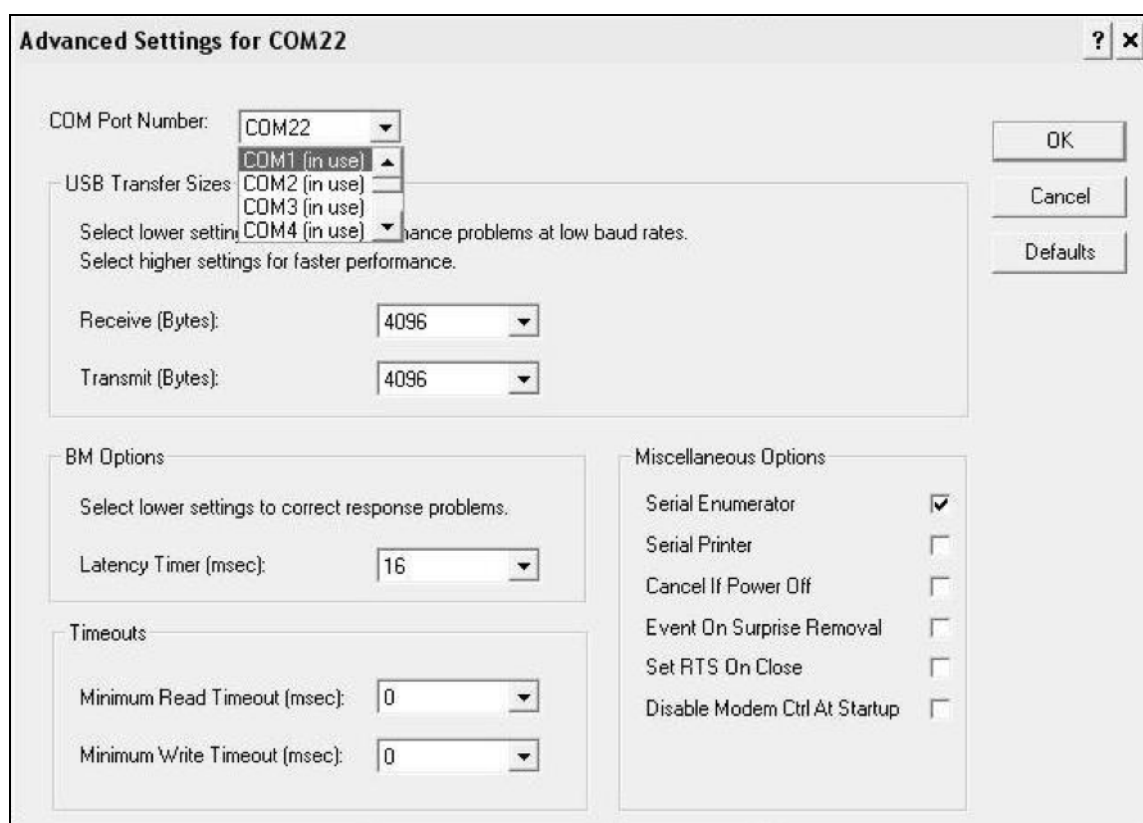


Рисунок 8 - Дополнительные настройки драйвера

После передачи, на экране данные будут отображены в табличном виде. Теперь можно:

- удалить ненужные данные;
- добавить примечание;
- экспортировать в Excel;
- распечатать отчет.

2.2.3.4.5 Подробное описание работы с программой находится в файле справки «Пуск» – «Программы» – «Стройприбор» – «Помощь – ПСО-МГ4(С, А, К, АД)».

2.2.3.4.6 Если во время передачи данных произошел сбой, на экране ПК появляется сообщение: *«Прибор не обнаружен. Проверьте правильность подключения прибора согласно инструкции и убедитесь, что прибор находится в режиме связи с ПК»*. В этом случае необходимо проверить подключение прибора, целостность кабеля и работоспособность USB-порта компьютера, к которому подключен прибор, и повторить попытку, нажав кнопку *«Создать»*.

2.2.3.5 Для возврата в основное меню нажать кнопку **РЕЖИМ**.

