

Код заказа на индикатор потока РИЗУР-ВИП-6

Пример записи при заказе:

 $\frac{\textbf{РИЗУР} - \textbf{ВИП} - \textbf{6}}{1} - \frac{\textbf{\Phi}}{2} - \frac{\textbf{B/20/16}}{3} - \frac{\textbf{0}}{4} - \frac{\textbf{1}}{5} - \frac{\textbf{0}}{6} - \frac{\textbf{1,0/25}}{7}$

1. Модель		
РИЗУР-ВИП-6 Индикатор потока РИЗУР-ВИП-6		
2. Исполнение		
Ф	Фланцевое	
В	Внешняя резьба	
Р	Внутренняя резьба	
П	71	
	Под приварку	
3. Тип присоединения к процессу РЕЗЬБОВОЕ (тип резьбы)		
Д1	3/4" G	
Д2	1"G	
Д3	1/2" G	
Д4	2" G	
Д5	1 1/4" G	
Д6	1/8" G	
Д7	1/4" G	
Д8	3/8" G	
Д9	1 1/2" G	
Н	накидная гайка	
X	Другое исполнение (указывается письменно вне кода заказа)	
	РИВАРКУ (условный проход, мм)	
П8	Ду8	
П10	Ду10	
П15	Ду15	
П20	Ду20	
П25	Ду25	
П32	Ду32	
П40	Ду40	
П50	Ду50	
X	Другое исполнение (указывается письменно вне кода заказа)	
ФЛАНЦЕВОЕ (по ГОСТ 33259-2015)		
XX/_/_ Исполнение уплотнительной поверхности фланца		
Α Α	Исполнение А, плоскость	
В	Исполнение В, соединительный выступ	
C	Исполнение С, шип	
D	Исполнение D, паз	
E	Исполнение Е, выступ	
F	Исполнение F, впадина	
J	Исполнение J, под прокладку овального сечения	
K	Исполнение К, под линзовую прокладку	
Χ	Другое исполнение (указывается письменно вне кода заказа)	
/XX/		
40	DN40	
50	DN50	
80	DN80	
100	DN100	
125	DN125	
150	DN150	
200	DN200	
Χ	Другое исполнение (указывается письменно вне кода заказа)	
//XX		
16	PN16	
25	PN25	
40	PN40	
Χ	Другое исполнение (указывается письменно вне кода заказа)	

4. Опции индикации потока жидкости		
0	Без дополнительных опций индикации	
5. Материал корпуса		
1	Нержавеющая сталь 12X18H10T (аналог AISI 321)	
2	Нержавеющая сталь 08X18H10T (аналог AISI 304)	
3	Углеродистая сталь	
Χ	Другой материал (указывается письменно вне кода заказа)	
6. Необходимость покраски		
0	Без покраски	
XX	Указать цвет по RAL	
7. Параметры среды		
XX/XX	Рабочее давление, МПа / Рабочая температура, °C	