

СТАНОК ТОРЦОВОЧНЫЙ ЦТ – 400

Станок **ЦТ-400** предназначен для поперечной распиловки (торцовки) досок, бруса, горбыльной доски, щитов из древесины хвойных и лиственных пород. Другое применение станка не рекомендуется.

На станок **ЦТ-400** также может устанавливаться лазерный указатель пропила **МЛК-10**, рисующий линию красного цвета в месте прохождения пильного диска, что увеличивает эффективность работы на станке в случае необходимости оптимизации раскроя материала.

Особенности станка:

- ✓ Для распиловки заготовок высотой 100 мм необходим демонтаж правой защитной сетки;
- ✓ Для длинномерных заготовок рекомендуется оснастить станок роликовым столом с базирующей линейкой и размерными упорами.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СТАНКА ЦТ-400

| | ЦТ-400 |
|------------------------------------|-------------------|
| Размеры обрабатываемого материала: | |
| толщина | до 100 мм. |
| ширина | до 500 мм. |
| длина | неограниченно |
| Диаметр дисковой пилы | 400/50 мм. |
| Установленная мощность | 3 кВт. |
| Частота вращения пилы | 3000 об/мин. |
| Скорость резания | 60 м/с. |
| Габариты | 1150x1320x710 мм. |
| Средняя масса станка | 150 кг. |

Станок максимально безопасен при работе, т.к. имеет защитные ограждения в зоне пильного диска.

ВНИМАНИЕ !

Пильный диск и лазерный указатель пропила в комплектацию станка не входят.
Выбор дисковой пилы зависит от обрабатываемого материала.

Комплект поставки

| | |
|-------------------------|----------|
| Станок в сборе | 1 шт. |
| Трос с противовесом | комплект |
| Электрический разъем | 1 шт. |
| Ключ рожковый №41 | 1 шт. |
| Ключ рожковый №60 | 1 шт. |
| Инструкция по эксплуат. | 1 шт. |

- Станок поставляется полностью в собранном виде, упакованным в упаковочную пленку.
- Дисковая пила должна быть установлена стабильно, надежно и строго вертикально.
- Защитные приспособления дисковой пилы разрешается снимать только после полной остановки электродвигателя.
- Пиловочное сырье должно быть очищено от грязи, а также должно проходить контроль на наличие в нем посторонних предметов.
- Соблюдение рекомендаций по использованию станка обязательно.