### **2.2.4 Порядок работы в режиме «Часы»**

2.2.4.1 Для установки часов необходимо перевести прибор в режим «**Часы**», следуя указаниям п.1.4.2.4. Дисплей имеет вид:

Установка часов: 17/04/2013 11:07:30	(8)
--	-----

2.2.4.2 При необходимости изменения установок кнопкой **ВВОД** возбудить мигание даты, кнопками ↑ и ↓ изменить ее значение и нажать кнопку **ВВОД**. Далее, по миганию, установить месяц, а затем год и время (часы, минуты и секунды).

Установленные дата и время сохраняются в программном устройстве прибора не менее трех лет, после чего батарея CR-2032 должна быть заменена в условиях изготовителя.

2.2.4.3 Возврат прибора в основное меню к экрану «**Режим**» производится нажатием кнопки **РЕЖИМ**.

## **3 Техническое обслуживание**

### **3.1 Меры безопасности**

3.1.1 К работе с прибором допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности при неразрушающем контроле бетонных и железобетонных изделий на объектах строительства, предприятиях стройиндустрии, при обследовании зданий и сооружений.

3.1.2 Дополнительные мероприятия по технике безопасности, связанные со спецификой проведения контроля, должны быть предусмотрены в технологических картах (картах контроля).

## 3.2 Порядок технического обслуживания

3.2.1 Техническое обслуживание прибора включает:

- профилактический осмотр;
- планово-профилактический и текущий ремонт.

3.2.2 Периодичность профилактических осмотров устанавливается в зависимости от интенсивности эксплуатации прибора, но не реже одного раза в год.

При профилактическом осмотре проверяется крепление органов управления, плавность их действия и четкость фиксации, состояние соединительных элементов, кабелей и лакокрасочного покрытия.

3.2.3 Планово-профилактический ремонт производится после истечения гарантийного срока не реже одного раза в год. Ремонт включает в себя внешний осмотр, замену органов управления и окраску прибора (при необходимости).

3.2.4 При текущем ремонте устраняют неисправности, обнаруженные при эксплуатации прибора. После ремонта проводится калибровка прибора. Текущий ремонт и калибровка прибора проводятся разработчиком-изготовителем, либо уполномоченной организацией.

3.2.5 При необходимости замены элемента питания (находится под крышкой батарейного отсека на нижней стенке электронного блока):

- снять крышку батарейного отсека;
- извлечь неисправный элемент;
- протереть спиртом (бензином) контакты батарейного отсека;
- установить новый элемент в отсек, в соответствии с обозначениями на колодке.

Иное включение элемента питания может привести к выходу прибора из строя.

## **4 Методика поверки**

До ввода в эксплуатацию, а так же после ремонта приборы подлежат первичной, а в процессе эксплуатации периодической поверке. Интервал между поверками 2 года.

### **4.1 Операции поверки**

4.1.1 При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операций	Номер пункта МП	Обязательность проведения операции при поверке	
		первичной	периодической
Внешний осмотр	4.5.1	Да	Да
Опробование	4.5.2	Да	Да
Проверка напряжения сигнализации о замене элементов питания	4.5.3	Да	Нет
Определение относительной погрешности измерений силы	4.5.4	Да	Да

4.1.2 Если при проведении той или иной операции получен отрицательный результат, дальнейшую поверку прекращают, а прибор бракуют.

### **4.2 Средства поверки**

4.2.1 При проведении поверки применяют средства измерений, указанные в таблице 2.

4.2.2 Допускается применение других средств поверки, не приведенных в таблице 2, но обеспечивающих определение метрологических характеристик с требуемой точностью.



Таблица 2

Номер пункта МП	Наименование и тип основного или вспомогательного средства поверки, основные технические характеристики средства поверки
4.5.3	Источник питания MPS 3003S, выходное напряжение 0-30 В, выходной ток 3 А.
4.5.4	Динамометры электронные растяжения, диапазон измерений от 0,05 до 100 кН, предел допускаемых значений доверительных границ относительной погрешности при $p=0,95$ не более 0,45 %. Силовая рама, максимальная нагрузка 100 кН

4.2.3 Все средства поверки должны иметь действующие свидетельства о поверке.

### **4.3 Требования безопасности**

Приборы не содержат компонентов опасных для жизни и здоровья пользователя.

При проведении поверки необходимо соблюдать общие правила техники безопасности.

### **4.4 Условия поверки**

4.4.1 При проведении поверки должны быть соблюдены условия по ГОСТ 8.395:

- температура окружающего воздуха, °С             $20 \pm 5$ ;
- относительная влажность воздуха, %             $60 \pm 20$ .

