

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи динамометрические предельные 0714

Назначение средства измерений

Ключи динамометрические предельные 0714 (далее - ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы при затяжке резьбовых соединений.

Описание средства измерений

Принцип действия ключей динамометрических предельных 0714 заключается в следующем: под действием приложенной к рукоятке ключа силы, при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы, ключ издает тактильный импульс.

Конструктивно ключи состоят из корпуса, рукоятки, основной шкалы с указателем значения крутящего момента силы, фиксатора, предельного механизма. Внутри корпуса расположен механизм регулировки значения крутящего момента силы и предельный механизм, который срабатывает при достижении установленного значения крутящего момента силы.

Пломбировка ключей не предусмотрена.

Ключи выпускаются в 8 модификациях, отличающихся диапазоном воспроизведения крутящего момента силы, габаритными размерами, массой, размером посадочного места под сменные головки или гаечные насадки, размером присоединительного квадрата.

Внешний вид ключей приведен на рисунке 1.

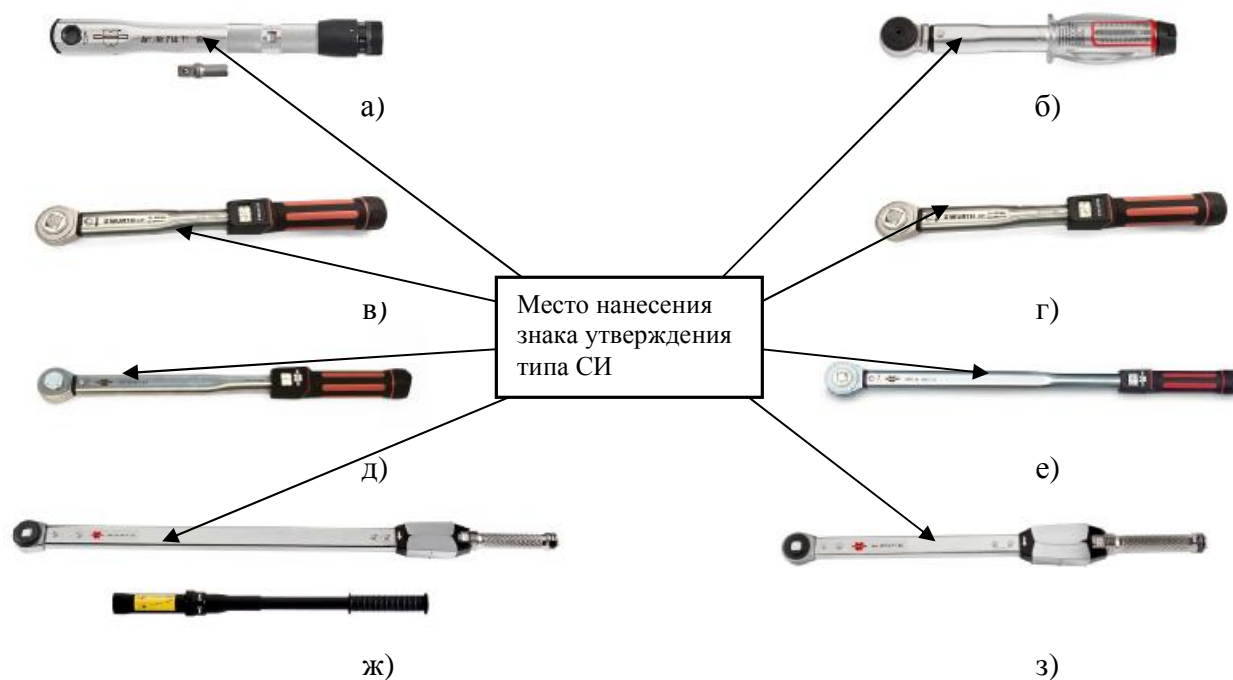


Рисунок 1 - Внешний вид ключей динамометрических предельных 0714:
а) 0714.71.19, б) 0714.71.20, в) 0714.71.21, г) 0714.71.22, д) 0714.71.23,
е) 0714.71.24, ж) 0714.71.25, з) 0714.71.26

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические и технические характеристики

Модификация	Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Габаритные размеры (длина × ширина), мм, не более	Масса, кг, не более	Размеры присоединительного квадрата, дюйм
0714.71.19	от 1 до 5	±3	170×25	0,110	1/4
0714.71.20	от 5 до 20	±3	220×45	0,410	1/4
0714.71.21	от 20 до 100	±3	360×45	0,900	3/8
0714.71.22	от 20 до 100	±3	360×45	0,800	1/2
0714.71.23	от 40 до 200	±3	450×50	1,100	1/2
0714.71.24	от 60 до 300	±3	570×50	2,000	1/2
0714.71.25	от 300 до 1000	±3	1750×50	10,700	3/4
0714.71.26	от 110 до 550	±3	850×45	3,800	3/8
Диапазон рабочих температур, °С			от +10 до +30		
Средняя наработка на отказ, ч			20000		

Знак утверждения типа

наносится на боковую поверхность корпуса ключа в виде наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 - Комплектность ключей

Ключ динамометрический предельный 0714 (модификация по заказу)	1 шт.
Футляр	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МИ 2593-2000 «ГСИ. Ключи моментные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- установки для поверки моментных ключей и измерители крутящего момента силы, разряд 2 по ГОСТ Р 8.752-2011, относительная погрешность ±0,5 %.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки, в виде оттиска поверительного клейма, наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам динамометрическим предельным 0714

1 ГОСТ Р 8.752-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема средств измерений крутящего момента силы»

2 Техническая документация фирмы «Adolf Würth GmbH & Co.KG», Германия.

Изготовитель

Фирма «Adolf Würth GmbH & Co.KG», Германия
Reinhold-Würth-Strasse, 12-17, 74653, Künzelsau-Gaisbach, Deutschland
Тел.: + 49-7940-15-0
Факс: + 49-7640-15-1000
www.wuerth.com
E-mail: info@wuerth.com

Заявитель

Закрытое акционерное общество «Вюрт Северо-Запад» (ЗАО «Вюрт Северо-Запад»)
Юридический адрес: 192288, г. Санкт-Петербург, Дунайский пр-т, д. 68
Почтовый адрес: 197342, г. Санкт-Петербург, Выборгская наб., д. 61, офис 600
Тел.: +7 (812) 320-11-11
Факс: +7 (812) 320-11-18
www.wuerth.spb.ru
E-mail: wuerth@wuerth.spb.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве» (ФБУ «Ростест-Москва»)
117418, г. Москва, Нахимовский проспект д.31
Тел.: +7(495)544-00-00, +7(499)129-19-11
Факс: +7(499)124-99-96
E-mail: info@rostest.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «Ростест-Москва» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.310639 от 16.04.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2016 г.