



СТЕНД БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ

RWB-100



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2010

БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТЕНД**СОДЕРЖАНИЕ**

ВНИМАНИЕ	3
1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	5
1.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	
1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
2. ВВЕДЕНИЕ	6
3. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	6
3.1 ПОДЪЁМ И МОНТАЖ	
3.2 ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	
3.3 КРЕПЕЖ АДАПТЕРА	
3.4 МОНТАЖ КОЛЕСА	
3.5 КЛАВИАТУРА	
3.6 КАЛИБРОВКА ПАНЕЛИ	
3.7 ПРИМЕЧАНИЯ ПО ДИНАМИЧЕСКОЙ БАЛАНСИРОВКЕ КОЛЕС МОТОЦИКЛОВ	
3.8 БАЛАНСИРОВКА КОЛЕСА	
3.9 САМОКАЛИБРОВКА	
3.10 ФУНКЦИИ STATIC-ALU	
3.11 ОПТИМИЗАЦИЯ РАЗБАЛАНСИРОВКИ	
3.12 ПЕРЕМЕННЫЕ ПОКАЗАНИЯ РАЗБАЛАНСИРОВКИ	
4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	11
4.1 РЕГУЛИРОВКА РЕМЕННОГО ШКИВА	
4.2 ЗАМЕНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ	
4.3 ЗАМЕНА КОМПЬЮТЕРНОЙ ПЛАТЫ	
5. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	13
6. ЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	14
6.1 ПРОВЕРКА И УСТАНОВКА СТАТИЧЕСКИХ ЗНАЧЕНИЙ (STI)	
6.2 ПРОВЕРКА И УСТАНОВКА ПОЛОЖЕНИЯ РАЗБАЛАНСИРОВКИ	
6.3 ПРОВЕРКА И КАЛИБРОВКА ФИКСИРОВАННОГО РАССТОЯНИЯ (DF)	
7. ЭЛЕКТРОДИАГРАММА	20
8. СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ	21
9. ПОДЕТАЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНДА	22

ВНИМАНИЕ

Данное руководство является неотъемлемой составляющей продукции.

Предупреждения и инструкции, изложенные в данном руководстве, содержат важную информацию о БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ и ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ. Их следует внимательно изучить.

ХРАНИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО В НАДЁЖНОМ МЕСТЕ И ПОД РУКОЙ, ЧТОБЫ С НИМ МОЖНО БЫЛО СВЕРИТЬСЯ В ЛЮБОЙ МОМЕНТ.

Назначение продукции

Балансировочный стенд разработан исключительно для балансировки колёсных шин, максимальные габариты которых приведены в разделе «Общие положения» данного руководства.

При проведении работ по техобслуживанию устройства оператор (который должен быть надлежащим образом обучен и профессионально квалифицирован) должен перевести переключатель в положение OFF, убедиться, что он не может быть нечаянно переведён на ON – отключив устройство от электропитания, если это необходимо.

Данное устройство можно использовать только в тех целях, для которых оно было разработано и произведено.

Использование его в любых других целях является ненадлежащим и запрещается.

Производитель («Balance») не несёт ответственности за какие бы то ни было повреждения, ставшие результатом неправильного, ненадлежащего или неразумного использования устройства.

Обучение операторов и информация для них

Эксплуатировать стенд может только специально обученный и авторизованный персонал.

Обучение и информирование операторов должно осуществляться таким образом, чтобы позволить им эксплуатировать устройство так, как описано в инструкциях, предоставленных производителем. Именно в этом случае стенд работает наилучшим образом, а эксплуатация проводится эффективно и безопасно.

В случае возникновения вопросов или сомнений касательно эксплуатации, монтажа и техобслуживания стенда, пожалуйста, обращайтесь к руководству по эксплуатации или, если необходимо, в авторизованные сервисные центры или в офис технической поддержки компании «Balance».

Транспортировка и распаковка

Схема транспортировки упакованной продукции приведена на Рис.1.

Когда устройство распаковано, проверьте, прилагается ли руководство по эксплуатации, комплектно ли устройство и нет ли видимых повреждений.

Извлеките содержимое упаковок и поместите упаковочные материалы в зону хранения, где они будут недоступны для детей и животных.

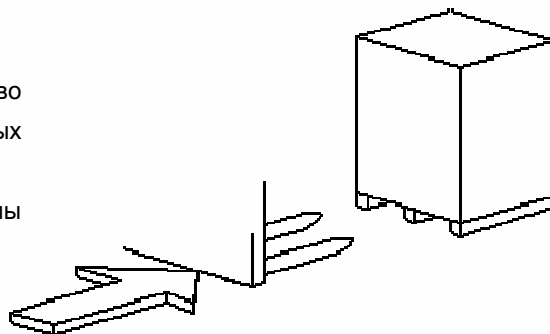


Рис. 1

Экологические требования к месту установки

Место установки стенда должно отвечать следующим требованиям:

- Ровный, твёрдый горизонтальный пол – желательно бетонный или с плиткой.
- Достаточное освещение (но не слепящее или мерцающее).
- Защита от атмосферных воздействий.
- Отсутствие загрязнений воздуха.
- Уровень шума ниже, чем предписывается местными правилами.
- Рабочее место должно быть вне зоны досягаемости движущихся частей другого работающего оборудования.
- Взрывоопасные, разъедающие и/или токсичные вещества нельзя хранить в этой же зоне.
- С точки зрения оператора должны быть видны и весь стенд, и прилегающая территория. Не допускайте нахождения на ней неавторизованных лиц или предметов, которые могут стать источником опасности.

Все работы по монтажу стенда, связанные с подключением к внешним источникам (особенно электропитания), должны производиться квалифицированными профессионалами.

Монтаж должен производиться авторизованным персоналом согласно инструкциям, содержащимся в данном руководстве. При возникновении сомнений проконсультируйтесь в авторизованных сервисных центрах или в офисе технической поддержки компании «Balance».

Безопасность

Любое вмешательство в конструкцию стенда или её изменение, не авторизованные предварительно производителем, освобождают производителя от какой-либо ответственности за повреждения, ставшие результатом вышеуказанных действий или связанных с ними.

Снятие или изменение предохранительных устройств является нарушением соответствующих правил техники безопасности. Оператор также обязан соблюдать следующие процедуры безопасности:

- Проверьте, не возникают ли опасные условия в ходе эксплуатации стенда. При обнаружении ненормального функционирования немедленно остановите стенд и обратитесь в офис работы с клиентами авторизованного продавца.
- Проверьте, нет ли в рабочей зоне вокруг стенда потенциально опасных объектов и нет ли на полу следов смазки или других масляных или липких веществ, так как они представляют потенциальную опасность для оператора.
- На операторе должна быть надета надлежащая рабочая одежда, защитные очки, перчатки и маска, защищающая от вдыхания пыли или грязи. Не надевайте свободно болтающиеся предметы (например, браслеты); завязывайте, закалывайте или закрывайте длинные волосы надлежащим образом; убедитесь, что обувь соответствует тому типу работ, которые вы собираетесь выполнять.

Техническое обслуживание, ремонт и замена деталей

Все работы по ремонту и срочному техобслуживанию должны производиться авторизованным, профессионально квалифицированным персоналом. Отключите стенд от источников питания (электричество, сжатый воздух и т.п.), прежде чем приступать к каким-либо работам по техобслуживанию. Применяйте только оригинальные запчасти, поставляемые производителем.

