



ТОРГОВЫЙ ДОМ
Российская Федерация
ЗАВОД

ПРОМЫШЛЕННОГО

ТОРГОВЫЙ ДОМ
ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

КЛИН ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Модель

КГ-16

ПАСПОРТ (ПС)

и

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РЭ)



ТОРГОВЫЙ ДОМ
ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

Санкт-Петербург 2023

Настоящий документ разработан согласно разделу 7 ГОСТ 2.610-2006 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов и оформлен согласно требованиям ГОСТ 2.104 и ГОСТ 2.105. Согласно п. 7.3 ГОСТ 2.610-2006 допускается отдельные части, разделы и подразделы ПС и РЭ объединять или исключать, а также вводить новые в зависимости от особенностей изделий конкретных видов техники с учетом их специфики, объема сведений и условий эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем паспорте и руководстве по эксплуатации.

Оглавление

ПАСПОРТ	3
1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	3
2. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	3
2.1. Назначение и область применения	3
2.2 Сведения о сертификации	3
2.3 Основные технические данные клина	3
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	3
4. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ	3
5. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	4
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	4
7. РЕСУРСЫ.....	4
8. СРОК СЛУЖБЫ	4
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	4
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	5
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	6
1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	6
1.1 Устройство клина.....	<i>Ошибка! Закладка не определена.</i>
2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	6
3. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ.....	7
4. ПОРЯДОК РАБОТЫ	7
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	8
6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	8
7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.....	8
8. УТИЛИЗАЦИЯ.....	8
9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	8

ТОРГОВЫЙ ДОМ
ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

ТОРГОВЫЙ ДОМ ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕОБХОДИМО ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМИТЬСЯ С ПАСПОРТОМ (ПС) И РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РЭ) НА ИЗДЕЛИЕ.

Эксплуатационный документ (ПС) (РЭ) предназначен для эксплуатации изделий, ознакомления с их конструкцией, изучения правил эксплуатации, отражения сведений, удостоверяющих гарантированные изготовителем значения основных параметров и характеристик (свойств) изделия, гарантий и сведений по его эксплуатации, а также сведений по его утилизации.

2. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1. Назначение и область применения

Клин гидравлический (в дальнейшем клин) предназначен для вертикального подъема и опускания груза т.п. Пример условного обозначения (КГ-16): КГ – клин гидравлический; 16 - усилие 16 тс. Изделие выполнено в климатическом исполнении ТУ категории размещения 1.1 по ГОСТ15150-69.

2.2 Сведения о сертификации

Клин модели КГ соответствуют требованиям нормативных документов. Декларация о соответствии (Евразийский экономический союз) Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ. PA01.B.14124/21.

2.3 Основные технические данные клина.

Модель	Номинальная усилие, тс	Максимальная величина польема с использованием накладки, мм	Габаритные размеры (ДхШхВ) мм	Масса клина, кг	Минимальная высота подхвата, мм	Резьба присоединительного отверстия	Объем поршневой полости л	Номинальное давление, МПа
КГ-16	16	55	375x70x120	12	10	К 3/8"	0,3	70

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки КГ-16 входят:

клин, шт.	1
накладка, шт.	1
предохранительная опора, шт.	1
паспорт и руководство по эксплуатации, экз.	1

4. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работ	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Клин модели КГ – 16 заводской № _____ упакован согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковывания « _____ » Упаковщик _____ /Лисин А.А./
(расшифровка подписи)

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Клин модели КГ – 16 заводской № _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « _____ »

М.П.

Подпись лица, ответственного за приемку изделия _____ /Мешков П.П./
(расшифровка подписи)

7. РЕСУРСЫ

Суммарная наработка клина от начала его эксплуатации и до перехода в предельное состояние составляет порядка 700 циклов без учета фиксации возвратной пружины в любом растянутом положении при выполнении требований руководства по эксплуатации.

