
Толщиномер покрытий QuaNix 1200

Толщиномер QuaNix® 1200- электронный толщиномер с цифровой индикацией показателей. Широкий диапазон применения позволяет использовать его для измерения толщин покрытий на различных металлических основаниях.

Толщиномер QuaNix® 1200, в отличие от толщиномера QuaNix® 1500, предназначен для измерения толщин покрытий только на металлических основаниях.

Диапазон измерений от 0 до 2000 мкм /0-80 mils/ (переключается).

- **Особенности толщиномера QuaNix® 1200:**
- Большой диапазон измерений (0-2000 мкм);
- Высокая точность по всему диапазону измерений;
- Нет необходимости переключать на другой диапазон измерений;
- Удобное пользование (одной рукой);
- Отсутствие проводов;
- Высокая надежность при работе в суровых условиях;
- Нет необходимости в калибровке;
- Автоматическое включение/ выключение;
- Возможность измерения в труднодоступных местах;
- Износоустойчивые зонды для измерения (с рубином);
- V-паз для измерения на стержнях и других изогнутых поверхностях;
- Источник питания на 9 В на тысячи измерений;
- Гарантия – 1 год.

Эксплуатация толщиномера QuaNix® 1200

Толщиномер QuaNix® 1200 объединяет в себе последние достижения электронной техники в области измерений.

Этот высокоточный толщиномер имеет широкий диапазон применения и удобен для частого использования.

Обращайтесь с толщиномером осторожно, и он прослужит Вам много лет. Не допускайте оседания на толщиномер пыли, грязи и других загрязняющих веществ. После использования, а также при переносе, помещайте толщиномер в защитный футляр. Существенные перепады температур могут влиять на показания толщиномера. Берегите толщиномер от попадания прямых солнечных лучей или воздействия других источников тепла, химически агрессивных веществ и газов. Корпус толщиномера стойкий к большинству растворителей, однако, стойкость ко всем химическим веществам гарантировать невозможно. Для чистки корпуса используйте только влажную, мягкую ткань. Точные измерения могут быть получены в том

случае, если измерительный зонд толщиномера чист. Регулярно проверяйте износостойчивый зонд и удаляйте с него остатки лака, краски и др. покрытий, оставшихся на нем после очередных измерений. Если толщиномер не будет эксплуатироваться долгое время, удалите из него батарею во избежание утечки щелочи, вызывающей его разрушение. В случае обнаружения неисправностей, пожалуйста, не пробуйте ремонтировать толщиномер самостоятельно - обратитесь к поставщику.

- **Настройка толщиномера**

Настройка нуля на цифровом табло толщиномера требуется при первичном его использовании, после вставки новой батареи, а также время от времени при работе с разными материалами. Для настройки необходимо разместить зонд на нулевой пластине (используют стальную пластину Fe). Следите, чтобы кольцо вокруг зонда было помещено непосредственно на пластине, а не за ее пределами. Слегка нажмите на толщиномер. Как только Вы услышите звуковой сигнал, зафиксируйте толщиномер в одном положении и слегка подтолкните вперед один из боковых ползунковых переключателей с левой или правой стороны толщиномера. После этого Вы должны услышать еще один звуковой сигнал и увидеть на табло контрольное число. Теперь прибор с пластины можно снять. Толщиномер снова подаст звуковой сигнал и его настройка на этом будет завершена. О том, что настройка толщиномера прошла удачно, будут свидетельствовать нулевые показания на цифровом табло толщиномера. Не помещайте Ваш палец на верхний измерительный зонд, поскольку замера толщины покрытия не произойдет. Следите, чтобы кольцо вокруг измерительного зонда плотно прилегало к измеряемой поверхности. При соблюдении всех предписаний, показания, предварительно сопровождаемые звуковым сигналом, немедленно появятся на цифровом табло. Если толщиномер был неправильно расположен на поверхности, на табло возможно появление информации - Err (ошибка). Кроме того, если толщины покрытий выходят за пределы диапазона измерений толщиномера, то на табло возможно появление информации INFI. Толщиномер включается и выключается автоматически (через 10 с после прекращения его использования). Не производите измерения на магнитах. Магнитные поля будут влиять на измерения, а сильные электромагнитные поля могут влиять на все замеры.