Проконсультируйтесь в офисе технической поддержки компании «Balance» в случае возникновения каких-либо сомнений в том, подходят ли конкретные запчасти или аксессуары, которые предполагается использовать в стенде, и удовлетворяют ли они правилам техники безопасности.

Хранение

Если стенд нужно поместить на хранение в течение длительного времени, отключите его от источников питания, опустошите резервуары, в которых находятся различные жидкости, и убедитесь, что те детали стенда, которые может повредить пыль, должным образом защищены. Смажьте те детали, которые повреждаются при высыхании, и, перед возобновлением эксплуатации стенда, замените прокладки, указанные в разделе «Запчасти».

Утилизация

Если стенд не предполагается больше использовать, его следует привести в нерабочее состояние. Те детали, которые могут нанести вред, необходимо обезвредить. Проконсультируйтесь со списками утилизационной классификации, чтобы определить категорию утилизации для данной продукции. Металлические компоненты можно утилизировать как металлолом, отправив в соответствующие пункты сбора.

Если детали считаются относящимися к категории особых отходов, снимите их со стенда и разделите на части, прежде чем утилизировать согласно действующим правилам.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Прежде чем приступить к эксплуатации балансировочного станда, внимательно прочтите руководство по эксплуатации и техобслуживанию. Несоблюдение этих стандартов освобождает производителя от любой ответственности.

1.1. Предупреждения и меры предосторожности

- Эксплуатировать станд могут только авторизованные члены персонала.
- Убедитесь, что работа балансировочного станда не приводит к возникновению ситуаций, опасных для людей или предметов.
- При возникновении нестандартных ситуаций или неисправностей немедленно остановите станд и обратитесь за специализированной технической помощью.
- Любые работы по техобслуживанию могут производиться только специализированным персоналом.
- Категорически запрещается вносить изменения в оборудование и предохранительные устройства.
- Люб применение запчастей, которые не соответствуют следующим спецификациям, любые – даже малейшие – изменения конструкции станда освобождают производителя от какой-либо ответственности касательно надлежащего использования и безопасности для людей и/или предметов.

1.2. Технические данные

Макс. вес колеса	65 кг
Электропитание	110 В /220 В /380 В, 50 /60 Гц
Точность балансировки	1 г
Скорость балансировки	<200 об/мин
Диаметр обода	10" - 24" (254 мм - 610 мм)
Ширина обода	1.5" - 20" (20 мм - 508 мм)
Время цикла	<10 с
Уровень шума	<70 дБ
Совокупный вес (без аксессуаров)	115 кг
Температурный режим эксплуатации	-5°C □ 50°C
Габариты (с кожухом) (длина x ширина x высота)	1250 мм x 1100 мм x 1700 мм

2. ВВЕДЕНИЕ

Электронный балансировочный стенд с микропроцессором предназначен для балансировки колёс весом до 65 кг. Все элементы управления и сигнальные индикаторы расположены на передней панели.

Система калибровки с применением клавиатуры также обеспечивает широкий спектр регулировки, что позволяет балансировать нестандартные колёса (например, для спортивных мотоциклов и автомобилей). Некоторые функции ALU доступны для колёс особой формы или для предварительной настройки функций-опций балансировочного стенда (см. раздел 3.5 «Клавиатура»).

3. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Подъём и монтаж

Подведите рычаг под основание балансировочного стенда, чтобы поднять его. Ни в коем случае нельзя прилагать усилие к другим частям стенда – оправке, стойке, корпусу или подносу для аксессуаров.

Желательно (но не обязательно) прикрепить стенд к полу, используя отверстия $\phi 12$ в трёх ножках (к двум из них доступ можно получить, сняв крепление адаптера).

Убедитесь, что балансировочный стенд касается пола всеми тремя ножками.

Максимально допустимые габариты с учётом кожуха: 1250 x 1100 x 1700 мм (см. Рис. 2).

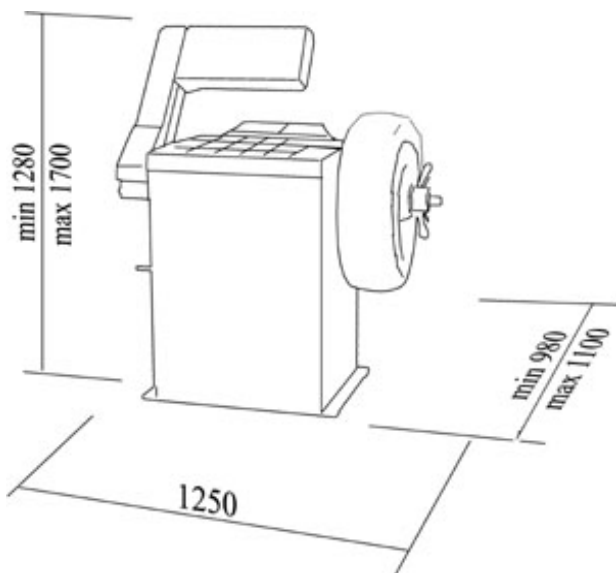
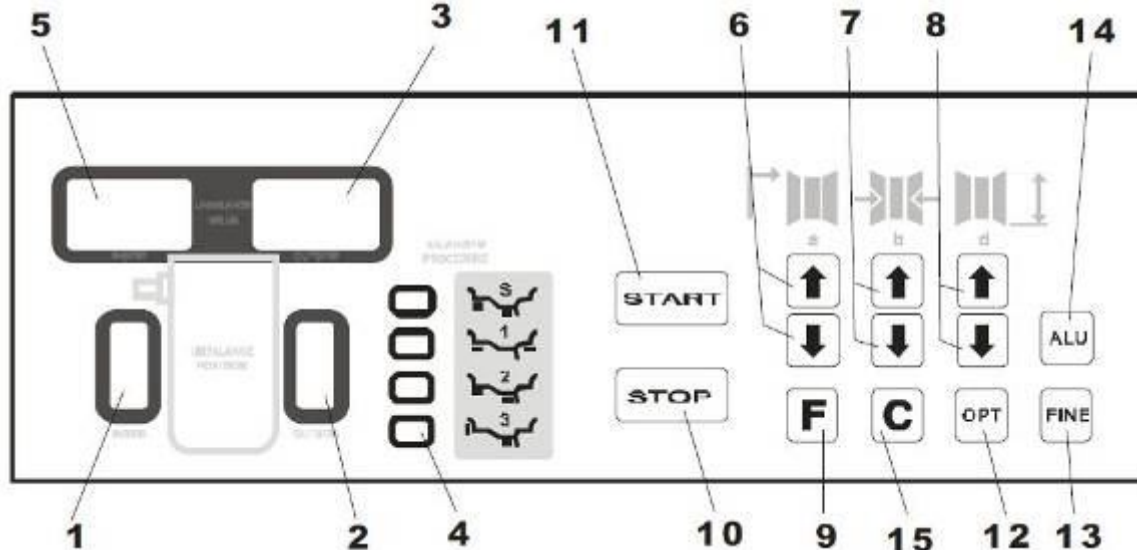


Рис. 2

3.2 Электропитание

Прежде чем подключать стенд к электросети с помощью кабеля, поставляемого в комплекте, проверьте, совпадает ли напряжение с тем, что указано на табличке на задней панели стенда. Стандартное напряжение – 220-240 В или 110 В (моно-фаза). Максимальная потребляемая мощность – 0,6 кВт.