### **4.5 Проведение поверки**

#### **4.5.1 Внешний осмотр**

При внешнем осмотре приборов устанавливают:

- соответствие комплектности требованиям эксплуатацион-

ной документации на прибор;

- четкость маркировки и наличие всех предусмотренных надписей на наружных панелях;
- отсутствие видимых внешних повреждений, отрицательно влияющих на работоспособность;
- исправность кнопок управления;
- обеспечение сохранности лакокрасочных покрытий;
- надежность крепления органов управления и коммутации;

При установлении дефектов, препятствующих нормальному использованию, приборы бракуют и дальнейшую поверку не проводят.

### ***4.5.2 Опробование***

При опробовании проверяют работоспособность прибора:

- правильность прохождения теста при включении: изображение цифр на дисплее должно быть четким;
- прибор включают, настраивают согласно руководству по эксплуатации и проводят пробные наблюдения, при этом проверяют качество работы органов управления;
- проверяют обеспечение нагружающим устройством равномерного без рывков приложения силы.

Если индицируется сообщение о необходимости замены батареи или информация на дисплее прибора отсутствует, проводят необходимые операции в соответствии с РЭ.

### ***4.5.3 Проверка напряжения сигнализации о замене элемента питания***

Проверку напряжения сигнализации о замене элемента питания проводят следующим образом:

Из прибора извлекают источник электропитания. Затем прибор подключают к источнику питания постоянного тока типа MPS 3003S. Включают источник питания и устанавливают напряжение 9,0 В, затем плавно его уменьшают до появления на дисплее прибора соответствующего сигнала, сообщающего о необходимости замены источника электропитания. Фиксируют значение напряжения, при котором появляется сигнал.

Прибор считают выдержавшим поверку, если напряжение, при котором появляется сигнал о необходимости замены источника электропитания, соответствует требованиям РЭ.

### ***4.5.4 Определение относительной погрешности измерений силы***

Перед проведением данной операции поверки прибор необходимо перевести в режим «**Поверка**», следуя указаниям п. 1.4.2.5 РЭ

4.5.4.1 Динамометр устанавливают между нижней и верхней плитой силовой рамы, поверяемый прибор устанавливают опорами на верхнюю плиту силовой рамы. Схема установки прибора при поверке приведена на рис. 3.

