



СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора ГЦИ СИ
ВНИИМ им. Д.И. Менделеева
В.С. Александров
" 22 " 04 2002 г.

Приборы Эриксона	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N 23050-02 Взамен N
------------------	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4215-003-49932488-2002

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор Эриксона предназначен для измерения глубины вдавливания пуансона в образец материала. Прибор применяется при определении эластичности, прочности полимерных и лакокрасочных покрытий к растяжению, растрескиванию, отслаиванию от металлической поверхности при вдавливании на определенную глубину пуансона штампа со сферическим наконечником в соответствии с ГОСТ 29309 и ИСО 1520. Прибор также применяется при определении прочности металла методом выдавливания металлических листов по Эриксену в соответствии с ГОСТ 10510 и ИСО 8490.

Область применения: лакокрасочная промышленность, машиностроение и т. д.

ОПИСАНИЕ

Прибор Эриксона состоит из верхней и нижней стальных станин, поворотного прижимного устройства прибора, штурвала для перемещения пуансона с отсчетным устройством с вертикальной и круговой шкалой для измерения перемещения сферического наконечника пуансона.

Верхняя и нижняя станины жестко скреплены между собой при помощи винтов. Поворотное прижимное устройство прибора фиксирует испытываемую пластину с покрытием. При помощи штурвала перемещают сферический наконечник пуансона до появления на испытываемом образце трещин, отслоений и т. д.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерений, мм (0÷15,0)
2. Цена деления вертикальной шкалы отсчетного устройства, мм 1,0
3. Цена деления круговой шкалы отсчетного устройства, мм 0,1
4. Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм ±0,05
5. Номинальные геометрические размеры инструментов приведены в таблице 1

Таблица 1

Инструмент	Диаметр сферического наконечника пуансона, мм	Внутренний диаметр матрицы прибора, мм	Внутренний диаметр прижимного кольца, мм
№1	20±0,05	27±0,05	33±0,1
№2	15±0,02	21±0,02	18±0,1
№3	8±0,02	11±0,02	10±0,1
№4	3±0,02	5±0,02	3,5±0,1

6. Габаритные размеры прибора, мм 200x250x300
7. Масса прибора, кг 20
8. Прибор Эриксона сохраняет свои параметры после воздействия факторов, характерных для транспортировки:
 - транспортной тряски в соответствии с ГОСТ 12997-84;
 - температуры окружающей среды от -50°C до +50°C;
 - относительной влажности окружающего воздуха до 80% при температуре 20°C.
9. Условия хранения прибора Эриксона соответствуют условиям хранения 1 (Л) по ГОСТ 15150-69.
10. Средний срок службы – 3 года
11. Условия эксплуатации прибора Эриксона:

- температура окружающего воздуха, °C	от 18 до 22
- относительная влажность воздуха, %	от 40 до 80
- атмосферной давление, кПа	от 84 до 106,7

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации резиновым клише и на станине прибора Эриксона.

Форма и размеры знака определяются в соответствии с приложением Б ПР50.2.009-94.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---|--------|
| 1. Прибор Эриксона в сборе с Инструментом №1 | 1 шт. |
| 2. Инструмент №2 | 1 шт. |
| 3. Инструмент №3 | 1 шт. |
| 4. Инструмент №4 | 1 шт. |
| 5. Паспорт | 1 экз. |
| 6. Руководство по эксплуатации
(с разделом 3 «Методика поверки») | 1 экз. |
| 7. ЗИП | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Прибор Эриксона подлежит поверке в соответствии с разделом 3 «Методика поверки» Руководства по эксплуатации, утвержденным ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» в апреле 2002 г. Основными средствами поверки являются: линейка измерительная 0-1000мм, ГОСТ 427-75; прибор двухкоординатный типа ДИП ТУ 2-034-450; штангенциркуль ШЦ1 125-0,05, ГОСТ 166-89; весы ВНЗ 0,1-30кг, ГОСТ 29329-92.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 10510-80 Металлы. Метод испытания на выдавливание листов и лент по Эриксену

ГОСТ 29309-92 Покрyтия лакокрасочные. Определение прочности при растяжении.