1. Дисплей ПОЛОЖЕНИЯ ДИСБАЛАНСА внутренней стороны
2. Дисплей ПОЛОЖЕНИЯ ДИСБАЛАНСА внешней стороны
3. Цифровой дисплей ПОКАЗАТЕЛЯ ДИСБАЛАНСА внешней стороны
4. Дисплей, отображающий выбранный тип коррекции
5. Цифровой дисплей ПОКАЗАТЕЛЯ ДИСБАЛАНСА внутренней стороны
6. Кнопка калибровки РАССТОЯНИЯ
7. Кнопка калибровки ШИРИНЫ
8. Кнопка калибровки ДИАМЕТРА
9. F – кнопка выбора между граммами/унциями и мм/дюймами; само-калибровка
10. STOP – кнопка аварийной остановки
11. START – кнопка запуска цикла
12. OPT – опционная программа
13. FINE – «порог» значения
14. ALU – кнопка выбора типа коррекции
15. C – кнопка пересчёта

Примечание: Нажимать кнопки можно только пальцами!

Не делайте этого пинцетом или другими острыми предметами!

3.3 Крепёж адаптера

Прежде чем крепить адаптер к валу балансирующего стенда, убедитесь, что вал и центральная часть адаптера чистые. Воспользуйтесь одним из множества адаптеров, представленных в каталоге.

Помните, что неточная центровка приводит к дисбалансу. Воспользуйтесь прилагаемым гаечным ключом, чтобы надёжно закрепить адаптер на вале балансирующего стенда.

3.4 Монтаж колеса

Монтаж колеса производится с помощью соответствующего конуса и регулируемой гайки. Помните, что неточная центровка приводит к ненужному дисбалансу.

3.5 Клавиатура

С помощью клавиатуры можно осуществлять следующие операции:

Менять расстояние (параметр «а»)-----	a ↑ или a ↓
Менять ширину (параметр «b»)-----	b ↑ или
Менять диаметр (параметр «d»)-----	d ↑ или d ↓
Пересчитывать показатели-----	C
Выводить на дисплей значения ниже установленного «порога»-----	FINE
Статический / динамический режим-----	F
ALU динамический режим-----	ALU
Само-калибровка балансировочного стенда-----	F + C
Запуск после опускания кожуха-----	F + STOP
Дисбаланс, измеряемый в граммах или унциях-----	F + a ↑ + a ↓
Ширина, измеряемая в миллиметрах или дюймах-----	F + b ↑ или F + b ↓
Диаметр, измеряемый в миллиметрах или дюймах-----	F + d ↑ или F + d ↓
Запуск измерительного цикла-----	START
Аварийная остановка цикла-----	STOP

Единицы, выбранные для измерения дисбаланса (граммы или унции), и опция запуска после опускания кожуха или после нажатия кнопки START остаются в памяти стенда после того, как его выключат.

Если в качестве единицы измерения ширины и диаметра выбраны дюймы (а не миллиметры), этот выбор необходимо повторять при каждом запуске стенда.

3.6 Калибровка панели

ДИАМЕТР: установите диаметр «d», указанный на шине.

ШИРИНА: установите ширину, обычно указанную на ободке колеса, либо измерьте ширину «b» с помощью прилагаемого кронциркуля.

РАССТОЯНИЕ: узнайте расстояние между стендом и точкой крепления грузиков на ободке колеса и установите его с помощью «а» (Рис.4).



Рис. 4

3.7 Примечание для динамической балансировки колёс мотоцикла

- Наденьте удлинитель на измеритель расстояния.
- Вытяните измеритель, пока удлинитель не коснется внутренней стороны обода колеса.
- Считайте значение «а» на шкале, установите его вручную с помощью кнопки 9, значение «а+10» (основание шкалы 25 см).

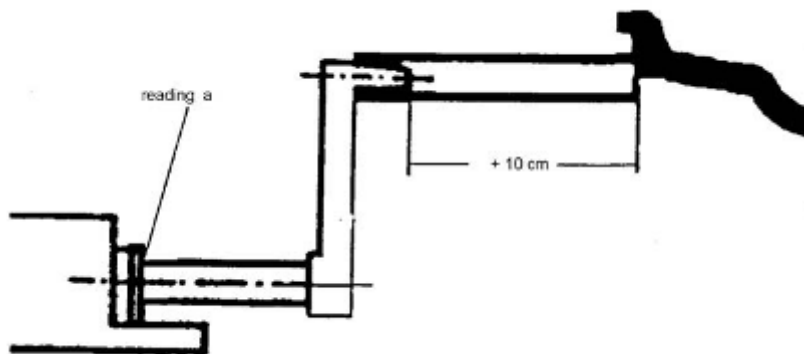


Рис.5

3.8 Балансировка колеса

- Опустите кожух.
 - Нажмите кнопку START.
 - Колесо автоматически ускоряется до балансировочной скорости, а затем затормаживается. На дисплеях 3 и 5 показаны значения дисбаланса.
 - Дисплеи 1 и 2 отображают позицию корректировки при помощи светодиодов. Если горят все светодиоды, то необходимо расположить балансировочный груз на вертикальной оси.
- ВАЖНО:** Показание значения разбалансировки ниже 10 – 12 грамм (0.4-0.5 унций) обычно достаточно для хорошей балансировки.

Погрешность балансировки составляет не более 5 грамм (0.2 унции).

Клавиша пороговых значений / THRESHOLD KEY: **FINE**

Корректировка остаточной разбалансировки ниже 5 грамм (0.2 дюйма) может быть считана при необходимости (например, колеса для специальных применений), путем нажатия этой клавиши во время остановки станка.

Дисплей 3 и 5 для значений разбалансировки ниже 5 грамм (0.2 унции) при нормальных условиях.

3.9. Оборудование для самокалибровки

- Поместите колесо средних размеров на ось (не обязательно отбалансированное предварительно).
 - Установите точные размеры закрепленного колеса.
- ВНИМАНИЕ:** Любая ошибка в установлении размеров будет означать, что станок не правильно откалиброван, поэтому все последующие измерения будут неправильными до тех пор, пока станок не будет снова откалиброван с использованием правильных значений размеров.
- Нажмите на клавишу **F** и удерживайте ее в нажатом состоянии, нажимая на клавишу **C**.

На цифровом дисплее появится мигающая запись **CAL** (калибровка), а светодиоды позиционирования покажут, что станок запрашивает подтверждения самокалибровки.

Если необходимо, чтобы станок выполнил самокалибровку, нажмите обе клавиши и удерживайте их в нажатом состоянии до тех пор, пока светодиоды не перестанут мигать.

Если вы отпустите одну или обе клавиши во время процесса самокалибровки, процесс не будет выполнен, при этом станок переходит в состояние, при котором он был включен (дисплей отображает 00). При прекращении мигания светодиодов нажмите на клавишу **START** для запуска первого цикла.

- в конце первого цикла дисплей показывает «Add 100» (добавьте 100), а светодиод позиционирования наружной стороны мигает; теперь добавьте вес 100 грамм на наружную сторону обода.