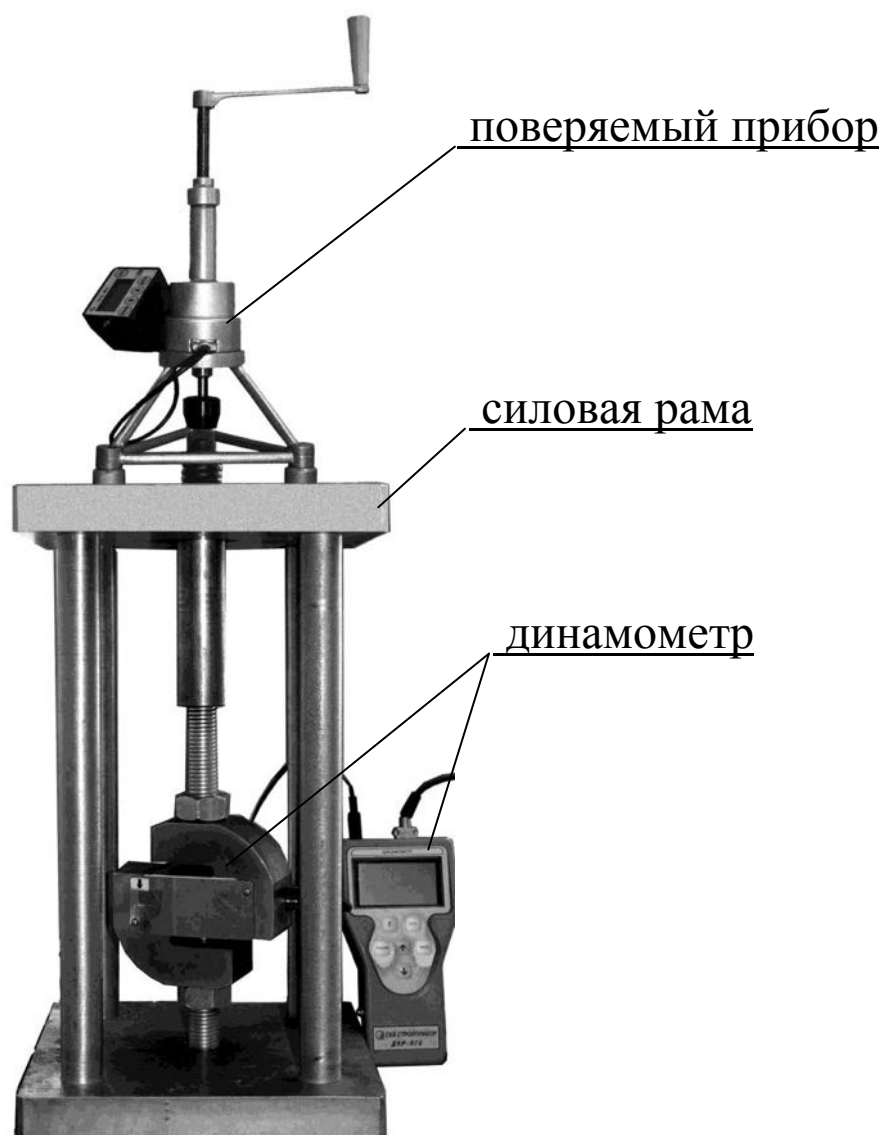


Рисунок 3 – Установка прибора при поверке

Вращая регулировочную гайку по часовой стрелке, выбирают зазоры в винтовых соединениях, включают питание и производят автоподстройку прибора согласно руководству по эксплуатации.

4.5.4.2 Отсчетное устройство динамометра и прибора устанавливают в нулевое положение. Нагружают динамометр силой равной наибольшему пределу измерений прибора и выдерживают в течение пяти минут. После снятия нагрузки проверяют установку нуля.

Вращая рукоять нагружения, проводят три ряда нагружений динамометра (начиная с наименьшего значения), каждый ряд нагружений должен содержать не менее пяти ступеней, равномерно распределенных в нормированном диапазоне измерений прибора. В это число должны входить верхний и нижний пределы измерений.

На каждой ступени производят отсчет показаний прибора при достижении контролируемой ступени по показаниям динамометра.

Результаты измерений заносят в протокол (форма протокола в приложении А). Относительную погрешность измерений силы определяют по формуле:

$$\delta = \max \left\{ \frac{\left| \overline{F_{ui}} - F_{oi} \right|}{F_{oi}} \cdot 100\% \right\} \quad (2)$$

где  $\overline{F_{ui}}$  - среднее арифметическое значение силы из трех результатов нагружений на  $i$ -той ступени, по показаниям прибора, кН;

$F_{oi}$  – действительное значение силы на  $i$ -той ступени, по показаниям динамометра, кН.

4.5.4.3 Относительная погрешность измерений силы не должна превышать значений, указанных в РЭ.

Прибор считают выдержавшим поверку, если во всех поверяемых точках выполняется условие:

$$\delta < \delta_{\text{п}} ,$$

где  $\delta_{\text{п}}$  - предел допускаемой относительной погрешности измерений силы, указанный в РЭ.

## 4.6 Оформление результатов поверки

4.6.1 Результаты поверки прибора оформляются протоколом поверки (рекомендуемая форма в приложении А).

4.6.2 Положительные результаты поверки удостоверяются знаком поверки, который наносится на свидетельство о поверке.

4.6.3 Если прибор по результатам поверки признан непригодным к применению, свидетельство о поверке аннулируется и выписывается извещение о непригодности к применению.

## 5 Хранение

5.1 Упакованные приборы должны храниться в закрытых сухих вентилируемых помещениях в не распакованном виде. Условия хранения в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе условий 2 (С) по ГОСТ 15150

5.2 В воздухе помещения для хранения приборов не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей).

5.3 Срок хранения приборов в потребительской таре без переконсервации – не более одного года.

## 6 Транспортирование

6.1 Допускается транспортирование приборов в транспортной таре всеми видами транспорта, в том числе в отопливаемых герметизированных отсеках самолетов без ограничения расстояния. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 2 С по ГОСТ 15150.

6.2 При транспортировании приборов должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

## **7 Утилизация**

Прибор не содержит в своем составе опасных или ядовитых веществ, способных нанести вред здоровью человека или окружающей среде и не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды по окончании срока службы. В этой связи утилизация прибора может производиться по правилам утилизации общепромышленных отходов.

