

Толщиномер покрытий и материалов QuaNix 1500



Назначение:

QuaNix® 1500 - электронный прибор с цифровой индикацией показателей. Широкий диапазон применения позволяет использовать его для измерения толщин покрытий на различных металлических и неметаллических основаниях. Благодаря интеграции двух зондов Fe и NFe, прибором QuaNix® 1500 можно измерять немагнитные слои как на стали и железе, так и на алюминии, меди, цинке или нержавеющей стали без калибровки. Диапазон измерений

от 0 до 5000 мкм/ 0 200 mils/ (переключается).

Особенности:

- Оба зонда Fe и NFe интегрированы в прибор;
- Большой диапазон измерений (0-5000 мкм);
- Высокая точность по всему диапазону измерений;
- Нет необходимости переключать на другой диапазон измерений;
- Удобное пользование (одной рукой);
- Отсутствие проводов;
- Высокая надежность при работе в суровых условиях;
- Нет необходимости в калибровке;
- Автоматическое включение/ выключение;
- Возможность измерения в труднодоступных местах;
- Двойной индикатор для каждого диапазона;
- Износостойчивые зонды для измерения (с рубином);
- V-паз для измерения на стержнях и других изогнутых поверхностях;
- Источник питания на 9 В на тысячи измерений;
- Гарантия - 1 год.

Материал основания: сталь и железо, немагнитные материалы: алюминий, цинк, медь, латунь, нержавеющая сталь

Диапазон измерений 0.0 - 5000 мкм или 0.00 - 200 mil (переключается)

Питание Блок с источником питания на 9 В (щелочной)

Габариты 166x64x34

Вес - 130 г

Минимальная площадь измерения 10 x 10 мм

Минимальный радиус изгиба 5 мм - выпуклый

Эксплуатация:

Прибор QuaNix® 1500 объединяет в себе последние достижения электронной техники в области измерений. Этот высокоточный прибор имеет широкий диапазон применения и удобен для частого использования. Обращайтесь с прибором осторожно, и он прослужит Вам много лет. Не допускайте оседания на прибор пыли, грязи и других загрязняющих веществ. После использования, а также при переносе, помещайте прибор в защитный футляр. Существенные перепады температур могут влиять на показания прибора. Берегите прибор от попадания прямых солнечных лучей или воздействия других источников тепла, химически агрессивных веществ и газов. Корпус прибора стойкий к большинству растворителей, однако, стойкость ко всем химическим веществам гарантировать невозможно. Для чистки корпуса используйте только влажную, мягкую ткань. Точные измерения могут быть получены в том случае, если измерительный зонд прибора чист. Регулярно проверяйте износоустойчивый зонд и удаляйте с него остатки лака, краски и др. покрытий, оставшихся на нем после очередных измерений. Если прибор не будет эксплуатироваться долгое время, удалите из него батарею во избежание утечки щелочи, вызывающей его разрушение. В случае обнаружения неисправностей, пожалуйста, не пробуйте ремонтировать прибор самостоятельно - обратитесь к поставщику.

Настройка:

Настройка нуля на цифровом табло прибора требуется при первичном его использовании, после вставки новой батареи, а также время от времени при работе с разными материалами. Для настройки необходимо разместить соответствующий зонд на соответствующей нулевой пластине (для нулевой настройки зонда, предназначенного для измерений на металлических основаниях, используют стальную пластину Fe, для нулевой настройки зонда, предназначенного для измерений на неметаллических основаниях, алюминиевую - Al). Следите, чтобы кольцо вокруг зонда было помещено непосредственно на пластине, а не за ее пределами. Слегка нажмите на прибор. Как только Вы услышите звуковой сигнал, зафиксируйте прибор в одном положении и слегка подтолкните вперед один из боковых ползунковых переключателей с левой или правой стороны прибора. После этого Вы должны услышать еще один звуковой сигнал и увидеть на табло контрольное число. Теперь прибор с пластины можно снять. Прибор снова подаст звуковой сигнал и его настройка на этом будет завершена. О том, что настройка прибора прошла удачно, будут свидетельствовать нулевые показания на цифровом табло прибора.

При измерении на стали или железе этикетка Fe измерительного прибора QuaNix® 1500 должна смотреть на Вас, соответственно при измерении на немагнитных основаниях на Вас должна смотреть этикетка NFe. Не помещайте Ваш палец на верхний измерительный зонд, поскольку замера толщины покрытия не произойдет. Следите, чтобы кольцо вокруг измерительного зонда плотно прилегало к измеряемой поверхности. При соблюдении всех предписаний, показания, предварительно сопровождаемые звуковым сигналом, немедленно появятся на цифровом табло. Если прибор был неправильно расположен на поверхности, на табло возможно появление информации - Err (ошибка). Кроме того, если Вы производите замеры на неметаллических основаниях с помощью зонда Fe, а также если толщины покрытий выходят за пределы диапазона измерений прибора, то на табло возможно появление информации INFI. Прибор включается и выключается автоматически (через 10 с после прекращения его использования). Не производите измерения на магнитах. Магнитные поля будут влиять на измерения, проводимые с помощью зонда Fe, а сильные электромагнитные поля могут влиять на все замеры.