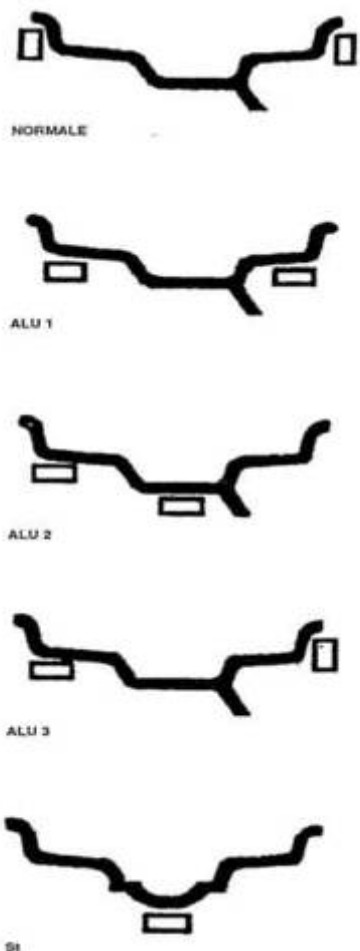
- Нажмите клавишу **START**. Проходит процесс калибровки станка в конце цикла. Дисплей показывает «**END CAL**» (конец калибровки).

Удалите 100 грамм веса с колеса, которое будет теперь проходить процесс балансировки во время следующего цикла.

Величины, которые машина записала во время этого процесса самокалибровки, автоматически сохраняются в памяти, которая также сохраняет их даже при отключении станка в течение 10 лет. Таким образом, станок будет готов к правильному функционированию в любое время при его включении.

Однако процесс самокалибровки можно повторять столько раз, сколько необходимо, когда имеются сомнения по поводу правильного функционирования станка.

3.10 Функции STATIC-ALU



(для балансировки колес мотоциклов, колес из легких сплавов или колес специальной конструкции) см. рис. 6.

NORMAL (обычный): - Для балансировки обода колеса из стали или легкого сплава, путем добавления груза на край обода при помощи зажимных скоб

ALU1: Для балансировки обода колеса из легкого сплава, путем добавления прилипающего груза к самому ободу.

ALU2: Для балансировки обода колеса из сплава, путем добавления скрытых наружных прилипающих грузов.

ALU3: Для комбинированной балансировки: Прикрепление груза на наружную сторону и прилипающего груза на внутреннюю сторону.

St.: Корректировка в неподвижном (статическом) состоянии необходима для колес мотоциклов или в том случае, когда невозможно прикрепить противовесы на обе стороны обода колеса.

- Доступные функции ALU могут быть выбраны в любое время для считывания значений корректирующих грузов, которые необходимо прикрепить на различные места, показанные на рисунке 4 («normal»). Нажмите клавишу ALU для выбора необходимой функции. Для каждой функции микропроцессор рассчитывает фактические значения компенсирующего груза, скорректированного на основе местоположения корректирующего груза, и Отображает их на дисплеях разбалансировки 3, 5.

3.11 Оптимизация разбалансировки

Процесс оптимизации предоставляет возможность снизить количество грузов, которые необходимо прикреплять к колесу для его балансировки. Во многих случаях может быть достигнуто улучшение остаточной эксцентricности шины.

- Нажмите клавишу OPT. На дисплее отобразится надпись «г.S.»
- Нажмите клавишу START. Станок начнет цикл измерения.
- На дисплее отображаются инструкции по повороту шины на ободу колеса. Поставьте установочную метку на переходнике и ободу колеса при помощи мела, так чтобы было возможно переустановить обод колеса на нижней стороне шины в ту же самую позицию.
- Используйте лопатку для снятия шин при вращении шины на 180 градусов на ободу колеса.
- Установите обод колеса назад на переходник в ту же самую позицию, которая была до этого.
- Нажмите клавишу START. На станке запустится второй цикл измерений.
- На дисплеях отображается следующее: Дисплей с правой стороны: % значение (символ) возможного снижения разбалансировки по сравнению с текущим состоянием колеса.

Дисплей с левой стороны: Текущее значение разбалансировки в неподвижном состоянии. Это значение может быть уменьшено при помощи величины, указанной на дисплее с правой стороны путем поворота шины на ободу.

Светодиоды: Вручную поворачивайте колесо до тех пор, пока не загорятся светодиоды внешней стороны (display position); отметьте вернее положение шины. Продолжайте (вручную) вращение и таким же образом отметьте обод колеса, в той позиции, которая соответствует положению, указываемому светодиодами внутренней стороны.

- Оптимизация разбалансировки производится путем повторного вращения шины на ободе колеса (с использованием лопатки для снятия шин) до совпадения двух отметок.

Нажмите клавишу **STOP** для окончания процесса снижения разбалансировки и возвращения в режим измерения разбалансировки колеса.

3.12 Переменные показания разбалансировки

Когда колесо сбалансировано и снято с балансировочной машины, а затем установлено снова, приборы могут показывать, что колесо не сбалансировано.

Это не связано с неисправностью приборов станка, а происходит вследствие того, что колесо было плохо установлено на переходник, т.е. колесо находится в другой позиции в отношении оси балансировочного станка по сравнению с первой установкой.

Если колесо устанавливается на переходник при помощи болтов, то, возможно, болты не затянуты правильно, т.е. с использованием системы точек пересечения, постепенно, или (что происходит часто) отверстия в колесе могут иметь слишком большой допуск.

Небольшие ошибки до 10 грамм (0,4 унции) считаются нормальными для колес, установленных на конусный переходник, значение отклонения значительно выше для колес, установленных при помощи болтов или блоков. Если колесо все равно остается несбалансированным после его установки на автомобиль после балансировки, это может быть вызвано разбалансировкой тормозных дисков автомобиля или, что случается достаточно часто, большими допусками на отверстиях в диске колеса или тормозном диске. В этом случае рекомендуется провести дополнительную балансировку колеса на автомобиле.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Отключите питание на станке перед проведением каких-либо работ по техническому обслуживанию.

4.1 Регулировка ременного шкива

1. Немного ослабьте четыре винта, которые поддерживают двигатель и подвигайте двигатель для регулировки натяжения ремня.
2. Тщательно затяните винты, проверьте, чтобы винт не двигался со стороны в сторону и не касался корпуса во время движения.

4.2 Замена предохранителей

На плате блока питания расположены два предохранителя, доступ к которым открывается после снятия лотка для грузов. Если необходимо заменить данные предохранители, используйте новые предохранители с такими же параметрами по току. При повторении неисправности свяжитесь с технической службой.

4.3 Замена компьютерной платы

Ввод параметров станка:

При необходимости замены компьютерной платы на новую, необходимо ввести параметры станка.

Для этого необходимо действовать следующим образом: Нажмите клавиши **F** + **C**, как при проведении процедуры самокалибровки. Когда светодиоды

перестанут мигать, нажмите следующие клавиши в течение 5 секунд и в правильной последовательности:
↓ a + **↑ a** + **A**.

После нажатия клавиш $\downarrow a$ и $\uparrow a$, дисплей отключится, а после нажатия клавиши Δ появится текущее значение зафиксированного расстояния «DS»: Измените значение при помощи клавиш $\uparrow b$ и $\downarrow b$.

Нажмите для перехода клавишу $\uparrow a$ к изменению значения «I».

На правом дисплее отобразится текущее значение (в %), а на левом дисплее появится надпись «I» и символ «-», если корректировка отрицательная, или «+», если она положительная. Измените при помощи клавиш $\uparrow b$ и $\downarrow b$.

При нажатии на клавишу $\uparrow a$ на правом дисплее появляется значение «S»: для того чтобы изменить его, нажмите на клавиши $\uparrow b$ и $\downarrow b$.

Для окончания нажмите $\uparrow a$.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При нажатии на клавишу STOP во время какой-либо фазы настройки трех параметров, система прерывает эти функции и автоматически устанавливает параметры станка в базовые значения.