ИСО 1520-73 Лаки и краски. Метод определения прочности пленок при чашеобразном изгибе.

ИСО 8490-86 Материалы металлические. Листы и полосы. Модифицированное испытание на вытяжку по Эриксену.

ТУ 4215-003-49932488-2002 Прибор Эриксена.

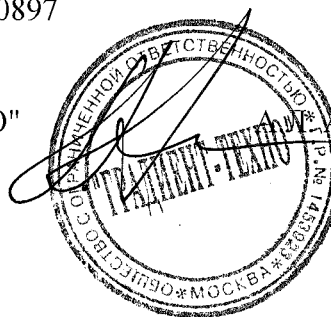
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор Эриксена соответствует требованиям ГОСТ 10510, ИСО 1520, ГОСТ 29309, ИСО 8490, ТУ 4215-003-49932488-2002.

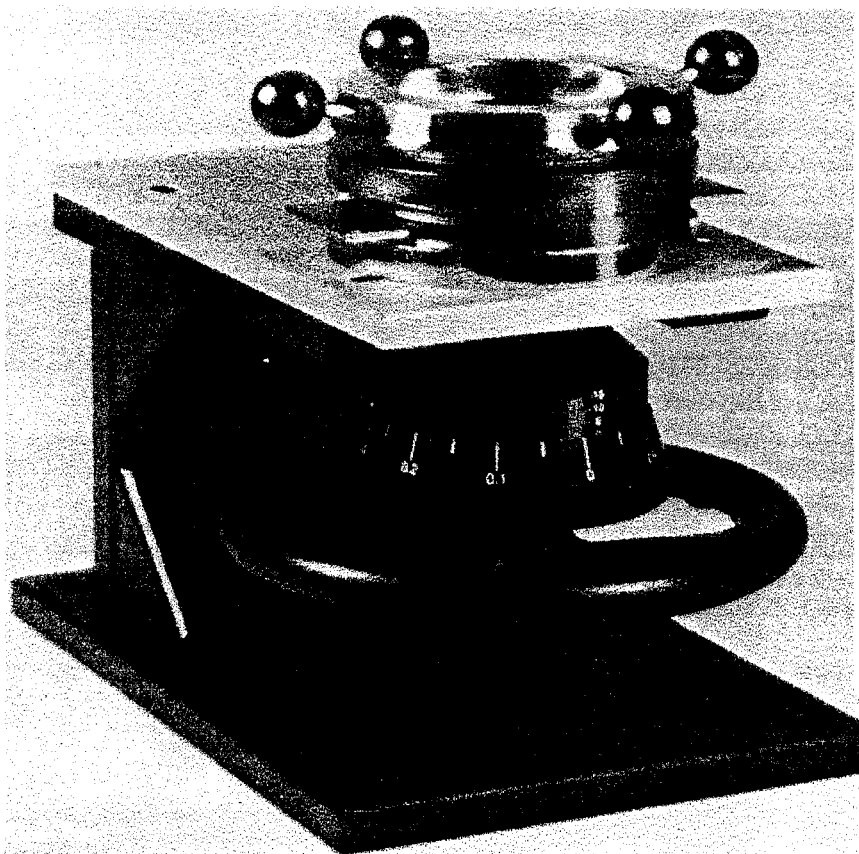
Изготовитель: ООО "ГРАДИЕНТ-ТЕХНО"
Адрес: Россия, 127550, г. Москва, А/Я 64,
Офис: Старовагутинский пр.12

Тел/Факс: (095)976-9668,470-3815,743-0897

Генеральный директор ООО "ГРАДИЕНТ-ТЕХНО"



Агрон



ПРИБОР ЭРИКСЕНА

н.р. 23 050-02