Дата	Наработка с начала эксплуатации	Результат контроля	Должность, фамилия и подпись проводящего контроль

8. СРОК СЛУЖБЫ

Календарная продолжительность эксплуатации от начала эксплуатации клина и до перехода в предельное состояние составляет не менее 5 лет при выполнении требований руководства по эксплуатации

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям нормативно-технической документации и его работоспособность при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных разделом руководство по эксплуатации.

Срок гарантии - 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

Дефекты изделия, возникшие по вине изготовителя и выявленные потребителем в течение гарантийного срока, предприятие-изготовитель обязуется устранить со дня получения рекламации.

Гарантийные обязательства не выполняются, если потребитель разбирал и самостоятельно выполнял ремонт изделия в период действия гарантийного срока и при отсутствии на гарантийном талоне заполненных граф и штампов.

Гарантийные обязательства не выполняются при нарушении любого из требований руководства по эксплуатации.

ТОРГОВЫЙ ДОМ
ЗАВОД

Гарантийный талон

Заполняет предприятие-изготовитель

Действителен по заполнении

Клин гидравлический модели КГ – 16 заводской № _____ упакован в соответствии с действующими техническими условиями.

Дата отгрузки « _____ » М.П.

При отсутствии паспорта и руководства по эксплуатации претензии не принимаются.
Претензии направлять по адресу: ООО «Торговый Дом «Завод промышленного оборудования»
Россия, 192019, г. Санкт-Петербург, а/я 22
тел.: (812) 612-02-91, или по электронному адресу указанному на сайте <http://ZAVODPRO.RU>

Покупатель _____
(наименование и адрес эксплуатирующей организации, предприятия)

Заполняет предприятие производящее ремонт

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

Клин гидравлический модели КГ – 16 заводской № _____

_____ наименование ремонтного предприятия /сервисной службы /

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____
краткие сведения о ремонте

Произведен ремонт _____
вид ремонта

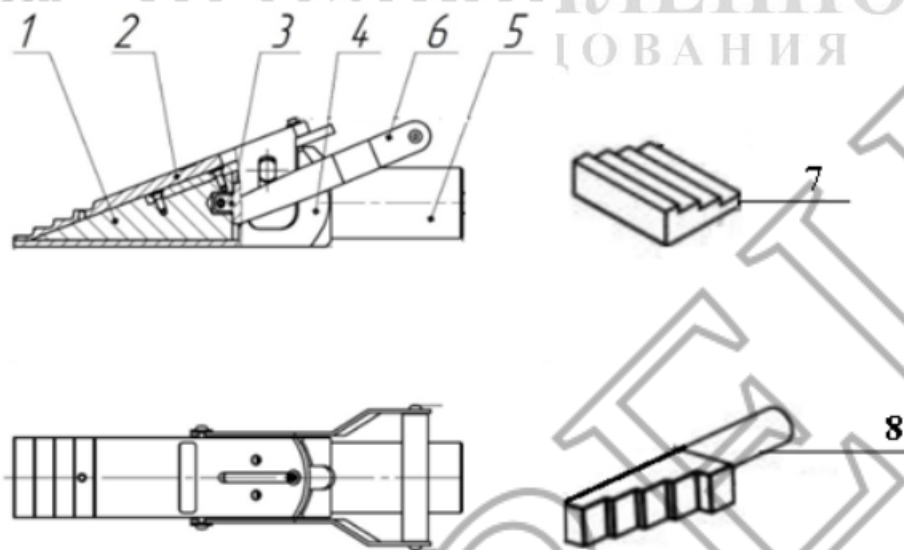
Подпись лица ответственного за приемку / _____ / Дата ремонта _____
Штамп ремонтного предприятия

Гарантийный срок эксплуатации после ремонта - _____ месяцев со дня отгрузки.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящий раздел, руководство по эксплуатации, составлен на клин гидравлический (в дальнейшем клин), и содержит указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации.

1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Устройство клина показано на рисунке.

Основными составными частями клина являются: (1) клин, (2) раздвижная пластина, (3) толкатель, (4) корпус, (5) гидроцилиндр, (6) ручка, (7) клиновидная накладка, (8) ступенчатая опора.