Конфигурация базовых значений: См. этикетку рядом с платой блока питания.

После изменения параметров станка снова проведите самокалибровку.

ПРИМЕЧАНИЕ: Величины, которые были установлены в станке на заводе–производителе, указаны на крышке отсека грузов на соответствующей панели данных.

5. Устранение неисправностей

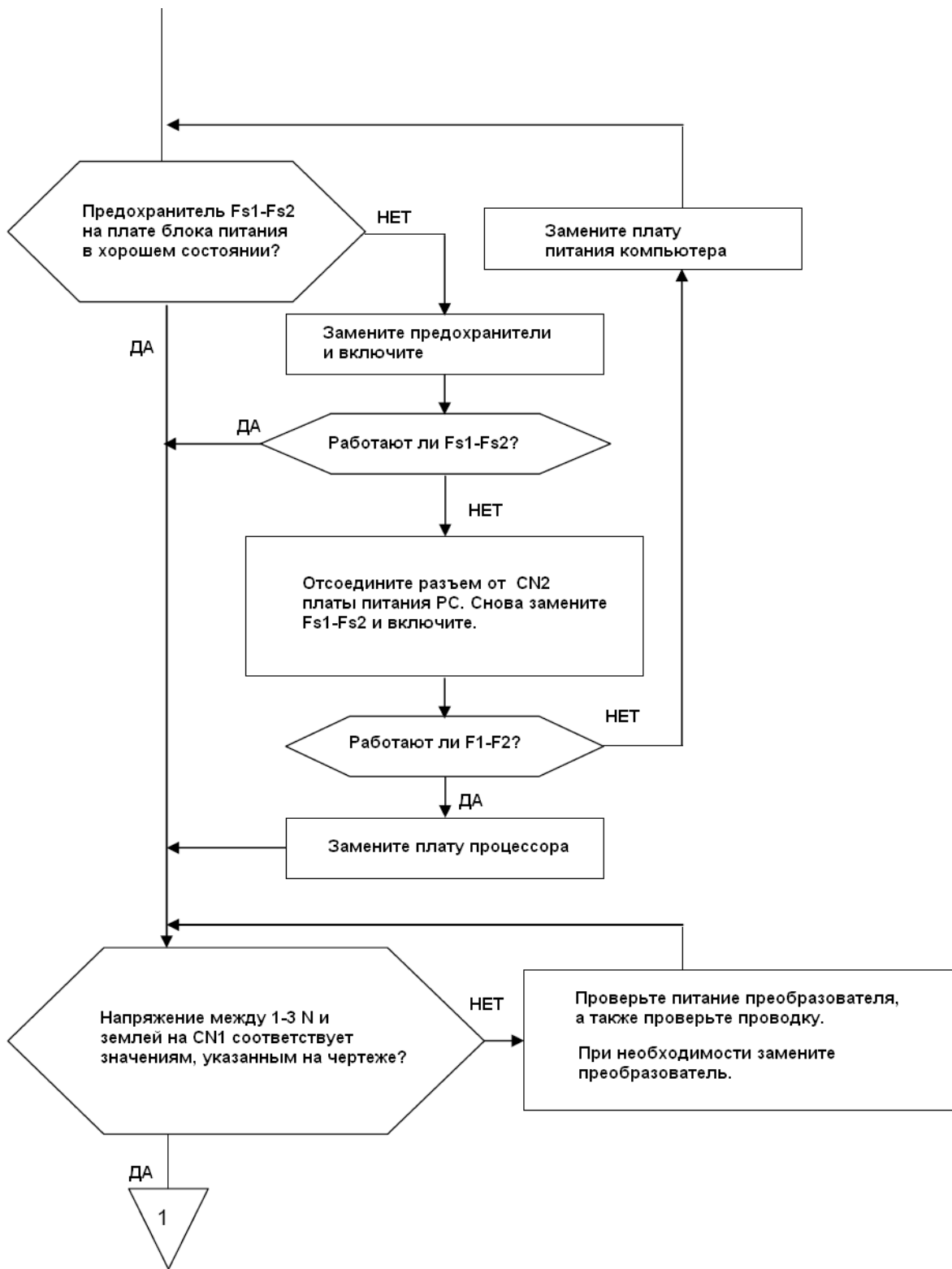
Код неисправности	Причина	Устранение
ERR. 1: Отсутствие сигнала фазы колеса	а) Неправильная позиция преобразователя б) Не запущен двигатель в) Препятствия для вращения г) Ослабленный или порванный приводной ремень	а) Отремонтируйте преобразователь б) Запустите двигатель в) Удалите препятствие г) Затяните или замените
ERR.2: Вращение ниже 60 об/мин	а) Случайное повреждение в узле вращения б) Ослабленный приводной ремень	а) Проверьте и устраните причину поломки б) Затяните или замените ремень
ERR.3: Ошибка в расчетах	а) Неправильная самокалибровка б) Слишком высокая разбалансировка в) Неисправная электронная карта	а) Повторите самокалибровку. б) Проверьте правильность центрирования колеса на шпинделе в) Замените карту
ERR.4: Неправильное направление вращения	а) Неправильное подключение двигателя	Поменяйте подключение на входном щитке двигателя
ERR.5: Открыт защитный кожух до начала запуска	а) Открыт защитный кожух б) Несправный переключатель защитного кожуха	а) Закройте защитный кожух б) Замените выключатель
ERR.6: Неисправная работа платы	а) Неправильная самокалибровка б) Неисправная компьютерная плата	а) Повторите самокалибровку. б) Замените плату
ERR.7: Ошибка сохранения параметров самокалибровки	а) Повторный запуск без добавления эталонного груза б) Поврежденный кабель детектора	а) Добавьте эталонный груз при выполнении второго запуска б) Отремонтируйте соединение