**Приложение А**

**Рекомендуемая форма протокола поверки**

Протокол поверки № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

Измеритель адгезии \_\_\_\_\_ ПСО- МГ4А \_\_\_\_\_

Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Принадлежит \_\_\_\_\_

Вид поверки (первичная, периодическая) \_\_\_\_\_

НД по поверке \_\_\_\_\_

Средства поверки: \_\_\_\_\_

Условия поверки: температура окружающего воздуха, °С \_\_\_\_\_

относительная влажность, % \_\_\_\_\_

Результаты поверки: \_\_\_\_\_

Результаты внешнего осмотра \_\_\_\_\_

Результаты опробования \_\_\_\_\_

Напряжение сигнализации о замене элементов питания (при первичной поверке) \_\_\_\_\_

Метрологические характеристики:	Значение характеристики	
	нормированное	действительное
Относительная погрешность измерений силы		

Заключение по результатам поверки \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ годен/не годен

Поверитель \_\_\_\_\_

подпись

расшифровка подписи

Выдано свидетельство о поверке \_\_\_\_\_

(Наименование поверяющей организации)

№ \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ Г.

Выдано извещение о непригодности

№ \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ Г.

Протокол результатов измерений

Таблица 1 - Определение погрешности измерений силы

№ сту- пе- ни	Действитель- ное значение силы $F_0$ , кН	Измеренное значение силы, кН				Относи- тельная погреш- ность $\delta$ , %
		$F_1$	$F_2$	$F_3$	$\bar{F}$	
1						
2						
3						
4						
5						

Заключение по результатам поверки \_\_\_\_\_  
годен/не годен

Поверитель \_\_\_\_\_  
подпись расшифровка подписи

Выдано свидетельство о поверке \_\_\_\_\_  
(Наименование поверяющей организации)

№ \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ Г.

Выдано извещение о непригодности

№ \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ Г.



## ПАСПОРТ

### Измерители адгезии ПСО-МГ4

модиф. ПСО-5МГ4А, ПСО-10МГ4А, ПСО-20МГ4А,  
ПСО-30МГ4А, ПСО-50МГ4А, ПСО-100МГ4А

#### 1 Назначение и область применения

1.1 Измерители адгезии ПСО-МГ4А предназначены для измерений силы при испытании анкерных креплений фасадных систем по СТО ФЦС–44416204–010–2010 Стандарт ФЦС «Крепления анкерные. Метод определения несущей способности по результатам натуральных испытаний».

1.2 Область применения – строительная индустрия, научно исследовательские и строительные лаборатории.

1.3 При эксплуатации в рабочих условиях приборы устойчивы к воздействию:

– температуры окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 40 °С;

– относительной влажности воздуха до 95 % при 30 °С и более низких температурах без конденсации влаги;

– атмосферного давления от 84 до 106,7 кПа.

#### 2 Технические и метрологические характеристики

2.1 Пределы измерений, масса и габаритные размеры приведены в таблице 1.

2.2 Пределы допускаемой основной относительной погрешности измерений силы, % ..... ± 2,0

2.3 Пределы дополнительной относительной погрешности, вызванной изменением температуры от нормального значения до предельных рабочих значений, %, на каждые 10 °С ..... ± 0,7

2.4 Напряжение питания, В (от двух элементов типа ААLR6)..... 3

Таблица 1

№ пп	Модификация	Наимень- ший пре- дел изме- рений, кН	Наиболь- ший пре- дел изме- рений, кН	Масса, кг, не бо- лее	Габаритные размеры, (Д×Ш×В), мм, не более
1	ПСО-5МГ4А	0,2	5	3,2	170×110×440
2	ПСО-10МГ4А	0,4	10		
3	ПСО-20МГ4А	0,8	20	5,8	265×170×645
4	ПСО-30МГ4А	1,2	30		
5	ПСО-50МГ4А	2,0	50		
6	ПСО-100МГ4А	4,0	100	12,5	320×240×680

2.5 Напряжение сигнализации о замене элементов питания, В.....	1,6 ± 0,2
2.6 Потребляемый ток, мА, не более	
– без подсветки дисплея .....	25
– с подсветкой дисплея .....	85
2.7 Средняя наработка на отказ, ч, не менее.....	15000
2.8 Средний срок службы, лет, не менее.....	10