Клиновидная накладка (7) устанавливается на раздвижную пластину (2) в зависимости от требуемой величины разгона. Давление в рабочий гидроцилиндр (5) нагнетается насосом. За счет выдвигания штока происходит поднятие раздвижной пластины (2). Шток гидроцилиндра, с раздвижной пластиной (2), в исходное положение возвращается, после сброса давления и слива гидравлической жидкости из полости исполнительного механизма в бак, с помощью крана расположенного на насосе, под действием пружины.

2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

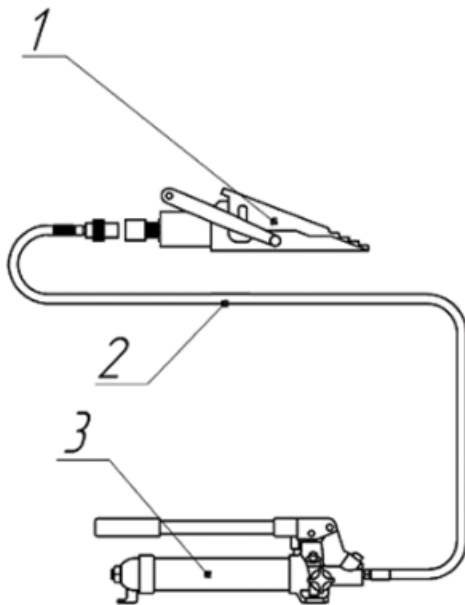
При эксплуатации клина должны быть соблюдены требования технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011, требования безопасности по ГОСТ Р.52543 и меры защиты обслуживающего персонала от возможного действия опасных факторов по ГОСТ 12.0.003-74, требования стандартов безопасности труда (ССБТ). Эксплуатацию клина следует проводить с соблюдением требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-85.



Запрещается:

- эксплуатировать неисправный клин;
- эксплуатировать клин на нагрузках, превышающих номинальное усилие, указанных в таблице (Основные технические данные клина);
- начинать выполнения работы при наличии обслуживающего персонала в зоне действия клина;
- продолжать наращивать давление при выдвигании штока на полный рабочий ход;
- эксплуатировать клин в системах с динамическими нагрузками;
- эксплуатировать клин при наличии утечек;
- производить подтяжку соединений или отсоединять клин при наличии давления в гидросистеме;
- эксплуатировать клин с использованием гидравлических жидкостей неизвестной марки и класса чистоты;
- эксплуатировать клин в условиях сильного загрязнения (пыль, грязь, песок и т.д.) без дополнительных мер по их защите;
- наносить удары по клину находящемуся под давлением;
- оставлять клин при работе без надзора;
- эксплуатировать клин необученному персоналу;
- эксплуатировать клин в потенциально взрывоопасной среде.

3. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ



Для подготовки клина к работе необходимо:

Расконсервировать его в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014.

Соединить клин с насосом через рукав высокого давления, если они не снабжены быстроразъемными полумуфтами.

Для этого:

- закрутить штуцер с помощью гаечного ключа, запрессованный на рукаве высокого давления, в отверстия клина предназначенные для подачи и отвода гидравлической жидкости.

Соединить клин с насосом, через рукав высокого давления, если они снабжены быстроразъемными полумуфтами. Для этого:

- снять защитные колпачки полумуфт быстроразъемного соединения домкрата и рукава высокого давления;
- состыковать полумуфты и произвести затяжку соединения накидной гайкой полумуфты домкрата до упора от руки;
- состыковать защитные колпачки, предохраняя их от загрязнений.

Схема подключения указана на рисунке.

(1) Клин гидравлический, (2) Рукав высокого давления, (3) Насос

Из гидравлической системы удалить воздух.

Для этого:

Для этого:

- установить клин поршнем вертикально вниз, подачей гидравлической жидкости выдвинуть поршень на полный ход и, сбросив давление, вернуть поршень в исходное положение. Операцию повторить 2-3 раза.

Плавное, без рывков движение штока свидетельствует об отсутствии воздуха в гидравлической системе.