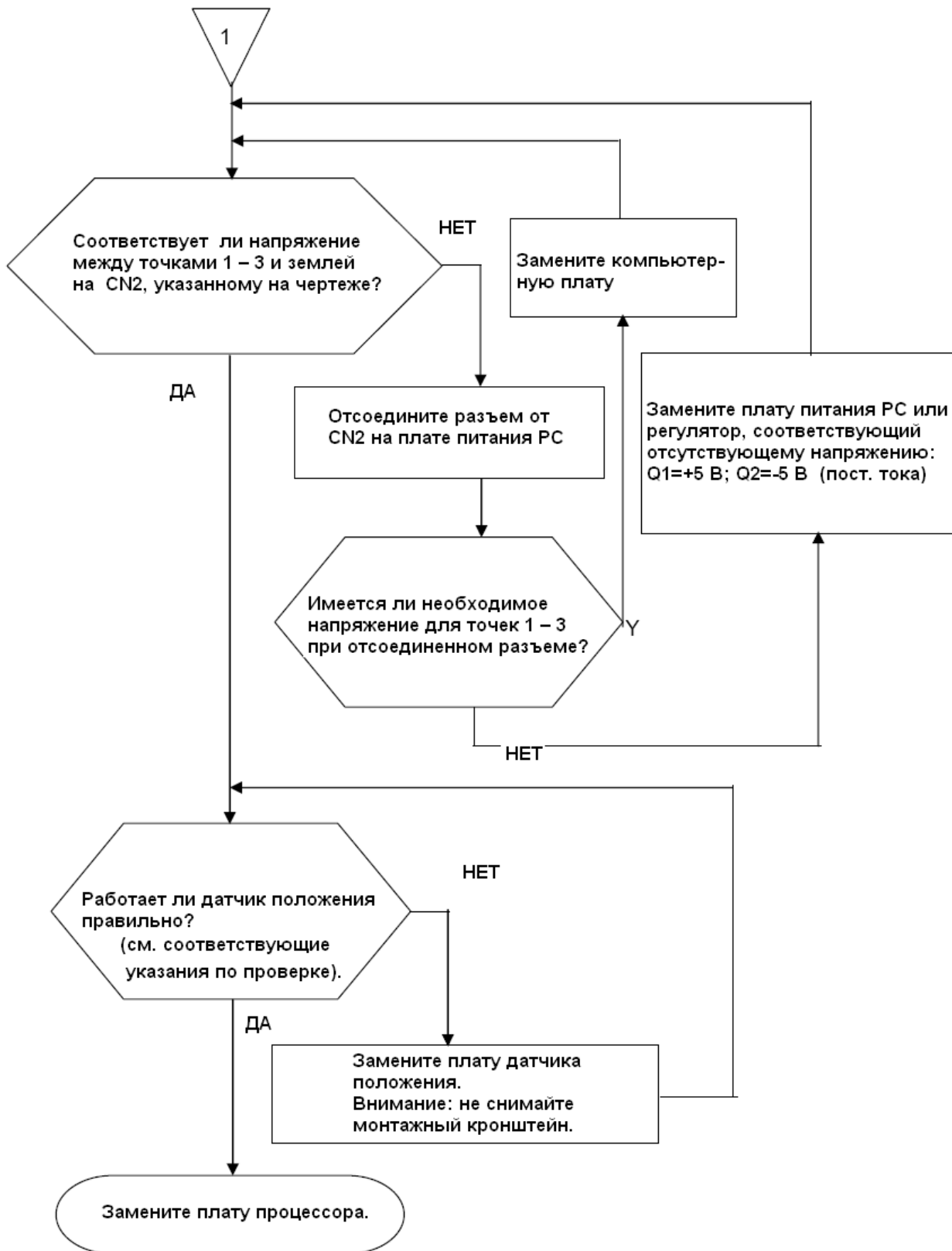
6. ЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

До выполнения каких-либо тестов, отсоедините тормозной резистор на замыкателе. Подсоедините снова R только во время тестовой калибровки.

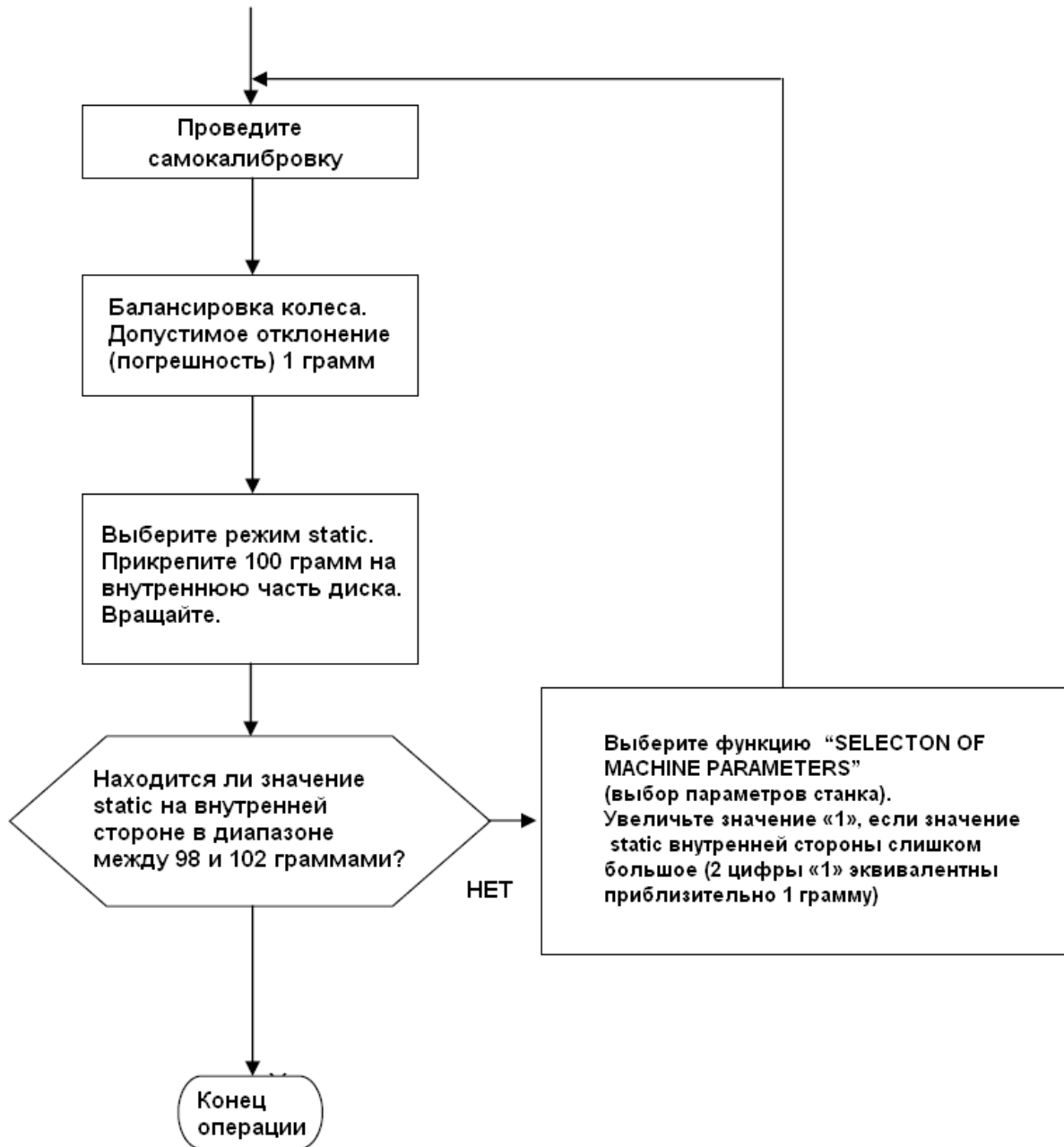
Если плата блока питания или компьютерная плата требуют замены, повторите самокалибровку балансировочной машины.

Внимание: после замены компьютерной платы переустановите параметры станка, указанные на соответствующей табличке.

