



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.AA71.B.00163/19

Серия **RU** № **0135866**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общества с ограниченной ответственностью «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА»,  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 196084, Россия, город Санкт-Петербург, Московский проспект, дом 97, литера А, помещение 28Н. аттестат аккредитации № RA.RU.11AA71 дата регистрации 06.03.2015. Телефон: +7 (812) 777-44-00, адрес электронной почты: cert@lenpromexpertiza.ru.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Акционерное общество «ВИКА МЕРА»,

место нахождения: 142770, Россия, город Москва, поселение Сосенское, деревня Николо-Хованское, владение 1011А, строение 1, этаж 2, офис 2.09, адрес места осуществления деятельности: 108814, город Москва, поселение Сосенское, деревня Николо-Хованское, владение 1011А, строение 1, ОГРН 1037739043957, телефон: +7 (495) 648-01-80, адрес электронной почты: info@wika.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG,

место нахождения: Alexander-Wiegand-Strasse 30 63911 Klingenberg, Германия, адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции, согласно Приложению № 3 на бланке № 0648187.

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы показывающих устройств 3-ей и 4-ой категории оборудования, работающие под избыточным давлением, предназначенные для газов и жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1 и 2: защитные гильзы, согласно Приложению № 1 на бланке 0648185, изготовленные в соответствии с документами, согласно Приложению № 1 на бланке 0648185.

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 9025 90 000 8

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

Протокола сертификационных испытаний № ИЛ-103.1.ОД.СРТ-2019 от 27.11.2019, выданного испытательной лабораторией Общество с ограниченной ответственностью «ТЭДЭКС», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГА53, акта по результатам анализа состояния производства № 0991 А от 11.04.2019 и других документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям ТР ТС 032/2013, согласно Приложению № 2 на бланке № 0648186.

Схема сертификации 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Документы по стандартизации из перечня стандартов, к техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013): ГОСТ 356-80 «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды». Условия и назначенный срок хранения в соответствии с эксплуатационной документацией. Назначенный срок службы устанавливается в зависимости от исполнения гильзы и параметров рабочего процесса – давления, температуры и скорости потока.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 19.12.2019 **ПО** 18.12.2024

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Трофимова Анна Андреевна

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шимбатров Иван Николаевич

(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.AA71.B.00163/19

Серия **RU** № **0648185**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия:

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса			Документация, в соответствии с которой изготавливается продукция
	Оборудование	Серия	Максимально допустимое рабочее давление	
9025 90 000 8	Элементы показывающих устройств, работающие под избыточным давлением, предназначенные для газов и жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1 и 2, 3-ей и 4-ой категории оборудования: защитные гильзы	TW10, TW15, TW20, TW25, TW30, TW50, TW55, TW60, SWT52G, SWT52S, SWT71G, SWT71S, TW22, TW31, TW35, TW40, TW45, TW61, TW70, TW81, TW95, TW96, 14038718	до 50 МПа	Технические условия ТУ 4211-010-45154700-2016 «Гильзы защитные TW, SW», стандарты DIN 43772 «Трубки защитные металлические и удлинительные тубусы для технических стеклянных термометров, стрелочных термометров, термопар и термометров сопротивления. Размеры, материалы, испытания», DIN EN 1092 «Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и арматуры с обозначением PN», AD2000 «Технические правила», ASME sec. IX «Нормы квалификационной оценки процедур сварки и пайки, сварщиков, паяльщиков, операторов сварочных машин и машин для пайки», DIN EN ISO 3834-2 «Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 2 - Всесторонние требования к качеству», ASME B31.3 «Сборник правил ASME для трубопроводов, работающих под давлением», ASME PTC 19.3 TW-2016 «Расчет прочности защитных гильз», ASME B40.200 (B40.9) «Термометры. Прямое и удаленное считывание показаний. (Защитные гильзы для термометров и электронных термометров)», ASME B16.5 «Фланцы для труб и фланцевые фитинги с NPS 1/2 по NPS24 (метрический / дюймовый стандарт)»

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Анна Трофимова*  
(подпись)

*Иван Шимбатров*  
(подпись)



Трофимова Анна Андреевна  
(ф.и.о.)

М.П.  
Шимбатров Иван Николаевич  
(ф.и.о.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.AA71.B.00163/19

Серия **RU** № **0648186**

Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):

№	Наименование документа
1	Обоснования безопасности № ГЗ.ВЛРЕ.405921.006.ОБ от 16.12.2016;
2	Технические условия № ТУ 4211-010-45154700-2016 от 16.12.2016;
3	Паспорта № 23319383-002/19, № 23319383-003/19 от 09.09.2019;
4	Руководство по эксплуатации № ВЛРЕ.405921.006.РЭ от 16.12.2016;
5	Конструкторская документация: сборочные чертежи № 14275060.0В от 08.03.2018, № 14291505.0А от 22.06.2018;
6	Сертификат № 001830 QM15 соответствия требованиям ISO 9001 : 2015, срок действия с 2018-07-06 по 2021-07-05, выдан органом по сертификации DQS GmbH;
7	Отчеты по испытаниям № 04494903 от 08.11.2019, № 04489649 от 06.11.2019, № 04489650 от 06.11.2019, № 09003189 от 06.11.2019, № 04494905 от 08.11.2019, № 09003190 от 22.10.2019, № 04494478 от 08.11.2019, № 04499589 от 12.11.2019;
8	Прочностные расчеты № Pos. 20 TW10 от 09.07.2019, № Pos. 30 TW50 от 09.07.2019;
9	Договор № WWM-2018 от 20.04.2018 на выполнение функции иностранного изготовителя в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза;
10	Сертификаты на материалы № MEST393361/2019/1 от 28.10.2019, № 119456 от 12.08.2019, № 195025 от 25.07.2019, № MEST420029/2019 от 05.06.2019;
11	Спецификация процесса сварки № 11392267.05 от 20.02.2014;
12	Сертификаты специалистов неразрушающего контроля № 40094-RI 2 от 25.07.2014, № 28373-PT 1 от 06.10.2016, № 28373-PT 1 от 06.10.2016; Протоколы аттестации специалистов сварочного производства № Z-IS-AN1-WZB-17-04-2352089-27111934 от 27.04.2017, № Z-IS-AN1-WZB-16-01-2352089-12144619 от 12.01.2016, № Z-IS-AN1-WZB-16-01-2352089-12144223 от 12.01.2016;
13	Перечень стандартов, указанных в разделе V ТР ТС 032/2013, требованиям которых соответствует данное оборудование.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

*(подпись)*

Трофимова Анна Андреевна  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*

Шимбатров Иван Николаевич  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.AA71.B.00163/19

Серия **RU** № **0648187**

Адреса производственных площадок изготовителя, на которые распространяется действие сертификата соответствия:

1. WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Alexander-Wiegand-Strasse 30  
63911 Klingenberg, Германия;
2. Акционерное общество «ВИКА МЕРА»  
Место нахождения: 142770, Россия, город Москва, поселение Сосенское, деревня Николо-Хованское, владение 1011А, строение 1, этаж 2, офис 2.09, адрес места осуществления деятельности: 108814, город Москва, поселение Сосенское, деревня Николо-Хованское, владение 1011А, строение 1;
3. Gayesco Europe S.r.l & C.S.a.s  
Место нахождения: Via Marconi, 8 20020 - Arese (MI), Италия, адрес места осуществления деятельности: Via G. Borghisani 25 26035 Pieve San Giacomo (CR), Италия.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

  
(подпись)

**Трофимова Анна Андреевна**

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

**М.П.**

**Шимбатров Иван Николаевич**

(Ф.И.О.)