Примечание: перед началом проведения работ по удалению воздуха из клина, произвести удаление воздуха из полостей насоса (см. эксплуатационные документы на насос). В качестве рабочей жидкости применять следующие марки масел: ВМГЗ ТУ 38-101479-00, МГЕ - 10А ОСТ 38 01281-82 и другие масла с вязкостью 13,5-16,5 сСт при температуре +40°C, очищенные до 13-го класса чистоты по ГОСТ 17216.

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Место проведения работ должно быть очищено и освобождено от посторонних предметов, наличие которых не обязательно для проведения работ на рабочем месте.

- На месте проведения работ должен находиться персонал, непосредственно занятый ведением работ.

- Персонал, не прошедший инструктаж по технике безопасности, безопасным приемам ведения работ, не прошедший обучение правилам эксплуатации клинов к работе не допускается.

Определить зазор между основанием и грузом. Установить клин в зазор между грузом таким образом, чтобы имелся жесткий упор. Обеспечить полное совпадение зубьев клина с грузом, во избежание перекосов и деформации. С помощью насоса подачей гидравлической жидкости создать предварительный натяг и убедиться, что клины установлены без перекоса относительно оси.

Дальнейшей подачей гидравлической жидкости произвести подъем груза на нужную высоту.

Установить ступенчатую опору.

Выполнив работу, вернуть шток в исходное положение.

После окончания работ очистить клин от загрязнений.

Если высоты подъема недостаточно, закрепить на раздвижной пластине клиновую накладку и произвести подъем груза.

Примечание: Клин должен находиться на одной линии вдоль оси центра тяжести поднимаемого груза, чтобы избежать перекоса при подъеме.

Место проведения работ, на котором устанавливается подготовленный к работе клин, должно удовлетворять следующим требованиям:

- полное и плотное прилегание зубьями клина к поверхности груза;

При перекосе оси клина относительно груза, подъем следует прекратить и принять меры для выправления положения клина.

Выполнить работу, контролируя:

- ход штока.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание необходимо для поддержания клина в постоянной технической исправности.

Технический уход за клином включает его визуальный осмотр:

- проверяется качество затяжки резьбовых соединений.
- проверяется качество поверхности штока при полном выдвижении.
- вмятины, трещины и деформации поверхностей не допускаются.

При длительных перерывах в работе, свыше 3 месяцев произвести консервацию изделия в следующем порядке:

- очистить изделие от пыли и грязи;
 - протереть насухо от влаги,
 - наружные поверхности изделия покрыть консервационной смазкой К-17 ГОСТ 10877.
- Хранить в закрытом не отапливаемом помещении, влажность воздуха не должна превышать 60%.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№ п/п	Внешнее проявление неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
1	Течь гидравлической жидкости между поршнем и корпусом гидроцилиндра	Изношены уплотнения	Заменить уплотнения

7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Кратковременное хранение.

Срок кратковременного хранения не более 1 года:

- в закрытом не отапливаемом помещении, подвергнуть консервации.
- подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014-78

Длительное хранение.

Срок длительного хранения 3 года.

Условия длительного хранения:

- изделие подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014-78, упаковать в ящик;
- хранить в закрытом не отапливаемом помещении.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

Отработанное масло (рабочая жидкость) как отход 2-го класса опасности в соответствии с законом РФ «Об охране окружающей природной среды», следует утилизировать по согласованию с региональными органами по охране окружающей среды.

После выработки ресурса гидропривода, гидросистемы или гидроустройства необходимо произвести их демонтаж для утилизации выделенных групп составных частей и комплектующих, обращение с которыми следует осуществлять как с отходами производства и потребления согласно закону РФ «Об охране окружающей природной среды» и закону РФ «Об отходах производства и потребления» и следует регламентировать соответствующими нормативными документами.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортирование должно соответствовать требованиям ГОСТ 15108-80

Изделия допускается транспортировать при любых условиях, предусмотренных ГОСТ 15150 (в части воздействия климатических факторов внешней среды) и ГОСТ 23170 (в части механических воздействий).

Транспортировка клина допускается любым видом транспорта.