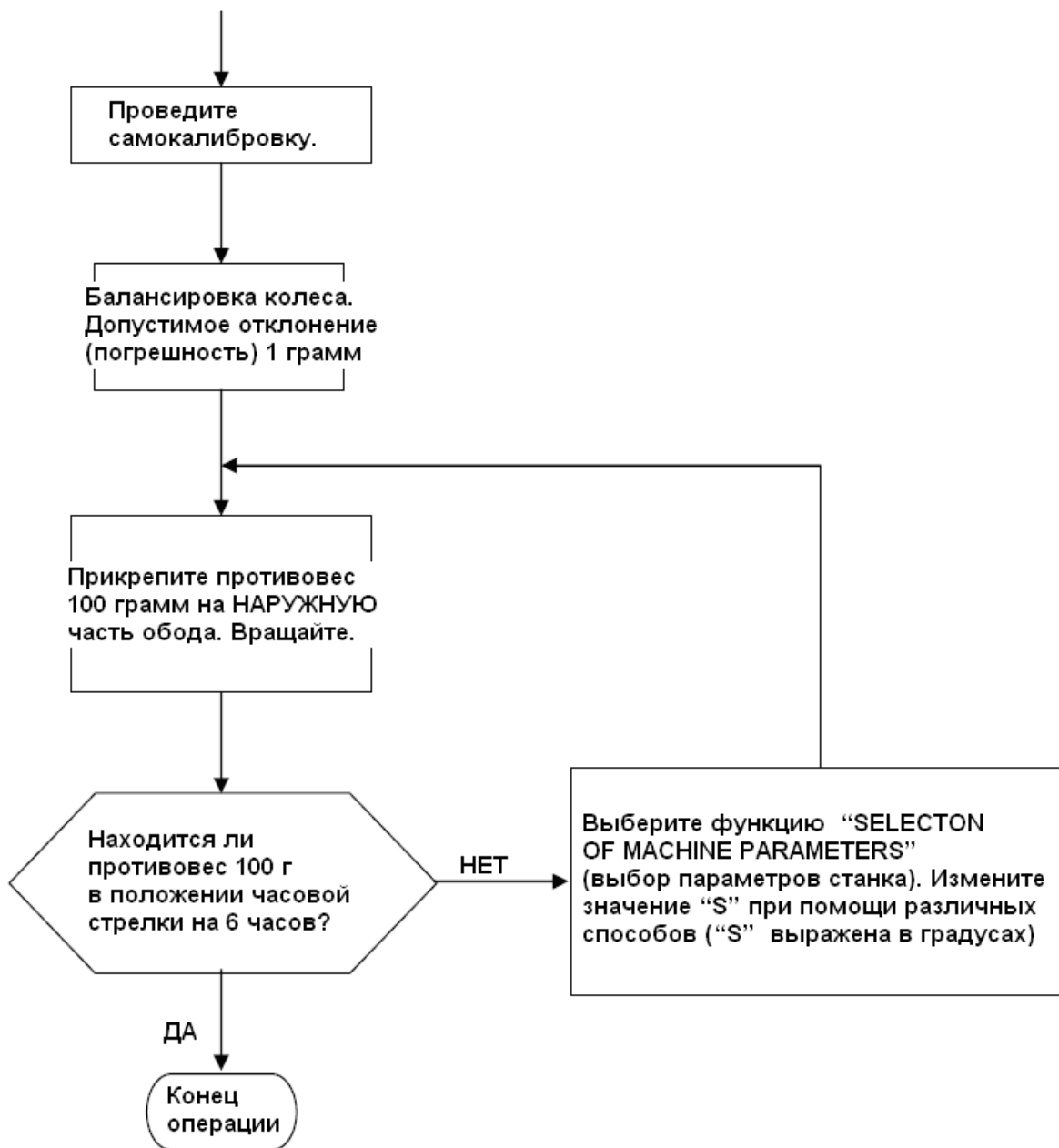




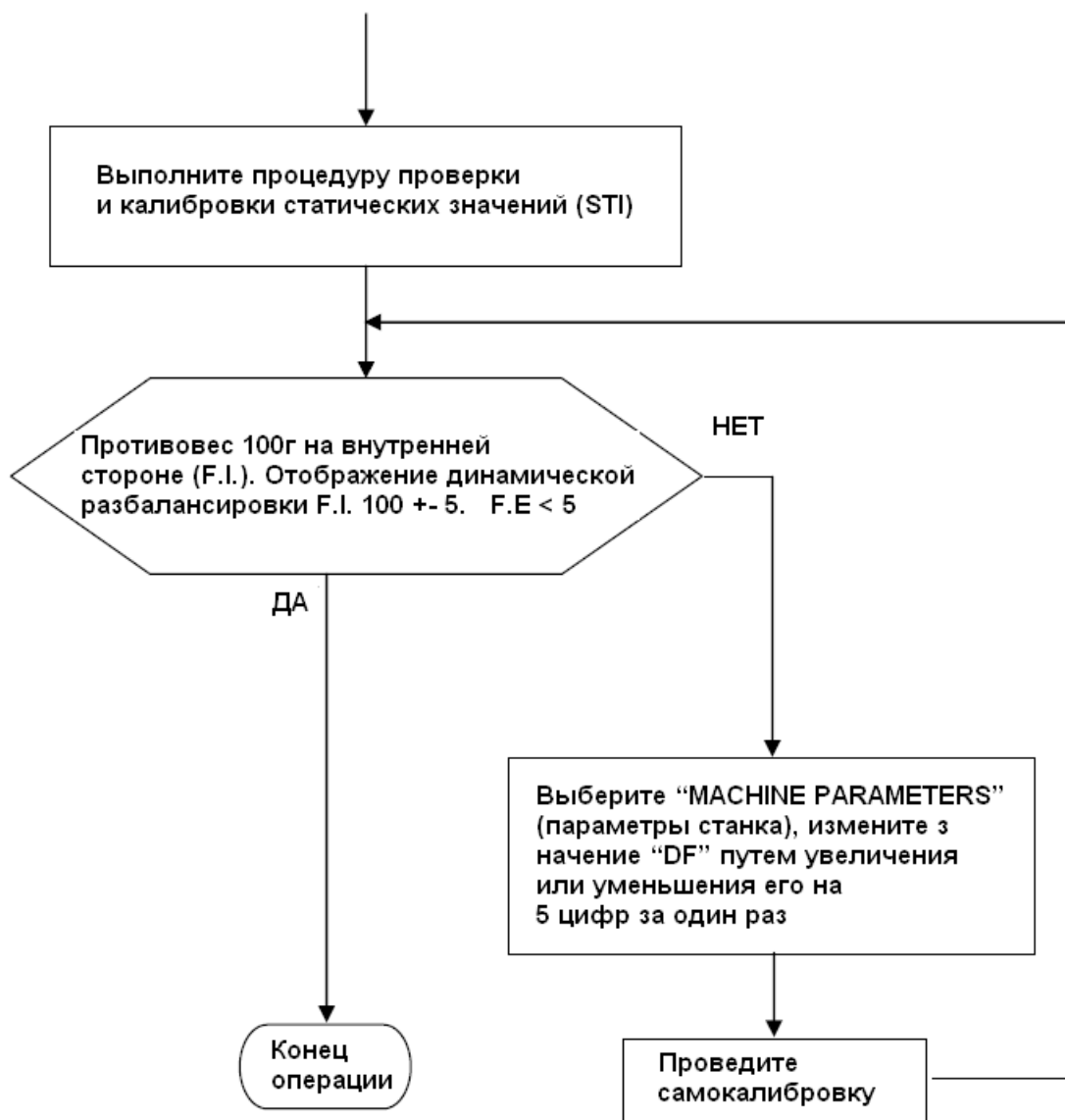
6.1-ПРОВЕРКА И УСТАНОВКА СТАТИЧЕСКИХ ЗНАЧЕНИЙ (STI)