### **3 Комплект поставки**

#### **3.1 Для приборов ПСО-5МГ4А и ПСО-10МГ4А:**

Наименование	Условное обозначение	К-во, шт	Примечание
Измеритель адгезии ПСО-__МГ4А: – электронный блок – силовозбудитель с кабелем		1 1	
Захват малый Ø4...12 мм	ПСО-10.04	1	
Шайбы к малому захвату	ПСО-10.102	4	Ø4, 6, 8, 10 мм
Захват для тарельчатых дюбелей	ПСО-10.03	1	По спецзаказу
Кабель связи с ПК	Э9.005.005	1	
CD с программным обеспечением	Э9.005.006	1	
Руководство по эксплуатации с методикой поверки, раздел 4	КБСП.42712 8.005-02РЭ	1	
Кейс укладочный		1	

#### **3.2 Для приборов ПСО-20МГ4А и ПСО-30МГ4А:**

Наименование	Условное обозначение	К-во, шт	Примечание
Измеритель адгезии ПСО-__МГ4А: – электронный блок – силовозбудитель с кабелем		1 1	
Захват малый Ø4...12 мм	ПСО-30.02	1	
Шайбы к малому захвату	ПСО-10.102	4	Ø4, 6, 8, 10 мм
Захват большой Ø12...20 мм	ПСО-30.01	1	По спецзаказу
Шайбы к большому захвату	ПСО-30.027	6	Ø8, 10, 12, 14, 16, 18 мм, по спецзаказу
Захват для тарельчатых дюбелей	ПСО-30.03	1	По спецзаказу
Кабель связи с ПК	Э9.005.005	1	
CD с программным обеспечением	Э9.005.006	1	
Руководство по эксплуатации с методикой поверки, раздел 4	КБСП.42712 8.005-02РЭ	1	
Кейс укладочный		1	

### **3.3 Для приборов ПСО-50МГ4А:**

Наименование	Условное обозначение	К-во, шт	Примечание
Измеритель адгезии ПСО-50МГ4А: – электронный блок – силовозбудитель с кабелем		1 1	
Захват малый Ø4...12 мм	ПСО-50.02	1	По спецзаказу
Шайбы к малому захвату	ПСО-10.102	4	Ø4, 6, 8, 10 мм, по спецзаказу
Захват большой Ø12...20 мм	ПСО-50.01	1	
Шайбы к большому захвату	ПСО-30.027	6	Ø8, 10, 12, 14, 16, 18 мм
Кабель связи с ПК	Э9.005.005	1	
CD с программным обеспечением	Э9.005.006	1	
Руководство по эксплуатации с методикой поверки, раздел 4	КБСП.42712 8.005-02РЭ	1	
Кейс укладочный		1	

### **3.4 Для приборов ПСО-100МГ4А:**

Наименование	Условное обозначение	К-во, шт	Примечание
Измеритель адгезии ПСО-100МГ4А: – электронный блок – силовозбудитель с кабелем		1 1	
Захват большой Ø12...24 мм	ПСО-100.030	1	
Шайбы к большому захвату	ПСО-100.040	8	Ø8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22 мм
Кабель связи с ПК	Э9.005.005	1	
CD с программным обеспечением	Э9.005.006	1	
Руководство по эксплуатации с методикой поверки, раздел 4	КБСП.42712 8.005-02РЭ	1	
Кейс укладочный		1	

#### 4 Свидетельство о приемке

4.1 Измеритель адгезии ПСО-\_\_МГ4А № \_\_\_\_ соответствует требованиям ТУ 4271-005-12585810-2011 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

М.П. \_\_\_\_\_  
(подпись лиц, ответственных за приемку)

#### 5 Гарантийные обязательства

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям нормативной технической документации при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения, установленных в настоящем руководстве по эксплуатации.

5.2 Срок гарантии устанавливается 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с момента изготовления прибора.

5.3 В течение гарантийного срока безвозмездно устраняются выявленные дефекты.

Гарантийные обязательства не распространяются на приборы с нарушенным клеймом изготовителя, имеющие грубые механические повреждения, а также на элементы питания.

Адреса разработчика-изготовителя ООО "СКБ Стройприбор":  
Фактический: г. Челябинск ул. Калинина, 11 «Г»,