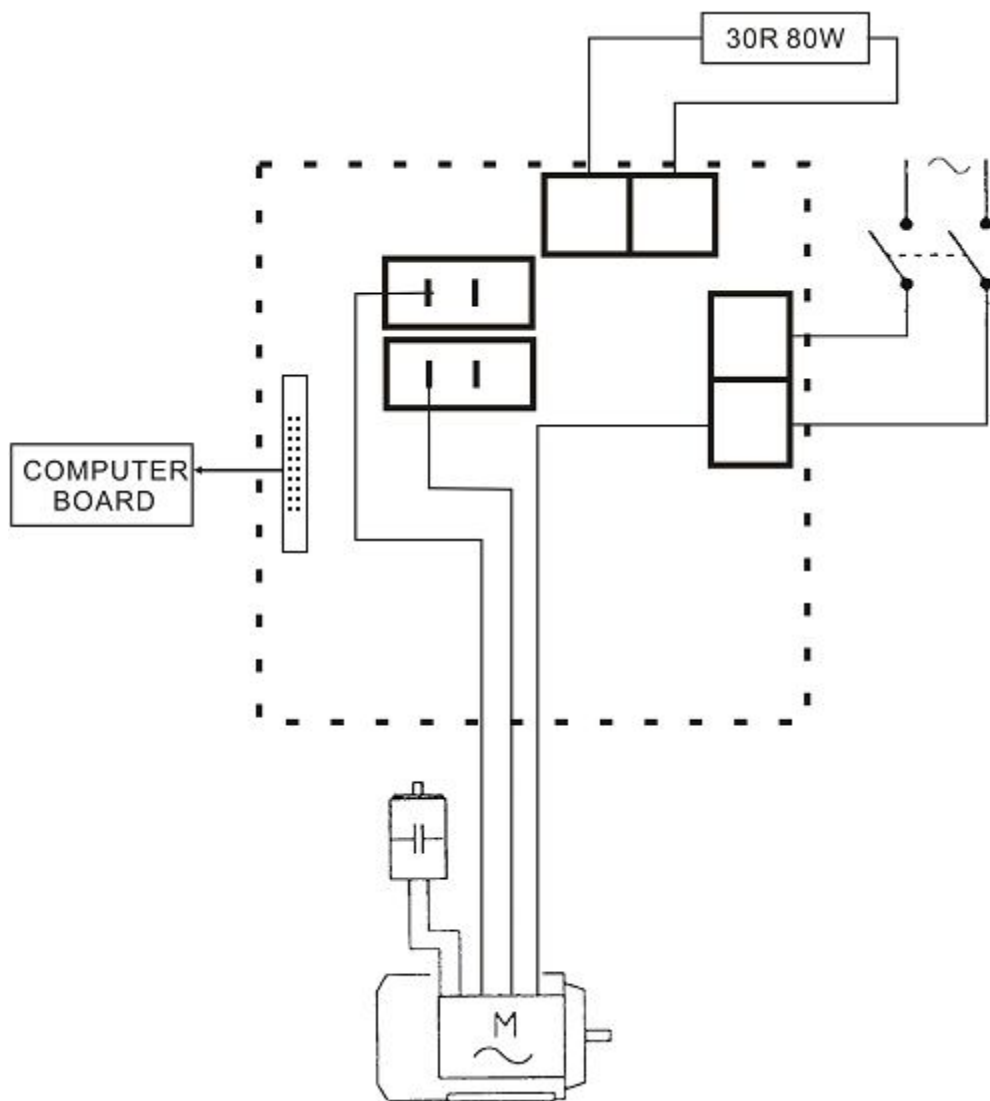
6.2- ПРОВЕРКА И УСТАНОВКА ПОЛОЖЕНИЯ РАЗБАЛАНСИРОВКИ



6.3- ПРОВЕРКА И КАЛИБРОВКА ЗНАЧЕНИЯ ФИКСИРОВАННОГО РАССТОЯНИЯ, VALUE (DF)



7 – ЭЛЕКТРОДИАГРАММА



8 – СПИСОК ЗАПЧАСТЕЙ

№	Код	Описание	К-во	№	Код	Описание	К-во
1	PX-100-010000-0	Основной корпус	1	104	PX-100-030000-0	Крышка	1
2	B-040-050000-1	Шайба	3	105	P-100-180000-0	Обшивка	2
3	B-024-050251-0	Винт	3	106	PX-100-050000-0	Обшивка вала	1
4	P-000-001001-0	Вешалка для инструментов	3	107	B-024-060081-0	Винт	1
5	PX-100-120000-0	Панель электроплаты	1	108	B-014-100251-0	Винт	3
6		Винт	4	109	B-004-100001-0	Гайка	3
7	PZ-000-020822-0	Электроплата	1	110	S-060-000410-0	Микро-переключатель	1
8		Гайка	12	111	PX-100-020000-0	Крышка	1
9	B-004-060001-1	Гайка	10	112	P-100-330000-0	Пружина	1
10	B-004-050001-1	Гайка	4	113	PX-100-040000-0	Вал	1
11	D-010-100100-1	Резистор	1	114		Винт	1
12	B-024-050251-0	Винт	2	115	B-004-100001-0	Гайка	1
13	S-060-000210-0	Переключатель питания	1	116	P-100-200000-0	Кожух	1
14	PX-100-010920-0	Панель регулировки	1	117	B-007-060081-0	Винт	3
15	S-063-002000-0	Конденсатор	1				
16		Кольцо	1	201	B-010-060161-0	Винт	1
17	S-051-230020-0	Мотор в сборе	1	202	P-100-160000-0	Рукоятка	1
18	B-040-061412-1	Шайба	4	203	P-100-900000-0	Измеритель расстояния обода	1
19	B-014-050351-1	Винт	2	204		Штифт	1
20	PX-100-110000-0	Панель	1	205	P-100-170000-0	Пластиковая втулка	2
21	B-024-050061-0	Винт	2	206	P-100-520000-0	Стопорное кольцо	2
22	B-040-050000-1	Шайба	2	207	P-100-210000-0	Пружина	1
23	S-025-000135-0	Стопорное кольцо кабеля	1	208	Y-004-000070-0	Мерная шкала	1
24	P-100-190000-0	Поддон для инструментов	1				
25	P-100-140000-0	Пластиковая крышка	1	301	S-042-000380-0	Ремень	1
26	PX-100-100000-0	Закрепленная панель дисплея	1	302	B-040-103030-1	Шайба	1
27		Винт	4	303	B-014-100251-0	Винт	3
28		Шайба	4	304	B-050-100000-0	Шайба	3
29	S-140-001000-0	Панель компьютера	1	305	B-040-102020-1	Шайба	6
30	S-115-001000-1	Клавиатура	1	306	PZ-000-060100-0	Панель считывания позиции	1
31	P-100-130000-0	Пластиковая крышка	1	307	B-024-030061-0	Винт	4
32		Винт	4	308		Нарезная насадка	1
33	PX-100-060000-0	Опора панели дисплея	1	309	P-100-420000-0	Пластиковая крышка	1
34	B-024-050161-1	Винт	7	310	P-100-340000-0	Пружина	1
35	P-100-150000-0	Пластиковая крышка	1	311	S-100-000010-0	Вал в сборе	1
36	B-010-121201-0	Винт	2	312	P-100-080000-0	Винт	1
37	B-040-122520-1	Шайба	2	313	B-048-102330-1	Шайба	4
				314	B-004-100001-2	Гайка	5
101	PX-100-200200-0	Вал	1	315	S-131-000010-0	Датчик в сборе	2
102	B-024-050061-0	Винт	3	316	B-040-124030-1	Шайба	2
103	B-040-050000-1	Шайба	3	317	P-100-070000-0	Винт	1

9 – ПОДЕТАЛЬНЫЙ ЧЕРТЁЖ БАЛАНСИРОВОЧНОГО СТЕНДА

